



කෘ/ආන්ත ජ්‍යෙෂ්ඨ වාර්ෂික විද්‍යාලය
පළමු වාර පරීක්ෂණය - 2023 - 12 ශ්‍රේණිය

භෞතික විද්‍යාව

I S I-II

කාලය : පැය 2 ½

$(C = 3 \times 10^8 \text{ ms}^{-1} \quad h = 6.63 \times 10^{-34} \text{ JS})$

- 01) උෂ්ණත්වයේ SI ඒකකය වන්නේ,
 1) k 2) C 3) °C 4) K 5) °F
- 02) ස්කන්ධ දෙකක් අතර P බලය සමානුපාතික වන්නේ $\frac{m_1 m_2}{r^2}$ ට පමණි. මෙහි m_1, m_2 ස්කන්ධ වන අතර r යනු එම ස්කන්ධ දෙක අතර දුර වේ. මෙහි සමානුපාතික නියතයේ මාන,
 1) $M^2 L^2$ 2) $M^2 L^2 T^{-2}$ 3) MLT^{-2} 4) $M^{-1} L^3 T^{-2}$ 5) MLT^{-4}
- 03) $F = \frac{Z}{\sqrt{a}}$ යන සම්බන්ධතාවය දෙනු ලැබේ. Z හි මාන විය හැක්කේ,
 1) $M^{3/2} L^{1/2} T^{-2}$ 2) $M^{-3/2} L^{-1/2} T^2$ 3) $M^{1/2} L^{1/2} T^{-2}$
 4) $M^{3/2} L^{-1/2} T^{-2}$ 5) $M^{3/2} L^{-1/2} T^2$
- 04) ප්‍රවේගය, ක්වරණය හා බලය යන රාශීන්ගේ ඒකක පිළිවෙලින් α, β හා γ නම්, ගම්‍යතාවයේ ඒකක විය හැක්කේ,
 1) $\alpha\beta\gamma$ 2) $\frac{\alpha\gamma}{\beta}$ 3) $\frac{\gamma\beta}{\alpha}$ 4) $\frac{\alpha\beta}{\gamma}$ 5) $\frac{\alpha^2\gamma}{\beta}$
- 05) බලය $\times \frac{\text{විස්ථාපනය}}{\text{කාලය}}$ හි මානවලට සම මාන ඇත්තේ,
 1) ශක්තිය 2) බලය 3) පීඩනය 4) ජවය 5) ගම්‍යතාව
- 06) ස්කන්ධයේ ඒකක නිරූපනය නොකරන්නේ,
 1) kg 2) $Nm^{-1}s^2$ 3) $Jm^{-2}s^2$ 4) Nm^{-2} 5) mg
- 07) පහත සඳහන් සමීකරණයේ නිරූපණය කරන්නේ ආරම්භක ප්‍රවේග U සහ ඒකාකාර ක්වරණය a වූ අංශුවක් l කාල අන්තරයක් තුළදී ගමන් කළ දුර ප්‍රමාණය වේ. $S = K^{1/2} \left(1 + \frac{at}{2u} \right)$
 ඉහත දැක්වෙන සමීකරණයේ ඇති K රාශියෙහි මාන දෙනු ලබන්නේ
 1) LT 2) L^2 3) L 4) LT^{-2} 5) $L^{1/2}$
- 08) $f = k \sqrt{\frac{T}{m}}$ යන සමීකරණයෙහි T, N වලින් ද, m, kgm^{-1} වලින් ද, f, s^{-1} වලින් ද වූ විට $K = 1$ වේ. මෙහි m, mgm^{-1} වලින් මැන f සහ T හි ඒකක කලින් සේ තබා ගතහොත් K වල අගය වනුයේ,
 1) 10^{-3} 2) $10^{-3/2}$ 3) 1 4) $10^{3/2}$ 5) 10^3

09) පහත පදනම් රාශීන්ගෙන් කවරක් බලය කාලයෙන් ගුණ කිරීමෙන් ගණනය කළ හැකි ද? 5) ක්ෂමතාව
 1) ස්වරූපය 2) ගම්‍යතාව 3) ප්‍රවේගය 4) චාලක ශක්තිය

10) සිලිකෝන පායස් සමාන වන්නේ, 5) $3.6 \times 10^8 \text{ J}$
 1) $3.6 \times 10^2 \text{ J}$ 2) $3.6 \times 10^1 \text{ J}$ 3) $3.6 \times 10^4 \text{ J}$ 4) $3.6 \times 10^6 \text{ J}$

11) x මගින් විස්ථාපනය ද m මගින් ස්කන්ධය ද V මගින් ප්‍රවේගය ද, k මගින් ඒකක දිගක් මත බලය ද දැක්වූ විට මාන වශයෙන් නිවැරදි සමීකරණ වන්නේ, 5) $V = \sqrt{x^2mk}$
 1) $V = \sqrt{\frac{x^2k}{m}}$ 2) $V = \sqrt{\frac{mk}{x}}$ 3) $V = \sqrt{\frac{x^2m}{k}}$ 4) $V = \sqrt{\frac{x^2k}{m}}$

12) පහත දැක්වෙන ප්‍රකාශනයේ I සහ V මගින් නිරූපනය වන්නේ පිළිවෙලින් ධාරාව සහ වෝල්ටීයතාවයි. C යනු මාන නොමැති නියතයකි. 3) V^{-1} හි මාන කිවේ
 $C \log \left(\frac{I}{I_0} + 1 \right) = \frac{qV}{kT}$ මෙහි $\frac{kT}{q}$ යන පදයට
 1) මාන නොමැත 2) ප්‍රතිරෝධයේ මාන කිවේ 3) V^{-1} හි මාන කිවේ
 4) I හි මාන කිවේ 5) V හි මාන කිවේ.

13) $a = Kr^n v^m$ ප්‍රකාශනයේ මාන සමීකරණය $LT^{-2} = L^n \left(\frac{L}{T} \right)^m$ ලෙස දී ඇත. මෙහි k යනු මාන රහිත නියතයකි. අනුරූප භෞතික සමීකරණය වනු ඇත්තේ, 5) $a = Kr^{-1} v^2$
 1) $a = Kr^{1/2} v^{1/2}$ 2) $a = Kr^{1/3} v^{1/2}$ 3) $a = kr^{1/2} v^2$ 4) $a = kr^{1/3} v^2$

14) පහත කුමන රාශිය / රාශීන් මාන රහිත වේ ද? 3) B හා C පමණි
 A සාපේක්ෂ ප්‍රවේගය
 B සාපේක්ෂ සන්තති
 C සාපේක්ෂ ආර්ද්‍රතාවය
 1) A පමණි 2) A සහ B පමණි 3) B හා C පමණි
 4) A හා C පමණි 5) A, B, C සියල්ලම

15) $Y = Ae^{(k/w)}$ යනු සූත්‍රයේ Y යනු විස්ථාපනය හා l කාලය ලෙස දී තිබේ නම් A හා k/w හි මාන පිළිවෙලින් වන්නේ (e මාන නොමැති නියතයකි.) 4) L, T^0
 1) L, T 2) L, T^{-1} 3) T, L 4) L, T^0
 5) පෙවිය නොහැක

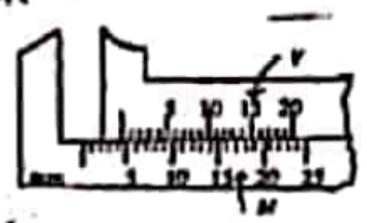
16) θ නම් භෞතික රාශියෙහි මාන $\theta = ML^{-1}T^{-1}$ ලෙස දී ඇත. V, A හා l මගින් පිළිවෙලින් ප්‍රවේගය, වර්ගඵලය සහ කාලය නිරූපනය කරන්නේ නම් පහත සම්බන්ධතා අතරින් නිවැරදි සම්බන්ධතාව වන්නේ, 5) ඉහත සියල්ල වැරදි
 1) $\theta = \frac{Av}{l}$ 2) $\theta = \frac{Al}{v}$ 3) $\theta = \frac{lv}{Al}$ 4) $\theta = \frac{ll}{Av}$ 5) ඉහත සියල්ල වැරදි

17) ආලෝක වර්ගයක් සමාන වන්නේ (ආලෝකයේ වේගය $3 \times 10^8 \text{ ms}^{-1}$) 3) $3 \times 10^8 \times 365 \times 3.6 \text{ km}$
 1) $3 \times 10^8 \times 365 \times 24 \times 3.6 \text{ km}$ 2) $3 \times 10^8 \times 365 \times 24 \times 3600 \text{ km}$ 3) $3 \times 10^8 \times 365 \times 3.6 \text{ km}$
 4) $365 \times 24 \times 3.6 \text{ s}$ 5) $365 \times 24 \times 3600 \text{ s}$

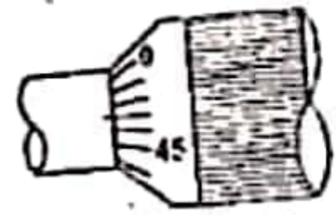
18) මීටර් කෝඩ්වකින් 1cm හා 50cm මනින විට ඇතිවන ප්‍රතිශත දෝෂයන් පිළිවෙලින්
 1) 10% සහ 10% 2) 1% සහ 1% 3) 0.2% සහ 0.2% 4) 10% සහ 0.2% 5) 1% සහ 10%

19) ඒකාංග දෝෂයක් නොවන්නේ,
 1) අසම්පාත දෝෂ 2) පෝද්ගලික දෝෂ 3) මූලාංක දෝෂ
 4) උපකරණය වැරදි ලෙස සැකසීමේ ඇතිවන දෝෂ 5) එකම මිනුම විවිධ අගයන් ලැබීමේ දෝෂ

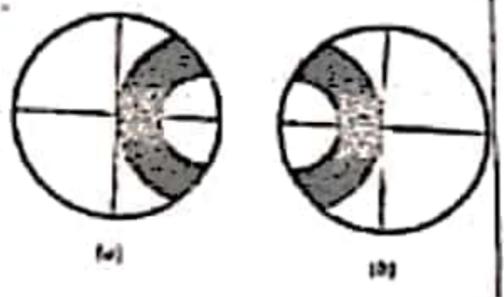
20) මිනුම් උපකරණයක ප්‍රධාන පරිමාණය M සහ ව්නිශ්ච පරිමාණය V රූපයේ පෙන්වා ඇත.
 උපකරණයේ කුඩාම මිනුම වනුයේ,
 1) 0.05 mm 2) 0.10mm 3) 0.15 mm
 4) 0.20 mm 5) 0.25 mm



21) මයික්‍රොමීටර ස්කරුවල ආමානයක හඳු දෙන ස්පර්ශව ඇති අවස්ථාවක දී එහි නොවසන් රූප සටහන මගින් පෙන්වා ඇත. ඉස්කරුවල ආමානයේ මූලාංක දෝෂය,
 1) 0.43 mm වන අතර එය පරිමාණ නියමීමට එකතු කළ යුතුය.
 2) 0.43 mm වන අතර එය පරිමාණ නියමීමෙන් අඩු කළ යුතුය.
 3) 0.03 mm වන අතර එය පරිමාණ නියමීමට එකතු කළ යුතුය.
 4) 0.03 mm වන අතර එය පරිමාණ නියමීමෙන් අඩු කළ යුතුය.
 5) 0.47 mm වන අතර එය පරිමාණ නියමීමෙන් අඩු කළ යුතුය.



22) සාමාන්‍ය රවුර් බවයක බාහිර විෂ්කම්භය සෙවීම සඳහා වල පන්වික්ෂයක් භාවිත කරන ලදී. (a) රූපයේ දක්වා ඇති අවස්ථාවේ දී පාඨාංකය 16.213 cm විය. විෂ්කම්භය 0.980 cm (b) රූපයෙන් දක්වා ඇති අවස්ථාවේ පාඨාංකය විය හැක්කේ මින් කුමක් ද?
 1) 10.658 cm 2) 15.275 cm 3) 16.003 cm
 4) 17.193 cm 5) 25.175 cm



23) විද්‍යාගාරයේ ඇති මයික්‍රොමීටර ඉස්කරුවල ආමානයෙහි ගත් පාඨාංකයක් නොවිය හැක්කේ,
 1) 0.305 cm 2) 20.38 mm 3) 8.210 cm 4) 0.004 cm 5) 1.02 mm

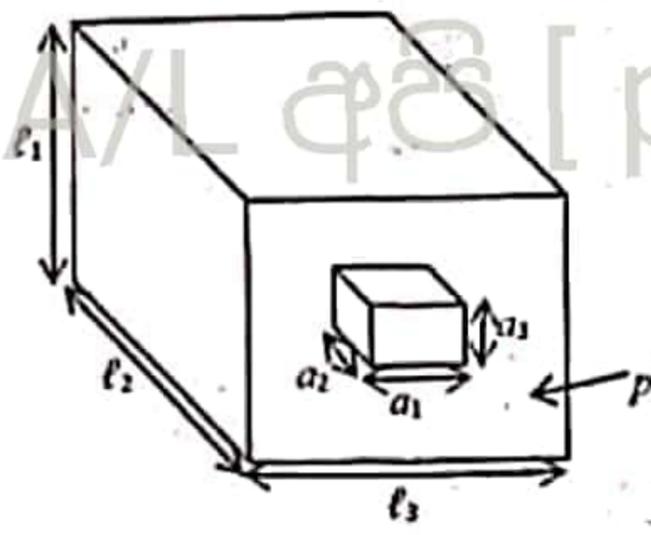
24) එක්තරා තෝල මානයක් කනා ඇත්තේ එහි වෘත්තාකාර පරිමාණය නොවස් 50කට බෙදීමෙන් හා එහි අන්තරාලය 0.5 mm වන අයුරිනි. විදුරු පාෂ්ඨයක් මත, කබා එහි කුඩු හා විදුරු පාෂ්ඨයෙන් ලෙහෙන ප්‍රතිබිම්බයේ කුඩු එකිනෙකට ස්පර්ශ වන විට එහි වට පරිමාණය නිරස් පරිමාණයේ ගුණායට යන්තමින් ඉහළින් පිහිටි අතර වට පරිමාණයේ එහි 7 වන කොටස් පිරස් පරිමාණය සමග ස්පර්ශ විය. දැන් මෙය භාවිත කර කුඩා පිදුරක ගැඹුර මැනීමේදී වෘත්තාකාර පරිමාණය පූර්ණ වට 3ක් පහළට කරකැවිය යුතු වූ අතර හතරවන වටය කරකවන විට වට පරිමාණයේ 23 වැනි කොටස නිරස් පරිමාණය සමග ස්පර්ශ වේ. පිදුරේ ගැඹුර වන්නේ,
 1) 1.84 mm 2) 1.80 mm 3) 1.77 mm 4) 1.73 mm 5) 1.70 mm

25) ව්නිශ්ච පිද්ධාන්තය භාවිත වන මිනුම් උපකරණයක ප්‍රධාන පරිමාණයේ (M) 1/2 mm කොටස් 49 ක් ව්නිශ්ච පරිමාණයේ (V) කොටස් 50කට බෙදා ඇත. එම උපකරණයෙන් ලබාගත් මිනුමකදී පරිමාණ පිහිටි ආකාරය රූපයේ දැක්වේ. මෙම උපකරණයේ මූලාංක දෝෂයක් නැතැයි උපකල්පනය කරමින් එම මිනුමෙහි අගය වන්නේ,
 1) 32.05 mm 2) 32.06 mm 3) 32.60mm
 4) 34.05 mm 5) 34.06 mm



• ප්‍රශ්න සියල්ලටම පිළිතුරු සපයන්න.

01) යම්කිසි ද්‍රව්‍යයකින් සාදන ලද ඝනාකාර ඝන හැඩැති ඝන වස්තුවක P පෘෂ්ඨයේ පහත දැක්වෙන පරිදි කුහරයක් පවතී. එහි ඝනත්වය, පරිමාව සහ ස්කන්ධය ආදියෙහි සොයා ගැනීමට ශිෂ්‍යයෙකුට අවශ්‍ය වී ඇත.



i) l_1 , l_2 , l_3 හා a_1 , a_2 , a_3 මිනුම් ලබා ගැනීම සඳහා ඔහුට යොදා ගත හැකි ව'නියර් කැලිපරයේ කොටස් නම් කරන්න.

l_1, l_2, l_3 - - ඝනිතර නමු
 a_1, a_2 - අභ්‍යන්තර නමු
 a_3 - ගාඹුර වහිත ඉදුර

04

ii) ඉහත මිනුම් ලබා ගැනීමේදී මිනුම් වඩාත් නිවැරදි වීම සඳහා අනුගමනය කළ හැකි උපක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.

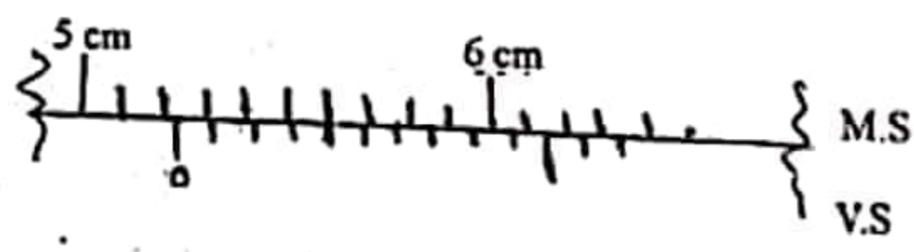
මැනුමේදී ඉතාමත් ඉහළ පරිමාණයක් භාවිතයට භාවිතයට

iii) පාඨාස ලබා ගැනීම සඳහා යොදා ගත් ව'නියර් කැලිපරයේ ප්‍රධාන පරිමාණයේ කොටස් 49ක් ව'නියර් කොටස් 50කට බෙදා තිබුණි. එම ව'නියර් කැලිපරයේ කුඩාම මිනුම් කොපමණ ද?

කුඩාම මිනුම් = $\frac{1}{50} = \frac{1 \times 10^{-2}}{50} = 2 \times 10^{-4} = 0.0002 \text{ m}$

02

iv) ඉහත ව'නියර් කැලිපරයේ භාවිතයෙන් (l_1) පාඨාසයක් ලබා ගත් අවස්ථාවක් පහත දැක්වේ. එමගින් දැක්වෙන අගය කොපමණ ද?



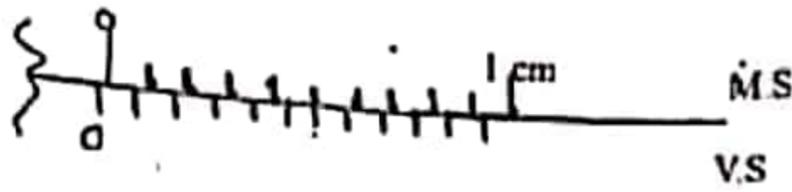
පාඨාසය = $52 \text{ mm} + (4 \times 0.02) \text{ mm}$
 $= 52 + 0.08 \text{ mm}$
 $= 52.08 \text{ mm}$

02

v) ව'නියර් කැලිපරයක මුද්‍රාණයේදී දෝෂයක් පවතී දැයි හඳුනාගන්නේ කෙසේ ද?
 ආලිපරයේ නමු මැනුමක් ගත් විට එය ඉතාමත් ඉහළ පරිමාණයේ පවතී. ඉතාමත් ඉහළ පරිමාණයේ පවතී. ඉතාමත් ඉහළ පරිමාණයේ පවතී. ඉතාමත් ඉහළ පරිමාණයේ පවතී.
 (සඳහාම භාවිතයට නොවේ.)

02

vi) ඉහත l_1 පාඨාංකය ලබා ගත් ව'නියර් කැලිපරයේ මූලාංක දෝෂයක් පවතින බව පසුව සොයා ගන්නා ලදී. එය පහත පරිදි විය.



ඉහත මූලාංක දෝෂයේ විශාලත්වය හා ලකුණ කුමක් ද?

$$\begin{aligned} \text{ද. ශුන්} &= 50 - 6 \times 0.02 \text{ mm} \\ &= 44 \times 0.02 \\ &= 0.88 \text{ mm} \end{aligned}$$

ලකුණ -
ලකුණ - (-)

vii) මූලාංක දෝෂය නිවැරදි කළ පසු ඉහත ලබාගත් පාඨාංකය නිවැරදි කර ලියන්න.

$$\begin{aligned} \text{මනාව} &= 52.08 \text{ mm} \\ &+ 0.88 \text{ mm} \\ &= 52.96 \text{ mm} \end{aligned}$$

viii) ඉහත සත වස්තුවේ පරිමාව සඳහා ප්‍රකාශනයක් l_1, l_2, l_3 හා a_1, a_2, a_3 ඇසුරෙන් ලියන්න.

$$\text{ද. පරිමාව} = (l_1 \times l_2 \times l_3) - (a_1 \times a_2 \times a_3)$$

ix) ඉහත සත වස්තුවේ ජනත්වය M නම්, එය සාදා ඇති ද්‍රව්‍යයේ ඝනත්වය සඳහා ප්‍රකාශනයක් ලියන්න.

(සංකේත ඇසුරෙන්)
(සොයන්න - d)

$$d = \frac{M}{(l_1 \times l_2 \times l_3) - (a_1 \times a_2 \times a_3)}$$

(2) විද්‍යාගාරයේ භාවිතා වන මයික්‍රොමීටර ස්කරුපු ආමානයක් යොදා ගනිමින් කුඩා ලෝහ බෝලයක ඝනත්වය සෙවීමට ශිෂ්‍යයෙක් අදහස් කරයි.

a) මයික්‍රොමීටර ස්කරුපු ආමානයෙන් මැන ගන්නා රාශිය හැර මේ සඳහා ඔබ මැන ගත යුතු අනෙක් භෞතික රාශිය කුමක්ද?

ජනත්වය ✓ 07

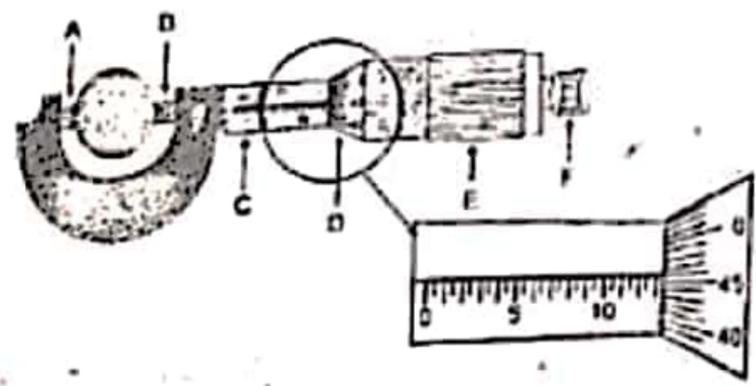
b) එය මැන ගැනීමට යොදා ගන්නා මිනුම් උපකරණය සඳහන් කරන්න.

මයික්‍රො මීටර ✓ 07

c) ලෝහ බෝලයේ ඝනත්වය සඳහා ප්‍රකාශනයක් ඔබ ලබා ගන්නා මිනුම් ඇසුරින් ලියන්න

$$d = \frac{M}{V}$$

d) භාවිතා කරන ලද මයික්‍රොමීටර ස්කරුපු ආමානයේ රූප සටහනක් පහත දැක්වේ. පෙන්වා ඇති කොටස් නම් කරන්න



- A - කිකිලි රහ ✓
- B - මුද්ද ✓
- C - ශා නිල් ✓
- D - ද්‍රව්‍ය වර්මකය හා වට වර්තකය ✓
- E - දිග රහ ✓
- F - දිග රහ බිස් ✓

i) පරිමාණවල දැක්වෙන පාඨාංකයන් ලියන්න.

I රූපය $41.5 + 14 \times 0.01 \text{ mm} = 41.64 \text{ mm}$

II රූපය $43 \text{ mm} + 16 \times 0.01 \text{ mm} = 43.16 \text{ mm}$

ii) සේමික පිඳුරේ විෂ්කම්භය කොපමණ ද? $43.16 - 41.64 \text{ mm} = 1.51 \text{ mm}$

iii) මෙම මිනුමේ භාවිත දෝෂය කොපමණ ද? $\frac{0.01 \text{ mm}}{1.51 \text{ mm}} = 0.006$

iv) මිනුමේ නිරවද්‍යතාවය හට දුරවත් වැඩි කර ගැනීමට පිඳුකළ යුත්තේ කුමක් ද?

සේමික කපුරේ විෂ්කම්භය වැඩි කිරීමට විෂ්කම්භය වැඩි කිරීමට ඉඩ තිබේ. එමෙන්ම මිනුමේ දෝෂය අඩු කිරීමට ඉඩ තිබේ.

12

ද) සේමික නලයේ අරය සෙවීමට පිඳුවෙන් තවත් කුමක් සෝචනා කරයි. නලය තුළට රසදිය කෙන්නේ ඇතුළු කර එහි දිග (l) හා ස්කන්ධය (m) මැන ගනී. රසදියවල ඝනත්වය (ρ) නම් නලයේ අරය r, $m = \pi^2 l \rho$ සම්බන්ධයෙන් සොයා ගනී. අරය සඳහා වඩා නිරවද්‍ය අගයක් ලැබෙන්නේ මෙම ක්‍රමයෙන් ද, නැතහොත් ඉහත ක්‍රමයෙන් ද යන්න පැහැදිලි කරන්න.

- * මෙම ක්‍රමයෙන් වඩා නිරවද්‍ය අගයක් ලබා ගත හැක.
- මෙම ක්‍රමයේ දී විෂ්කම්භය මනා ගැනීමේදී විෂ්කම්භය වැඩි කිරීමෙන් හිඳුමේ දිග වැඩි කිරීමට හැකි වේ. මෙයට හේතු වන්නේ නලයේ දිග වැඩි කිරීමට හැකි වීමයි.
- මෙම ක්‍රමයේ දී රසදිය කපුරේ දිග (l) වැඩි කිරීමට හැකි වීමෙන් (එනම් වැඩි දුරක් මනා ගැනීමෙන්) මනා ගනී.
- මෙයට හේතු වන්නේ අගයයන් ඉහල වීමට හේතු වීමයි.

22 A/L අපි [papers grp]

b) වෘත්ත පරිමාණයේ ඇති කොටස් ගණන 100 වන අතර එහි ඉස්කුරුල්ල අන්තරාලය 1mm යි.
 ගෝලමානයේ අවම මිනුම් සොයන්න.

ආදාමි = $\frac{1}{100}$

$\frac{1}{100} = \frac{0.01 \text{ mm}}{\dots}$

c) වක්‍රතා අරය (R) සහන අක්‍රය මගින් නිර්ණය කළ හැක.

$R = \frac{a^2}{6h} + \frac{h}{2}$

i) a හා h හඳුන්වන්න.

a - අභ්‍යන්තර වෘත්තයේ අරය වේ ✓ 0

h - වක්‍රතා අරයේ උස වේ ✓ 0

ii) a නිර්ණය කිරීම සඳහා මෙහි කුඩා මිනුම් උපකරණය භාවිතා කරන්නේ ද?
 ඒ නිසා නොහැකි වේ.

iii) a නිර්ණය කිරීමට මෙහි අනුකූලතාවය කරන පරිසරයන්හි පියවර මොනවා ද?
 ඒ නිසා නොහැකි වේ. මෙහි වටිනාකම 30 ක් වන බැවින් එය භාවිතා කළ නොහැකි වේ.

d) i) h මැන ගැනීම සඳහා ගෝලමානය වක්‍ර පාෂාණය මත තැබීමට පෙර එය සමතල වීදුරු තහඩුව මත තබා ඉස්කුරුල්ලේ කුඩා හා පෘථල කුඩු එකම තලයකට ගෙන ආ යුතුය. මේ පරීක්ෂණයේදී පිදු කරන්නේ කෙසේ ද?

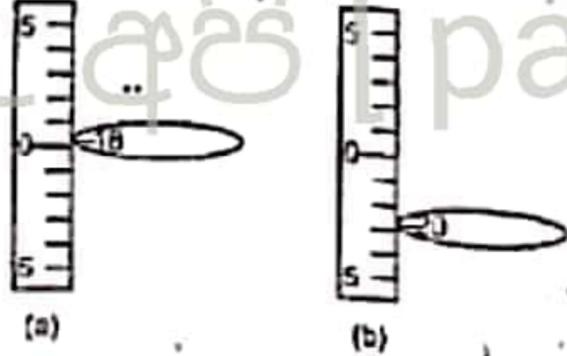
• සමතල වීදුරු තහඩුව මත ගෝලමානය තබා තැබීමට පෙර එය සමතල වීදුරු තහඩුව මත තබා ඉස්කුරුල්ලේ කුඩා හා පෘථල කුඩු එකම තලයකට ගෙන ආ යුතුය. මේ පරීක්ෂණයේදී පිදු කරන්නේ කෙසේ ද?
 • වක්‍රතා අරයේ උස මැනීමට භාවිතා කළ හැකි වේ.

ii) ඉහත පළමු පාදකය ලබා ගැනීම සඳහා වීදුරු තහඩුව වෙනුවට මෙහි කළ දර්ශණයක් භාවිතා කරන්නේ නම් මෙහි මුහුණ පාවට පිදුවන ගැටළුව කුමක්ද?

• වක්‍රතා අරයේ උස මැනීමට භාවිතා කළ හැකි වේ. මෙහි වටිනාකම 30 ක් වන බැවින් එය භාවිතා කළ නොහැකි වේ.

e) (a) රූපයෙන් දැක්වෙන්නේ ඉස්කුරුල්ල කුඩා සමතල වීදුරු පාෂාණය හා ස්පර්ශව ඇතිවී ගෝලමානයේ පාදකයයි.

(b) රූපයෙන් දැක්වෙන්නේ ඉස්කුරුල්ල කුඩා වක්‍ර පාෂාණයේ ස්පර්ශව ඇතිවී ගෝලමානයේ පාදකයයි.



i) h හි අගය සොයන්න.
 $2.80 \text{ mm} - 0.18 \text{ mm} = 1.62 \text{ mm}$

ii) a = 3.0cm වේ නම් R ගණනය කිරීම සඳහා a හා h අගයන් ආදේශ කරන්න.
 $R = \frac{a^2}{6h} + \frac{h}{2}$
 $= \frac{9}{1.972} + \frac{0.162}{2} \text{ cm}$

01

22 A/L පිටි පිටි papers grp

iii) R හි අගය සොයන්න,
 $L = 9$

0.162 cm
 $\frac{0.162}{2}$

$= 9.26 \text{ cm} + 0.081 \text{ cm} = 9.341 \text{ cm} = 93.41 \text{ mm}$

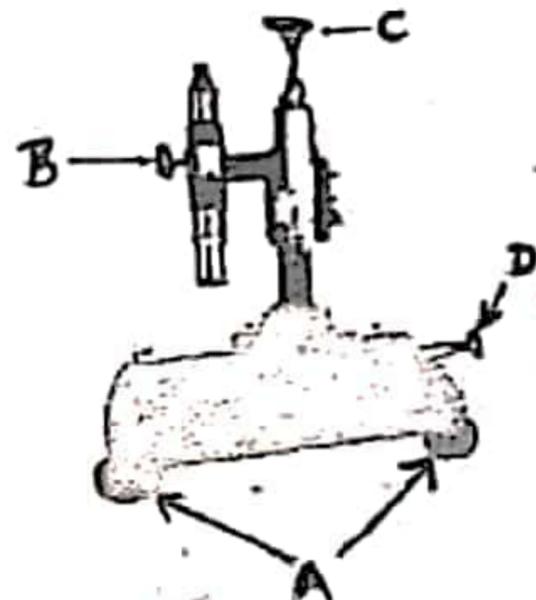
ii) වල අන්වීක්ෂයෙහි උපතෙහෙහි වික්ෂා අරය සෙවීම සඳහා හේලොතනය භාවිතා කළ හැකිද? එවේ පිළිතුරට හේතු දක්වන්න.

ආහාරය: වල අන්වීක්ෂයේ උපතෙහි වික්ෂා අරය සෙවීම සඳහා හේලොතනය භාවිතා කළ හැකිද? එවේ පිළිතුරට හේතු දක්වන්න.

04) මෙහි දැක්වෙන්නේ පාසල් විද්‍යාගාරය තුළ භාවිත කෙරෙන වල අන්වීක්ෂයක රූප සටහනක් වේ.

a) මෙහි A, B, C, D කොටස්වල ප්‍රයෝජන මොනවා ද?

- A - ~~සිරස් පිරිමාන~~ සිරස් පිරිමාන
- B - ~~විකේන්ද්‍රීය~~ විකේන්ද්‍රීය
- C - ~~විකේන්ද්‍රීය~~ විකේන්ද්‍රීය
- D - ~~විකේන්ද්‍රීය~~ විකේන්ද්‍රීය



b) මෙහි දැක්වෙන අන්වීක්ෂයේ උපතෙහි කාර්ය හා අවතෙහි කාර්ය රූපසටහනෙන් නම් කර පෙන්වන්න.



c) උපතෙහි කිවැරදිව පිරිමාන වී ඇති බව දැනගන්නේ කෙසේ ද?

උපතෙහි කිවැරදිව පිරිමාන වී ඇති බව දැනගන්නේ කෙසේ ද?

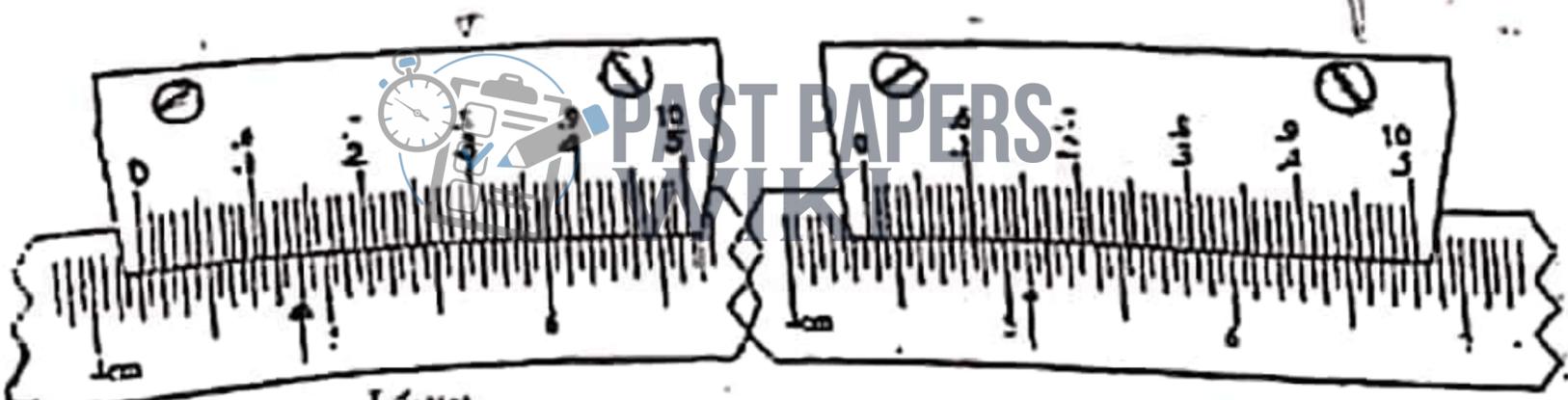
d) වල අන්වීක්ෂය භාවිතා කර කේෂික නලයක අභ්‍යන්තර පිඳුරේ විෂ්කම්භය මැනීමට පිටුවෙන් උත්සාහ දරයි. කේෂික නලය කිවැරදිව තබා ගත යුත්තේ කෙසේදැයි සඳහන් කරන්න.

කේෂික නලය කිවැරදිව තබා ගත යුත්තේ කෙසේදැයි සඳහන් කරන්න.

e) වල අන්වීක්ෂයේ ප්‍රධාන පරිමාණය 0.5 mm කොටස්වලින් සමන්විත වේ. ව'නියර් පරිමාණයේ කොටස් 50 ක් ප්‍රධාන පරිමාණයේ කොටස් 49 ක් සමග සමපාත වේ.

- i) ව'නියර් පරිමාණයේ කොටසක දිග කොපමණ ද? $\frac{1}{50} \times 49 = \frac{49}{50} = 0.98 \text{ mm}$
- ii) උපකරණයේ කුඩාම මිනුම් කොපමණ ද? $\frac{1}{50} - \frac{1}{49} = \frac{49 - 50}{2450} = \frac{-1}{2450} = 0.000408 \text{ mm}$

ii) කේෂික පිඳුරේ නිරස් විෂ්කම්භය සෙවීමේ අන්වීක්ෂයේ හරස් කම්බි සහිත නිරය මත පිඳුර රූපවල අයුරින් දිස්වන සේ අන්වීක්ෂය පිරිමාන කරයි. එවිට නිරස් පරිමාණවල පිහිටීම පහත පරිදි වේ.





LOL.Ik
Learn Ordinary Level

විභාග ඉලක්ක පහසුවෙන් ජයගන්න පසුගිය විභාග ප්‍රශ්න පත්‍ර



• Past Papers • Model Papers • Resource Books
for G.C.E O/L and A/L Exams



විභාග ඉලක්ක ජයගන්න
Knowledge Bank



Master Guide

WWW.LOL.LK



CASH ON DELIVERY

Whatsapp contact
+94 71 777 4440

Website
www.lol.lk

 **Order via
WhatsApp**

071 777 4440