

අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය - 2021 (2022)

02 - රසායන විද්‍යාව

ලකුණු බෙදී යාමේ ආකාරය

$$\text{I පත්‍රය} : 1 \times 50 = 50$$

$$\text{II පත්‍රය} :$$

$$\text{A කොටස} : 100 \times 4 = 400$$

$$\text{B කොටස} : 150 \times 2 = 300$$

$$\text{C කොටස} : 150 \times 2 = 300$$

$$\text{එකතුව} = 1000$$

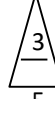
$$\text{II පත්‍රය - අවසාන ලකුණු} = 100$$

උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමේ පොදු ශිල්පීය ක්‍රම

උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමේ හා ලකුණු ලැයිස්තුවල ලකුණු සටහන් කිරීමේ සම්මත ක්‍රමය අනුගමනය කිරීම අනිවාර්යයෙන් ම කළ යුතුවේ. ඒ සඳහා පහත පරිදි කටයුතු කරන්න.

1. උත්තරපත්‍ර ලකුණු කිරීමට රතුපාට බෝල් පොයින්ට් පෑනක් පාවිච්චි කරන්න.
2. සෑම උත්තරපත්‍රයකම මුල් පිටුවේ සහකාර පරීක්ෂක සංකේත අංකය සටහන් කරන්න. ඉලක්කම් ලිවීමේදී **පැහැදිලි ඉලක්කමෙන්** ලියන්න.
3. ඉලක්කම් ලිවීමේදී වැරදුණු අවස්ථාවක් වේ නම් එය පැහැදිලිව තනි ඉරකින් කපා හැර නැවත ලියා කෙටි අත්සන යොදන්න.
4. එක් එක් ප්‍රශ්නයේ අනු කොටස්වල පිළිතුරු සඳහා හිමි ලකුණු ඒ ඒ කොටස අවසානයේ $\triangle$ ක් තුළ ලියා දක්වන්න. අවසාන ලකුණු ප්‍රශ්න අංකයත් සමඟ $\square$ ක් තුළ, භාග සංඛ්‍යාවක් ලෙස ඇතුළත් කරන්න. ලකුණු සටහන් කිරීම සඳහා පරීක්ෂකවරයාගේ ප්‍රයෝජනය සඳහා ඇති තීරුව භාවිත කරන්න.

උදාහරණ : ප්‍රශ්න අංක 03

(i)		✓	
			
			
(ii)		✓	
			
			
(iii)		✓	
			
			

03

(i) $\frac{4}{\quad}$ + (ii) $\frac{3}{\quad}$ + (iii) $\frac{3}{\quad}$ = $\frac{10}{\quad}$

බහුවරණ උත්තරපත්‍ර : (කවුළු පත්‍රය)

1. අ.පො.ස. (උ.පෙළ) හා තොරතුරු තාක්ෂණ විභාගය සඳහා කවුළු පත්‍ර දෙපාර්තමේන්තුව මගින් සකසනු ලැබේ. නිවැරදි වරණ කපා ඉවත් කළ සහතික කරන ලද කවුළුපතක් ඔබ වෙත සපයනු ලැබේ. සහතික කළ කවුළු පත්‍රයක් භාවිත කිරීම පරීක්ෂකගේ වගකීම වේ.
2. අනතුරුව උත්තරපත්‍ර හොඳින් පරීක්ෂා කර බලන්න. කිසියම් ප්‍රශ්නයකට එක් පිළිතුරකට වඩා ලකුණු කර ඇත්නම් හෝ එකම පිළිතුරක්වත් ලකුණු කර නැත්නම් හෝ වරණ කැපී යන පරිදි ඉරක් අඳින්න. කිබෙන්නට පුළුවන. එසේ මකන ලද අවස්ථාවකදී පැහැදිලිව මකා නොමැති නම් මකන ලද වරණය මත ද ඉරක් අඳින්න.
3. කවුළු පත්‍රය උත්තරපත්‍රය මත නිවැරදිව තබන්න. නිවැරදි පිළිතුර ✓ ලකුණකින් ද, වැරදි පිළිතුර 0 ලකුණකින් ද වරණ මත ලකුණු කරන්න. නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව ඒ ඒ වරණ තීරයට පහළින් ලියා දක්වන්න. අනතුරුව එම සංඛ්‍යා එකතු කර මුළු නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව අදාළ කොටුව තුළ ලියන්න.

ව්‍යුහගත රචනා හා රචනා උත්තරපත්‍ර :

1. අයදුම්කරුවන් විසින් උත්තරපත්‍රයේ හිස්ව තබා ඇති පිටු හරහා රේඛාවක් ඇඳ කපා හරින්න. වැරදි හෝ නුසුදුසු පිළිතුරු යටින් ඉරි අඳින්න. ලකුණු දිය හැකි ස්ථානවල හරි ලකුණු යෙදීමෙන් එය පෙන්වන්න.
2. ලකුණු සටහන් කිරීමේදී ඕවර්ලන්ඩ් කඩදාසියේ දකුණු පස තීරය යොදා ගත යුතු වේ.
3. සෑම ප්‍රශ්නයකටම දෙන මුළු ලකුණු උත්තරපත්‍රයේ මුල් පිටුවේ ඇති අදාළ කොටුව තුළ ප්‍රශ්න අංකය ඉදිරියෙන් අංක දෙකකින් ලියා දක්වන්න. ප්‍රශ්න පත්‍රයේ දී ඇති උපදෙස් අනුව ප්‍රශ්න තෝරා ගැනීම කළ යුතුවේ. සියලු ම උත්තර ලකුණු කර ලකුණු මුල් පිටුවේ සටහන් කරන්න. ප්‍රශ්න පත්‍රයේ දී ඇති උපදෙස්වලට පටහැනිව වැඩි ප්‍රශ්න ගණනකට පිළිතුරු ලියා ඇත්නම් අඩු ලකුණු සහිත පිළිතුරු කපා ඉවත් කරන්න.
4. පරීක්ෂාකාරීව මුළු ලකුණු ගණන එකතු කොට මුල් පිටුවේ නියමිත ස්ථානයේ ලියන්න. උත්තරපත්‍රයේ සෑම උත්තරයකටම දී ඇති ලකුණු ගණන උත්තරපත්‍රයේ පිටු පෙරළමින් නැවත එකතු කරන්න. එම ලකුණු ඔබ විසින් මුල් පිටුවේ එකතුව ලෙස සටහන් කර ඇති මුළු ලකුණට සමාන දැයි නැවත පරීක්ෂා කර බලන්න.

ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කිරීම :

සියලු ම විෂයන්හි අවසාන ලකුණු ඇගයීම් මණ්ඩලය තුළදී ගණනය කරනු නොලැබේ. එබැවින් එක් එක් පත්‍රයට අදාළ අවසාන ලකුණු වෙන වෙනම ලකුණු ලැයිස්තුවලට ඇතුළත් කළ යුතු ය. | පත්‍රය සඳහා බහුවරණ පිළිතුරු පත්‍රයක් පමණක් ඇති විට ලකුණු ලැයිස්තුවට ලකුණු ඇතුළත් කිරීමෙන් පසු අකුරෙන් ලියන්න. අනෙකුත් උත්තරපත්‍ර සඳහා විස්තර ලකුණු ඇතුළත් කරන්න.

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උසස් පෙළ) විභාගය, 2021(2022)
கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2021(2022)
General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2021(2022)

රසායන විද්‍යාව I இரசாயனவியல் I Chemistry I	02 S I	පැය දෙකයි இரண்டு மணித்தியாலம் Two hours
---	--	--

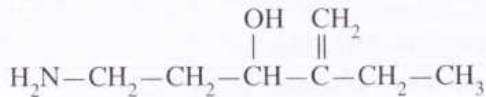
උපදෙස්:

- * ආවර්තිතා වගුවක් සපයා ඇත.
- * මෙම ප්‍රශ්න පත්‍රය පිටු 09 කින් යුක්ත වේ.
- * සියලුම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- * ගණක යන්ත්‍ර භාවිතයට ඉඩ දෙනු නොලැබේ.
- * පිළිතුරු පත්‍රයේ නියමිත ස්ථානයේ ඔබේ විභාග අංකය ලියන්න.
- * පිළිතුරු පත්‍රයේ පිටුපස දී ඇති අනෙක් උපදෙස් සැලකිලිමත්ව කියවන්න.
- * 1 සිට 50 තෙක් එක් එක් ප්‍රශ්නයට (1), (2), (3), (4), (5) යන පිළිතුරුවලින් නිවැරදි හෝ ඉතාමත් ගැළපෙන හෝ පිළිතුර තෝරා ගෙන, එය පිළිතුරු පත්‍රයේ පිටුපස දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි කතිරයක් (X) යොදා දක්වන්න.

සාර්වත්‍ර වායු නියතය $R = 8.314 \text{ J K}^{-1} \text{ mol}^{-1}$	ප්ලැන්ක්ගේ නියතය $h = 6.626 \times 10^{-34} \text{ J s}$
ඇවගාඩරෝ නියතය $N_A = 6.022 \times 10^{23} \text{ mol}^{-1}$	ආලෝකයේ ප්‍රවේගය $c = 3 \times 10^8 \text{ m s}^{-1}$

1. කැතෝඩ කිරණ නළයක නිරීක්ෂණය කරන ලද කැතෝඩ කිරණ ආශ්‍රිත අංශු සම්බන්ධව නිවැරදි වගන්තිය තෝරන්න.
 - (1) අංශුවලට ආරෝපණයක් නොමැත.
 - (2) ඒවා ඇනෝඩයේ සිට කැතෝඩය දක්වා සරල රේඛා ඔස්සේ ගමන් කරයි.
 - (3) ඒවායෙහි ආරෝපණය සහ ස්කන්ධය අතර අනුපාතය $\frac{e}{m}$, කැතෝඩ කිරණ නළය තුළ ඇති වායුවෙහි ස්වභාවය හා පීඩනය මත රඳා පවතී.
 - (4) ඒවායෙහි ගමන් දිශාවට චුම්බක සහ විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර බලපායි.
 - (5) ඒවාට කැතෝඩ කිරණ නළය තුළ ඇති වායුව අයනීකරණය කිරීමේ හැකියාවක් නොමැත.
2. පරමාණුවක ප්‍රධාන ක්වොන්ටම් අංකය (n), n = 3 වන ශක්ති මට්ටම පිළිබඳ මින් කුමන වගන්තිය වැරදි වේ ද?
 - (1) එය හා සම්බන්ධ උපකවච 3 ක් ඇත.
 - (2) එහි කාක්ෂික 9 ක් ඇත.
 - (3) එහි උපරිම වශයෙන් ඉලෙක්ට්‍රෝන 18 ක් තිබිය හැකි ය.
 - (4) එහි කෝණික ගම්‍යතා (උද්දිගංග) ක්වොන්ටම් අංකය (l), l = 2 සහිත ඉලෙක්ට්‍රෝන 10 ක් උපරිම වශයෙන් තිබිය හැකි ය.
 - (5) එහි චුම්බක ක්වොන්ටම් අංකය (m_l), m_l = 0 සහිත ඉලෙක්ට්‍රෝන 8 ක් උපරිම වශයෙන් තිබිය හැකි ය.
3. H, He, Li, Be, B සහ Na පරමාණුවල පළමු අයනීකරණ ශක්තිය අඩුවන පිළිවෙළ වනුයේ,
 - (1) He > H > B > Be > Li > Na
 - (2) He > H > Be > B > Li > Na
 - (3) He > Be > H > Li > B > Na
 - (4) H > He > B > Be > Li > Na
 - (5) H > He > Be > B > Na > Li
4. IF₄⁺, IF₄⁻ හා IF₅ හි හැඩයන් වනුයේ පිළිවෙළින්,
 - (1) සීසෝ, තලීය සමවතුරුප්‍රාකාර හා සමවතුරුප්‍ර පිරමීඩාකාර ය.
 - (2) තලීය සමවතුරුප්‍රාකාර, සීසෝ හා සමවතුරුප්‍ර පිරමීඩාකාර ය.
 - (3) චතුස්තලීය, සීසෝ හා ත්‍රිආනනි ද්විපිරමීඩාකාර ය.
 - (4) සීසෝ, චතුස්තලීය හා සමවතුරුප්‍ර පිරමීඩාකාර ය.
 - (5) චතුස්තලීය, තලීය සමවතුරුප්‍රාකාර හා ත්‍රිආනනි ද්විපිරමීඩාකාර ය.

5. පහත දී ඇති සංයෝගයේ IUPAC නාමය කුමක් ද?



- (1) 1-amino-4-ethylpent-4-en-3-ol
- (2) 5-amino-2-ethylpent-1-en-3-ol
- (3) 2-ethyl-3-hydroxypent-1-en-5-amine
- (4) 4-ethyl-3-hydroxypent-4-en-1-amine
- (5) 5-amino-2-ethyl-3-hydroxypent-1-ene

6. තාපාංක සම්බන්ධව පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය නිවැරදි ද?

- (1) NO වලට වඩා ඉහළ තාපාංකයක් N_2 වලට ඇත.
- (2) NH_3 වලට වඩා ඉහළ තාපාංකයක් PH_3 වලට ඇත.
- (3) Kr වලට වඩා ඉහළ තාපාංකයක් Xe වලට ඇත.
- (4) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{OH}$ වලට වඩා ඉහළ තාපාංකයක් $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$ වලට ඇත.
- (5) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3$ වලට වඩා ඉහළ තාපාංකයක් $\text{CH}_3\underset{\text{CH}_3}{\text{CH}}\text{CH}_3$ වලට ඇත.

7. $\text{M}(\text{OH})_2$ යනු ජලයෙහි සුළු වශයෙන් ද්‍රාව්‍ය සහයකි. $\text{pH} = 8.0$ දී හා දෙන ලද උෂ්ණත්වයකදී $\text{M}(\text{OH})_2$ හි සංතෘප්ත ජලීය ද්‍රාවණයක $\text{M}^{2+}(\text{aq})$ සාන්ද්‍රණය $1.0 \times 10^{-6} \text{ mol dm}^{-3}$ වේ. මෙම උෂ්ණත්වයේදී $\text{M}^{2+}(\text{aq})$ සාන්ද්‍රණය $1.0 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3}$ වූ $\text{M}(\text{OH})_2$ හි සංතෘප්ත ජලීය ද්‍රාවණයක pH අගය වනුයේ,

- (1) 4.0
- (2) 5.0
- (3) 6.0
- (4) 7.0
- (5) 8.0

8. නිවැරදි වගන්තිය තෝරන්න.

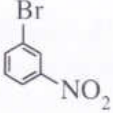
- (1) SF_6 හි ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගල ජ්‍යාමිතිය හා හැඩය එකිනෙකින් වෙනස් ය.
- (2) F^- , Mg^{2+} , Al, Cl^- සහ K පරමාණු/අයනවල අරයයන් වැඩිවෙන පිළිවෙළ වන්නේ $\text{F}^- < \text{Mg}^{2+} < \text{Cl}^- < \text{Al} < \text{K}$ ය.
- (3) නයිට්‍රික් අම්ලය (HNO_3) සඳහා ඇදිය හැකි සම්ප්‍රයුක්ත ව්‍යුහ සංඛ්‍යාව හතරකි.
- (4) CO, CO_2 , CO_3^{2-} සහ CH_3OH අණු/අයන අතුරෙන් දිගින් වැඩිම C—O බන්ධනය ඇත්තේ CO_3^{2-} වල ය.
- (5) CH_4 , COCl_2 සහ HCN අණු අතුරෙන් කාබන් පරමාණුවෙහි විද්‍යුත් සෘණතාව $\text{CH}_4 < \text{COCl}_2 < \text{HCN}$ යන පිළිවෙළට වැඩි වේ.

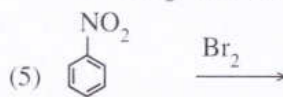
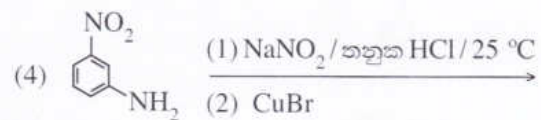
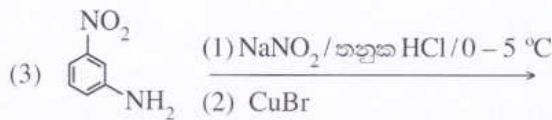
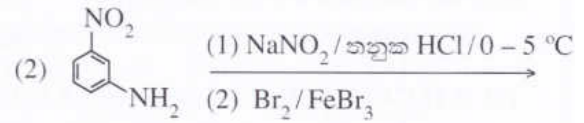
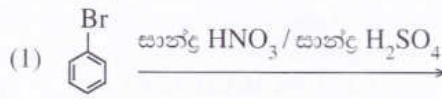
9. A සහ B යනු C, H සහ O අඩංගු කාබනික සංයෝග දෙකකි. A සහ B වෙන වෙනම $\text{Br}_2/\text{H}_2\text{O}$ සමග පිරියම් කළ විට, A පමණක් සුදු අවක්ෂේපයක් ලබාදුනි. B, සාන්ද්‍ර H_2SO_4 සමග රත් කළ විට ලබාදුන් ඵලය $\text{Br}_2/\text{H}_2\text{O}$ විචර්ණ කළේ ය. A සහ B කාබනික සංයෝග වනුයේ පිළිවෙළින්,

- (1) $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$, CH_3OH
- (2) $\text{C}_6\text{H}_5\text{CH}_2\text{OH}$, $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$
- (3) $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$, $\text{CH}_3\underset{\text{CH}_3}{\text{CH}}\text{CH}_2\text{OH}$
- (4) $\text{C}_6\text{H}_5\text{CHO}$, $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$
- (5) CH_3CHO , $\text{CH}_3\underset{\text{CH}_3}{\text{CH}}\text{CH}_2\text{OH}$

10. $\text{A}(\text{g}) \rightarrow \text{B}(\text{g}) + \text{C}(\text{g})$ යන මූලික ප්‍රතික්‍රියාව නියත උෂ්ණත්වයේ ඇති සංවෘත දෘඩ බඳුනක සිදු වේ. A(g) පමණක් ඇති විට බඳුනේ ආරම්භක පීඩනය $2P_0$ ලෙස මැනගන්නා ලදී. A(g) හි අර්ධ ආයු කාල දෙකකට පසු බඳුනේ පීඩනය වනුයේ,

- (1) $\frac{P_0}{2}$
- (2) $\frac{P_0}{4}$
- (3) $\frac{3P_0}{4}$
- (4) $\frac{3P_0}{2}$
- (5) $\frac{7P_0}{2}$

11.  සාදාගැනීමට සුදුසු ක්‍රමයක් වනුයේ,



12. $0.150 \text{ mol dm}^{-3} \text{HNO}_3$ ද්‍රාවණයක 300 cm^3 පිළියෙළ කිරීම සඳහා අවශ්‍ය, ඝනත්වය 1.42 g cm^{-3} වන 70.0% ($\frac{w}{w}\%$) සාන්ද්‍ර HNO_3 අම්ලයෙහි නිවැරදි පරිමාව (cm^3) තුළ ප්‍රකාශනයෙන් දැක්වේ ද?
(සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: $\text{H} = 1, \text{N} = 14, \text{O} = 16$)

(1) $\frac{100}{1.42} \times \frac{70.0}{63} \times \frac{0.150}{1000} \times 300$

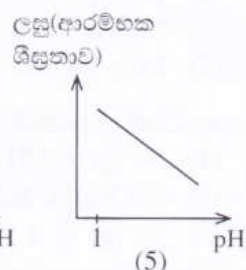
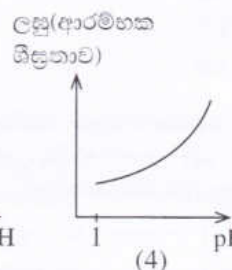
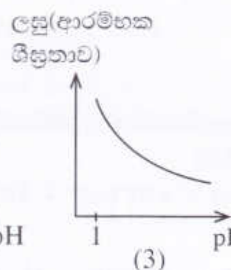
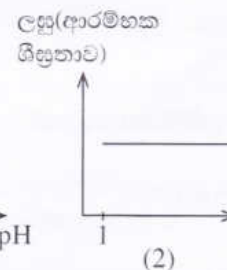
(2) $\frac{100}{1.42} \times \frac{63}{70.0} \times \frac{0.150}{1000} \times 300$

(3) $\frac{1.42}{100} \times \frac{63}{70.0} \times \frac{1000}{0.150} \times 300$

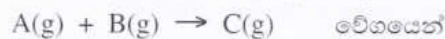
(4) $\frac{100}{1.42} \times \frac{63}{70.0} \times \frac{1000}{0.150} \times \frac{1}{300}$

(5) $\frac{1.42}{100} \times \frac{70.0}{63} \times \frac{0.150}{1000} \times 300$

13. නියත උෂ්ණත්වයකදී ජලීය ද්‍රාවණයක $\text{A(aq)} + \text{H}_3\text{O}^+(\text{aq}) \rightarrow \text{B}^+(\text{aq})$ යන මූලික ප්‍රතික්‍රියාව සිදු වේ. පහත දී ඇති තුළ ප්‍රස්ථාරය මගින් නියත A(aq) සාන්ද්‍රණයකදී ලසු(ආරම්භක ගිණුනාව) හා pH අගය අතර සම්බන්ධය නිවැරදිව දැක්වෙයි ද?



14. රේඛනය කරන ලද දෘඪ බදුනක් තුළට A(g) වැඩිපුර හා B(g) සුළු ප්‍රමාණයක් ඇතුළත් කරන ලදී. එවිට නියත උෂ්ණත්වයකදී පහත දී ඇති මූලික ප්‍රතික්‍රියා සිදු වේ.



පද්ධතියෙහි පීඩනය කාලය සමග වෙනස්වීම සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් තුළ වගන්තිය නිවැරදි වේ ද?

- (1) පීඩනය වෙනස් නොවී පවතී.
(2) පීඩනය වැඩි වී ඉන්පසු නියත වේ.
(3) පීඩනය අඩු වී ඉන්පසු නියත වේ.
(4) පීඩනය අඩු වී නැවත ආරම්භක අගයට පැමිණේ.
(5) ආරම්භයේදී පීඩනය වැඩි වී, ඉන්පසු අඩු වී නැවත ආරම්භක අගයට පැමිණේ.
15. ජලීය ද්‍රාවණයක V පරිමාවක් තුළ අඩංගු A යන ද්‍රාව්‍යය, ජලය හා අමුග්‍ර කාබනික ද්‍රාවකයක 2V පරිමා කොටස් භාවිතයෙන් දෙවරක් නිස්සාරණය කරනු ලැබේ. කාබනික ද්‍රාවකය හා ජලය අතර A හි විභාග සංගුණකය, $\frac{[\text{A}]_{(\text{org})}}{[\text{A}]_{(\text{aq})}} = 4.0$ වේ. ජලීය කලාපයෙහි A හි ආරම්භක ප්‍රමාණය a (mol) වේ. දෙවන නිස්සාරණයට පසු ජලීය කලාපයෙහි ඉතිරිවන A ප්‍රමාණය (mol) වනුයේ,

(1) $\frac{a}{2}$

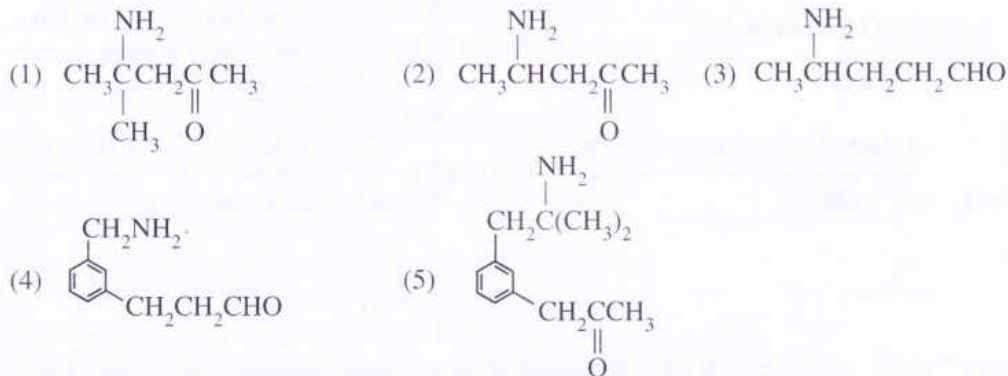
(2) $\frac{a}{9}$

(3) $\frac{a}{18}$

(4) $\frac{a}{25}$

(5) $\frac{a}{81}$

16. A සංයෝගය NaNO_2 /හනුක HCl සමග ප්‍රතික්‍රියා කර B ලබාදෙයි. B, ආම්ලිකතා ජලය $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ සමග පිරියම් කළ විට ද්‍රාවණය කොළ පැහැයට හැරේ. තේලිං ප්‍රතිකාරකය සමග A පිරියම් කළ විට ගඩොල් රතු අවක්ෂේපයක් ලබා නොද්‍රවයි. A සංයෝගය විය හැක්කේ,



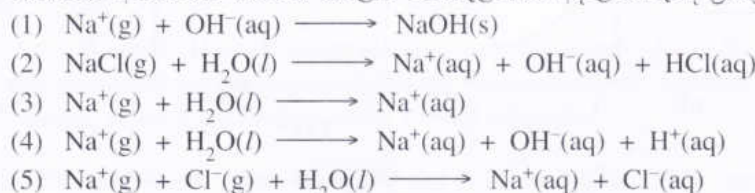
17. MCl_2 ජලයේ සුළු වශයෙන් ද්‍රාව්‍ය සහයකි ($K_{sp} = 1.0 \times 10^{-8} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9}$). MCl_2 හි සංතෘප්ත ජලය ද්‍රාවණයක් සම්බන්ධයෙන් පහත කුමක් නිවැරදි වේ ද?

- (1) ද්‍රාවණයෙන් ජලය වාෂ්ප වීමේදී ද්‍රාවණයෙහි M^{2+} හා ක්ලෝරයිඩ් අයන සාන්ද්‍රණ වැඩි වේ.
 (2) NaCl(s) එකතු කිරීමෙන් ද්‍රාවණයෙහි ක්ලෝරයිඩ් අයන සාන්ද්‍රණය වැඩි කළ හැකි ය.
 (3) HCl එකතු කිරීමෙන් ද්‍රාවණය ආම්ලික කළ නොහැකි ය.
 (4) ද්‍රාවණයෙහි ක්ලෝරයිඩ් අයන සාන්ද්‍රණය $1.0 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3}$ ට වඩා වැඩි කළ නොහැකි ය.
 (5) ආසුරා ජලය එකතු කිරීමෙන් හා සංතෘප්ත තත්ත්වය පවත්වා ගනිමින් ද්‍රාවණයෙහි ක්ලෝරයිඩ් අයන සාන්ද්‍රණය අඩු කළ හැකි ය.

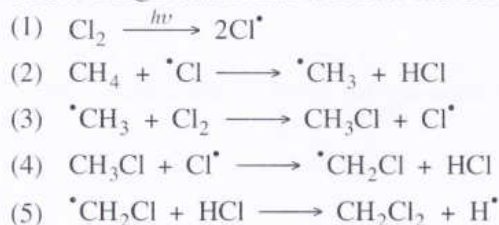
18. KBr හි 0.0119 g ක ස්කන්ධයක් ආසුරා ජලය 500.0 cm^3 හි ද්‍රාවණය කළ විට එම ද්‍රාවණයෙහි K^+ හි සංයුතිය mol dm^{-3} හා $\text{ppm (mg kg}^{-1}\text{)}$ වලින් වනුයේ පිළිවෙළින්,

- (සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: $\text{K} = 39$, $\text{Br} = 80$; ද්‍රාවණයෙහි ඝනත්වය $= 1.00 \text{ kg dm}^{-3}$)
- (1) 1.0×10^{-4} හා 3.9 (2) 1.0×10^{-4} හා 7.8
 (3) 2.0×10^{-4} හා 1.3 (4) 2.0×10^{-4} හා 3.9
 (5) 2.0×10^{-4} හා 7.8

19. සෝඩියම් අයනයෙහි සම්මත සජලන එන්තැල්පියට අදාළ නිවැරදි ප්‍රතික්‍රියාව වනුයේ,



20. මිනෙන් ක්ලෝරිනීකරණයේ පියවරක් නොවන්නේ පහත දැක්වෙන ඒවායින් කුමක් ද?



21. තාත්ත්වික වායුවක අවධි උෂ්ණත්වය සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය නිවැරදි වේ ද?

- (1) එය අන්තර්අණුක බල නොසලකා හැරිය හැකිවන උෂ්ණත්වයයි.
 (2) එය වායුව ද්‍රවීකරණය කළ හැකි අඩුම පීඩනයට අදාළ උෂ්ණත්වයයි.
 (3) එය වායුව එහි ඝනය සමග සමතුලිතව ඇති උෂ්ණත්වයයි.
 (4) එය වායු කලාපය හා ද්‍රව කලාපය සමතුලිතව පවතින වැඩිම උෂ්ණත්වයයි.
 (5) එය ඕනෑම පීඩනයකදී වැන්ඩර්වාල්ස් සමීකරණය මගින් ලබාදෙන උෂ්ණත්වයයි.

22. පරීක්ෂණයකදී, වැඩිපුර N_2 වායුව සමග Mg ලෝහය ප්‍රතික්‍රියා කිරීමට සලස්වා, ලැබෙන ඵලය H_2O සමග ප්‍රතික්‍රියා කරවන ලදී. සම්මත උෂ්ණත්වයේදී (273 K) සහ පීඩනයේදී (1.0 atm) පිට වූ වායුවේ පරිමාව 672 cm^3 විය. පරීක්ෂණයේදී භාවිත කළ Mg හි ස්කන්ධය වනුයේ,
(273 K හා 1.0 atm හිදී වායුවේ 1.0 mol , 22.4 dm^3 පරිමාවක් අත් කරගන්නා බව උපකල්පනය කරන්න.
සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: $Mg = 24$)
(1) 0.24 g (2) 0.48 g (3) 0.72 g (4) 1.08 g (5) 1.50 g
23. නිරපේක්ෂ උෂ්ණත්වය T හිදී H_2 හි වර්ග මධ්‍යන්‍ය වේගය, නිරපේක්ෂ උෂ්ණත්වය T' හිදී N_2 හි වර්ග මධ්‍යන්‍ය වේගයට සමාන වේ. පහත සඳහන් කුමන සමීකරණය T හා T' අතර නිවැරදි සම්බන්ධය ලබාදෙයි ද?
(සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: $H = 1, N = 14$)
(1) $T = T'$ (2) $T = 14T'$ (3) $T = \frac{T'}{4}$ (4) $T = 7T'$ (5) $T = \frac{T'}{14}$
24. නියත උෂ්ණත්වයක ඇති ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක ඒකභාස්මික දුබල අම්ලයක් ($K_a = 1.00 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$) හා එහි සෝඩියම් ලවණය අඩංගු වේ. ද්‍රාවණයෙහි දුබල අම්ලයෙහි හා එහි සෝඩියම් ලවණයෙහි සාන්ද්‍රණ 0.10 mol dm^{-3} බැගින් වේ. මෙම ද්‍රාවණයෙහි 10.00 cm^3 පරිමාවක pH අගය ඒකක එකකින් වෙනස් කිරීම සඳහා එක් කළ යුතු 1.00 mol dm^{-3} දුබල අම්ල පරිමාව සහ දුබල අම්ලය එකතු කිරීමෙන් පසු ද්‍රාවණයෙහි pH අගය වනුයේ පිළිවෙළින්,
(1) 9.00 cm^3 , 4.0 (2) 9.00 cm^3 , 6.0 (3) 10.00 cm^3 , 4.0
(4) 10.00 cm^3 , 5.0 (5) 11.00 cm^3 , 4.0
25. හෝලියා උණුසුම් ඉහළ යාම්, අම්ල වැසි හා ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව යන පාරිසරික ප්‍රශ්න තුනටම දායකවන වායුවක් බැහැර කිරීමක්/නිපදවීමක් වන්නේ,
(1) පොසිල ඉන්ධන දහනය කරන වාහනවලින් පිටවන අපවාතයයි.
(2) ගල් අගුරු බලාගාරවලින් පිටවන අපවාතයයි.
(3) වායුසමීකරණ හා ශීතකරණ අප්තවැඩියාවේදී පිටවන වායුන් ය.
(4) නාගරික සහ අපද්‍රව්‍ය අවිධිමත් ලෙස බැහැර කිරීමෙන් නිපදවෙන වායුන් ය.
(5) ජෛව ඉන්ධන දහනය කරන වාහනවලින් පිටවන අපවාතයයි.
26. ලිතියම් (Li) මූලද්‍රව්‍යය හා එහි සංයෝග සම්බන්ධව පහත සඳහන් කුමන ප්‍රකාශය වැරදි වේ ද?
(1) $Li - Cs$ දක්වා පළමු කාණ්ඩයේ මූලද්‍රව්‍ය අතුරෙන් ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාගැනීමේ ශක්තිය සඳහා වඩාත්ම සෘණ අගය ඇත්තේ ලිතියම්වලට ය.
(2) වාතයේ රත් කළ විට ලිතියම් ඵල දෙකක් සාදයි.
(3) පිටවන වායු සැලකූ විට, රත් කිරීමේදී $LiNO_3(s)$ වායුන් දෙකක් නිපදවන අතර $Li_2CO_3(s)$ එක් වායුවක් පමණක් ලබාදෙයි.
(4) පළමු කාණ්ඩයේ මූලද්‍රව්‍ය අතුරෙන් දුර්වලම ලෝහක බන්ධන ඇත්තේ ලිතියම්වලට ය.
(5) පහත්සිප් පරීක්ෂාවේදී ලිතියම් රතු පැහැති දැල්ලක් ලබාදෙයි.
27. ආම්ලික මාධ්‍යයේදී $Fe(NO_2)_2$ එක් මවුලයක් සමග සම්පූර්ණයෙන් ප්‍රතික්‍රියා කිරීම සඳහා අවශ්‍ය $KMnO_4$ මවුල සංඛ්‍යාව වනුයේ,
(සැ.යු. : ආම්ලික තත්ත්ව හේතුවෙන් සිදුවන NO_2^- හි අඩුවීම නොසලකා හරින්න.)
(1) $\frac{3}{5}$ (2) $\frac{4}{5}$ (3) 1 (4) $\frac{5}{4}$ (5) $\frac{5}{3}$
28. දී ඇති උෂ්ණත්වයකදී ජලය හා ජලීය ද්‍රාවණ සම්බන්ධයෙන් පහත දී ඇති කුමන වගන්තිය නිවැරදි ද?
(1) ධූර්වීය වායුවක ජලයේ ද්‍රාව්‍යතාව නිර්ධූර්වීය වායුවක ජලයේ ද්‍රාව්‍යතාවට වඩා අඩු වේ.
(2) ඕනෑම වායුවක් ජලීය ද්‍රාවණයකදී අයනීකරණයට භාජනය වේ.
(3) වායුවක ජලයෙහි ද්‍රාව්‍යතාව එහි පීඩනයට සමානුපාතික වේ.
(4) පීඩනය වැඩිවීම සමග ජලයේ තාපාංකය අඩු වේ.
(5) පීඩනය වැඩිවීම සමග ජලයේ ත්‍රික ලක්ෂ්‍යයේ උෂ්ණත්වය වැඩි වේ.
29. ක්‍රෝමියම් (Cr) හා එහි සංයෝග සම්බන්ධයෙන් නිවැරදි ප්‍රකාශය තෝරන්න.
(1) K_2CrO_4 ජලීය ද්‍රාවණයක් තනුක H_2SO_4 සමග පිරියම් කළ විට වර්ණයේ වෙනසක් නිරීක්ෂණය නොවේ.
(2) Cr හි විද්‍යුත් සෘණතාව Co වල විද්‍යුත් සෘණතාවට වඩා විශාල වේ.
(3) $Cr(H_2O)_6^{2+}$ ජලීය ද්‍රාවණයක් වැඩිපුර $NaOH$ සමග පිරියම් කර, ඉන්පසු H_2O_2 එක් කළ විට කහ පැහැති ද්‍රාවණයක් ලැබේ.
(4) Cr_2O_3 භාස්මික ලක්ෂණ පෙන්වයි.
(5) ආම්ලික $K_2Cr_2O_7$ ද්‍රාවණයට H_2S වායුව යැවූ විට පැහැදිලි කොළ පාට ද්‍රාවණයක් නිරීක්ෂණය වේ.

30. පහත දැක්වෙන ප්‍රකාශ අතුරෙන් කාබොක්සිලික් අම්ල පිළිබඳව වැරදි වන්නේ කුමක් ද?

- (1) කාබොක්සිලික් අම්ලයක් LiAlH_4 සමග ප්‍රතික්‍රියා කර ලබාදෙන ඵලය ජලවිච්ඡේදනය කිරීමෙන් ඇල්කොහොලයක් ලබාදෙයි.
- (2) ජලීය NaOH සමග කාබොක්සිලික් අම්ල ප්‍රතික්‍රියා කරවූ විට කාබන්ඩයොක්සයිඩ් මුක්ත වේ.
- (3) කාබොක්සිලික් අම්ල PCl_5 සමග ප්‍රතික්‍රියා කර අම්ල ක්ලෝරයිඩ් ලබාදෙයි.
- (4) CH_3MgBr සමග කාබොක්සිලික් අම්ල ප්‍රතික්‍රියා කරවූ විට මිනෙන් මුක්ත වේ.
- (5) ඇල්ඩිහයිඩ්, $\text{H}^+/\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ සමග පිරියම් කළ විට කාබොක්සිලික් අම්ල සෑදේ.

● අංක 31 සිට 40 තෙක් එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා දී ඇති (a), (b), (c) සහ (d) යන ප්‍රතිචාර හතර අතුරෙන්, එකක් හෝ වැඩි සංඛ්‍යාවක් හෝ නිවැරදි ය. නිවැරදි ප්‍රතිචාරය/ප්‍රතිචාර කවරේ දැයි තෝරා ගන්න.

- (a) සහ (b) පමණක් නිවැරදි නම් (1) මත ද
- (b) සහ (c) පමණක් නිවැරදි නම් (2) මත ද
- (c) සහ (d) පමණක් නිවැරදි නම් (3) මත ද
- (d) සහ (a) පමණක් නිවැරදි නම් (4) මත ද
- වෙනත් ප්‍රතිචාර සංඛ්‍යාවක් හෝ සංයෝජනයක් හෝ නිවැරදි නම් (5) මත ද

පිළිතුරු පත්‍රයෙහි දැක්වෙන උපදෙස් පරිදි ලකුණු කරන්න.

ඉහත උපදෙස් සම්පිණ්ඩනය

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(a) සහ (b) පමණක් නිවැරදියි	(b) සහ (c) පමණක් නිවැරදියි	(c) සහ (d) පමණක් නිවැරදියි	(d) සහ (a) පමණක් නිවැරදියි	වෙනත් ප්‍රතිචාර සංඛ්‍යාවක් හෝ සංයෝජනයක් හෝ නිවැරදි යි

31. HBr සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට, 3-bromo-3-methylhexane ප්‍රධාන ඵලය ලෙස ලබාදෙන්නේ පහත දැක්වෙන ඒවායින් කුමක්/කුමන ඒවා ද?

- (a) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\overset{\text{CH}_3}{\underset{|}{\text{C}}}=\text{CHCH}_3$
- (b) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\overset{\text{CH}_3}{\underset{|}{\text{CH}}}\text{CH}=\text{CH}_2$
- (c) $\text{CH}_3\text{CH}=\overset{\text{CH}_3}{\underset{|}{\text{CH}}}\text{CH}_2\text{CH}_3$
- (d) $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{CH}_2\overset{\text{CH}_2\text{CH}_3}{\underset{|}{\text{C}}}=\text{CH}_2$

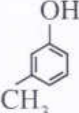
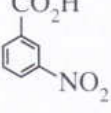
32. ශාක ප්‍රභව ආශ්‍රිත නිෂ්පාදිත හා සම්බන්ධව පහත කුමන ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ නිවැරදි ද?

- (a) ශාකවල වාෂ්පශීලී සංඝටකයන්හි සංකීර්ණ මිශ්‍රණ සහන්ධ තෙල්වල අන්තර්ගත වේ.
- (b) වාෂ්පශීලී ශාක තෙල්වලින් ජෛව ඩීසල් නිෂ්පාදනය කරනු ලැබේ.
- (c) ජෛව ඩීසල් නිෂ්පාදනයේදී මෙතනෝල් භාවිත නොවේ.
- (d) ශාක ද්‍රව්‍ය පැසවීමෙන් නිෂ්පාදිත එතනෝල්, පුනර්ජනනීය බලශක්ති ප්‍රභවයක් ලෙස සැලකේ.

33. $\text{M}^{2+}(\text{aq})/\text{M}(\text{s})$ යන ඉලෙක්ට්‍රෝඩයෙහි ඉලෙක්ට්‍රෝඩ විභවය රදා පවතිනුයේ පහත සඳහන් කුමන සාධකය/සාධක මත ද?

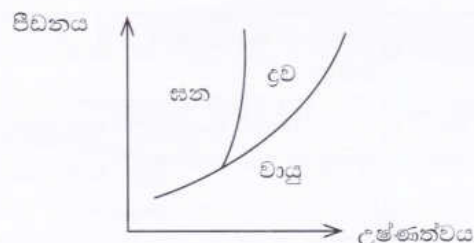
- (a) $\text{M}(\text{s})$ හි පෘෂ්ඨික ක්ෂේත්‍රඵලය
- (b) $\text{M}^{2+}(\text{aq})$ සාන්ද්‍රණය
- (c) උෂ්ණත්වය
- (d) $\text{M}^{2+}(\text{aq})$ ද්‍රාවණයෙහි පරිමාව

34. ජලීය Na_2CO_3 සමග පිරියම් කළ විට CO_2 ලබාදෙන්නේ පහත දැක්වෙන ඒවායින් කුමක්/කුමන ඒවා ද?

- (a) 
- (b) 
- (c) 
- (d) 

35. දුබල විද්‍යුත් විච්ඡේදයක ජලීය ද්‍රාවණයක් සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය/වගන්ති සැමවිටම නිවැරදි වේ ද?
- (a) විද්‍යුත් ධාරාවක් සන්නයනය කිරීමේදී ඇනායනය මගින් ගෙනයන ධාරාවෙහි භාගය, කැටායනය මගින් ගෙනයන ධාරාවෙහි භාගයට වඩා වැඩි වේ.
 - (b) ඇනායනයෙහි සන්නායකතාව කැටායනයෙහි සන්නායකතාවට වඩා වැඩි වේ.
 - (c) දුබල විද්‍යුත් විච්ඡේදයෙහි අණුවලින් කුඩා ප්‍රතිශතයක් පමණක් අයනවලට විසන්ධය වී ඇත.
 - (d) දුබල විද්‍යුත් විච්ඡේදයෙහි විසන්ධය වී ඇති අණුවල භාගය තනුකකරණය සමග වැඩි වේ.
36. වාෂ්පශීලී හැලජනීකෘත හයිඩ්‍රොකාබන සහ ලෝක පාරිසරික ප්‍රශ්න අතර ඇති සම්බන්ධතාවය පිළිබඳව පහත දැක්වෙන කුමන ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ නිවැරදි වේ ද?
- (a) CFC, HCFC සහ HFC යන තුනම ගෝලීය උණුසුම ඉහළ යාමට දායක වෙයි.
 - (b) CFC පරිවර්ති ගෝලයේදී (troposphere) ක්ලෝරීන් මුක්ත බණ්ඩක නිපදවා ඕසෝන් වියන භායනයට දායක වෙයි.
 - (c) HFC ස්ථර ගෝලයේදී (stratosphere) ක්ලෝරීන් මුක්ත බණ්ඩක නිපදවා ඕසෝන් වියන භායනයට දායක වෙයි.
 - (d) CFC සහ HCFC යන දෙකම ස්ථර ගෝලයේදී (stratosphere) ක්ලෝරීන් මුක්ත බණ්ඩක නිපදවා ඕසෝන් වියන භායනයට දායක වෙයි.
37. මිනිරන් හා දියමන්ති යන කාබන්වල බහුරූප දෙක සම්බන්ධව පහත කුමන ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ නිවැරදි වේ ද?
- (a) දියමන්තිවල කාබන් පරමාණු චතුස්තලීයව තටත් කාබන් පරමාණු හතරකින් වටවී ත්‍රිමාණ දැලිසක් ලබාදෙයි.
 - (b) මිනිරන් දුර්වල වැන්ඩර්වාල්ස් බල (ද්විතියික අන්තර්ක්‍රියා) මගින් එක් කර තබන ද්විමාන ස්ථරවලින් සැකසී ඇති හෙයින් එය හොඳ ලිහිසි ද්‍රව්‍යයක් ලෙස ක්‍රියාකරයි.
 - (c) දියමන්ති හොඳ තාප හා විද්‍යුත් සන්නායකයක් වේ.
 - (d) දියමන්තිවලට වඩා සැලකිය යුතු ලෙස ඉහළ ද්‍රවාංකයක් මිනිරන්වලට ඇත.
38. වායු සම්බන්ධයෙන් පහත සඳහන් කුමන වගන්තිය/වගන්ති නිවැරදි වේ ද?
- (a) තාත්ත්වික වායු නියැදියක අණු විවිධ වේගවලින් චලනය වන අතර පරිපූර්ණ වායු නියැදියක සියලුම අණු එකම වේගයෙන් චලනය වේ.
 - (b) ඉතා ඉහළ පීඩනවලදී පරිපූර්ණ වායු ද්‍රවීකරණය කළ හැකිය.
 - (c) පරිපූර්ණ වායුවක මැක්ස්වෙල්-බෝල්ට්ස්මාන් වේග ව්‍යාප්ති වක්‍රය උපරිම ලක්ෂ්‍යය වටා සමමිතික වේ.
 - (d) තාත්ත්වික වායුවක සම්පීඩ්‍යතා සාධකය පීඩනය මත රඳා පවතී.

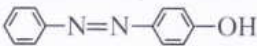
39.



- සංශුද්ධ ද්‍රව්‍යයක ඉහත දී ඇති කලාප සටහන සම්බන්ධයෙන් පහත කුමන වගන්තිය/වගන්ති නිවැරදි වේ ද?
- (a) ඒකීය පරිමාවක ඇති අණු සංඛ්‍යාව සැමවිටම ද්‍රව කලාපයේදීට වඩා වායු කලාපයේදී වැඩි වේ.
 - (b) ද්‍රව කලාපය හා වායු කලාපය එකම උෂ්ණත්වයේදී කිසිවිටකත් එකට නොපවතී.
 - (c) සන කලාපය හා වායු කලාපය කිසිවිටකත් එකම පීඩනයේදී එකට නොපවතී.
 - (d) පද්ධතිය ත්‍රික ලක්ෂ්‍යයේ ඇති විට, වායුව ද්‍රවය බවට පත්වීමේ ශීඝ්‍රතාව, ද්‍රවය වායුව බවට පත්වීමේ ශීඝ්‍රතාවට සමාන වේ.
40. දී ඇති කාර්මික ක්‍රියාවලි හා සම්බන්ධව පහත දැක්වෙන කුමන ප්‍රකාශය/ප්‍රකාශ නිවැරදි වේ ද?
- (a) ඩව් (Dow) ක්‍රමය මගින් Mg නිස්සාරණයේදී අමුද්‍රව්‍යයක් ලෙස මුහුදු ජලය කෙලින්ම භාවිත කළ හැක.
 - (b) NaOH නිෂ්පාදනය කිරීමේදී රසදිය කෝෂවලට වඩා පටල කෝෂ භාවිතය පරිසර හිතකාමී වේ.
 - (c) Na_2CO_3 නිෂ්පාදනයේදී භාවිත වන සොල්වේ ක්‍රියාවලියේ කාර්යක්ෂමතාවය ඇමෝනියාකරණ අටළුව සිසිල් කිරීමෙන් වැඩි කරගත හැකිය.
 - (d) ස්පර්ශ ක්‍රමය මගින් H_2SO_4 නිෂ්පාදනයේදී උත්ප්‍රේරකයක් ලෙස Rh ලෝහය භාවිත කරයි.

- අංක 41 සිට 50 තෙක් එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා ප්‍රකාශ දෙන බැගින් ඉදිරිපත් කර ඇත. එම ප්‍රකාශ යුගලයට හොඳින්ම ගැලපෙනුයේ පහත වගුවෙහි දැක්වෙන පරිදි (1), (2), (3), (4) සහ (5) යන ප්‍රතිචාරවලින් කවර ප්‍රතිචාරය දැයි තෝරා පිළිතුරු පත්‍රයෙහි උචිත ලෙස ලකුණු කරන්න.

ප්‍රතිචාරය	පළමුවැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
(1)	සත්‍ය වේ.	සත්‍ය වන අතර, පළමුවැනි ප්‍රකාශය නිවැරදිව පහදා දෙයි.
(2)	සත්‍ය වේ.	සත්‍ය වන නමුත් පළමුවැනි ප්‍රකාශය නිවැරදිව පහදා නොදෙයි.
(3)	සත්‍ය වේ.	අසත්‍ය වේ.
(4)	අසත්‍ය වේ.	සත්‍ය වේ.
(5)	අසත්‍ය වේ.	අසත්‍ය වේ.

	පළමුවැනි ප්‍රකාශය	දෙවැනි ප්‍රකාශය
41.	ආම්ලික MnO_4^- ද්‍රාවණයක් H_2O_2 සමග පිරියම් කළ විට එය O_2 පිටකරමින් අවර්ණ වන අතර, ආම්ලික Fe^{2+} ද්‍රාවණයක් H_2O_2 සමග පිරියම් කළ විට කහ-දුඹුරු පැහැ ගැන්වේ.	ආම්ලික මාධ්‍යයේදී H_2O_2 වලට ඔක්සිකාරකයක් මෙන්ම ඔක්සිහාරකයක් ලෙස ද ක්‍රියා කළ හැකි ය.
42.	භාප පරිවාරක බිත්ති සහිත සංචාත දෘඩ බදුනක ඇති වායුවක ශක්තිය නියතව පවතී.	එකලිත පද්ධතියක ඇති ශක්තිය හා ද්‍රව්‍ය ප්‍රමාණය යන දෙකම වටපිටාව සමග නුවමාරු නොවේ.
43.	Cl_2 වායුව ජලය සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට ද්විධානරණයට භාජනය වී HOCl(aq) සහ HCl(aq) ලබා දේ.	ක්ලෝරීන්වල ඔක්සො අම්ල අතුරෙන් HOCl වලට වැඩිම ඔක්සිකාරක හැකියාව ඇත.
44.	උත්ප්‍රේරකයක් එකතු කළ විට ප්‍රතිචර්තය ප්‍රතික්‍රියාවක සමතුලිත ස්ථානය වෙනස් වේ.	උත්ප්‍රේරකයක් සැමවිටම ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ගිණුනාව ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ගිණුනාවට වඩා වැඩි කරයි.
45.	$\text{RC}\equiv\text{CH}$ සහ මීතයිල්මැග්නීසියම් බ්‍රෝමයිඩ් අතර ප්‍රතික්‍රියාවෙන් $\text{RC}\equiv\text{CMgBr}$ සාදා ගත හැකි ය.	ග්‍රිනාඩ් ප්‍රතිකාරකයක ඇති ඇල්කයිල් කාණ්ඩයට හස්මයක් ලෙස ප්‍රතික්‍රියා කළ හැකි ය.
46.	ඕනෑම ඇල්ඩිහයිඩයක් සමග HCN ප්‍රතික්‍රියා කළ විට කයිටල් කාබන් පරමාණුවක් අඩංගු ඵලයක් ලැබේ.	එකිනෙකට වෙනස් කාණ්ඩ හතරකට සම්බන්ධ කාබන් පරමාණුවකට, කයිටල් කාබන් පරමාණුවක් යැයි කියනු ලැබේ.
47.	සොල්වේ ක්‍රියාවලිය මගින් Na_2CO_3 නිෂ්පාදනයේදී ප්‍රධාන අතුරුඵලය CaCl_2 වේ.	සොල්වේ ක්‍රියාවලියේදී NH_3 පුනර්ජනනය කිරීමට CaO භාවිත වේ.
48.	බෙන්සීන්ඩයසෝනියම් ක්ලෝරයිඩ් ජලීය NaOH හමුවේ, ෆිනෝල් සමග ප්‍රතික්‍රියා කර පහත දැක්වෙන සංයෝගය සාදයි. 	ඩයසෝනියම් අයනවලට ඉලෙක්ට්‍රොෆිලික ලෙස ප්‍රතික්‍රියා කළ හැකි ය.
49.	ජලීය ඇමෝනියා සමග ප්‍රබල අම්ල අනුමාපනය කළ විට සමකතා ලක්ෂ්‍යයේදී උදාසීන ද්‍රාවණයක් නොලැබේ.	NH_4^+ ජලය සමග H_3O^+ සාදමින් ප්‍රතික්‍රියා කරයි.
50.	වායුගෝලයේ ඕසෝන් සෑදීම සඳහා පරමාණුක ඔක්සිජන් අන්‍යවශ්‍ය සාධකයකි.	වායුගෝලයේ පරමාණුක ඔක්සිජන් නිපදවනුයේ අණුක ඔක්සිජන් වියෝජනයෙන් පමණි.

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்

අ.පො.ස. (උ.පෙළ) විභාගය/ க.பொ.த. (உயர் தர)ப் பரீட்சை - 2021 (2022)

විෂය අංකය
பாட இலக்கம்

02

විෂය
பாடம்

Chemistry

ලකුණු දීමේ පටිපාටිය/புள்ளி வழங்கும் திட்டம்
I පත්‍රය/பத்திரம் I

ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.	ප්‍රශ්න අංකය வினா இல.	පිළිතුරු අංකය விடை இல.
01.	4	11.	3	21.	4	31.	4	41.	1
02.	5	12.	2	22.	4	32.	4	42.	1
03.	2	13.	5	23.	5	33.	2	43.	2
04.	1	14.	4	24.	1	34.	3	44.	5
05.	2	15.	5	25.	1	35.	5	45.	1
06.	3	16.	2	26.	4	36.	4	46.	4
07.	4	17.	2	27.	3	37.	1	47.	1
08.	5	18.	5	28.	3	38.	5	48.	1
09.	3	19.	3	29.	3 OR 4	39.	5	49.	1
10.	5	20.	5	30.	2	40.	2	50.	3

❖ විශේෂ උපදෙස්/ விசேட அறிவுறுத்தல் :

එක් පිළිතුරකට/ ஒரு சரியான விடைக்கு ලකුණු 01 බැගින්/புள்ளி வீதம்
මුළු ලකුණු/மொத்தப் புள்ளிகள் 1 × 50 = 50

A කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

ප්‍රශ්න හතරටම මෙම පත්‍රයේම පිළිතුරු සපයන්න. (එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා නියමිත ලකුණු ප්‍රමාණය 100 කි.)

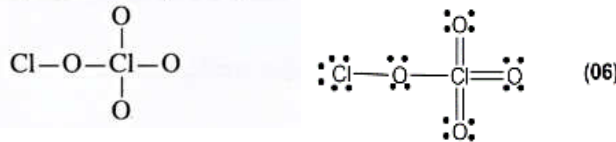
1. (a) පහත සඳහන් ප්‍රකාශ සත්‍ය ද නැතහොත් අසත්‍ය ද යන බව තීන් ඉරි මත සඳහන් කරන්න. හේතු අවශ්‍ය නැත.

- | | |
|---|--|
| (i) කැටායනවල ධ්‍රැවීකරණ බලය සහ ඇනායනවල ධ්‍රැවණශීලිතාව හා සම්බන්ධ නීති, LiI වලට වඩා KBr වල ද්‍රවාංකය ඉහළ බව පුරෝකථනය කරයි. | සත්‍ය වේ
.....
සත්‍ය වේ
..... |
| (ii) Be වල ඉලෙක්ට්‍රෝන ලබාගැනීමේ ශක්තිය ධන අගයක් වේ. | |
| (iii) හයිඩ්‍රජන්වල පරමාණුක වර්ණාවලියේ, දෙන ලද ශ්‍රේණියක අනුයාත රේඛා දෙකක් අතර ඇති පරතරය තරංග ආයාම අඩුවන දෙසට ක්‍රමයෙන් අඩු වේ. | සත්‍ය වේ
..... |
| (iv) එකම ප්‍රවේගයෙන් ගමන් කරන විට N_2 අණුවක් හා සම්බන්ධ සි බ්‍රෝග්ලි තරංග ආයාමය O_2 අණුවෙහි සි බ්‍රෝග්ලි තරංග ආයාමයට වඩා කුඩා වේ. | අසත්‍ය වේ
..... |
| (v) C වල සංයුජතා ඉලෙක්ට්‍රෝනයකට දැනෙන සඵල න්‍යෂ්ටික ආරෝපණය ($Z_{\text{සඵල}}$) N වල සංයුජතා ඉලෙක්ට්‍රෝනයකට දැනෙන සඵල න්‍යෂ්ටික ආරෝපණයට වඩා වැඩි ය. | අසත්‍ය වේ
..... |
| (vi) කාබොනික් අම්ලයේ (H_2CO_3) සියලුම C-O බන්ධන දිගින් සමාන ය. | අසත්‍ය වේ
..... |

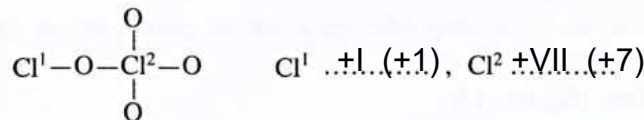
(ලකුණු 04 X 6 = ලකුණු 24)

1(a): ලකුණු 24

(b) (i) Cl_2O_4 අණුව සඳහා වඩාත්ම පිළිගත හැකි ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහය අඳින්න. එහි සැකිල්ල පහත දක්වා ඇත.

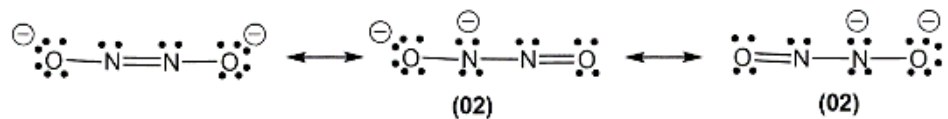


(ii) ඉහත (i) හි අඳින ලද ව්‍යුහයේ ක්ලෝරීන් පරමාණු දෙකෙහි ඔක්සිකරණ අවස්ථා දෙන්න. ක්ලෝරීන් පරමාණු පහත දක්වා ඇති ආකාරයට සලකුණු කර ඇත.



(01 + 01)

(iii) $N_2O_2^{2-}$ අයනය සඳහා වඩාත්ම ස්ථායී ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහය පහත දක්වා ඇත. මෙම අයනය සඳහා තවත් ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහ (සම්ප්‍රසුක්ත ව්‍යුහ) දෙකක් අඳින්න.



(iv) පහත සඳහන් ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහය සහ එහි ලේබල් කරන ලද සැකිල්ල පදනම් කරගෙන දී ඇති වගුව සම්පූර්ණ කරන්න.



		N ¹	C ²	C ³	N ⁴
II	පරමාණුව වටා ඉලෙක්ට්‍රෝන යුගල් ජ්‍යාමිතිය	නලිය ත්‍රිකෝණාකාර	නලිය ත්‍රිකෝණාකාර	රේඛීය	රේඛීය
III	පරමාණුව වටා හැඩය	කෝණික/	නලිය ත්‍රිකෝණාකාර	රේඛීය	රේඛීය
IV	පරමාණුවේ මුහුම්කරණය	sp ²	sp ²	sp	sp

(ලකුණු 01 X 16 = ලකුණු 16)

- කොටස් (v) සිට (viii), ඉහත (iv) කොටසෙහි දෙන ලද ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහය මත පදනම් වේ. පරමාණු ලේඛල් කිරීම (iv) කොටසෙහි ආකාරයටම වේ.

(v) පහත දැක්වෙන පරමාණු දෙක අතර σ බන්ධන සෑදීමට සහභාගි වන පරමාණුක/මුහුම් කාක්ෂික හඳුනාගන්න.

I. N^1-F	N^1 sp^2	F $2p$ or sp^3
II. N^1-C^2	N^1 sp^2	C^2 sp^2
III. C^2-H	C^2 sp^2	H $1s$
IV. C^2-C^3	C^2 sp^2	C^3 sp
V. C^3-N^4	C^3 sp	N^4 sp
VI. N^4-O	N^4 sp	O $2p$ or sp^3

(ලකුණු 01 x 12 = ලකුණු 12)

(vi) පහත දැක්වෙන පරමාණු දෙක අතර π බන්ධන සෑදීමට සහභාගි වන පරමාණුක කාක්ෂික හඳුනාගන්න.

I. N^1-C^2	N^1 $2p$	C^2 $2p$
II. C^3-N^4	C^3 $2p$	N^4 $2p$
	C^3 $2p$	N^4 $2p$

(ලකුණු 01 x 6 = ලකුණු 06)

(vii) N^1, C^2, C^3 සහ N^4 පරමාණු වටා ආසන්න බන්ධන කෝණ සඳහන් කරන්න.

$N^1(118^\circ \pm 1)$ $C^2(120^\circ \pm 1)$ $C^3(180^\circ \pm 1)$ $N^4(180^\circ \pm 1)$ (ලකුණු 01 x 4 = ලකුණු 04)

(viii) N^1, C^2, C^3 සහ N^4 පරමාණු විද්‍යුත් සෘණතාව වැඩිවන පිළිවෙලට සකසන්න.

$C^2 < C^3 < N^1 < N^4$ (04)

1(b): ලකුණු 54

(c) (i) ලේසරයක් (Laser) තරංග ආයාමය 695 nm වන ෆෝටෝන විමෝචනය කරයි.

I. මෙම ෆෝටෝන අයත් වන්නේ විද්‍යුත් චුම්බක වර්ණාවලියේ කුමන කලාපයට ද?

..... දෘශ්‍ය කලාපය (02)

II. මෙම ෆෝටෝන මවුලයක ශක්තිය kJ mol⁻¹ වලින් ගණනය කරන්න.

ආලෝකයේ ප්‍රවේගය $c = 3.00 \times 10^8$ m s⁻¹ ප්ලාන්ක් නියතය $h = 6.63 \times 10^{-34}$ J s

$$\begin{aligned} \text{ෆෝටෝනයක ශක්තිය (E)} &= h\nu \\ &= h \frac{c}{\lambda} \end{aligned} \quad (01)$$

$$\text{ෆෝටෝන මවුලයක ශක්තිය} = h \frac{c}{\lambda} \times N_A \quad (01)$$

(N_A = ඇවගාඩ්‍රෝ නියතය)

එබැවින්, ෆෝටෝන මවුලයක ශක්තිය

$$= \frac{6.63 \times 10^{-34} \text{ (J s)} \times 3.00 \times 10^8 \text{ (m s}^{-1}\text{)} \times 6.022 \times 10^{23} \text{ (mol}^{-1}\text{)}}{695 \times 10^{-9} \text{ (m)}} \text{ (03) +} \quad (01)$$

$$= 172 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02)$$

සැ.යු. - පියවර එක්කර ඇත්නම් ලකුණු ප්‍රදානය කළ හැකිය..

$$h = 6.626 \times 10^{-34} \text{ (J s) පිළිගනු ලැබේ.}$$

(ii) AX_3 යන සූත්‍රය ඇති අණුවක A-X σ බන්ධන තුනක් අඩංගු ය. මෙහි A සහ X මූලද්‍රව්‍යවල සංකේත නිරූපණය කරන අතර, A මධ්‍ය පරමාණුව වේ.

පහත දී ඇති I සහ II හිදී AX_3 සඳහා තිබිය හැකි අණුක හැඩය/හැඩයන් නම් කරන්න.

I. AX_3 ධ්‍රැවීය නම් T හැඩය, ත්‍රිකෝණාකාර පිරමීඩය (02 + 02)

II. AX_3 නිර්ධ්‍රැවීය නම් නලීය ත්‍රිකෝණාකාර (02)

III. ඉහත I හා II යටතේ ඔබ සඳහන් කර ඇති හැඩවලට එක් උදාහරණයක් බැගින් දෙන්න.

(සැ.යු. : අණුක සූත්‍ර අවශ්‍ය වේ.)

AX_3 ධ්‍රැවීය T හැඩය - ClF_3, BrF_3, IF_3 (ඕනෑම එකක්) (02)

AX_3 නිර්ධ්‍රැවීය ත්‍රිකෝණාකාර පිරමීඩය - NH_3, PH_3, NCl_3, PCl_3 (ඕනෑම එකක්) (02)

නලීය ත්‍රිකෝණාකාර - BF_3, BCl_3, BBr_3, BI_3 (ඕනෑම එකක්) (02)

1(c): 22 ලකුණු

2. පහත දී ඇති ප්‍රශ්න [(a)–(d)] A, B, C හා D ලෙස නම් කර ඇති මූලද්‍රව්‍ය/විශේෂ (ප්‍රභේද) හා සම්බන්ධය.

(a) A යනු s-ගොනුවේ මූලද්‍රව්‍යයකි. එහි පරමාණුක ක්‍රමාංකය 20 ට අඩු ය. එය ජලය සමග ගිනිගැනීමක් සහිතව ප්‍රබල ලෙස ප්‍රතික්‍රියා කර, වායුවක් පිට කරමින්, ප්‍රබල භාස්මික ද්‍රාවණයක් ලබාදෙයි. A වැඩිපුර $O_2(g)$ සමග ප්‍රතික්‍රියා කර සුපිරිඔක්සයිඩය සාදයි. ස්වභාවික ලෝපසක් වන සිල්වයිට්ටල A හි සංයෝගයක් අඩංගු වේ.

(i) A හි රසායනික සංකේතය ලියන්න. K (05)

(ii) A හි සම්පූර්ණ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාසය ලියන්න. $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^4 4s^1$ (05)

(iii) ජලය සමග A ප්‍රතික්‍රියා කළ විට පිටවන වායුව නම් කරන්න. හයිඩ්‍රජන් හෝ H_2 (05)

(iv) පහත්සිළු පරීක්ෂාවේදී A ලබාදෙන වර්ණය කුමක් ද? ලයිලැක් (දම් පැහැ) (05)

(v) වැඩිපුර $O_2(g)$ සමග A හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුළිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
..... $K + O_2 \rightarrow KO_2$ (05)

(vi) A හි පළමු අයනීකරණ ශක්තිය, ආවර්තිතා වගුවේ එම කාණ්ඩයේම ඊට ඉහළ ආවර්තයේ ඇති මූලද්‍රව්‍යයේ එම අගයට වඩා වැඩි හෝ අඩු වේ ද? ඔබගේ පිළිතුර කෙටියෙන් පැහැදිලි කරන්න.
අඩුය. (02)

කාණ්ඩයේ පහලය යන විට පිටතම අවසාන කවචයේ ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝනයට දැනෙන

සඵල න්‍යෂ්ටික ආරෝපනය (හෝ Z_{eff}) නොසලකා හැරිය හැක. (01)

පරමාණුවේ විශාලත්වය වැඩි වේ. (01)

එබැවින් පිටත ඇති ඉලෙක්ට්‍රෝන න්‍යෂ්ටියට ඇති ආකර්ශනය අඩු වේ. (01)

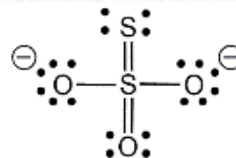
(vii) සිල්වයිට්ටල අඩංගු A හි සංයෝගයේ රසායනික සූත්‍රය දෙන්න. KCl (05)
සැ.යු. - (vi) අඩුවේ යයි ලියා ඇත්නම් පමණක් ලකුණු ප්‍රදානය කරන්න

2(a): ලකුණු 35

(b) B යනු X හා Y යන මූලද්‍රව්‍ය දෙක පමණක්, පිළිවෙළින් 2:3 අනුපාතයෙන් අඩංගු ඇතායනයකි. මෙම X හා Y යන මූලද්‍රව්‍ය දෙකම ආවර්තිතා වගුවේ එකම කාණ්ඩයට අයත් p-ගොනුවේ මූලද්‍රව්‍ය වේ. එක් එක් මූලද්‍රව්‍යයේ පරමාණුක ක්‍රමාංකය 20 ට වඩා අඩු වේ. X හි විද්‍යුත් සෘණතාව Y හි විද්‍යුත් සෘණතාවට වඩා අඩු ය. X උණු සාන්ද්‍ර සල්ෆියුරික් අම්ලය සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට, එක් එලයක් ලෙස අවර්ණ, කටුක ගඳක් සහිත වායුවක් පිට වේ.

(i) B හි රසායනික සූත්‍රය, ආරෝපණය ද ඇතුළත්ව, ලියන්න. $S_2O_3^{2-}$ (05)

(ii) B හි ලුවීස් තීන්-ඉරි ව්‍යුහය අඳින්න.



(05)

(iii) B හි මධ්‍ය පරමාණුවේ ඔක්සිකරණ අවස්ථාව දෙන්න. +4 (05)

(iv) B හඳුනාගැනීම සඳහා රසායනික පරීක්ෂාවක් දෙන්න. (සැ.යු.: නිරීක්ෂණය/නිරීක්ෂණ ද අවශ්‍ය වේ.)
පරීක්ෂාව නිරීක්ෂණය

1. dil. H_2SO_4 එක් කිරීම කටුක ගඳක් සහිත අවර්ණ වායුවක් හා හා කලිලමය සල්ෆිට් අවක්ෂේපය (හෝ කිරි පැහැති ද්‍රාවණය)

2. $Pb(OAc)_2$ එක් කිරීම රත් කල විට කළු පැහැයට හැරෙන සුදු අවක්ෂේපයක්

3. $AgNO_3$ එක් කිරීම රත් කල විට/ කල් ගත වීමේදී කළු පැහැයට හැරෙන සුදු අවක්ෂේපයක්

Any one of the above. Test (02), Observation (03)

Note: Test must be correct to award marks for observation.

(v) A කැටායනය හා B ඇතායනය ලෙස ඇති සංයෝගයේ රසායනික සූත්‍රය ලියන්න.

..... $K_2S_2O_3$ (05)

2(b): ලකුණු 25

(c) C යනු ඔක්සිකාරකයකි. එය 1:1:3 අනුපාතයෙන් ඇති මූලද්‍රව්‍ය තුනකින් සමන්විත වේ. C වල එක් මූලද්‍රව්‍යයක් A වේ. අනෙක් මූලද්‍රව්‍ය දෙක ආවර්තිතා වගුවේ p-ගොනුවට අයත් වේ. මෙම මූලද්‍රව්‍ය දෙකෙන් එකක් B හි ද අඩංගු වේ. මෙයින් එක් මූලද්‍රව්‍යයක ඇතායනය සහ Ag^+ අතර සෑදෙන ලවණය කහ පැහැති වන අතර, එය සාන්ද්‍ර ඇමෝනියා ද්‍රාවණයක අද්‍රාව්‍ය වේ.

C හි රසායනික සූත්‍රය ලියන්න. KIO_3 (10)

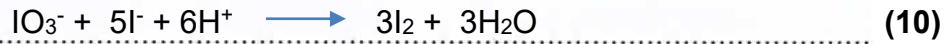
2(c): ලකුණු 10

(d) D යනු මූලද්‍රව්‍ය දෙකකින් සමන්විත සංයෝගයකි. මෙම මූලද්‍රව්‍ය දෙකම C හි ද ඇත.

(i) ආම්ලික මාධ්‍යයේදී වැඩිපුර D(aq) සමග C(aq) මිශ්‍ර කළ විට, රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණයක් ලැබේ.

I. D හඳුනාගන්න. $D = KI$ (05)

II. මෙහිදී සිදුවන ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත අයනික සමීකරණය ලියන්න.



(ii) ඉහත (i) හි ලැබෙන රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණයට, B අඩංගු ද්‍රාවණයෙන් වැඩිපුර එක් කිරීමේදී, රතු-දුඹුරු ද්‍රාවණය අවර්ණ වේ. මෙහි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත අයනික සමීකරණය ලියන්න.



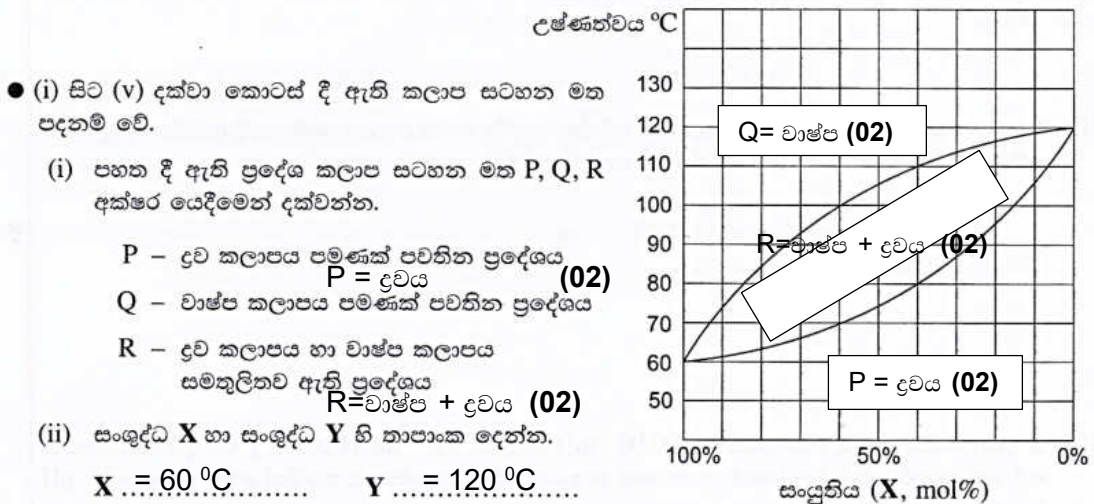
(iii) ඉහත (i) හා (ii) හි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා උපයෝගී කර ගනිමින් B අඩංගු ද්‍රාවණයක සාන්ද්‍රණය පරිමාමිතික විශ්ලේෂණය මගින් නිර්ණය කළ හැක. මෙහිදී භාවිත කළ හැකි දර්ශකයක් සඳහන් කර, අන්ත ලක්ෂ්‍යයේදී අපේක්ෂිත වර්ණ විපර්යාසය දෙන්න.

දර්ශකය : දර්ශකය - පිෂ්ඨය (05)

වර්ණ විපර්යාසය : වර්ණ විපර්යාසය - නිල් / තද නිල් / නිල් - දම් සිට අවර්ණ (05)

2(d):ලකුණු 30

3. (a) X හා Y යනු පරිපූර්ණ ද්‍රාවණයක් සාදන වාෂ්පශීලී ද්‍රව දෙකකි. X හා Y අඩංගු පද්ධතියක් සඳහා උෂ්ණත්ව-සංයුති කලාප සටහන (1.0×10^5 Pa පීඩනයකදී) පහත දී ඇත.



(02+01) x 2

(iii) X හි 40 mol% අඩංගු X හා Y ද්‍රව මිශ්‍රණයක් නැටීමට ආරම්භ වන උෂ්ණත්වය කුමක් ද?

X හි 40 mol% ද්‍රාවණයක් 80 °C හිදී නැටීමට පටන් ගනී. (02+01)

(iv) X හි 60 mol% අඩංගු X හා Y මිශ්‍රණයක් සම්පූර්ණයෙන්ම වාෂ්ප බවට පත්වන අඩුම උෂ්ණත්වය කුමක් ද?

X හි 60 mol% හා Y හි 40 mol% අඩංගු මිශ්‍රණයක් 100 °C හිදී සම්පූර්ණයෙන් වාෂ්ප බවට පත් වේ.

(02+01)

(v) උෂ්ණත්වය 100°C හිදී X හි සංතෘප්ත වාෂ්ප පීඩනය ගණනය කරන්න.

100°C හිදී ද්‍රවකලාපයේ X හි මවුලභාගය 15% හා වායු කලාපයේ X හි මවුලභාගය 60% වේ.
රලාල් නියමය භාවිතයෙන්

$$P_X^g = P_X^0 x_X^l \quad (03)$$

$$P_X^g = P^{\text{total}} x_X^g \quad (03)$$

$$\text{Therefore, } P_X^0 = \frac{P^{\text{total}} x_X^g}{x_X^l} \quad (03)$$

$$P_X^0 = \frac{1 \times 10^5 \text{ Pa} \times 60}{15} \quad (05+01)$$

$$P_X^0 = 4.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (04+01)$$

(vi) වෙනත් පරීක්ෂණයකදී සංවෘත දෘඪ බදුනක් තුළ X හා Y අඩංගු මිශ්‍රණයක් T උෂ්ණත්වයේදී සමතුලිතතාවට එළඹීමට ඉඩහරින ලදී. එවිට වාෂ්ප කලාපය සමග සමතුලිතව පවතින ද්‍රව කලාපයෙහි X 0.10 mol හා Y 0.10 mol අඩංගු බව සොයාගන්නා ලදී. මෙම උෂ්ණත්වයේදී X හා Y හි සංතෘප්ත වාෂ්ප පීඩන පිළිවෙළින් $4.0 \times 10^5 \text{ Pa}$ හා $2.0 \times 10^5 \text{ Pa}$ වේ. රලාල් නියමය භාවිතයෙන් X හා Y හි ආංශික පීඩන ගණනය කරන්න.

$$P_X = \frac{0.1 \text{ mol} \times 4.0 \times 10^5 \text{ Pa}}{0.1 \text{ mol} + 0.1 \text{ mol}} \quad (02+01)$$

$$P_X = 2.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (02+01)$$

$$P_Y = \frac{0.1 \text{ mol} \times 2.0 \times 10^5 \text{ Pa}}{0.1 \text{ mol} + 0.1 \text{ mol}} \quad (02+01)$$

$$P_Y = 1.0 \times 10^5 \text{ Pa} \quad (02+01)$$

[3(a) ලකුණු 50]

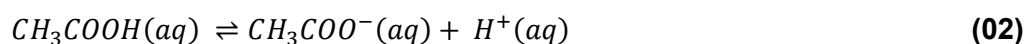
(b) ජලීය ඇසිටික් අම්ල ද්‍රාවණයක (Z ද්‍රාවණය) සාන්ද්‍රණය, ජලීය NaOH ද්‍රාවණයක් සමග අනුමාපනයෙන් නිර්ණය කරන ලදී. Z ද්‍රාවණයෙහි 12.50 cm^3 පරිමාවක් සඳහා අන්ත ලක්ෂ්‍යයට ළඟා වීමට සාන්ද්‍රණය $0.050 \text{ mol dm}^{-3}$ වූ NaOH ද්‍රාවණයෙන් 25.00 cm^3 ක් අවශ්‍ය විය.

(i) Z ද්‍රාවණයෙහි ඇසිටික් අම්ල සාන්ද්‍රණය ගණනය කරන්න.

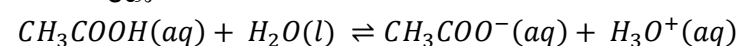
$$[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})] = \frac{25.00 \text{ cm}^3 \times 0.05 \text{ mol dm}^{-3}}{12.50 \text{ cm}^3} \quad (02+01)$$

$$= 0.10 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02+01)$$

(ii) Z ද්‍රාවණයෙහි pH අගය ගණනය කරන්න. පරීක්ෂණය සිදු කරන ලද උෂ්ණත්වයේදී ඇසිටික් අම්ලයෙහි අම්ල විඝටන නියතය (K_a) $1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$ වේ.



හෝ



ඇසිටික් අම්ලයෙහි ආරම්භක සාන්ද්‍රණය = C

විඝටනය වූ භාගය = α

[K_a සඳහා භෞතික අවස්ථාව අවශ්‍ය වේ.]

$$K_a = \frac{[\text{H}^+(\text{aq})][\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})]}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]} \text{ or } K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+(\text{aq})][\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})]}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]} \quad (02)$$

$$K_a = \frac{C\alpha C\alpha}{C(1-\alpha)} \quad (02)$$

[$K_a = \frac{C\alpha C\alpha}{C(1-\alpha)}$ සමීකරණය ලියා නැති නමුත් ගණනය නිවැරදිව කර ඇත්නම් ගණනය සඳහා ලකුණු 02 ප්‍රදානය කරන්න.]

විඝටනය වූ භාගය ඉතා කුඩා බැවින් (හෝ $\alpha \ll 1$) (02)

pH ගණනය කිරීම

(භෞතික අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[H^+(aq)] = \sqrt{K_a C}$$

$$[H^+(aq)] = \sqrt{1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \times 0.1 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = 0.00134 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$pH = -\log \left[\frac{H_3O^+(aq)}{1.0 \text{ mol dm}^{-3}} \right] \text{ or } pH = -\log \left[\frac{H^+(aq)}{1.0 \text{ mol dm}^{-3}} \right] \quad (02)$$

$$pH = 2.87 \quad (02)$$

pH ගණනය සඳහා විකල්ප පිළිතුර

හෙන්ඩර්සන් සමීකරණය භාවිතයෙන්

(භෞතික අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$-\log[H^+(aq)] = 1/2(-\log(K_a C)) \quad (02)$$

$$pH = 1/2(-\log(1.8 \times 10^{-5} \times 0.1)) \quad (04)$$

$$pH = 2.87 \quad (02)$$

(iii) Z ද්‍රාවණයෙහි තවත් කොටසකට (100.00 cm^3) සංශුද්ධ සහ NaOH 0.200 g එකතු කර දියකරන ලදී. ද්‍රාවණ පරිමාව හා උෂ්ණත්වය වෙනස් නොවන බව උපකල්පනය කරමින් මෙම ද්‍රාවණයෙහි pH අගය ගණනය කරන්න.

[සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය: Na = 23, O = 16, H = 1]

$$\text{ද්‍රාවණයෙහි } 100.00 \text{ cm}^3 \text{ හි ඇති } \text{CH}_3\text{COOH} \text{ ප්‍රමාණය} = 1.0 \times 10^{-2} \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{එකතු කරන ලද NaOH ප්‍රමාණය} = 0.005 \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{මාධ්‍යයේ ඉතිරි වී ඇති } \text{CH}_3\text{COOH} \text{ ප්‍රමාණය (සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ පසු NaOH)} = 5.00 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (02)$$

එබැවින් ද්‍රාවණයෙහි,

(භෞතික අවස්ථා සඳහන් කර නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[\text{CH}_3\text{COOH}(aq)] = 0.05 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$[\text{CH}_3\text{COONa}(aq)] = 0.05 \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

pH ගණනය කිරීම

(භෞතික අවස්ථා සඳහන් කර නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$[H^+(aq)] = \frac{K_a [\text{CH}_3\text{COOH}(aq)]}{[\text{CH}_3\text{COO}^-(aq)]} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = \frac{1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \times 0.050 \text{ mol dm}^{-3}}{0.050 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$[H^+(aq)] = 1.80 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$pH = 4.74 \quad (02)$$

pH ගණනය සඳහා විකල්ප පිළිතුර

(භෞතික අවස්ථා දී නැතත් ලකුණු අඩු නොකරන්න)

$$pH = pK_a + \log \left[\frac{[CH_3COO^-(aq)]}{[CH_3COOH(aq)]} \right] \quad (02)$$

$$pH = -\log(1.8 \times 10^{-5}) + \log \left[\frac{[0.05]}{[0.05]} \right] \quad (02)$$

$$pH = 4.74 \quad (02)$$

(iv) ඉහත (iii) හි විස්තර කරන ලද ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස හැසිරෙයි ද? ඔබගේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න.

ඉහත (iii) හි සඳහන් ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියා කරයි. (02)

ද්‍රාවණයෙහි දුබල අම්ලයක් හා එහි සංයුග්මක භස්මයෙහි සෝඩියම් ලවණය අඩංගු වේ. (02+02)

(v) වෙනත් පරීක්ෂණයකදී Z ද්‍රාවණයෙහි 100.00 cm³ පරිමාවක සංශුද්ධ ඝන NaOH 0.800 g දිය කරන ලදී. මෙම ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියාකරයි ද? පුදුසු ගණනය කිරීමක් මගින් ඔබගේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න. ද්‍රාවණයේ පරිමාව හා උෂ්ණත්වය වෙනස් නොවන බව උපකල්පනය කරන්න.

100.00 cm³ හි අඩංගු CH₃COOH ප්‍රමාණය = 0.01 mol

එකතු කරන ලද NaOH ප්‍රමාණය = 0.02 mol (02)

ද්‍රාවණයෙහි CH₃COOH අඩංගු නොවේ.(හෝ CH₃COOH සම්පූර්ණයෙන් ප්‍රතික්‍රියා කර ඇත) (02)

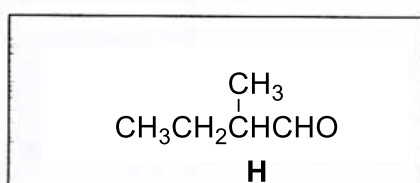
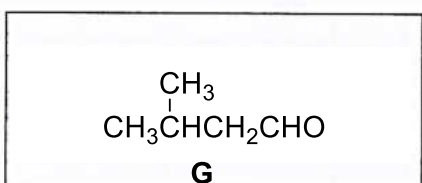
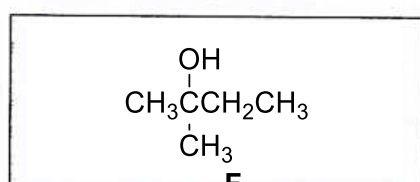
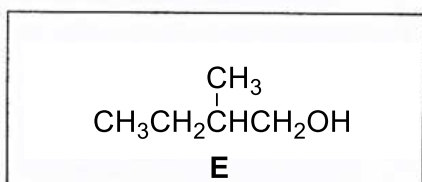
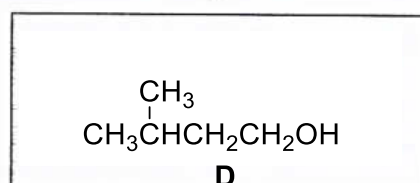
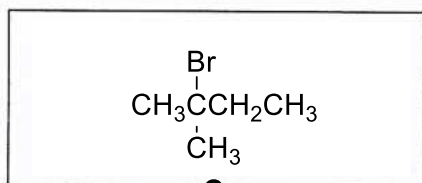
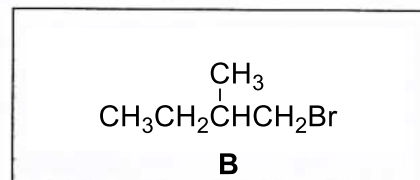
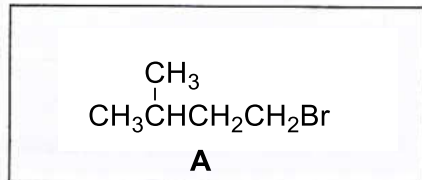
ද්‍රාවණය ස්ථාවරත්වක ද්‍රාවණයක් ලෙස ක්‍රියා නොකරයි. (02)

[3(b) ලකුණු 50]

4. (a) A, B සහ C යනු අණුක සූත්‍රය $C_5H_{11}Br$ සහිත ව්‍යුහ සමාවයවික වේ. මෙම සමාවයවික තුන අතුරෙන්, B පමණක් ප්‍රකාශ සමාවයවිකතාවය පෙන්වයි. A සහ C එකිනෙකෙහි ස්ථාන සමාවයවික වේ.

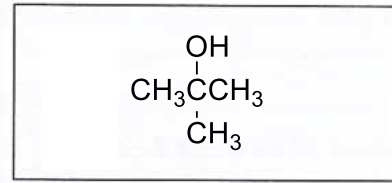
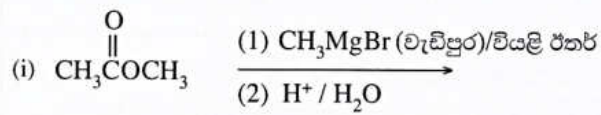
A, B සහ C ජලීය NaOH සමග වෙන වෙනම ප්‍රතික්‍රියා කළ විට අණුක සූත්‍රය $C_5H_{12}O$ වන, D, E සහ F සංයෝග පිළිවෙළින් ලබාදුනි. D, E සහ F වෙන වෙනම PCC සමග පිරියම් කරන ලදී. PCC සමග F ප්‍රතික්‍රියා නොකළේ ය. PCC සමග D සහ E ප්‍රතික්‍රියා කර පිළිවෙළින් G සහ H ලබාදුනි. G සහ H සංයෝග දෙකම, 2,4-ඩයිනයිට්‍රෝෆොරොනිල්හයිඩ්‍රසින් (2,4-DNP) සමග වර්ණවත් අවක්ෂේපද, ඇමෝනියා $AgNO_3$ සමග රිදී කැඩපත් ද ලබාදුනි.

A, B, C, D, E, F, G සහ H වල ව්‍යුහයන් පහත දී ඇති කොටු තුළ අඳින්න.

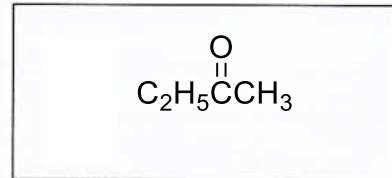


4(a) $07 \times 8 =$ ලකුණු 56

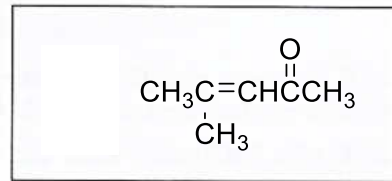
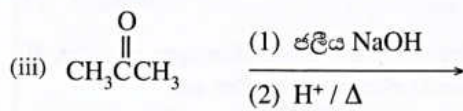
(b) පහත දැක්වා ඇති ප්‍රතික්‍රියාවල **I, J, K** සහ **L** ඵලවල ව්‍යුහයන් දී ඇති කොටු තුළ අඳින්න.



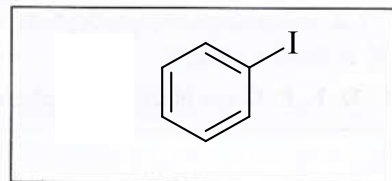
I



J



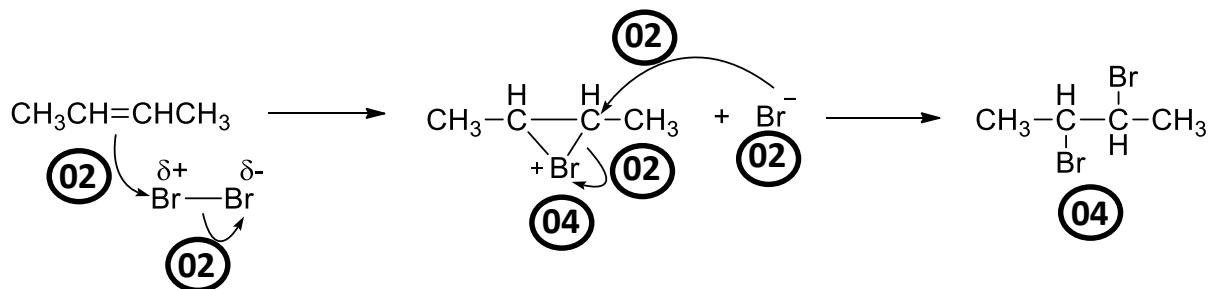
K



L

4 (b): 06 × 4 = ලකුණු 24

(c) $\text{CH}_3\text{CH}=\text{CHCH}_3$ හා Br_2/CCl_4 අතර ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා යන්ත්‍රණය සහ සෑදෙන ඵලයෙහි ව්‍යුහය දෙන්න.



02 Br ධ්‍රැවිකරණය සඳහා

4 (c): ලකුණු 20

5. (a) (i) රේඛනය කරන ලද සංවෘත දෘඪ බඳුනක් තුළට CH_4 , C_2H_6 හා වැඩිපුර O_2 අඩංගු වායු මිශ්‍රණයක් ඇතුළු කරන ලදී. බඳුනෙහි පරිමාව $8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3$ විය. 400 K හිදී බඳුනේ පීඩනය $4.80 \times 10^6 \text{ Pa}$ විය. බඳුන තුළ ඇති වායුන්ගේ මුළු මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න. සියලුම වායුන් පරිපූර්ණ ලෙස හැසිරෙන බව සහ මෙම උෂ්ණත්වයේදී ප්‍රතික්‍රියාවක් සිදු නොවන බව උපකල්පනය කරන්න.

$$pV=nRT \text{ භාවිතයෙන්} \quad (05)$$

$$400\text{K හිදී } n_1 = \frac{4.8 \times 10^6 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 400\text{K}} \quad (04+01)$$

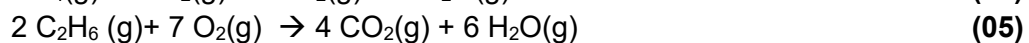
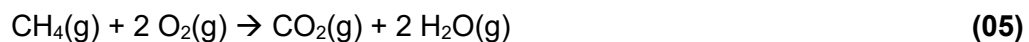
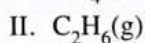
$$n_1 = 12.0 \text{ mol} \quad (04+01)$$

- (ii) බඳුනෙහි උෂ්ණත්වය 800 K දක්වා වැඩි කිරීමෙන් බඳුන තුළ ඇති සියලුම හයිඩ්‍රොකාබන පූර්ණ දහනයට භාජනය කරන ලදී. එම දහන ප්‍රතික්‍රියාවලට පසු 800 K හිදී බඳුනෙහි පීඩනය $1.00 \times 10^7 \text{ Pa}$ විය. දහනයට පසු බඳුන තුළ ඇති වායුන්ගේ මුළු මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න. මෙම තත්ත්ව යටතේදී H_2O වායුවක් ලෙස පවතින බව උපකල්පනය කරන්න.

$$800\text{K හිදී } n_2 = \frac{1.0 \times 10^7 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 800\text{K}} \quad (04+01)$$

$$n_2 = 12.5 \text{ mol} \quad (04+01)$$

- (iii) පහත දක්වා ඇති වායුන්හි දහන ප්‍රතික්‍රියා සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණ (භෞතික අවස්ථා දක්වමින්, 800 K හි දී) ලියන්න.



- (iv) දහනයට පෙර හා පසු වායු මවුල සංඛ්‍යාවෙහි වෙනසට දායක වන්නේ ඉහත හයිඩ්‍රොකාබන දෙකෙන් එකක් පමණි.

ආරම්භයේදී බඳුන තුළට ඇතුළු කරන ලද මෙම හයිඩ්‍රොකාබනයෙහි මවුල සංඛ්‍යාව ගණනය කරන්න.

දහනයට පෙර හා පසු මළු මවුල ගණනෙහි වෙනසට දායක වන හයිඩ්‍රොකාබනය

වනුයේ C_2H_6

(05)

දහනයට පසු වැඩි වූ මවුල සංඛ්‍යාව = 0.5 mol

ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද C_2H_6 ප්‍රමාණය = 0.5 mol x 2 = 1.0 mol

(04+01)

- (v) ඉන්පසු බඳුන 300 K දක්වා සිසිල් කර ජලය ඉවත් කරන ලදී. මෙවිට බඳුනේ පීඩනය $2.10 \times 10^6 \text{ Pa}$ විය. පහත ඒවා ගණනය කරන්න.

ජලය ඉවත් කිරීමෙන් පසු වායු මවුල ගණන

$$n_3 = \frac{2.1 \times 10^6 \text{ Pa } 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} 300\text{K}} \quad (04+01)$$

$$n_3 = 7.0 \text{ mol} \quad (04+01)$$

I. සෑදුනු මුළු H_2O මවුල සංඛ්‍යාව

$$\text{සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} = (12.7 - 7.0) \text{ mol} = 5.5 \text{ mol}$$

(04+01)

II. C_2H_6 දහනය මගින් සෑදුනු H_2O මවුල සංඛ්‍යාව

$$\text{C}_2\text{H}_6 \text{ දහනයෙන් සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} = \frac{6.0 \text{ mol} \times 3.0 \text{ mol}}{2.0 \text{ mol}}$$

$$= 3.0 \text{ mol}$$

(04+01)

III. CH₄ දහනය මගින් සෑදුනු H₂O මවුල සංඛ්‍යාව

$$\begin{aligned}\text{CH}_4 \text{ දහනයෙන් සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} &= (5.5 - 3.0) \text{ mol} \\ &= 2.5 \text{ mol}\end{aligned}\quad (04+01)$$

IV. බඳුන තුළට ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද O₂ මවුල සංඛ්‍යාව

$$\begin{aligned}\text{ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද O}_2 \text{ ප්‍රමාණය} &= 12.0 \text{ mol} - (1.0 \text{ mol} + \text{amount of CH}_4 \text{ introduced}) \\ &= 12.0 \text{ mol} - (1.0 + 2.5/2) \text{ mol} \\ &= 9.75 \text{ mol}\end{aligned}\quad (04+01)$$

(5(a) = ලකුණු 75)

Alternate answer for (iv) and (v)

$$(iv) \text{ දහනයට පෙර හා පසු මවුල ගණනෙහි වෙනසට දායක වූ හයිඩ්‍රොකාබනය} = \text{C}_2\text{H}_6 \quad (04)$$

විශේෂයන්හි මවුල ගණන පහත දැක්වෙන පරිදි වේ.

ආරම්භයේදී,

$$\text{CH}_4 = n_1 \quad \text{C}_2\text{H}_6 = n_2 \quad \text{හා} \quad \text{O}_2 = 2n_1 + 7/2n_2 + n_{\text{excess}}$$

දහනයට පසු,

$$\text{CO}_2 = n_1 + 2n_2, \quad \text{H}_2\text{O} = 2n_1 + 3n_2 \quad \text{හා} \quad \text{O}_2 = 2n_1 + 7/2n_2 + n_{\text{excess}}$$

$$\text{දහනයට පෙර බඳුන තුළ ඇති මවුල ගණන} \Rightarrow 12.0 \text{ mol} = n_1 + n_2 + 2n_1 + 7/2n_2 + n_{\text{excess}} \quad \text{--(1)}$$

$$\text{දහනයට පසු බඳුන තුළ ඇති මවුල ගණන} \Rightarrow 12.5 \text{ mol} = n_1 + 2n_2 + 2n_1 + 3n_2 + n_{\text{excess}} \quad \text{--(2)}$$

$$(2)-(1) \Rightarrow 0.5 = 1/2n_2$$

$$\text{ඇතුළු කරන ලද C}_2\text{H}_6 \text{ ප්‍රමාණය} = n_2 = 1.0 \text{ mol} \quad (04+01)$$

$$(v) \text{ සෑදුනු මුළු ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 + 3n_2$$

ජලය ඉවත් කිරීමෙන් පසු වායු මවුල ගණන

$$n_1 + 2n_2 + n_{\text{excess}} = \frac{2.1 \times 10^6 \text{ Pa} \times 8.314 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 300 \text{ K}} \quad (04+01)$$

$$n_1 + 2n_2 + n_{\text{excess}} = 7.0 \text{ mol} \quad (04+01)$$

එම නිසා (iv) කොටසෙහි (2) සමීකරණයෙන්

$$n_1 = \frac{1}{2}(12.5 - (n_1 + 2n_2 + 3n_2 + n_{\text{excess}})) = \frac{1}{2}(12.5 - 10.0) \text{ mol} = 1.25 \text{ mol}$$

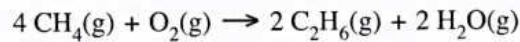
$$(I) \text{ සෑදුනු සම්පූර්ණ ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 + 3n_2 = (2 \times 1.25 + 3 \times 1.0) \text{ mol} = 5.5 \text{ mol} \quad (04+01)$$

$$(II) \text{ C}_2\text{H}_6 \text{ දහනයෙන් සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} = 3n_2 = 3.0 \text{ mol} \quad (04+01)$$

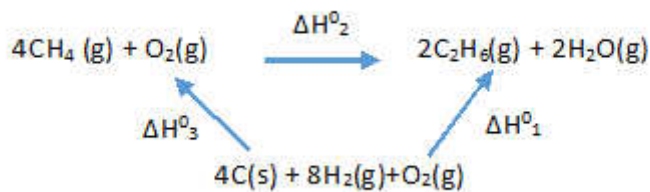
$$(III) \text{ CH}_4 \text{ දහනයෙන් සෑදුනු ජලය ප්‍රමාණය} = 2n_1 = 2.5 \text{ mol} \quad (04+01)$$

$$(IV) \text{ ආරම්භයේදී ඇතුළු කරන ලද O}_2 = (12.0 - (1.25 + 1.0)) \text{ mol} = 9.75 \text{ mol} \quad (04+01)$$

- (b) (i) තාප රසායනික චක්‍රයක් හා දී ඇති දත්ත භාවිතයෙන් පහත ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත එන්තැල්පි වෙනස ගණනය කරන්න.



	$(\Delta H_f^\circ) (\text{kJ mol}^{-1})$	$S^\circ (\text{J mol}^{-1} \text{K}^{-1})$
$\text{CH}_4(\text{g})$	-74.8	186.3
$\text{C}_2\text{H}_6(\text{g})$	-84.7	229.6
$\text{CO}_2(\text{g})$	-393.5	213.7
$\text{H}_2\text{O}(\text{g})$	-214.8	188.8
$\text{C}(\text{s}), \text{graphite}$	0.0	5.7
$\text{O}_2(\text{g})$	0.0	205.1
$\text{H}_2(\text{g})$	0.0	130.7



නිවැරදි විශේෂය, නිවැරදි ස්ටොයිකියෝමිතිය හා නිවැරදි භෞතික අවස්ථාව සඳහා **(7x 02 = 14)**
 $\Delta H^\circ_2 = \Delta H^\circ_1 - \Delta H^\circ_3$ **(03)**

Or

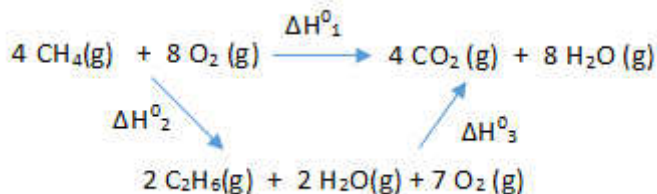
$$\Delta H^\circ_2 = \sum \Delta H^\circ(\text{products}) - \sum \Delta H^\circ(\text{reactants})$$

(06) (06) (06) (02)

$$\Delta H^\circ_2 = [-84.7 \times 2 - 214.8 \times 2 - (-74.8 \times 4)] \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$= -299.8 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \textbf{(03+01)}$$

විකල්ප තාප රසායනික චක්‍රය



නිවැරදි විශේෂය, නිවැරදි ස්ටොයිකියෝමිතිය හා නිවැරදි භෞතික අවස්ථාව සඳහා

$$\begin{array}{ccccccc}
 \textbf{(02)} & \textbf{(02)} & \textbf{(02)} & \textbf{(02)} & & & \\
 \Delta H^\circ_1 = (-393.5 \times 4 - 214.8 \times 8 - (-74.8 \times 4 + 0 \times 8)) \text{ kJ mol}^{-1} & & & & & & \\
 = -2993.2 \text{ kJ mol}^{-1} & & & & & &
 \end{array}$$

(02) (02) (02) (02) (02) (02) (02)

$$\Delta H^0_3 = ((-393.5 \times 4 - 214.8 \times 8) - (-84.7 \times 2 - 214.8 \times 2 - 0 \times 7)) \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$= -2693.4 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\Delta H^0_2 = \Delta H^0_1 - \Delta H^0_3 \quad (03)$$

$$= (-2993.2 - (-2693.4)) \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$= -299.8 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (03+01)$$

(ii) ඉහත (b)(i) හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත එන්ට්‍රොපි වෙනස ගණනය කරන්න.

$$\Delta S^0 = \sum S^0(\text{products}) - \sum S^0(\text{reactants}) \quad (04)$$

$$\Delta S^0 = ((02) \quad (02) \quad (02) \quad (02) \quad (01) \quad (02+01)$$

$$= ((229.6 \times 2 + 188.8 \times 2) - (186.2 \times 4 + 205.1 \times 1)) \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

$$= -113.5 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}$$

(iii) 500 K හිදී ඉහත (b)(i) හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සම්මත ගිබ්ස් ශක්ති වෙනස (ΔG^0) ගණනය කරන්න.

$$\Delta G^0 = \Delta H^0 - T \Delta S^0 \quad (04)$$

$$= -299.8 \text{ kJ mol}^{-1} - (500 \text{ K} \times (-113.5 \times 10^{-3}) \text{ kJ mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \quad (04+01)$$

$$= -243.05 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02+01)$$

(iv) උෂ්ණත්වයෙහි වැඩිවීම ඉහත (b)(i) හි දී ඇති ප්‍රතික්‍රියාවට හිතකර වේ දැයි හේතු දක්වමින් සඳහන් කරන්න.
එන්තැල්පි වෙනස හා එන්ට්‍රොපි වෙනස උෂ්ණත්වය මත රඳා නොපවතින බව උපකල්පනය කරන්න.

උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීම ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියා සඳහා හිතකර නොවේ. (03)

(හෝ උෂ්ණත්වය වැඩි කිරීම **ගිබ්ස් ශක්ති** වෙනසෙහි සාන භාවය අඩු කරයි.)

මෙසේ වන්නේ ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සාන එන්ට්‍රොපි වෙනසක් ඇති නිසාය (03)

[එන්ට්‍රොපි වෙනසෙහි ලකුණ නිවැරදි නොවන නමුත් පුරෝකථනය එන්ට්‍රොපි වෙනසෙහි ලකුණ සමඟ එකඟ වේ නම් ලකුණු 06 ප්‍රදානය කරන්න]

(5(b): ලකුණු 75)

6. (a) (i) ජලීය මාධ්‍යයේ සිදුවන $a A(aq) \rightleftharpoons b B(aq) + c C(aq)$ ප්‍රතිවර්තය ප්‍රතික්‍රියාව සලකන්න. ඉදිරි හා පසු පියවර යන දෙකම මූලික ප්‍රතික්‍රියා ලෙස සලකමින් ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාව (R_1) හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාව (R_2) සඳහා ප්‍රකාශන ලියන්න. ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව හා පසු ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා ශීඝ්‍රතා නියත පිළිවෙළින් k_1 හා k_2 වේ.

$$R_1 = k_1 [A(aq)]^a \quad (05+01)$$

$$R_2 = k_2 [B(aq)]^b [C(aq)]^c \quad (05+01)$$

(ii) සමතුලිතතාවේදී R_1 හා R_2 අතර සම්බන්ධතාව ලියා දක්වන්න.

$$\text{සමතුලිතතාවේදී, } R_1 = R_2 \quad (05)$$

(iii) සමතුලිතතා නියතය, K_C සඳහා ප්‍රකාශනය ලියා දක්වන්න. තවද K_C , k_1 හා k_2 අතර සම්බන්ධතාව දෙන්න.

$$K_C = \frac{[B(aq)]^b [C(aq)]^c}{[A(aq)]^a} \quad (05+01)$$

[ප්‍රකාශනය ලකුණු 05, භෞතික අවස්ථා ලකුණු 01]

$$K_C = \frac{k_1}{k_2} \quad (05)$$

(iv) ඉහත සමතුලිතතාව හැඳෑරීම සඳහා නියත උෂ්ණත්වයකදී පරීක්ෂණ තුනක් සිදු කරන ලදී. මෙම පරීක්ෂණවලදී A, B හා C විවිධ ප්‍රමාණ මිශ්‍ර කර, එම පද්ධතිය සමතුලිතතාවට එළඹීමට ඉඩ හරින ලදී. සමතුලිතතාවේදී පහත දත්ත ලබාගන්නා ලදී.

පරීක්ෂණ අංකය	සමතුලිතතාවේදී සාන්ද්‍රණය (mol dm^{-3})		
	[A]	[B]	[C]
1	1.0×10^{-1}	1.0×10^{-2}	1.0×10^{-3}
2	1.0×10^{-2}	1.0×10^{-3}	1.0×10^{-3}
3	1.0×10^{-2}	1.0×10^{-2}	1.0×10^{-5}

I. පරීක්ෂණ 1, 2 සහ 3 සඳහා වගුවෙහි දී ඇති A, B සහ C හි සාන්ද්‍රණ, සමතුලිතතා නියතය සඳහා ඉහත (a) (iii) හි ලියන ලද ප්‍රකාශනයට ආදේශ කර සම්බන්ධතා තුනක් ලබාගන්න.

$$K_C = \frac{(1.0 \times 10^{-2})^b (1.0 \times 10^{-3})^c}{(1.0 \times 10^{-1})^a} \quad \text{--(1)} \quad (06)$$

$$K_C = \frac{(1.0 \times 10^{-3})^b (1.0 \times 10^{-3})^c}{(1.0 \times 10^{-2})^a} \quad \text{--(2)} \quad (06)$$

$$K_C = \frac{(1.0 \times 10^{-2})^b (1.0 \times 10^{-5})^c}{(1.0 \times 10^{-2})^a} \quad \text{--(3)} \quad (06)$$

II. මෙම සම්බන්ධතා උපයෝගී කරගෙන $a = b = 2c$ බව ඔප්පු කරන්න.

$$\text{From (1)/(2)} \Rightarrow 1 = \frac{10^b}{10^a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^b$$

$$a = b \quad (05)$$

$$\text{From (2)/(3)} \Rightarrow 1 = \frac{10^{2c}}{b} \quad (05)$$

$$10^b = 10^{2c}$$

$$b = 2c \quad (05)$$

Therefore, $a = b = 2c$

(iv) (II) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 1

(iv) (I) හි සමීකරණය (1), (2) හා (3) භාවිතයෙන්

$$K_C = 10^{-2b-3c+a} \text{ -----(4)} \quad (04)$$

$$K_C = 10^{-3b-3c+2a} \text{ -----(5)} \quad (04)$$

$$K_C = 10^{-2b-5c+2a} \text{ -----(6)} \quad (04)$$

$$\text{Log } K_c = -2b-3c+a \text{ -----(7)}$$

$$\text{Log } K_c = -3b-3c+2a \text{ -----(8)}$$

$$\text{Log } K_c = -2b-5c+2a \text{ -----(9)}$$

$$(4)/(5) \text{ or } (7)-(8) \rightarrow a = b \quad (04)$$

$$(5)/(6) \text{ or } (8)-(9) \rightarrow a = 2c \quad (04)$$

එම නිසා, $a = b = 2c$

(iv) (II) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 2

(iv) (I) හි සමීකරණ (1), (2) හා (3) භාවිතයෙන්

$$K_C = (0.01)^b (0.001)^c (0.1)^{-a} \text{ -----(4)}$$

$$K_C = (0.001)^b (0.001)^c (0.01)^{-a} \text{ -----(5)}$$

$$K_C = (0.01)^b (0.00001)^c (0.01)^{-a} \text{ -----(6)}$$

$$(1)/(2) \rightarrow 1 = 10^b \times 10^{-a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^b$$

$$a=b \quad (05)$$

$$(1)/(3) \rightarrow 1 = 10^{2c} \times 10^{-a} \quad (05)$$

$$10^a = 10^{2c}$$

$$a = 2c \quad (05)$$

එම නිසා, $a = b = 2c$

III. a, b සහ c යන ස්ටොයිකියෝමිතික සංගුණක සඳහා කුඩාම පූර්ණ සංඛ්‍යා යොදාගනිමින් ඉහත ප්‍රතික්‍රියාවේ සමතුලිතතා නියතය, K_C හි අගය ගණනය කරන්න.

කුඩාම පූර්ණ සංඛ්‍යා කුලකය භාවිතයෙන්

$$a = 2, b = 2, c = 1$$

K_C ගණනය කිරීම

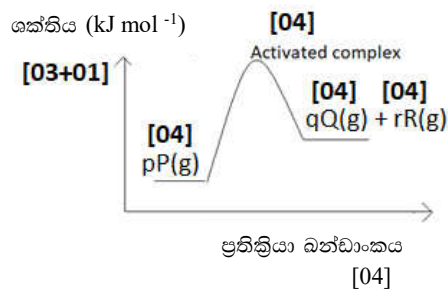
$$K_C = \frac{(1.0 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3})^2 (1.0 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3})^1}{(1.0 \times 10^{-1} \text{ mol dm}^{-3})^2} \quad ((02+01) \times 3 = 09)$$

$$K_C = 1.0 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \quad (04+01)$$

(6(a): ලකුණු 80)

(b) වායු කලාපයේදී සිදුවන $p P(g) \rightleftharpoons q Q(g) + r R(g)$ ප්‍රතික්‍රියාව සලකන්න.

(i) ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාව $p P(g) \rightarrow q Q(g) + r R(g)$ සඳහා එන්තැල්පි වෙනස හා සක්‍රියන ශක්තිය පිළිවෙළින් 50.0 kJ mol^{-1} හා 90.0 kJ mol^{-1} වේ. මෙම ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා නම් කරන ලද ශක්ති සටහන (ශක්තිය හා ප්‍රතික්‍රියා ඛණ්ඩාංකය අතර ප්‍රස්තාරය) අඳින්න. P, Q හා R හි ස්ථාන ශක්ති සටහනෙහි සලකුණු කර දක්වන්න. තවද, සක්‍රිය සංකීර්ණයෙහි ස්ථානය 'සක්‍රිය සංකීර්ණය' ලෙස එහි සලකුණු කරන්න.



(ii) ආපසු ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා සක්‍රියන ශක්තිය ගණනය කරන්න.

ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සක්‍රියන ශක්තිය = E_a

$$E_a = (90.0 - 50.0) \text{ kJ mol}^{-1} \quad (05+01)$$

$$= 40.0 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (04+01)$$

(iii) මෙම ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සමතුලිතතා නියතය මත උෂ්ණත්වය වැඩිවීමෙහි බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා ධන එන්තැල්පි වෙනසක් (05) ඇති බැවින් උෂ්ණත්වය වැඩිකිරීමේදී සමතුලිතතා නියතය වැඩි වේ. (05)

උෂ්ණත්වය වැඩි කිරීමේදී ආපසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා නියතයට වඩා වැඩි ප්‍රමාණයකින් ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා නියතය වැඩි වේ. (05)

(iv) I. ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවෙහි සහ පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතා මත

II. සමතුලිතතා නියතය මත

උත්ප්‍රේරකයක බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

උත්ප්‍රේරකයක් එකතු කිරීම

(I) ඉදිරි ප්‍රතික්‍රියාවේ ශීඝ්‍රතාවය (05) හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවෙහි ශීඝ්‍රතාවය (05) එකම ගුණාකාරයකින් වැඩි කරයි. (05)

(II) සමතුලිතතා නියතයෙහි අගය වෙනස් නොවේ. (05)

Alternate answer

(iv) Addition of a catalyst,

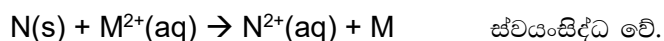
(I) ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියා සඳහා වැඩි අගයන්ගෙන් යුතු ශීඝ්‍රතා නියත සහිත අලුත් යන්ත්‍රණයක් සපයයි. (05) ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවල ශීඝ්‍රතා නියත අතර අනුපාතය වෙනස් නොවේ. (05) (ඉදිරි හා පසු ප්‍රතික්‍රියාවල ශීඝ්‍රතා නියත එකම ගුණාකාරයකින් වැඩි වේ.) (05)

(II) සමතුලිතතා නියතයෙහි අගය වෙනස් නොවේ. (05)

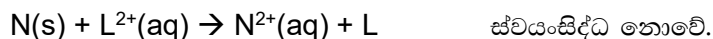
(6(b): ලකුණු 70)

7. (a) ඔබට L, M, N යන ලෝහ කුරු තුන ද L^{2+} (1.0 mol dm^{-3}), M^{2+} (1.0 mol dm^{-3}), N^{2+} (1.0 mol dm^{-3}) යන ද්‍රාවණ තුන ද සපයා ඇත. N ලෝහය M^{2+} අයන ද්‍රාවණයේ ගිල් වූ විට M^{2+} , M බවට ඔක්සිහරණය වන අතර, N, L^{2+} අයන ද්‍රාවණයේ ගිල් වූ විට L^{2+} , L බවට ඔක්සිහරණය නොවේ.

(i) හේතු දක්වමින්, L, M සහ N යන ලෝහ තුන, ඒවායේ ඔක්සිහාරක හැකියාව වැඩිවන පිළිවෙලට සකසන්න.



ඔක්සිකාරක හැකියාව $N > M$ or $[E^0_{N^{2+}/N} < E^0_{M^{2+}/M}]$ (05)



ඔක්සිකාරක හැකියාව $L > N$ or $[E^0_{L^{2+}/L} < E^0_{N^{2+}/N}]$ (05)

ඔක්සිකාරක හැකියාව වැඩි වන පිළිවෙල $M < N < L$ (05)

(හෝ ඔක්සිකාරක හැකියාව වැඩි වන පිළිවෙල $L < N < M$)

(ii) $L^{2+}(aq) / L(s)$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා අනෙක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩ දෙකෙන් එක් එක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩය භාවිත කර සාදන ලද විද්‍යුත් රසායනික කෝෂ දෙකෙහි විද්‍යුත් ගාමක බලයන් $+0.30 \text{ V}$ සහ $+1.10 \text{ V}$ වේ. මෙම තොරතුරු හා ඉහත (i) සඳහා ඔබගේ පිළිතුර භාවිතයෙන් $E^0_{M^{2+}(aq)/M(s)}$ සහ $E^0_{N^{2+}(aq)/N(s)}$ ගණනය කරන්න. ($E^0_{L^{2+}(aq)/L(s)} = -0.80 \text{ V}$)

කෝෂ දෙකෙන් එකක $E_{\text{cell}} = 0.30$ අනිකෙහි $E_{\text{cell}} = 1.10 \text{ V}$ වේ.

වැඩිම E_{cell} අගය $L^{2+}(aq)/L$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා $M^{2+}(aq)/M$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය අතර වේ.

අඩුම E_{cell} අගය $L^{2+}(aq)/L$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය හා $N^{2+}(aq)/N$ ඉලෙක්ට්‍රෝඩය අතර වේ.

0

0

$$E^0_{M^{2+}(aq)/M} = 1.10 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = 0.30 \text{ V} \quad (05)$$

And

$$E^0_{N^{2+}(aq)/N} - E^0_{L^{2+}(aq)/L} = 0.30 \text{ V} \quad (05)$$

$$E^0_{N^{2+}(aq)/N} = 0.30 \text{ V} + (-0.80 \text{ V}) = -0.50 \text{ V} \quad (05)$$

Alternate answer

$$E^0_{\text{cathode}} - E^0_{\text{L}^{2+}/\text{L}} = 1.10 \text{ V}$$

Electrode A/B

$$\text{Therefore } E^0_{\text{cathode}} = 1.10 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = 0.3 \text{ V} \quad (05)$$

Electrode C/D

$$E^0_{\text{cathode}} - E^0_{\text{L}^{2+}/\text{L}} = 0.3 \text{ V}$$

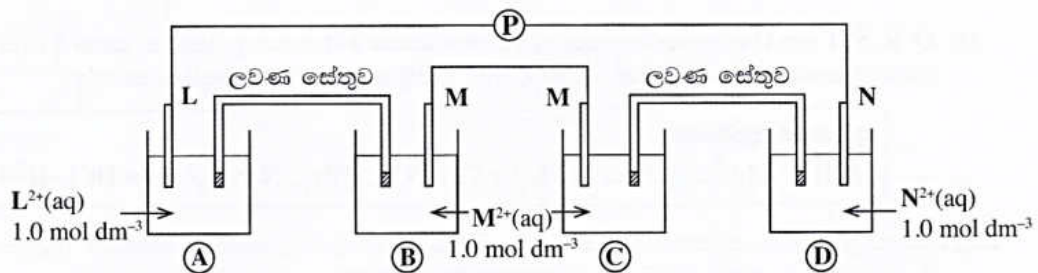
$$\text{Therefore } E^0_{\text{cathode}} = 0.3 \text{ V} - 0.80 \text{ V} = -0.5 \text{ V} \quad (05)$$

Therefore,

$$E^0_{\text{M}^{2+}/\text{M}} = 0.3 \text{ V} \quad (05)$$

$$E^0_{\text{N}^{2+}/\text{N}} = -0.5 \text{ V} \quad (05)$$

(iii) මධ්‍ය පහත සඳහන් සැකසුම සපයා ඇති අතර එහි L සහ N ලෝහ කුරු දෙක අතර විභවමානයක් (P) සම්බන්ධ කර ඇත.



I. විභවමානයේ පාඨාංකය ගණනය කරන්න.

II. විභවමානය ඉවත් කර L හා N සන්නායකයක් මගින් සම්බන්ධ කළ විට (A), (B), (C) සහ (D) යන එක් එක් ඉලෙක්ට්‍රෝඩයේ සිදුවන ඉලෙක්ට්‍රෝඩ ප්‍රතික්‍රියා වෙන් වෙන්ව ලියා දක්වන්න.

විභවමාන පාඨාංකය (P),

$$P = E^0_{\text{cell}(1)} + E^0_{\text{cell}(2)} \quad (05)$$

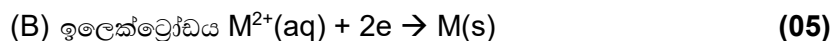
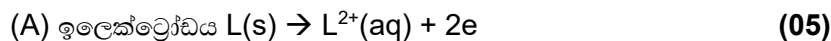
$$= (E^0_{\text{M}^{2+}(\text{aq})/\text{M}} - E^0_{\text{L}^{2+}(\text{aq})/\text{L}}) + (E^0_{\text{N}^{2+}(\text{aq})/\text{N}} - E^0_{\text{M}^{2+}(\text{aq})/\text{M}}) \quad (05)$$

$$= E^0_{\text{N}^{2+}(\text{aq})/\text{N}} - E^0_{\text{L}^{2+}(\text{aq})/\text{L}} \quad (05)$$

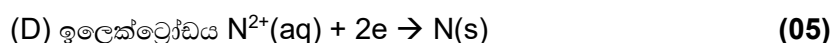
$$= -0.50 \text{ V} - (-0.80 \text{ V})$$

$$= 0.30 \text{ V} \quad (05)$$

ධාරාවක් ලබා ගැනීමේදී ඉලෙක්ට්‍රෝඩ ප්‍රතික්‍රියා



2+



(7(a): ලකුණු 75)

(b) පහත දැක්වෙන ප්‍රශ්න මැංගනීස් (Mn) මූලද්‍රව්‍යය මත පදනම් වේ.

(i) Mn වල සම්පූර්ණ ඉලෙක්ට්‍රෝන වින්‍යාසය ලියන්න.

Mn $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^6 3d^5 4s^2$ (03)

(ii) Mn වල සුලභ ඔක්සිකරණ අවස්ථා තුනක් ලියන්න.

+2, +3, +4, +7 (මින්‍රූම තුනක්) (02 x 3)

(iii) $MnSO_4 \cdot H_2O$ ජලයේ ද්‍රවණය කළ විට, P ද්‍රාවණය ලබාදෙයි.

I. P ද්‍රාවණයේ වර්ණය සඳහන් කරන්න.

II. මෙම වර්ණය ලබාදීමට ඉවහල් වන ප්‍රභේදයේ රසායනික සූත්‍රය සහ IUPAC නාමකරණය දෙන්න.

I. ඉතා ලා රෝස පැහැති/ ලා රෝස පැහැති/ අවර්ණ (03)

II. $[Mn(H_2O)_6]^{2+}(aq)$ (03)

hexaaquamanganese(II) ion (03)

(iv) පහත අවස්ථාවන්හි දී ඔබ නිරීක්ෂණය කරන්නේ කුමක් ද?

I. P ද්‍රාවණයට තනුක NaOH දැමූ විට

II. ඉහත (iv)(I) හි ලැබුණු මිශ්‍රණය වාතයට නිරාවරණය කළ විට

III. ඉහත (iv)(I) හි මිශ්‍රණයට සාන්ද්‍ර HCl දැමූ විට

I. සුදු/ක්‍රිමී පැහැති අවක්ලේපයක් (03)

II. දුඹුරු පැහැති හෝ කළු-දුඹුරු පැහැති අවක්ලේපයක් (03)

III. කහ / කොළ - කහ ද්‍රාවණයක් (03)

(v) Mn වල ඔක්සයිඩ පහත රසායනික සූත්‍ර දී, ඉන් එකිනෙකෙහි Mn වල ඔක්සිකරණ අවස්ථාව ලියන්න.

එක් එක් ඔක්සයිඩයේ ස්වභාවය භාස්මික, දුබල භාස්මික, උභයගුණී, දුබල ආම්ලික, ආම්ලික ලෙස සඳහන් කරන්න.

MnO +2 භාස්මික (02 x 3)

Mn₂O₃ +3 දුබල භාස්මික (02 x 3)

MnO₂ +4 උභයගුණී (02 x 3)

MnO₃ +6 දුබල ආම්ලික (02 x 3)

Mn₂O₇ +7 ආම්ලික (02 x 3)

(vi) Mn වල වඩාත්ම සුලභ ඔක්සොඇනායනයේ රසායනික සූත්‍රය දෙන්න.

MnO₄⁻ (03)

(vii) ඔබ ඉහත (vi) හි දැක්වූ ඔක්සොඇනායනය ආම්ලික සහ භාස්මික මාධ්‍යවල ඔක්සිකාරකයක් ලෙස හැසිරෙන ආකාරය පෙන්වීමට තුලිත අර්ධ අයනික සමීකරණ දෙන්න.

ආම්ලික මාධ්‍යවේදී

$MnO_4^-(aq) + 8H^+(aq) + 5e \longrightarrow Mn^{2+}(aq) + 4H_2O(l)$ (06)

භාස්මික මාධ්‍යයේදී

$MnO_4^-(aq) + 2H_2O(l) + 3e \longrightarrow MnO_2(s) + 4OH^-(aq)$ (06)

(viii) ජල තත්ත්ව පරාමිතීන් නිර්ණයේදී MnSO₄ හි එක් භාවිතයක් සඳහන් කරන්න.

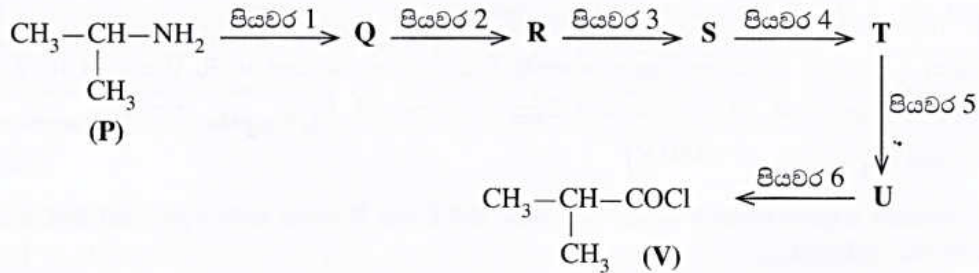
ජල සාම්පලවල දිය වී ඇති O₂ නිර්ණය කිරීම (03)

7 (b) : ලකුණු 75

C කොටස - රචනා

ප්‍රශ්න දෙකකට පමණක් පිළිතුරු සපයන්න. (එක් එක් ප්‍රශ්නයට ලකුණු 150 බැගින් ලැබේ.)

8. (a) P සංයෝගය, පහත දැක්වෙන ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමය භාවිත කරමින් V සංයෝගය බවට පරිවර්තනය කරන ලදී.



(i) Q, R, S, T සහ U සංයෝගවල ව්‍යුහ අඳිමින් සහ පියවර 1-6 සඳහා ප්‍රතිකාරක, පහත දී ඇති ලැයිස්තුවෙන් පමණක් තෝරාගෙන ලිවීමෙන්, ඉහත දී ඇති ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමය සම්පූර්ණ කරන්න.

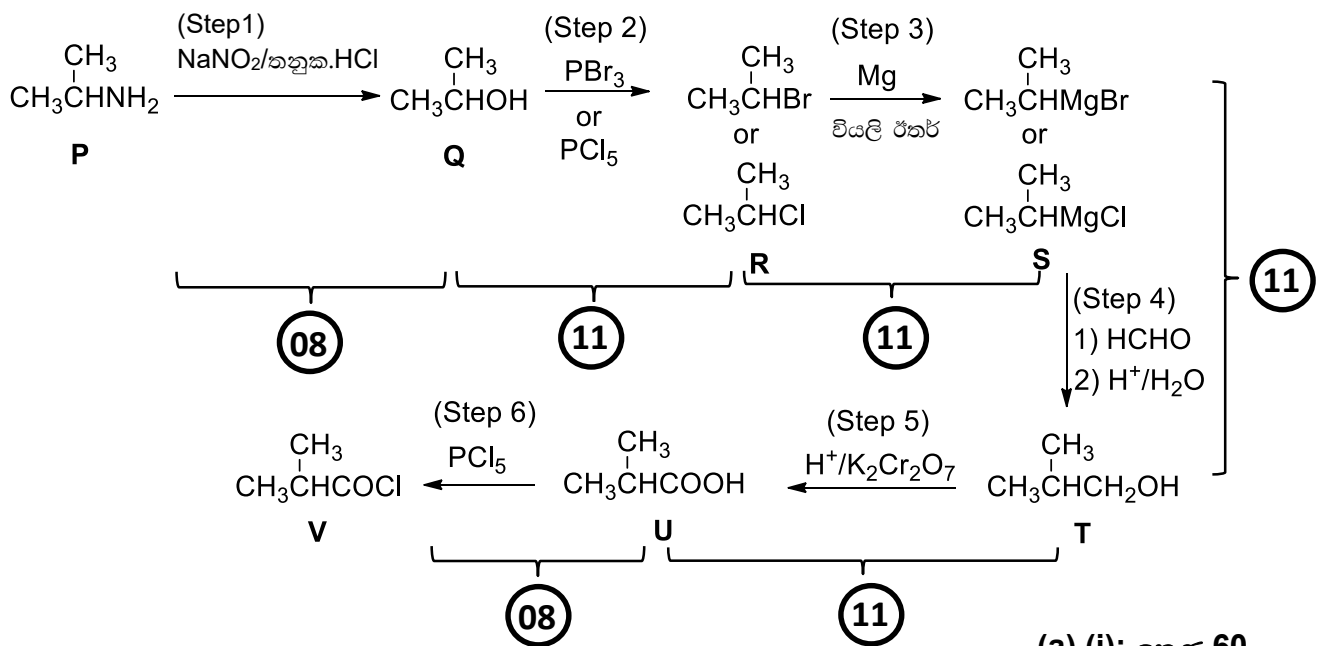
ප්‍රතිකාරක ලැයිස්තුව

HCHO, Mg/වියළි ඊතර, H⁺/K₂Cr₂O₇, PCl₅, PBr₃, NaNO₂/තනුක HCl, H⁺/H₂O

(සැ.යු : ශ්‍රීතාඩි ප්‍රතිකාරකයක් සමග සංයෝගයක ප්‍රතික්‍රියාව සහ ඉන් ලැබෙන මැග්නීසියම් ඇල්කොක්සයිඩයෙහි ජලවිච්ඡේදනය, ඉහත ප්‍රතික්‍රියා අනුක්‍රමයේදී එක් පියවරක් ලෙස සැලකිය යුතු ය.)

(ii) P සහ V සංයෝග එකිනෙක සමග ප්‍රතික්‍රියා කළ විට සෑදෙන ඵලයෙහි ව්‍යුහය අඳින්න.

(i)



(a) (i): ලකුණු 60

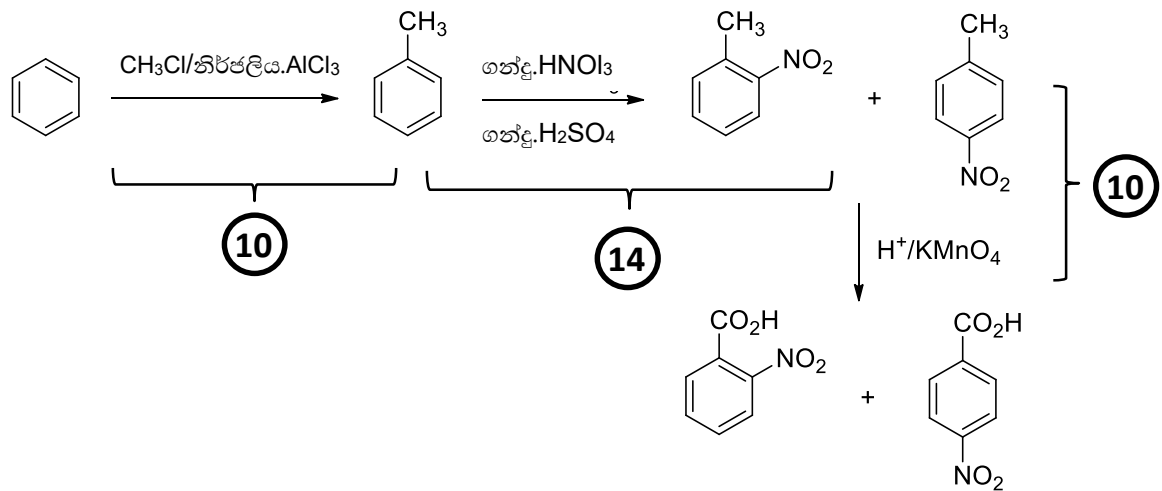


(05)

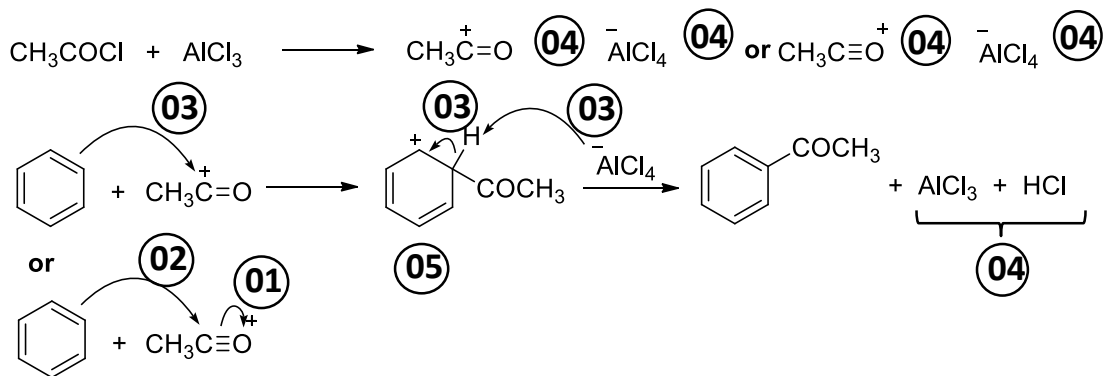
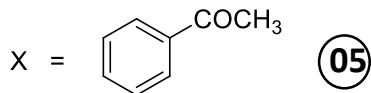
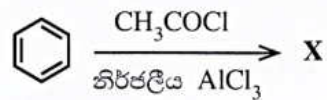
(a) (ii): ලකුණු 05

8(a) : ලකුණු 65

- (b) (i) තුනකට (03) නොවැඩි පියවර සංඛ්‍යාවක් භාවිත කරමින් බෙන්සීන්වලින් *o*-නයිට්‍රෝබෙන්සොයික් අම්ලයෙහි සහ *p*-නයිට්‍රෝබෙන්සොයික් අම්ලයෙහි මිශ්‍රණයක් සාදාගැනීම සඳහා ක්‍රමයක් යෝජනා කරන්න.

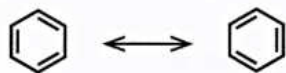


- (ii) පහත දැක්වෙන ප්‍රතික්‍රියාවේ, X එලයේ ව්‍යුහය සහ යන්ත්‍රණය දෙන්න.



8(b) : ලකුණු 65

(c) බෙන්සීන්වල ව්‍යුහය නිරූපණය කරනු ලබන්නේ පහත දක්වා ඇති උපකල්පිත සය සාමාජික වලයාකාර ව්‍යුහ (සයික්ලොහෙක්සාට්‍රියීන්, cyclohexatriene) දෙකක සම්ප්‍රයුක්ත මිශ්‍රමක් ලෙස ය.



පහත දී ඇති සම්මත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන්තැල්පි දත්ත භාවිත කරමින්, බෙන්සීන්, උපකල්පිත 'සයික්ලොහෙක්සාටයිට්' වලට වඩා ස්ථායී බව පෙන්වන්න.



සයික්ලොහෙක්සීන් හි සම්මත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන් තැල්පිය

$$= -120 \text{ kJ mol}^{-1}$$

උපකල්පිත, සයික්ලොහෙක්සාටයිට්ස් හි අපේක්ෂිත හයිඩ්‍රජනීකරණ එන් තැල්පිය

$$= -120 \times 3 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$= -360 \text{ kJ mol}^{-1} \quad \textcircled{10}$$

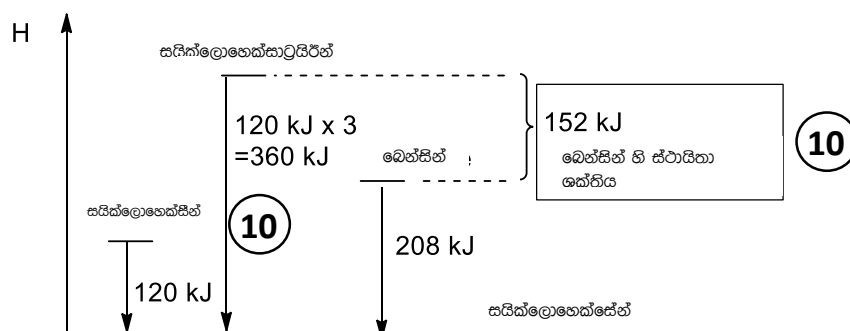
බෙන්සින් හි සම්මත හයිඩ්‍රජන්කරණ එන් තැල්පිය

$$= -208 \text{ kJ mol}^{-1}$$

බෙන්සින් හි සම්මත හයිඩ්‍රජන්කරන එන් තැල්පිය

$$= -152 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (10)$$

OR



စဉ်.၄၅.

සයික්ලොහෙක්සාඩයිට්ස් වල අපේක්ෂිත එන්තැල්පිය

- **ලබුණ 10**

බෙන්සින් වල ස්තෘයිතා ශක්තිය සඳහන් කිරීම

- ලබුණු 10

ස්ථායීතා ශක්තිය ගණනය නොකර පහත දී ඇති ආකාරයේ ප්‍රකාශයන් මගින් දැක්වුවහොත් මෙම

බෙන්සීන් සහ සයික්ලොහෙක්සාටයිට් යන දෙකම හයිඩ්‍රජනීකරණය වී (3H_2 සමග) සයිලොහෙක්සේන් ලබා දේ. බෙන්සීන් මෙම ක්‍රියාවලියේදී මුදා හරින ශක්තිය, සයික්ලොහෙක්සාටයිට් මුදා හරින ශක්තියට වඩා අඩය. එම නිසා එය වඩා ස්ථායී වේ.

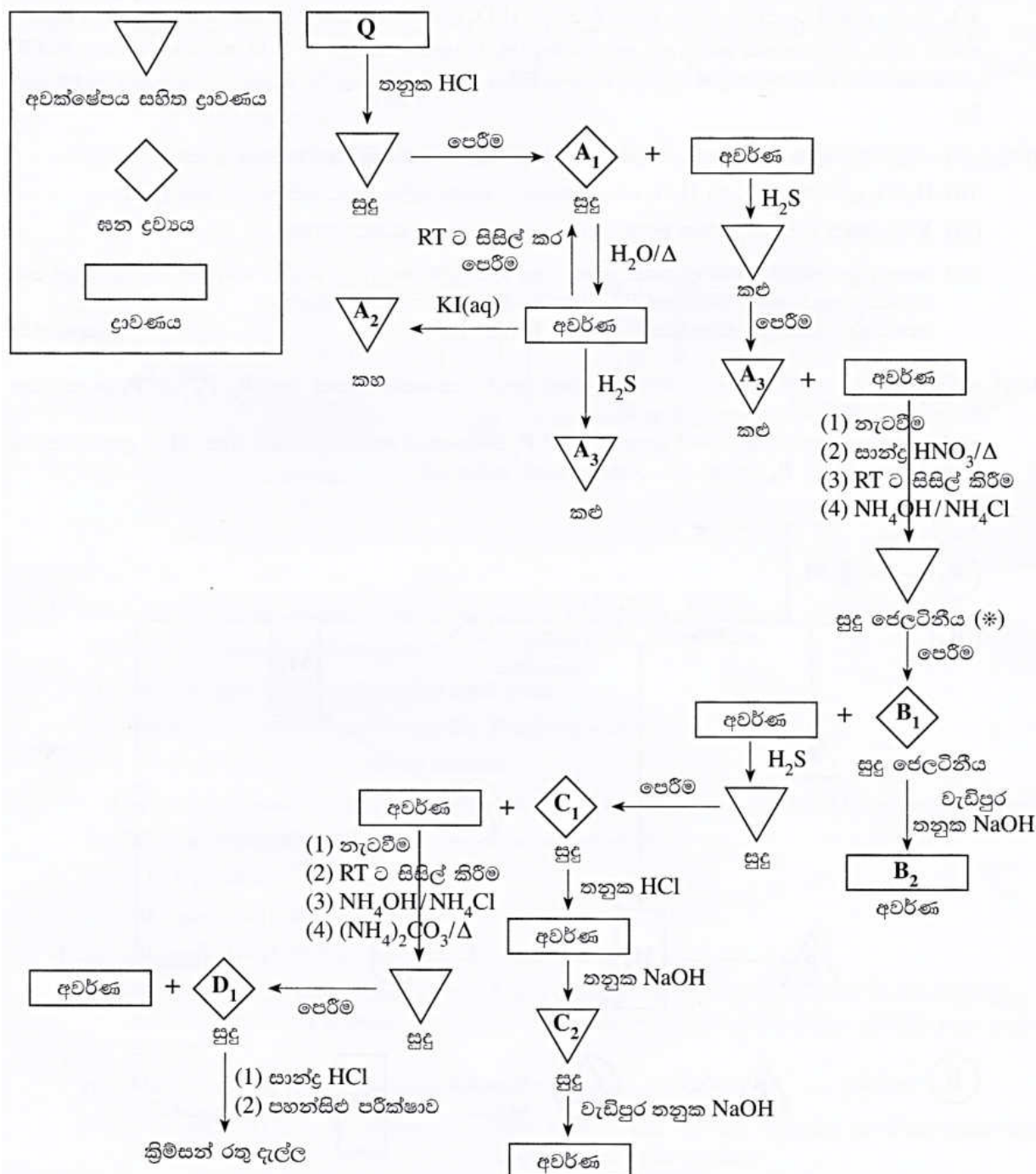
8(c): ලබුණු 20

9. (a) පහත දී ඇති ප්‍රශ්නය කැටයනවල ගුණාත්මක විශ්ලේෂණය මත පදනම් වී ඇත.

Q ජලීය ද්‍රාවණයේ A, B, C සහ D යන ලෝහවල කැටායන හතරක් අඩංගු වේ. පහත දී ඇති සටහනේ සඳහන් ප්‍රතික්‍රියාවලට Q භාජනය කරනු ලැබේ.

කොටුව තුළ දී ඇති සංකේත මගින් අවක්ෂේපය සහිත ද්‍රාවණ, සන ද්‍රව්‍ය හා ද්‍රාවණ නිරූපණය වේ.

(සැ.යු : RT - කාමර උෂ්ණත්වය)



(i) $A_1, A_2, A_3, B_1, B_2, C_1, C_2$ හා D_1 යනු A, B, C, D කැටයන හතරේ සංයෝග/විශේෂ වේ.

$A_1, A_2, A_3, B_1, B_2, C_1, C_2$, හා D_1 හඳුනාගන්න.

(සැ.යූ : රසායනික සහ පමණක් ලියන්න. රසායනික සමීකරණ හා හේතු අවශ්‍ය නැත.)

A ₁	PbCl ₂
A ₂	PbI ₂
A ₃	PbS
B ₁	Al(OH) ₃
B ₂	NaAlO ₂ or AlO ₂ ⁻ or [Al(OH) ₄] ⁻
C ₁	ZnS
C ₂	Zn(OH) ₂
D ₁	SrCO ₃

(ලකුණු 08 x 8 = ලකුණු 64)

(ii) සුදු පෙලටිනීය අවක්ශේපය (*) ලබා ගැනීමේදී NH₄OH/NH₄Cl ප්‍රතිකාරකයක් ලෙස භාවිත කිරීම සඳහා හේතුවක් දක්වන්න. (ලකුණු 75යි)

III කාණ්ඩයේ අයන (Fe³⁺, Al³⁺ and Cr³⁺) හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ලෙස අවක්ශේප කිරීම සඳහා NH₄OH එක් කරනු ලැබේ. (02)

එවිට IV කාණ්ඩයේ ලෝහ අයන (Zn²⁺, Mn²⁺, Co²⁺ and Ni²⁺) වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ද III වන කාණ්ඩයේ ලෝහ අයනවල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් සමග අවක්ශේප විය හැක. (02)

OH-සාන්ද්‍රණය අඩු කිරීම සඳහා NH₄Cl එකතු කරනු ලැබේ. (පොදු අයන ආචරණය). (02)

හෝ NH₄Cl එකතු කිරීම NH₄OH හි සමතුලිතතා ස්ථානය වෙනස් කරයි.

NH₄OH(aq) ⇌ NH₄⁺(aq) + OH⁻(aq) එබැවින් OH- සාන්ද්‍රණය අඩු වේ.

IV කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල K_{sp} අගය III කාණ්ඩයේ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ්වල එම අගයට වඩා විශාල වේ. (02)

එම නිසා Zn²⁺, Mn²⁺, Co²⁺ හා Ni²⁺ වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ද්‍රාවණයේ තිබියදී Fe³⁺, Al³⁺ හා Cr³⁺ වල හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් අවක්ශේප කර ගත හැක. (03)

(ලකුණු 11)

Alternate Answer

Al³⁺ හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ලෙස අවක්ශේප කර ගැනීම NH₄OH එක් කරනු ලැබේ. (02)

මෙවිට Zn²⁺ හා Al³⁺ යන දෙකම හයිඩ්‍රොක්සයිඩ් ලෙස අවක්ශේප වේ. (02)

NH₄Cl is added to reduce the concentration of OH⁻ (common ion effect). (02)

or

Addition of NH₄Cl shifts the equilibrium position of NH₄OH

4 ⇌ 4

OH- is reduced

K_{sp} of Zn(OH)₂ > Al(OH)₃ (02)

එබැවින් NH₄Cl / NH₄OH එක් කිරීමෙන් Zn(OH)₂ අවක්ශේප වීම වලක්වාගත හැක. (03)

(ලකුණු 11)

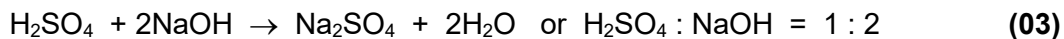
9(a): ලකුණු 75

(b) X නම් මිශ්‍රණයක ඇලුමිනියම් සල්ෆයිඩ් (Al_2S_3) සහ ෆෙරික් සල්ෆයිඩ් (Fe_2S_3) පමණක් අඩංගු වේ. X හි ඇති Al_2S_3 හා Fe_2S_3 ස්කන්ධ ප්‍රතිශතයන් ගණනය කිරීමට පහත දැක්වෙන ක්‍රියාපිළිවෙළ යොදාගන්නා ලදී.

X මිශ්‍රණයෙන් m ස්කන්ධයක් හයිඩ්‍රජන් වායු ධාරාවක් යටතේදී ඉහළ උෂ්ණත්වයකට රත් කළ විට Al_2S_3 නොවෙනස්ව පවතින නමුත්, Fe_2S_3 යකඩ (Fe) ලෝහය බවට පරිවර්තනය විය. මෙහි අවසානයේ ලැබුණ ස්කන්ධය 0.824 g විය.

X මිශ්‍රණයෙන් වෙනත් m ස්කන්ධයක් ඉහළ උෂ්ණත්වයකට වාතයේ රත් කළ විට Al_2S_3 සහ Fe_2S_3 යන දෙකම SO_2 වායුව දෙමින් විශෝජනය විය. එම SO_2 වායුව, H_2O_2 ද්‍රාවණයකට බුබුලනය කර, එකම ඵලය වන H_2SO_4 අම්ලය බවට ඔක්සිකරණය කරන ලදී. මෙම සම්පූර්ණ ද්‍රාවණයම සාන්ද්‍රණය 1.00 mol dm^{-3} සම්මත NaOH ද්‍රාවණයක් සමග ෆිනෝල්ප්තලීන් දර්ශකය යොදාගනිමින් අනුමාපනය කළ විට බියුරෙට්ටු පාඨාංකය 36.00 cm^3 විය.

- හයිඩ්‍රජන් වායුව සමග Fe_2S_3 හි ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- H_2SO_4 ලබාදීමට SO_2 හා H_2O_2 අතර ප්‍රතික්‍රියාව සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණය ලියන්න.
- X මිශ්‍රණයේ ඇති Al_2S_3 සහ Fe_2S_3 ස්කන්ධ ප්‍රතිශතයන් ගණනය කරන්න.
- ඉහත අනුමාපනය සඳහා දර්ශකය ලෙස ෆිනෝල්ප්තලීන් වෙනුවට මෙහිල් ඔරෙන්ජ් භාවිත කළේ නම් බියුරෙට්ටු පාඨාංකයේ වෙනසක් සිදු වේද? ඔබේ පිළිතුර පැහැදිලි කරන්න.
(සාපේක්ෂ පරමාණුක ස්කන්ධය : Al=27, S=32, Fe=56) (ලකුණු 75 යි)



$$Al_2S_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (27 \times 2) + (32 \times 3) = 150 \quad (02)$$

$$Fe_2S_3 \text{ මවුලික ස්කන්ධය} = (56 \times 2) + (32 \times 3) = 218 \quad (02)$$

Al_2S_3 හි ස්කන්ධය m_1 යන Fe_2S_3 වල ස්කන්ධ m_2 ලෙස සලකා H_2 වායුව යටතේ රත්කළ පසු ලැබෙන Fe_2S_3 ස්කන්ධය

$$\frac{m_2}{208} \times 56 \times 2 \quad (04)$$

H_2 වායුව යටතේ රත්කළ පසු ලැබෙන මුළු ස්කන්ධ

$$m_1 + \frac{m_2}{208} \times 56 \times 2 = 0.824g \quad [1] \quad (08)$$

$$Al_2S_3 \text{ වලින් ලැබෙන } H_2SO_4 \text{ මවුල ප්‍රමාණය} = \frac{m_1}{150} \times 3 \quad (04)$$

$$Fe_2S_3 \text{ වලින් ලැබෙන } H_2SO_4 \text{ මවුල ප්‍රමාණය} = \frac{m_2}{208} \times 3 \quad (04)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ හා } \text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වලින් ලැබෙන මවුල ගණන} = \frac{m_1}{150} \times 3 + \frac{m_2}{208} \times 3 \text{ mol} \quad (04)$$

$$\text{අනුමාපකය සඳහා වායුව NaOH මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times 36 \quad (02)$$

$$\text{අනුමාපකයෙන් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (02)$$

$$\frac{3m_1}{150} + \frac{3m_2}{208} = 18 \times 10^{-3} \text{ g} \rightarrow [2] \quad (08)$$

$$m_1 + \frac{m_2}{208} \times 112 = 0.824 \text{ g} \rightarrow [1]$$

$$\frac{3m_1}{150} + \frac{3m_2}{208} = 18 \times 10^{-3} \text{ g} \rightarrow [2]$$

m_1 හා m_2 සඳහා සමීකරණ [1] සහ [2] විසඳමින්

$$\frac{m_1}{50} + \frac{3m_2}{208} = 0.018 \rightarrow [3]$$

$$\frac{m_1}{50} + \frac{3m_2}{208} = 0.018 \rightarrow [3]$$

$$[3] \times 50$$

$$m_1 + \frac{150m_2}{208} = 50 \times 0.018 \rightarrow [4]$$

$$[4] - [1]$$

$$\frac{150m_2}{208} - \frac{112m_2}{208} = 0.900 \times 0.824$$

$$m_2 = 0.416 \text{ g} \quad (02)$$

$$m_2 = 0.416 \text{ g in eq [1]}$$

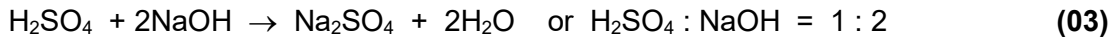
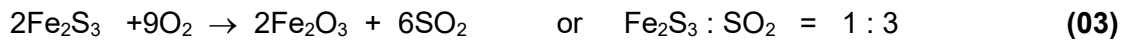
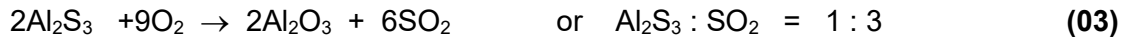
$$m_1 + \frac{0.416 \times 112}{208} = 0.824$$

$$m_1 = 0.600 \text{ g} \quad (02)$$

$$\% m_1 = \frac{0.600}{0.416 + 0.600} \times 100\% = 59.06\% \quad (04)$$

$$\% m_2 = 1 - 59.06 = 40.94\% \quad (04)$$

(iii) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 01



$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (27 \times 2) + (32 \times 3) = 150 \quad (02)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (56 \times 2) + (32 \times 3) = 218 \quad (02)$$

Al_2S_3 මවුල ගණන n_1 සහ Fe_2S_3 මවුල ගණන n_2 ලෙස සලකමින්

Fe_2S_3 වලින් ලැබෙන Fe මවුල ගණන

$$n_2 \times 56 \times 2 \quad (04)$$

H_2 යටතේ රත්කළ වායු ලැබෙන මුළු ස්කන්ධය

$$150n_1 + 112n_2 = 0.824 \rightarrow [1] \quad (08)$$

$$\text{අනුමාපකය සඳහා වායුව NaOH මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times 36 \quad (02)$$

$$\text{අනුමාපකයෙන් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3} \quad (02)$$

$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වලින් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_1 \quad (04)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වලින් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_2 \quad (04)$$

$$\text{මුළු H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} \quad 3n_1 + 3n_2 \quad (04)$$

එම නිසා

$$3n_1 + 3n_2 = 0.018 \rightarrow [2] \quad (08)$$

n_1 සහ n_2 සඳහා සමීකරණ [1] සහ [2] විසඳීමෙන්

$$[2] \times 50 \quad 150n_1 + 150n_2 = 0.9 \rightarrow [3]$$

$$[3] - [1] \quad 38n_2 = 0.076$$

2

(02)

[2] හි n_2 ආදේශයෙන්

$$3n_1 + 3 \times 0.002 = 0.018$$

$$n_1 = 0.004 \quad (02)$$

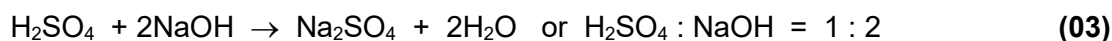
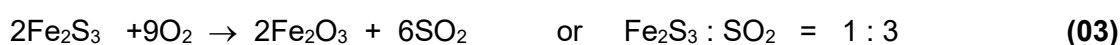
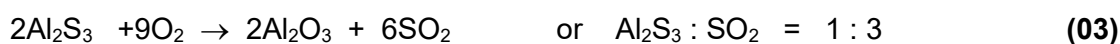
$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල ස්කන්ධය} = 0.004 \text{ mols} \times 150 \text{ g mol}^{-1} = 0.600 \text{ g}$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල ස්කන්ධය} = 0.002 \text{ mols} \times 208 \text{ g mol}^{-1} = 0.416 \text{ g}$$

$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල ප්‍රතිශතය} = \frac{0.600}{0.600 + 0.416} \times 100\% = 59.06 \quad (04)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල ප්‍රතිශතය} = 100 - 59.06 = 40.94 \quad (04)$$

(iii) සඳහා විකල්ප පිළිතුර 02



$$\text{Al}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (27 \times 2) + (32 \times 3) = 150 \quad (02)$$

$$\text{Fe}_2\text{S}_3 \text{ වල මවුලික ස්කන්ධය} = (56 \times 2) + (32 \times 3) = 218 \quad (02)$$

0.824 g වල ඇති Al_2S_3 ස්කන්ධය m ලෙස සලකමින්

$$n_{\text{Fe}} = \frac{(0.824 - m)}{56} \text{ mol} \quad (06)$$

$$n_{\text{Fe}_2\text{S}_3} = \frac{1}{2} \frac{(0.824 - m)}{56} \text{ mol} \quad \text{—————} \quad [1] \quad (06)$$

$$n_{\text{SO}_2} = 3 \times \frac{m}{150} + 3 \times \frac{1}{2} \frac{(0.824 - m)}{56} \text{ mol} \quad (10)$$

$$\text{අනුමානයෙන් ලැබෙන NaOH මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times 36 \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{අනුමානයෙන් ලැබෙන H}_2\text{SO}_4 \text{ මවුල ගණන} = \frac{1}{1000} \times \frac{36}{2} = 18 \times 10^{-3} \text{ mol} \quad (02)$$

$$\text{එම නිසා} \quad n_{\text{SO}_2} = 0.018 \text{ mol}$$

$$n_{\text{SO}_2} = 3 \times \frac{m}{150} + 3 \times \frac{1}{2} \frac{(0.824 - m)}{56} = 0.018 \quad \text{—————} \quad [2] \quad (10)$$

m සඳහා සමීකරණය [27] විසඳීමෙන්

$$\frac{m}{150} + \frac{(0.824 - m)}{112} = 0.006$$

$$112m + 150(0.824 - m) = 0.006 \times 150 \times 112$$

$$38m = 22.8$$

$$m = m_{Al_2S_3} = 0.60 \text{ g} \quad (02)$$

$m = 0.60 \text{ g}$ [1] සමීකරණයේ ආදේශයෙන්

$$n_{Fe_2S_3} = \frac{1}{2} \frac{(0.824 - 0.60)}{56} \text{ mol} = 0.002 \text{ mol}$$

$$m_{Fe_2S_3} = 0.002 \times 208 \text{ g mol}^{-1} = 0.416 \text{ g} \quad (02)$$

එමනිසා

$$Al_2S_3 \text{ ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} = \frac{0.600}{0.600 + 0.416} \times 100\% = (59\%) \quad (04)$$

$$Fe_2S_3 \text{ ස්කන්ධ ප්‍රතිශතය} = 100\% - 59.06\% = (41\%) \quad (04)$$

(iv) නැත (02)

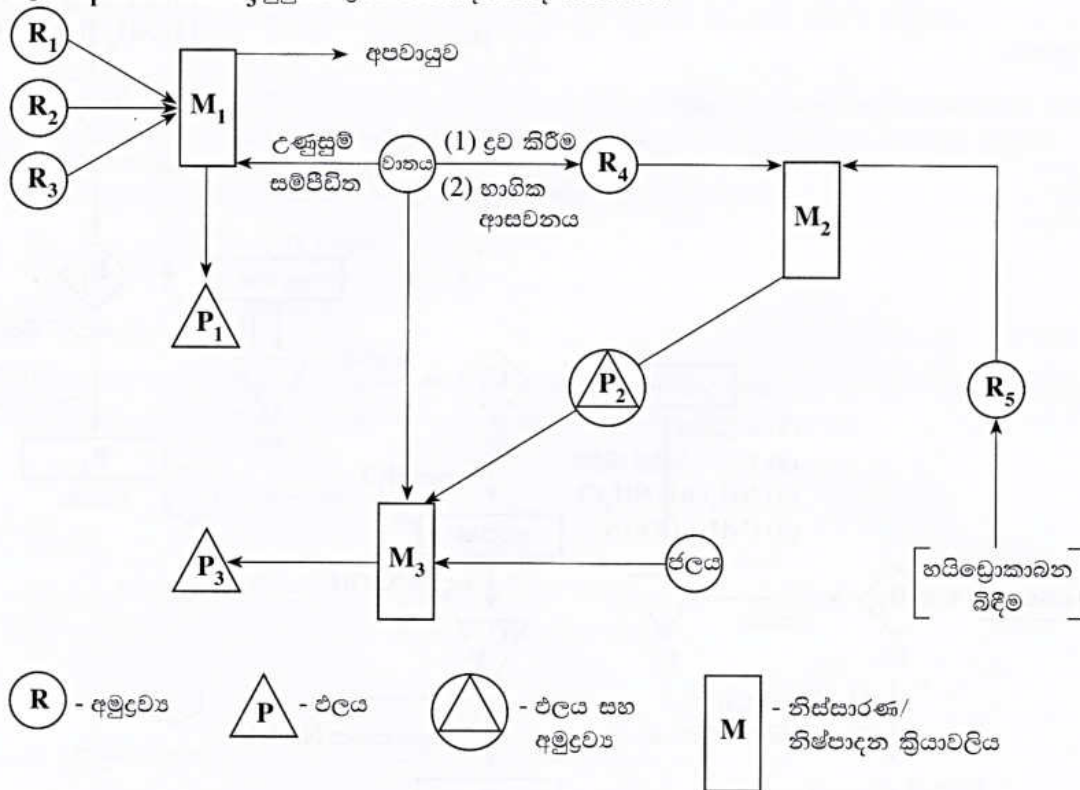
ප්‍රභල අම්ල ප්‍රභල භෂ්ම අනුමාපකයක් නිසා (02)

අනුමාපක චක්‍රයේ සිරස් කොටස මීතයිල් ඩරේන්ස් සහ පිතොජීන් P^H වර්ත වෙනස් පරාස දෙකම වැටෙන නිසා (02)

9(b): ලකුණු 75

10.(a) පහත දැක්වෙන ගැලීම් සටහන මගින්, වැදගත් මූලද්‍රව්‍ය/සංයෝග තුනක් වන P_1 , P_2 සහ P_3 හි කාර්මික නිෂ්පාදනය/නිෂ්පාදනය පෙන්නුම් කරයි.

අවුරුදු දහස් ගණනකට පෙර අපේ මුතුන් මිත්තන් P_1 නිෂ්පාදනය කළ බවට සාක්ෂි ඇත. M_2 හි උත්ප්‍රේරකයක් ලෙස P_1 භාවිත වේ. P_3 පුපුරන ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේදී භාවිත වේ.



(i) M_2 සහ M_3 යන නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි නම් කරන්න. (උදා: Na_2CO_3 නිෂ්පාදනය සොල්වේ ක්‍රියාවලිය ලෙස නම් කෙරේ.)

M_2 - හේබර් ක්‍රියාවලිය මගින් NH_3 නිෂ්පාදනය (02)

M_3 - ඔස්වල්ඩ් ක්‍රියාවලිය මගින් HNO_3 නිෂ්පාදනය (02)

(ii) M_1 ක්‍රියාවලිය හඳුනාගෙන, එහි අපවායවේ ප්‍රධාන සංඝටකය නම් කරන්න.

M_1 - Fe නිෂ්පාදනය (02)

N_2 වායුව (02)

(iii) M_1 හි භාවිත වන R_1 , R_2 සහ R_3 යන අමුද්‍රව්‍යවල සාමාන්‍ය නම් දෙන්න.

(සැ.යු : R_1 ශක්ති ප්‍රභවයක් ලෙස මෙන්ම ඔක්සිහාරකයක් ලෙස ද M_1 හි ක්‍රියාකරයි; R_2 යනු P_1 ලබාගැනීම සඳහා භාවිත කළ හැකි ස්වභාවිකව පවතින ප්‍රභවයකි.)

R_1 - කෝක්/ ගල් අඟුරු (02)

R_2 - යකඩ අඩංගු ලෝපස් යපස් (ලෝපස් සඳහා මෙවර පමණක් ලකුණු ලබා දෙනු ලැබේ)/ හිමටයිට් (02)

R_3 - හුණු ගල් (02)

(iv) M_1 ක්‍රියාවලියේදී ඔක්සිහාරකයක් ලෙස R_1 හි කාර්යය සඳහා තුලිත රසායනික සමීකරණයක් ලියන්න.

ඔක්සිහාරකයක් ලෙස : $FeO(s) + C(s) \rightarrow Fe(l) + CO(g)$ (02)

$CO_2(g) + C(s) \rightarrow 2CO(g)$

හෝ
 $2FeO(s) + C(s) \rightarrow 2Fe(l) + CO_2(g)$

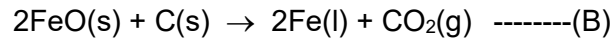
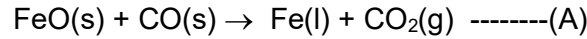
(v) R_4 සහ R_5 හඳුනාගන්න.

R_4 - $N_2(g)$ (02)

R_5 - $H_2(g)$ (02)

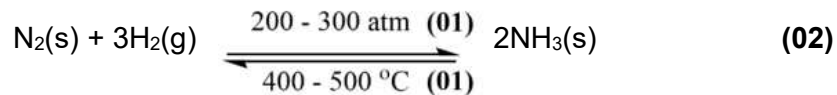
(vi) M_1, M_2 සහ M_3 ක්‍රියාවලියන්හි සිදුවන ප්‍රතික්‍රියා සඳහා තුළිත රසායනික සමීකරණ දෙන්න. නිසි තත්ත්වයන් (උෂ්ණත්වය, පීඩනය, උත්ප්‍රේරක වැනි) අදාළ පරිදි සඳහන් කළ යුතුයි.

(සැලු : M_1 ක්‍රියාවලිය සඳහා R_2, P_1 බවට පරිවර්තනය කරන ප්‍රතික්‍රියා පමණක් දෙන්න.)



(A) හෝ (B) (02)

M2:

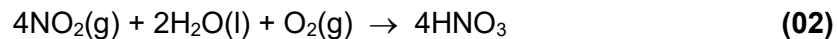
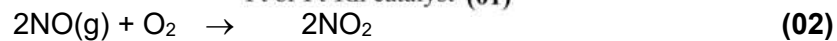
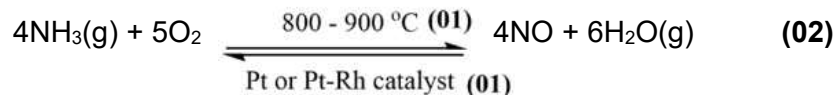


Fe catalyst (01)

K_2O and Al_2O_3 promoters (01)

(200 – 300 atm අතර ඕනෑම පීඩනයක් හා 400 – 500 °C අතර ඕනෑම උෂ්ණත්වයක්)

M3:



(vii) P_1, P_2 සහ P_3 වල ප්‍රයෝජන දෙක බැගින් දෙන්න (ගැලීම් සටහනේ දක්වා ඇති හා ප්‍රශ්නයේ සඳහන් ඒවාට අමතරව).

P1 – මිශ්‍ර ලෝහ වානේ සෑදීමට/ ඉදිකිරීම් කර්මාන්තයේදී ව්‍යුහවල ශක්තිය සඳහා/ යන්ත්‍ර සහ උපකරණ නිෂ්පාදනය. (01 x 2)

P2 – පොහොර නිෂ්පාදනය/ නයිලෝන් නිෂ්පාදනය/ පෙට්‍රෝලියම් කර්මාන්තයේදී බොර තෙල්වල ආම්ලික සංරචක උදාසීන කිරීම/ ජලය හා අප ජලය පිරියම් කිරීම/ ශීතකාරකයක් ලෙස/ රබර් කිරි කැටි ගැසීම වැලැක්වීම. (01 x 2)

P3 – පොහොර නිෂ්පාදය/ නයිට්‍රේට් අවශ්‍ය කර්මාන්ත - පුපුරන ද්‍රව්‍ය නිෂ්පාදනයේදී KNO_3 හා ඡායාරූප කර්මාන්තයේදී $AgNO_3$ ලෝහ පැස්සීමේදී පාෂය පිරිසිදු කිරීම/රාජ අම්ලය නිපදවීම (01 x 2)

(viii) M_2 ක්‍රියාවලිය ඉතා ඉහළ උෂ්ණත්වවලදී පහසුවෙන් සිදු වේ දැයි සඳහන් කරන්න. ඔබේ පිළිතුර ΔH , ΔS හා ΔG අනුසාරයෙන් පහදා දෙන්න.

ප්‍රතික්‍රියාව තාපදායක වේ. ΔH - වේ

වායුවල මවුල සංඛ්‍යාව අඩු වේ. ΔS අඩු වේ. (01)

ΔS සෘණ වීම $-T\Delta S$ + වේ. (01)

උෂ්ණත්වය වැඩි වන විට +ලකුණු සහිත පදය - ලකුණ සහිත පදය අභිබවා යන ΔG +අගයක් ගනී. (01)

එම නිසා ඉහළ උෂ්ණත්වවලදී පහසුවෙන් සිදු නොවේ. (01)

10(a): ලකුණු 50

(b) පහත ප්‍රශ්න ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව සහ ජල දූෂණය මත පදනම් වේ.

(i) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව ඇතිවීමට අවශ්‍යවන ප්‍රධාන වායුමය රසායනික දූෂක වර්ග සහ තත්ත්වයන් සඳහන් කරන්න.

NO_x (NO or NO_2), වාෂ්ප ශීලි කාබනික ද්‍රව්‍ය (VOC), සුර්යාලෝකය/සූර්ය විකිරණ,

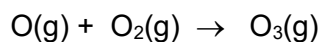
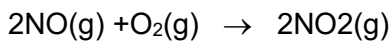
15°C ට වඩා ඉහළ උෂ්ණත්වය.

(02 x 4)

(ii) උදාසන සහ සවස් කාලයේ ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රබලතාව අඩු ඇයිදැයි සඳහන් කරන්න.

ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව ඇති වීම සුර්යාලෝකය අත්‍යවශ්‍ය සාධකයකි. උදාසන හා සවස් කාලයේ සූර්යාලෝකයේ ප්‍රභලතාවය අඩු වීම නිසා ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රභලතාවයද අඩුය.

(iii) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව හේතුවෙන් පහළ වායුගෝලයේ ඕසෝන් ඇතිවන ආකාරය තුලින් රසායනික සමීකරණ ආධාරයෙන් පැහැදිලි කරන්න.



(03 x 3)

(iv) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවේ ප්‍රධාන ජල හතරක් (ඕසෝන්වලට අමතරව) සඳහන් කරන්න.

PAN පෙරොක්සි ඇසිටයිල් නයිට්‍රේට්

PAN පෙරොක්සි බෙන්සොයිල් නයිට්‍රේට්

කෙටි දාම (වාශ්පශීලී) ඇල්ඩිහයිඩ්

අංශු (අංශුමය ද්‍රව්‍ය)

(02 x 4)

(v) ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවක් ඇති වන අවස්ථාවකදී සෑදෙන මුක්ත ඛණ්ඩක තුනක් සඳහන් කරන්න.

$\text{OH}^\bullet$ (හයිඩ්‍රොක්සිල් චුක්ත කාණ්ඩක), $\text{ROO}^\bullet$ (පෙරොක්සි චුක්ත කාණ්ඩක),

$\text{R}^\bullet$ (ඇල්කිල් චුක්ත කාණ්ඩක), $\text{RO}^\bullet$ (ඇල්කොක්සි චුක්ත කාණ්ඩක), $\text{O}^\bullet$ (ඔක්සිජන් චුක්ත කාණ්ඩක),

NO

(02 x 3)

(vi) වර්තමානයේ බොහෝ රටවල් විදුලි වාහන භාවිතය දිරිගන්වයි. විදුලි වාහන භාවිතය මගින් ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව සෑදීම මත ඇති බලපෑම සඳහන් කරන්න.

ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට අවශ්‍ය මූලික ද්‍රව්‍ය විද්‍යුත් වාහන මගින් පිට නොවේ. (02) එමනිසා විද්‍යුත්

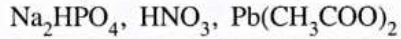
වාහන ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාව අඩු වීමට දායක වේ./ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට දායක නොවේ. (02)

(vii) විදුලි වාහන භාවිතය හේතුවෙන්, ප්‍රකාශ රසායනික ධූමිකාවට අමතරව, සමනය විය හැකි පාරිසරික ප්‍රශ්නයක් සඳහන් කරන්න.

ගෝලීය උණුසුම ඉහළ යාම

(03)

(viii) පහත දැක්වෙන රසායනික ද්‍රව්‍ය රැගෙන යන නොකාවක් මුහුදේ ගිලුණි.



ඉහත රසායන ද්‍රව්‍ය බැහැරවීමෙන් නැව ආසන්නයේ ඇති ජලයේ ජල තත්ත්ව පරාමිතීන් මත එක් එක් රසායනික ද්‍රව්‍යය මගින් ඇති විය හැකි බලපෑමක් බැගින් සඳහන් කරන්න.

(ලකුණු 50 යි)

PO_4^{3-} , NO_3^- , සුපෝෂණය නිසා ද්‍රාවික ඔක්සිජන් මට්ටම අඩු වේ.

HNO_3 හේතුවෙන් ජලයේ ආම්ලිකතාවය ඉහළයාම/ pH අඩු වීම.

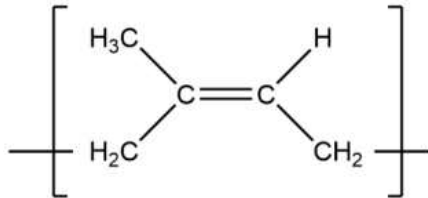
Pb^{2+} - මුහුදු ජලයේ බැර ලෝහ මට්ටම වැඩි වීම/ ජලයේ ලෙඩ් මට්ටම ඉහළ යාම.

(03 x 3)

10(b): ලකුණු 50

(c) පහත සඳහන් ප්‍රශ්න ස්වාභාවික රබර් හා බහු අවයවක ආශ්‍රිත නිෂ්පාදන ද්‍රව්‍ය සඳහා යොදන ආකලන ද්‍රව්‍ය මත පදනම් වේ.

(i) ස්වාභාවික රබර්වල පුනරාවර්ති ඒකකය අඳින්න.



(10)

(ii) ස්වාභාවික රබර් කිරි කැටිගැසීම වැළැක්වීම සඳහා භාවිත කළ හැකි සංයෝගයක් දෙන්න.

NH_3 ද්‍රවණය

(04)

(iii) ස්වාභාවික රබර් කිරි කැටි ගැසීම සඳහා භාවිත කළ හැකි සංයෝගයක් සඳහන් කර, එය ක්‍රියාකරන ආකාරය පැහැදිලි කරන්න.

ඇසිටික්/ෆෝමික් අම්ලය වැගි අම්ලය

(04)

H^+ වලට COO^- කාණ්ඩ උදාසීන කළ හැකි බැවින්, රබර් අංශුවල ප්‍රාචීණ උදාසීන කරයි. අංශු එවිට එකිනෙක හා සම්බන්ධ වී ස්කන්ධයක් ලෙස හැන්පත් වේ.

(02 x 4 = 08)

(iv) ස්වාභාවික රබර්වල 'වල්කනයිස් කිරීම' සිදු කරන්නේ කෙසේදැයි කෙටියෙන් සඳහන් කරන්න.

රබර් 1-3% සල්ෆර් සමඟ රත් කෙරේ.

(03 x 3 = 09)

(v) වල්කනයිස් කිරීමේ කාර්යක්ෂමතාව වැඩි කිරීම සඳහා යොදාගන්නා ද්‍රව්‍ය වර්ග දෙකක් සඳහන් කරන්න.

කාබනික උත්ප්‍රේරක

උත්ප්‍රේරක වර්ධක හෝ ZnO

(03 x 2 = 06)

(vi) බහු අවයවක භාණ්ඩ නිෂ්පාදනයේදී ආකලන ද්‍රව්‍ය එක් කිරීමෙන් වැඩි කරගත හැකි ගුණාංග තුනක් දෙන්න.

(ලකුණු 50 යි)

ගිනි ගන්නා සුළු බව අඩු කරයි.

පාරජම්බුල කිරීම මගින් භාවිත අඩු කරයි.

යාන්ත්‍රික හා/ හෝ භෞතික ගුණ වැඩි කරයි.

(Any three) (03 x 3 = 09)

10(c): ලකුණු 50