

OL/2010/84-S-I,II

ଦିନ୍ଦୁ ମ ଶିଳ୍ପାତି ଧୂର୍ବିରଣୀ।

முழுப் பதிப்புரிமையுடையது]

All Rights Reserved]

අධ්‍යාපන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විභාගය, 2010 දෙසැම්බර් කළුවිප් පොතුත් තරාතරප් පත්තිර (සාමාන්‍ය තර)ප් පරීක්ෂා, 2010 අභ්‍යන්තර General Certificate of Education (Ord. Level) Examination, December 2010

கிளப் கலை	I, II	பாய் தூண்டி
நுண்கலை	I, II	முன்று மணித்தியாலம்
Arts and Crafts	I, II	Three hours

କିଳ୍ପ କଲ୍ପି I

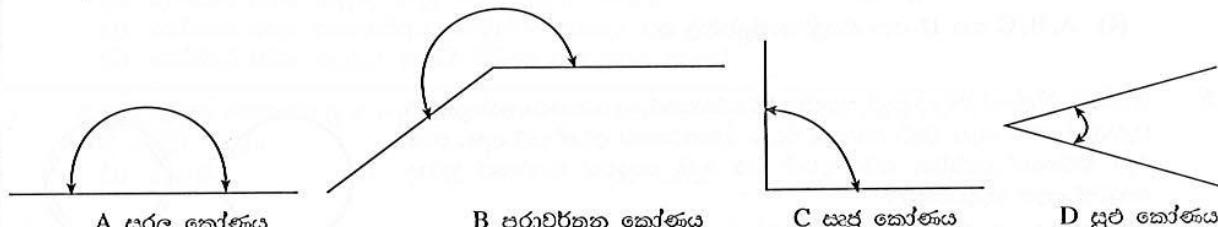
යැලුකීය යුතුයි :

- (i) සික්කු ම ප්‍රාග්ධනවලට පිළිගුරු සඳහන්ත.
 - (ii) අංක 1 සිට 40 තෙක් ප්‍රාග්ධනවල, දී ඇති (1), (2), (3), (4) පිළිගුරුවලින් තිබාරදී හෝ වඩාත් ගැලපෙන හෝ පිළිගුරු නොරැත්ත.
 - (iii) ඔබට සූජයෙකු පිළිගුරු පැහැදිලි එක එක ප්‍රාග්ධන සඳහා දී ඇති කළ අනුමත්, ඔබ තොරා ගෙනි පිළිගුරු අංකයට සූජයෙකු කළය තුළ (X) ලැකුණා කොදුදේත්.
 - (iv) එම උත්තර පත්‍රයේ පිටපස, දී ඇති අනෙක් උපදෙස් ද යැලකිල්ලෙන් කියවා, එවා ද පිළිපදින්ත.

1. ජනකලා ලෙස නිහිටි විභාගය වූ පහත දක්වා කරමාන්ත අනුරෝධ යාන්ත්‍රි කරම උදෙසා තීරණාත්‍ය වූ ජනකලා කරමාන්තය ඔබම් ද?

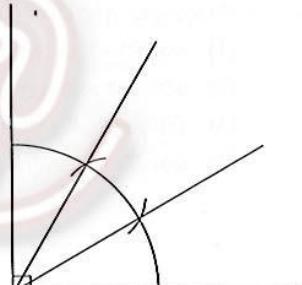
(1) පේප කරමාන්තය	(2) මිටි කරමාන්තය
(3) එස් මුහුණු කරමාන්තය	(4) ගොක්ෂා කරමාන්තය
 2. සරල උර්ඩ්වාන් මත පිහිටි කේෂ්‍යයකට ලැබුකියක් ඇදීම අදාළ පැන්සල සමඟ හාවිත කළ යුතු අනෙකුත් ජ්‍යාමිතික උපකරණ මොනවා ද?

(1) කේදුව සහ කේෂ්‍යමානය	(2) කේදුව සහ කවකවුව
(3) කවකවුව සහ විහින ව්‍යුත්පුය	(4) විහින ව්‍යුත්පුය සහ කේෂ්‍යමානය
 3. A, B, C සහ D යන ජ්‍යාමිතික රුප මගින් දක්වා කේෂ්‍ය අනුරෝධ 90° ට වැඩි අයයකින් යුතු කේෂ්‍ය පමණක් දක්වා වර්ණය තොරත්තේ.



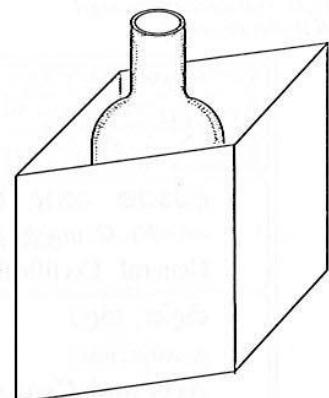
- (1) A യെ B (2) A യെ D (3) B യെ C (4) C യെ D

4. සූදුකෝණයක සම කොටස තුනකට ලෙස ගැනීමේ රාමික නිරමාණයක් මෙහි දක්වී. මෙම නිරමාණය දී පාදවල දිගට විභා අඩු අරයකින් කවිකුවු ගෙන එම අරය තොවෙනයේ වාප කිහිපයක් ඇදීම කළ යුතු වේ. මේ සඳහා ඇදිය යුතු අවම වාප සංඛ්‍යාව කොපම් දී



5. යෙතටම්වර 10×10 ක් වූ යෙතටම්වර 15 ක් උසැනි පතුල රහිත සහ කඩියි ඇසුරුමක බොග විදුරු මල බදුනක් රුපයෙහි දක්වී. බදුන පිටතට ගෙන් විට ඇසුරුමේ හැඩාය, ඇලෝචි හිය වතුරපුකාර හැඩායක් ගෙන්. එම හැඩාය විය යුත්තේ

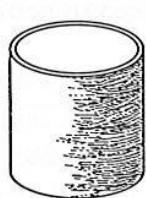
- (1) රෝමිබසයක හැඩායකි.
- (2) සඡුකෝෂණාපු හැඩායකි.
- (3) රෝමිබාහයක හැඩායකි.
- (4) සමවතුරපුකාර හැඩායකි.



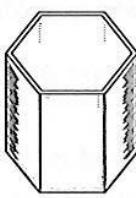
6. 'අවපවිටම' නමින් හැදින්වන වෙයක් පහනක ඇති සමවතුරපුකාර පැනි සංඛ්‍යාව

- | | |
|------------|------------|
| (1) හතරකි. | (2) හයකි. |
| (3) අවකි. | (4) දහයකි. |

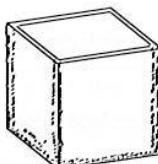
7.



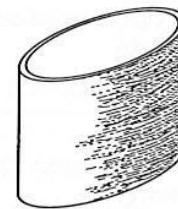
A



B



C



D

දැහන දැක්වෙන A බදුන විජන්තාකාර ය. B බදුන ජවිධි ප්‍රධානාකාර එකක් වන අතර C බදුන සමවතුරපුකාර එකකි. D බදුන විව්ලාකාර ය. පතුල සහ වැස්ම දැවන් කළ පසු, බඳු කොටසේ විකසනය සඡුකෝෂණාපු ලෙස දකිය හැකි වන්නේ

- (1) A සහ B බදුනවල ය.
- (2) B සහ C බදුනවල ය.
- (3) A, C සහ D බදුනවල ය.
- (4) A, B, C සහ D ය සියලු ම බදුනවල ය.

8. බිත්ති ගුරුදිල්ලක් සඳහා මූලි තහසුවක් විජන්තාකාර ලෙස සකසා ප්‍රධානාකාර හැඩාය ලැබෙන ලෙස විවේ කොටස් එකම ආකාරයකට ඉවත් කර ඇත. මෙම රුප සටහනේ දැක්වෙන පරිදි ඉවත් කර ඇති කොටස් විජන්තයේ තුමන් කොටස් ලෙස හැදින්වේ ද?

- | | |
|-----------------|-------------------|
| (1) විජන්ත බණ්ඩ | (2) විජන්ත පාද |
| (3) විජන්ත වාප | (4) විජන්ත ජ්‍යාය |



I පියවර

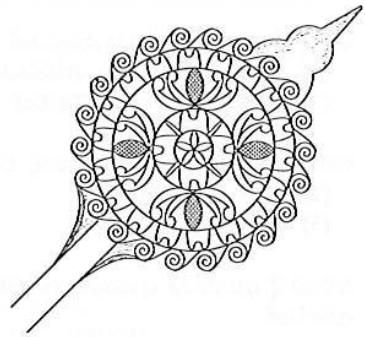


II පියවර

9. නිෂ්පාදකයකු අලුවිකරණය සඳහා හාණ්ඩයක් නිපදවීමේ දී වඩාත් ගැලකිලිවත් විය යුත්තේ

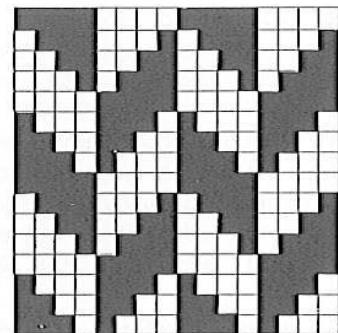
- (1) හාණ්ඩය හැඩාය පිළිබඳව ය.
- (2) විලෙඳපාල ඉල්ලුම පිළිබඳව ය.
- (3) නිෂ්පාදන වියදම පිළිබඳව ය.
- (4) හාණ්ඩයට යෙදිය යුතු වර්ණ පිළිබඳව ය.

10. මෙම රුපයෙන් දක්වන්නේ දැකිය මෝස්තර මගින් අලාකාර කරගත් යෝජනයි. මෙම මෝස්තරය තුළ ඇති ඒක කේත්තීය විෂ්ටත සංඛ්‍යාව
- (1) හතරකි.
 - (2) තුනකි.
 - (3) දෙකකි.
 - (4) එකකි.



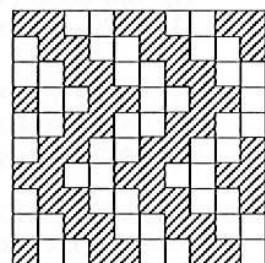
11. පින්තාරු කළාලේ දී භාවිත කෙරෙන වර්ණ පියල්ල ම පාහේ සකස් කර ගැනීමට යොද ගනු ලබන මූලික වර්ණ තුන වන්නේ
- (1) රඟ, සුදු සහ තිල ය.
 - (2) තිල, සහ සහ රඟ ය.
 - (3) කඩ, සුදු සහ රඟ ය.
 - (4) රෝස, සුදු සහ තිල ය.
12. රේදී පින්තාරු කිරීමේ දී තද පැහැයක් ලා පැහැයක් කර ගැනීමට එක් කළ පුදු වන්නේ
- (1) කළ පැහැයි වර්ණකයකි.
 - (2) සුදු පැහැයි වර්ණකයකි.
 - (3) සහ පැහැයි වර්ණකයකි.
 - (4) රෝස පැහැයි වර්ණකයකි.
13. පින්තාරු කිරීමේ දී භාවිත කෙරෙන අංක 0, 1 වැනි අංකන සහිත පින්සල් අවශ්‍ය වන්නේ
- (1) විශාල ප්‍රාදේශීයක් පදාය තුම්යට වර්ණ ගැනීමට ය.
 - (2) විජිතරු වාටි මෝස්තර ඇදිමට ය.
 - (3) තරමක් විශාල මල්, පලනුරු ආදිය වර්ණ ගැනීමට ය.
 - (4) මෝස්තරයක දියුම් උර්ඩා සහ ඉම් උර්ඩා ඇදිමට ය.
14. උලුක්ස් කෙදිවැනි යාද ගන්නා ලිනන් රේදී වර්ණ ගැනීමේ සඳහා ව්‍යාපෘති සායම් විශේෂය කුමක් ද?
- (1) එළුට සායම් (Vat Dye)
 - (2) ක්‍රෝම් සායම් (Chrome Dye)
 - (3) මෝඩනට් සායම් (Mordant Dye)
 - (4) අමිල සායම් (Acid Dye)
15. වර්ණ ගැනීමේ ත්‍රියාවලියේ දී බහික් තිරමාණ සඳහා භාවිත කරනු ලබන වර්ණක කාණ්ඩය නොරැන්න.
- (1) අමිල, සල්පර සහ පරල සායම්
 - (2) පල්පර, ඇසුයායික් සහ අපහිරණ සායම්
 - (3) නොනොල, එළුට සහ ප්‍රේමියන් සායම්
 - (4) ක්‍රෝම්, මෝඩනට් සහ අපහිරණ සායම්
16. රේදී මූලුණයේ දී භාවිත කරනු ලබන තුම්ය එස් සඳහා යාද ගන්නා ද්‍රව්‍ය හා උපකරණ වෙතස් වේ. තිර රාමු මූලුණයේ දී (Silk screen printing) භාවිතයට ගනු ලබන්නේ
- (1) මෝස්තර සහිත අවුව්වා, සායම් පැවත සහ මූලුණ තළයයි.
 - (2) මෝස්තර සහිත රාමුව, ජක්‍රුලිය සහ මූලුණ තළයයි.
 - (3) මෝස්තර සහිත ස්ටෝන්සිලය, ස්ටෝන්සිල් පින්සල සහ මූලුණ තළයයි.
 - (4) මෝස්තර සහිත තහවුවා, සායම් විදිනය සහ මූලුණ තළයයි.
17. වතුරපු ආප්ත තිරමාණවල දී කැබලි රේදී භාවිතයෙන් නොතින්කකු තිරමාණය කිරීම සඳහා අවශ්‍ය අවම වතුරපුකාර රේදී කැබලි ගන්න
- (1) දෙකකි.
 - (2) තුනකි.
 - (3) පහකි.
 - (4) අවකි.
18. ඉවිතලන පාන් භාවිත කර පෙන් සාද කැඩ්ම ආහරණ තිපදවිලේ දී එම පාන් මිශ්‍රණය සාද ගැනීමට පරණ පාන් සහ වර්ණකවිලට අමතරව භාවිත කරන සෙසු ද්‍රව්‍ය මොත්වා ද?
- (1) බෙන්චිර ගම් සහ තුපුරු ඇපු
 - (2) තිරහැටි සහ බෙන්චිර ගම්
 - (3) කොන්සිටි සහ ගැබුරින් ගම්
 - (4) ගැබුරින් ගම් සහ තුරුදු ගෙල්
19. ශ්‍රී ලංකාකේය උත්සව අනර විවිධ රාතින්ලේ සංස්කෘතික අනත්තාව පැහැදිලි ව දක්න නැති වන්නේ
- (1) විවාහ මාගල උත්සව අවස්ථාවල දී ය.
 - (2) තිද්‍යාස දින යුම්බිමේ උත්සව අවස්ථාවල දී ය.
 - (3) රාතික ත්‍රිඩා උත්සව අවස්ථාවල දී ය.
 - (4) ව්‍යු මහුද් උත්සව අවස්ථාවල දී ය.
20. සීංහල, දෙමළ, මූස්ලිම් යන රාතින් තුන ම මාගල උත්සව සඳහා භාවිත කරනු ලබන විශේෂ අංග වන්නේ
- (1) මාගල මාලය සහ පාද රාලා ය.
 - (2) මාගල පෝරුව සහ මාගල නැල්ල ය.
 - (3) මාගල මූද්‍ය සහ හිස පළදනා යේලය ය.
 - (4) මාගල මල කළම් සහ තැල් පටය ය.

21. අත්රේන්ද ගෙතිමේ මාධ්‍ය වශයෙන් තුළ භාවිත කිරීමේ දී අත්‍යවශ්‍යයෙන් ම තුළක තිබූ යුතු ගුණාග වන්නේ
 (1) දිගින් එශ්චිටිම සහ ගක්කියෙන් පුක්ක බව ය. (2) ඇඹුරුම් සහිත ඩිගින් බව ය.
 (3) කල්පැවැන්ම සහ වර්ණවන් බව ය. (4) දිජිතිමන් බව සහ ඇලෙනසුල බව ය.
22. ඉතා ගක්කිමන් කළුපවත්තා රෝ විශේෂයක් වන බෙතිම් රෝ විවිම සඳහා භාවිත කෙරන්නේ
 (1) ජ්‍යා වියමන ය. (2) වාම වියමන ය.
 (3) සරලතිරි වියමන ය. (4) දික්හිරි වියමන ය.
23. විවිම් දී අත්‍යවශ්‍ය ගුණාග මත පිහිටා රටා තෝරා ගැනීම සිදු කෙරේ. තුවා විවිම සඳහා භාක්ක වියමන තෝරා ගනු ලබන්නේ
 (1) ඉතා අලංකාර රටාවක් විම නිසා ය.
 (2) ජල අවශ්‍යාත්‍ය ගක්කිය ඉහළ මට්ටමක පවතින නිසා ය.
 (3) ගක්කිමන් බවත් හා කළුපවත්තා ගුණෙන් ඉහළ නිසා ය.
 (4) සනනවයෙන් පුක්ක විම හා බර අධික විම නිසා ය.
24. මෙම රුප සටහනේ දක්වෙන ආකාරයට රෝව ගමන් කිරීම වෙනස් කිරීමෙන් තිරමාණය කර ගත ගැනී තිරි වියමන් රටාව වන්නේ
 (1) තුළුහිරි වියමන් රටාව ය.
 (2) රුවිතහිරි වියමන් රටාව ය.
 (3) දහරතිරි වියමන් රටාව ය.
 (4) කඩිතිරි වියමන් රටාව ය.



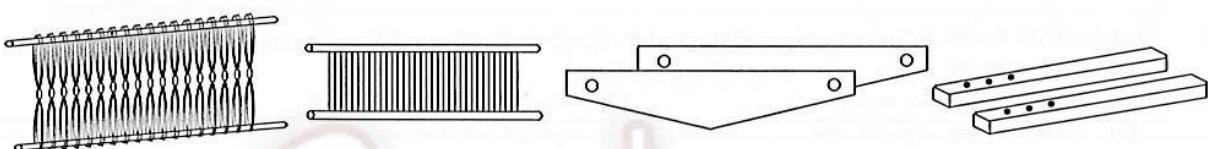
25. විසිනුරු රෝ විරශ විවිම සඳහා භාවිත කරනු ලබන, මෙම රුපයෙන් දක්වෙන වියමන් රටාව භාවිත කරනු ලබන්නේ

- (1) තුළුහිරි තමිනි.
 (2) රුවිතහිරි තමිනි.
 (3) දහරතිරි තමිනි.
 (4) සංයෝජිතහිරි තමිනි.



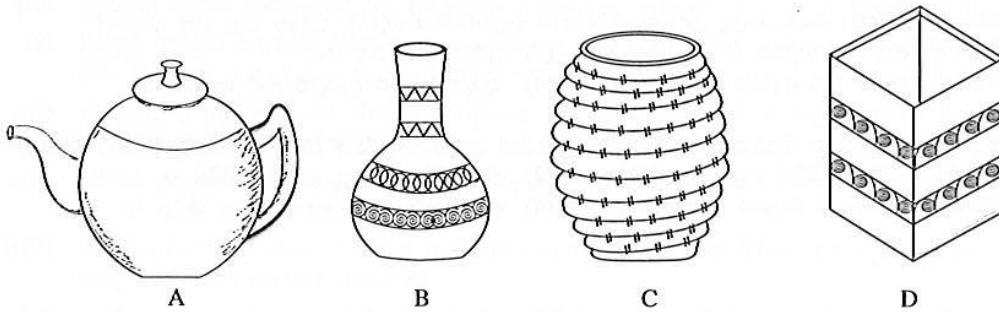
26. පාසල් තිල ඇඟුම් මැයිම සඳහා භාවිත කරනු ලබන සුදු පැහැදිලි රෝ විශේෂය තිපදවා ඇත්තේ සේදීමට හා මැදිමට ඔරුග්‍රැනු දෙන ආකාරයේ වියමන් රටාවක් භාවිතයෙනි. එම වියමන් රටාව තුමක් ද?
 (1) වාම වියමන
 (2) ජ්‍යා වියමන
 (3) දික්දර වියමන
 (4) ගරස්දර වියමන

27. විවිම සඳහා තුළ හැදයක් දික්ගුවීම් දී තුළ අවුද්වීම විශ්වාසා තියෙන පළල පවත්වා ගැනීම සඳහා විශේෂයෙන් ආධාර වන උපකරණය දක්වෙන රුප සටහන කුමක් ද?



28. විවිම් යන්තුයක වටකද තම් කොටස
 (1) යන්තුයේ වියවත රෝ එතිම සඳහා භාවිත වේ.
 (2) ලිවර හා පා පොලු සම්බන්ධ කිරීමට යොද ගැනේ.
 (3) තුළ හැදය සමාන ආනතියකින් තබා ගැනීමට උපකාර වේ.
 (4) දික්නුල් හැදය එතිම සඳහා යොද ගැනේ.

29. අංකය මගින් තුළ කුරුලේක බර සහ එහි අඩංගු කුරුලි ගණන දතැතිවීමට නැඳි වේ. මෙහින් අංක $\frac{2}{40}^S$ වූ තුළ කිලෝග්‍රැම් හතරක ඇති කුරුලි සංඛ්‍යාව
- (1) $\frac{40}{2} \times 4 = 80$ කි. (2) $\frac{40}{4} \times 2 = 20$ කි.
 (3) $\frac{40}{1} \times 4 = 160$ කි. (4) $\frac{40}{2} \times 2 = 40$ කි.
30. මෙහින් අංක 20^S වූ තුළ කිලෝග්‍රැම් එකක දිග මිටර කිය ඇ?
- (1) $1000 \times 2 =$ මිටර 2000කි. (2) $1000 \times 20 =$ මිටර 20000කි.
 (3) $1000 \div 20 =$ මිටර 50කි. (4) $1000 \times 20 \div 2 =$ මිටර 10000කි.
31. ඇශ්‍රීලීඛා සිලිජේව් ලෙස රසායනීකව හඳුන්වන, භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයට භාවිත කෙරෙන මැටිවල අන්තර්ගත සංයෝග වන්නේ
- (1) ඇශ්‍රීලීඛා ඔක්සයිඩ්, ටයිටිනියාම් සහ ජලයයි.
 (2) සිලිජේ ඔක්සයිඩ්, ඇශ්‍රීලීඛා ඔක්සයිඩ් සහ ජලයයි.
 (3) ඇශ්‍රීලීඛා ඔක්සයිඩ්, සිලිජේ බියොක්සයිඩ් සහ ජලයයි.
 (4) සිලිජේ බියොක්සයිඩ්, මැලිනියිඩ් සහ ජලයයි.
32. ප්‍රාථමික මැටි, පිහිටි මැටි යන නම්වලින් හඳුන්වන මැටි විශේෂය ගොනික ලක්ෂණ වන්නේ
- (1) පැහැයෙන් සුදු විමන් සුවිකාරය ගුණය අධික විමන් ය.
 (2) රුඛ දුම්පිරි පැහැ විමන් සවිවරතා ගුණය අධික විමන් ය.
 (3) කළ දුම්පිරි පැහැ විමන් නම්වලි ගුණය වැඩි විමන් ය.
 (4) පැහැයෙන් සුදු විමන් සුවිකාරයනා ගුණය අඩු විමන් ය.
33. පහත දක්වා ඇති එක එක මැටි භාණ්ඩය නිපදවා ගැනීමට භාවිත කර ඇති නිෂ්පාදන ක්‍රමය A, B, C, D අනුමිලිවීන් නිවැරදිව දක්වන වර්ණය තොරතුන.



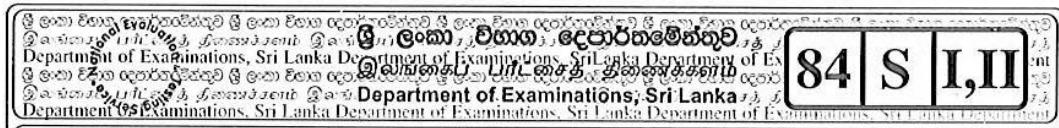
- (1) අවුවු ක්‍රමය, සකසෝරුවේ ඉදිකිරීම, දරණු ක්‍රමය සහ තහඩු ක්‍රමය
 (2) සකසෝරුවේ ඉදිකිරීම, අවුවු ක්‍රමය, තහඩු ක්‍රමය සහ දරණු ක්‍රමය
 (3) තහඩු ක්‍රමය, දරණු ක්‍රමය, අවුවු ක්‍රමය සහ සකසෝරුවේ ඉදිකිරීම
 (4) දරණු ක්‍රමය, තහඩු ක්‍රමය, අවුවු ක්‍රමය සහ සකසෝරුවේ ඉදිකිරීම
34. මැටි භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේ දී මෙම රුප සටහනෙන් දක්වන උපකරණය භාවිතයට ගැනෙන්නේ
- (1) වෘත්තාකාර භාණ්ඩ නිපදවා ගැනීම සඳහා ය.
 (2) ඇශ්‍රීලීඛා ආධාරකයන් ලෙස ය.
 (3) මැටි පදම් කර ගැනීමේ දී ආධාරකයන් ලෙස ය.
 (4) භාණ්ඩය උයවීම සඳහා ය.



35. පෝරණු වර්ග කිහිපයක් පහත දක්වේ.
 A - උඩී දහර පෝරණු
 B - යටි දහර පෝරණු
 C - ගෝනා පෝරණු
 D - රෝලර පෝරණු
- මෙහාපරිමාන කමිළුවල, මැරි හාන්චි පිළිස්සීම සඳහා හාලින කෙරෙන පෝරණු වර්ග ඇතුළත් පිළිබුර නොරැන්න.
- (1) A සහ B (2) B සහ C
 (3) C සහ D (4) D සහ A
36. මැරි හාන්චි තීජපාදන ත්‍රියාවලියේ දී ඉතා ඉහළ අලාකරණ තුම්යක් ලෙස යැලෙනෙහ පියුරු කැවයම් කැඩීම සඳහා සිදුසි අවස්ථාව වන්නේ
 (1) තීජපාදන අවස්ථාව ය. (2) වියලු අවස්ථාව ය.
 (3) පිළිස්සීමෙන් පසු අවස්ථාව ය. (4) හම්පදම් අවස්ථාව ය.
37. මැරි බුදුන් අලාකාර කර ගැනීමේ තුම කිහිපයක් පහත දක් වේ.
 A - කොලාක් තීරමාන
 B - බෙකෝපාක් තීරමාන
 C - පල්ප් තීරමාන
 D - මාබල් තීරමාන
- ඉහත සඳහන් තුම අනුරෙන්, කඩුසි උපයෝගි කර ගැනු ලබන්නේ තුමන තීරමාන සඳහා ද?
- (1) A සහ B (2) A සහ D
 (3) A, B සහ C (4) A, B සහ D
38. මැරි හාන්චි දිස්ත්‍රික් තීජපාදන ත්‍රියාවලියේ දී මූල්‍ය දේහය වර්ණය, හාන්චියට යොදන දිස්ත්‍රික් හරහා දිස්ත්‍රික් තීම්, ඒ තුමන දිස්ත්‍රික් යෙදීම ද?
 (1) විතිවිද පෙනෙන දිස්ත්‍රික් (Transparent) (2) විතිවිද නොපෙනෙන දිස්ත්‍රික් (Opaque)
 (3) නොදිලි දිස්ත්‍රික් (Mat) (4) ජ්‍යෙෂ්ඨ දිස්ත්‍රික් (Crystal)
39. මැරි මාධ්‍යයන් තීපදවා ගන්නා ලද උද්‍යාත මුර්තියක් කළුපවත්වා ගැනීම සඳහා කළ යුතු වන්නේ
 (1) වර්ණ ආලේප කර ගැනීම ය. (2) යුත්සු ගැනීම ය.
 (3) වාර්තිෂ ආලේප කර ගැනීම ය. (4) ගුරුගල් දියර ආලේප කර ගැනීම ය.
40. උද්‍යාත අලාකරණයක් ලෙස පිළිමන්ති මාධ්‍යයන් මුර්තියක් සකස් කරන්නේ තම්, එහි පළමු පියවර වන්නේ
 (1) ඇකිල්ල කමින් දළවලින් හැඩ ගැනීම ය. (2) පිළිමන්ති කොළඹ ආලේප කිරීම ය.
 (3) මුර්තිය පියුම් හැඩ මුකර ගැනීම ය. (4) එහි පාදම ඇතු යොද සකස් කිරීම ය.

* *

கிழமை பதிப்புகளையுடையது] All Rights Reserved]



අධ්‍යාපන පොදු සහතික පත්‍ර (සාමාන්‍ය පෙළ) විගාය, 2010 දෙසැම්බර් කළුවිප් පොතුත් තරාතරප් පත්තිර (සාතාරණ තර)ප් පරිශෑෂා, 2010 දිසේම්බර් General Certificate of Education (Ord. Level) Examination, December 2010

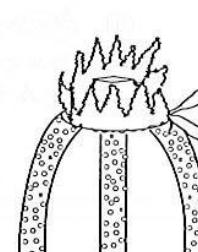
கிள்ப கலை	I, II
நுண்கலை	I, II
Arts and Crafts	I, II

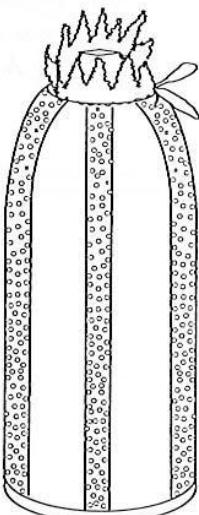
କିଲ୍ପ କଲା II

* පළමුවන ප්‍රයත්තය ද තොරුගත් තවත් ප්‍රයත්ත හතරක් ද ඇතුළුව ප්‍රයත්ත පහකට පිළිතුරු සපයන්න.

1. ඔබ ප්‍රජාත්‍යාල සංවර්ධන අරුදුලක් පිහිටුවීම යදහා පාසල් සිපුත් විසින් යැකුණු නිරමාණ ඇතුළත් වෙළෙඳ යලවිලත් සහ පුදරුණයක් පැවැත්වීමට ගැලුපුම් කර ඇත.

 - (i) ශිල්පකලා විෂය භාරුත පුදරුණ භාණ්ඩ ඉදිරිපත් කළ හැකි විෂය ක්ෂේත්‍ර හතරක් තම් කරන්න.
 - (ii) සියලු ම පාසල් සිපුත් යහාගි විය යුතු මෙම පුදරුණ යදහා ශිල්ප කලා විෂයයට සම්බන්ධ නිරමාණ ඉදිරිපත් කළ හැකි තවත් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකක් තම් කරන්න.
 - (iii) ආරුධිත ප්‍රධාන අමුන්තා පිළිගැනීම යදහා කැඹිල් මල් හා විනයෙන් මල් කලඹින් යැකුහිමව තිරණය විය. එවත් අවස්ථාවක කැඹිල් මල් හා විනයේ ඇති වායි දෙකක් උග්‍රයන්න.
 - (iv) පුදරුණ කාරුය මෙවිලයට පැලදීම යදහා නිඛුත් කළ හැකි ලාංඡනයක දළ ගැලයීමක් අදින්න.
 - (v) පිවිසුම් දෙරුවූ අලංකාර කිරීම යදහා ගොජ්කොල හා වින කර වියා ගැනීමට අප්‍රක්ෂා කරන ජටා වියමන් හෝ වියමන් මැටි වියමන් ඒකක දෙකක් ඇද දක්වන්න.
 - (vi) පුදරුණයට තැබීම යදහා, ර්‍යාමිතික හැඩිනල ආප්‍රයෙන් සකස් කරගත හැකි කාන්තා අන්තුරු හතරකට සුදුසු ජ්‍යාමිතික හැඩිනල අදින්න.
 - (vii) 10%ක ලාංඡයක් ඇති වන සේ හාණ්ඩ්වල මිල නියම කිරීමට උපදෙස් ලැබේ ඇත. අන් බැංගයක නිෂ්පාදන වියදුම රු 150 තම්, වෙළෙඳපාල යදහා වන මිල නියම කරන්න.
 - (viii) පාසල් තුමියේ ඇති කෙසෙල් ගස්වල කෙදී හා විනයෙන් විවිධ නිරමාණ නිමිකර ගත හැකි ය. නිරමාණ යදහා කෙසෙල් කෙදී සකස් කර ගන්නේ කෙසේ ද?
 - (ix) පුදරුණයට තැබීම යදහා නිෂ්පාදන අවස්ථාවේ ද ම යෙදිය හැකි මැටි හාණ්ඩ් අලංකරණ තුම් දෙකක් දක්වන්න.
 - (x) සෙනට්‍රේලිටර වින අරයක් ඇති විනත් තුනක් හා වින කරමින් පාපිච්චක ආකෘතියක් නිරමාණය කරන්න.
 2. මෙහි දක්වෙන්නේ යෙනට්‍රේලර 30 ක් උස යෙනට්‍රේලර 20 ක විෂකම්භයකින් යුත් උණුසුම් බෙන්තලයකට රේදී හා විනයෙන් සකස් කර ඇති ආරක්ෂක වැඩුමන් යොදා ඇති ආකාරයයි.

 - (i) මෙම වැඩුම් විකසනය ගොජිනගන්න.
 - (ii) වැඩුම් පහුල ත්‍රිකෝෂණකාර රේදී කැබලි රුක් එකලස් කිරීමන් සකසා ගෙන ඇත. යෙනට්‍රේලර 5 ක අරයකින් යුතු පහුල ඇද එස් සමාන කොටස් රුක් වෙන්කර ගත්තා ආකාරය නිරමාණය කරන්න. (නිරමාණ රේඛා පැහැදිලිව තිබිය යුතු ය.)
 - (iii) වැඩුම් බද කොටස මුදුන, සමාන රේදී තීරු 7ක් උව සිට පහළට සිටින සේ යොදා ගනීමින් අලංකාර කර ඇත. උව කොටස් පතනරාමේ දිග යෙනට්‍රේලර 12ක් සේ සලකා එස් සමාන කොටස් යොදු ගෙනන්න.



3. විවිධ ක්‍රම භාවිත කරමින් රෙදුමිලි ආප්‍රිත අලංකරණ තීරමාණ දියු කෙටි.
- (i) යායම් භාවිතයෙන් කරනු ලබන රෙදුමිලි අලංකරණ ක්‍රම හරහරක් දක්වන්න.
 - (ii) බහික් තීරමාණයක් යදහා ඉටි මිශ්‍රණයක් යාද ගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
 - (iii) විතුරප්පාකාර රෙදී කැබලි භාවිතයෙන් බෝතික්කෙනු තීරමාණය කරගන්නා අත්දම, දේ රුපස්වහනක් උපයෝගි කර ගෙනිමින් පැහැදිලි කරන්න.
4. මෙහි දැක්වෙන්නේ අන් යන්ත්‍රයක වාම් වියමන් රටාවකින් වියා ගැනීම යදහා සකස් කරන ලද අන්පියේනා ක්‍රුල් ගැයෙකි.
- * භැදුයේ දිග මිටර 40කි.
 - * භැදුයේ පළල සෙනරීමිටර 50කි.
 - * සෙනරීමිටර එකක ක්‍රුල් පොටවල (දික් ක්‍රුල්) ගණන 32කි.
 - * ක්‍රුල් නොමිරය $\frac{2}{40}S$
 - * ක්‍රුල් විරුණය - පුදු
- (i) වාම් වියමන් ප්‍රහේදයකින් එක රටාවක ක්‍රුල් මතුවීමේ ක්‍රමය ප්‍රයෝගන කර දක්වන්න.
 - (ii) අන්පියේනා භැදුය යදහා අවශ්‍ය වන දික්ක්‍රුල් පොටවල සංඛ්‍යාව හිය ද?
 - (iii) මෙම භැදුය සකස් කර ගැනීමට අවශ්‍ය වන ක්‍රුල් ප්‍රමාණය ගණනය කරන්න.
- 32
5. පොලොවන් ලබා ගන්නා මැටි, විවිධ ක්‍රම භාවිත කරමින් භාණ්ඩ තීෂ්පාදනයට දෙන කර ගැනේ.
- (i) භාණ්ඩ තීෂ්පාදකයක් දැනුවත්ව සිටිය යුතු, මැටිවල හානික භා රසායනික ගුණ මොනවා ද?
 - (ii) විශන් භාණ්ඩ තීෂ්පාදනය යදහා භාවිත වන නො ඇලෙනසුල අමුද්‍රව්‍ය මොනවා ද?
 - (iii) සකස්පෑරුව ආධාරයෙන් මැටි භාණ්ඩයක් ඉදිකර ගන්නා ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.
6. ක්‍රුල් භාවිත කර විවිධ මෙන් ම ගෙනීම ද ඇති අනිතයේ සිට පැවතෙන කරමාන්තයක් ලෙස දැක්විය හැකි ය.
- (i) ගෙනීම මගින් ගෙන අලංකරණ ලෙස තිහෙවත තීරමාණ හරහරක් නම් කරන්න.
 - (ii) විවිධ යදහා යන්ත්‍රගත කිරීමට, ක්‍රුල් සමූහය භැදුයක් ලෙස දිග්ගසා ගතපුතු වේයි. දිග්ගැසීමේ උපකරණ කට්ටලය නම් කරන්න.
 - (iii) රෙදී තීෂ්පාදන හියාවලියේ දි අන්යන්ත්‍රයක ඇති ලිවර රාමුව සහ අත්ව යන උපාගවලින් දියු කෙරෙන කාර්යයන් පැහැදිලි කරන්න.
7. වර්තමානයේ විවිධ මාධ්‍ය භාවිතයෙන් ගහන අලංකරණ මෙන් ම උද්‍යාත අලංකරණ තීරමාණ ද නීති වේ.
- (i) මැටි මාධ්‍යයෙන් පළමු පිළිස්සීම හෙවත් තියුලතුරු පිළිස්සීම (Bisque Firing) පමණක් කරන ලද ගෙන භාණ්ඩ හරහරක් නම් කරන්න.
 - (ii) තිවියක ගෙවන්නේ පිහිටුවා ඇති පොකුණක් අසඳ ක්‍රුල්මට පුදුසු උද්‍යාත අලංකරණ තීරමාණයක් ඉදිරිපත් කරන්න.
 - (iii) පහන දක්වා ඇත්තේ මැටි භාණ්ඩ පිළිස්සීම යදහා පරිගරණය කරනු ලබන දේශීය පෝරසුවක දේ යැලුළයි. එහි A, B, C, D විළින් දක්වා ඇති කොටස නම් කරන්න.

