

Health Care Reform and the Future of Health Care in the United States: An Interview with John C. Scott

John C. Scott, University of Southern California, and Michael A. Gusmano, RAND Corporation

*John C. Scott is the James L. and Linda K. Hart Professor of Health Policy at the University of Southern California. Michael A. Gusmano is a senior health services researcher at the RAND Corporation.*

*This interview is based on a presentation at the Annual Meeting of the Southern Political Science Association, March 2006.*

*John C. Scott: I am here to speak about the future of health care in the United States. I will begin by discussing the recent history of health care reform in the United States, and then I will turn to some of the major issues that are likely to confront the nation in the coming years.*

*Michael A. Gusmano: I will begin by discussing the recent history of health care reform in the United States, and then I will turn to some of the major issues that are likely to confront the nation in the coming years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

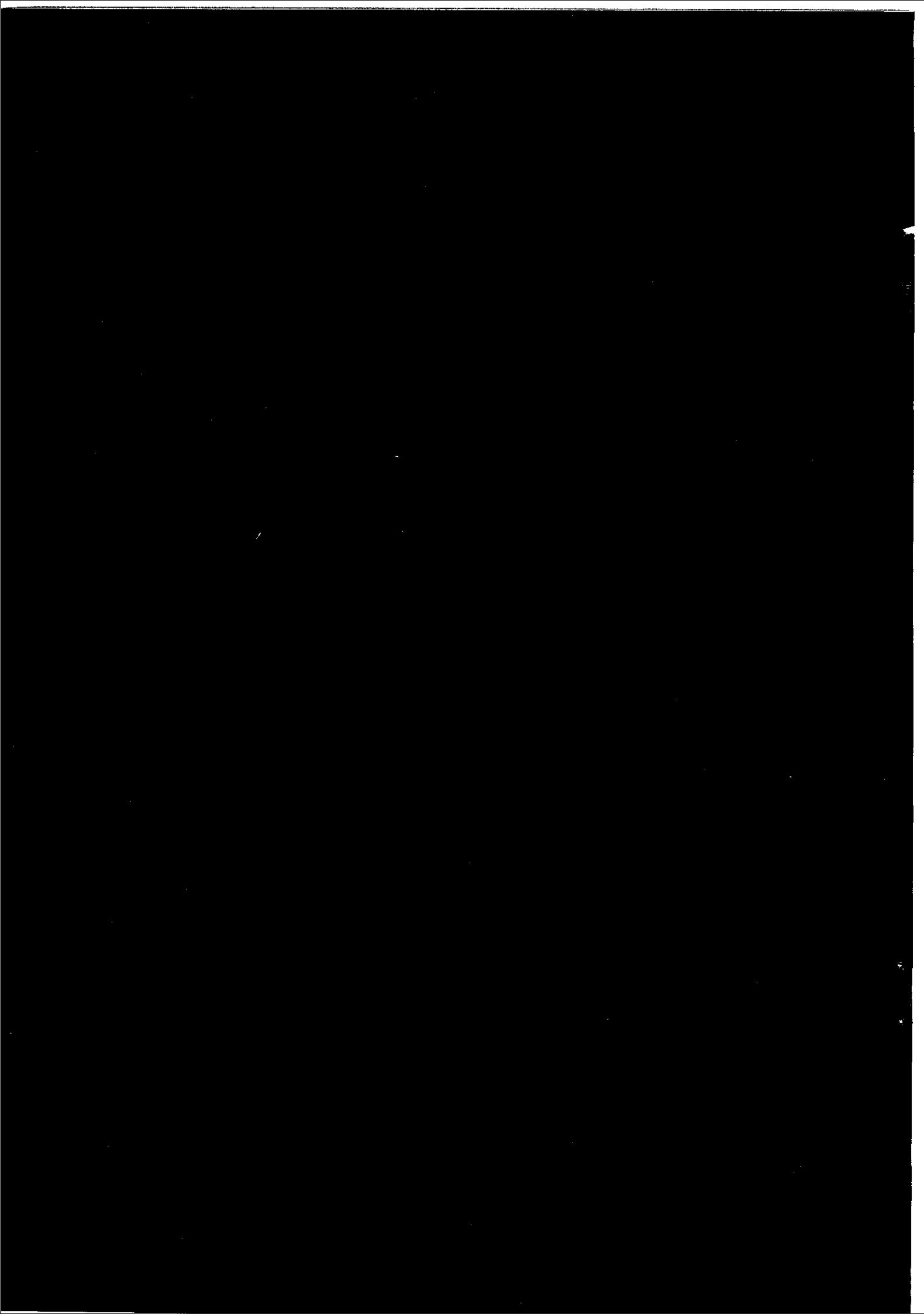
*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*John C. Scott: Let me begin by pointing out that there has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*

*Michael A. Gusmano: There has been a great deal of attention paid to health care reform in the United States over the past few years.*



## ලකුණු බෙදී ගාමේ අකාරය

$$\text{I පත්‍රය} = 01 \times 50 = 50$$

$$\text{II පත්‍රය I කොටස} = 4 \times 75 = 300$$

$$\text{II කොටස} = 4 \times 100 = \frac{400}{700}$$

• II පත්‍රය II කොටස

මෙහි සෑම ප්‍රශ්නයකටම කොටස් 03 ක් පැන. ලකුණු දීමේදී පහත තුමය ප්‍රතිඵලිත කරනු ලැබේ.

$$\begin{array}{rcl} a & - & 100 \\ b & - & 100 \\ c & - & \frac{100}{\hline} \\ & & 300 \end{array}$$

$$\text{ප්‍රශ්නයකට ලකුණු } \frac{300}{3} = 100$$

I	පත්‍රය	=	50
II	පත්‍රය	=	700

## උත්තරපතු ලකුණු කිරීමේ පොදු ගිල්පිය ක්‍රම

උත්තරපතු ලකුණු කිරීමේ හා ලකුණු ලැයිස්තුවල ලකුණු සටහන් කිරීමේ සම්මත ක්‍රමය අනුගමනය කිරීම අතිවාර්යයෙන් ම කළ යුතුවේ. ඒ සඳහා පහත පරිදි කටයුතු කරන්න.

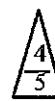
1. උත්තරපතු ලකුණු කිරීමට රුපාධ බෝල් පොයින්ට පැනක් භාවිති කරන්න.
2. සෑම උත්තරපතුයකම මූල් පිටුවේ සහකාර පරිශක සංඛ්‍යා අංකය සටහන් කරන්න.
3. ඉලක්කම් ලිවීමේදී පැහැදිලි ඉලක්කමෙන් ලියන්න.
4. එක් එක් ප්‍රශ්නයේ අනු කොටස්වල පිළිතුරු සඳහා ගිමි ලකුණු ඒ ඒ කොටස අවසානයේ  $\Delta$  ක් තුළ ලියා දක්වන්න. අවසාන ලකුණු ප්‍රශ්න අංකයන් සමග  $\square$  ක් තුළ, හා ඒ සංඛ්‍යාවක් ලෙස ඇතුළත් කරන්න. ලකුණු සටහන් කිරීම සඳහා පරිශකවරයාගේ ප්‍රයෝගනය සඳහා ඇති තීරුව භාවිත කරන්න.

**උදාහරණ : ප්‍රශ්න අංක 03**

(i)

.....  
.....  
.....

✓



(ii)

.....  
.....  
.....

✓



(iii)

.....  
.....  
.....

✓



03

$$(i) \frac{4}{5} + (ii) \frac{3}{5} + (iii) \frac{3}{5} =$$

10
15

### බහුවරණ උත්තරපතු : (කුවුල් පත්‍රය)

1. අ.පො.ස. (උ.පොල) හා කොරතුරු තාක්ෂණ විභාගය සඳහා කුමුදී පත්‍ර දෙපාර්තමේන්තුව මගින් සකස් යුතු ලැබේ. නිවැරදි වරණ කාල ඉවත් කළ සහතික කරන ලද කුවුල්පතක් ඔබ වෙත සපයනු ලැබේ. සහතික කළ කුවුල්පතුයක් භාවිත කිරීම පරිශකගේ වගකීම වේ.
2. අනෙකුතුව උත්තරපතු භෞදිත පරිස්ථා කර බලන්න. කිසියම් ප්‍රශ්නයකට එක් පිළිතුරකට ව්‍යුතු ලකුණු කර ඇත්තැම් හෝ එකම පිළිතුරකට ලකුණු කර නැත්තැම් හෝ වරණ කැඳී යන පරිදි ඉරක් අදින්න. ඇතැම් විට අයුම්කරුවන් විසින් මූලින් ලකුණු කර ඇති පිළිතුරක් මකා වෙනත් පිළිතුරක් ලකුණු කර තිබෙන්නට ප්‍රථම. එසේ මකන ලද අවස්ථාවකදී පැහැදිලිව මකා නොමැති නම් මකන ලද වරණය මක ද ඉරක් අදින්න.
3. කුවුල් පත්‍රය උත්තරපතුය මත නිවැරදිව තබන්න. නිවැරදි පිළිතුර  $\checkmark$  ලකුණකින් ද, වැරදි පිළිතුර 0 ලකුණකින් ද වරණ මත ලකුණු කරන්න. නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව ඒ ඒ වරණ තීරුවට පහළින් ලියා දක්වන්න. අනතුරුව එම සංඛ්‍යා එකතු කර මූල නිවැරදි පිළිතුරු සංඛ්‍යාව අදාළ කොටුව තුළ ලියන්න.

### ව්‍යුහාගත රචනා හා රචනා උත්තරපත්‍ර :

1. අයුදුමිකරුවන් විසින් උත්තරපත්‍රයේ හිස්ට තබා ඇති පිටු හරහා රේඛාවක් ඇද කපා හරින්න. වැරදි හෝ නූපුරු පිළිතුරු යටින් ඉටි අදින්න. ලකුණු දිය හැකි ස්ථානවල හරි ලකුණු ගෙදීමෙන් එය පෙන්වන්න.
2. ලකුණු සටහන් කිරීමේදී ඕවර්ලන්ඩ් කඩ්ඩායියේ දකුණු පස තීරය යොදා ගත යුතු වේ.
3. සැම ප්‍රශ්නයකටම දෙන මූල් ලකුණු උත්තරපත්‍රයේ මූල් පිටුවේ ඇති අදාළ කොට්ඨ තුළ ප්‍රශ්න අංකය ඉදිරියෙන් අංක දෙකකින් ලියා දක්වන්න. ප්‍රශ්න පත්‍රයේ දී ඇති උපදෙස් අනුව ප්‍රශ්න තොරා ගැනීම කළ යුතුවේ. සියලු ම උත්තර ලකුණු කර ලකුණු මූල් පිටුවේ සටහන් කරන්න. ප්‍රශ්න පත්‍රයේ දී ඇති උපදෙස්වලට පටහුනිව වැඩි ප්‍රශ්න ගණනකට පිළිතුරු ලියා ඇත්නම් අඩු ලකුණු සහිත පිළිතුරු කපා ඉවත් කරන්න.
4. පරිස්‍යාකාරීව මූල් ලකුණු ගණන එකතු කොට මූල් පිටුවේ නියමිත ස්ථානයේ ලියන්න. උත්තරපත්‍රයේ සැම උත්තරයකටම දී ඇති ලකුණු ගණන උත්තරපත්‍රයේ පිටු පෙරලමින් තැවත එකතු කරන්න. එම ලකුණු ඔබ විසින් මූල් පිටුවේ එකතුව ලෙස සටහන් කර ඇති මූල් ලකුණට සමාන දියුණු නැවත පරිස්‍යා කර බලන්න.

### ලකුණු ලැයිස්තු සකස් කිරීම :

සියලු ම විෂයන්හි අවසාන ලකුණු ඇගයීම මණ්ඩලය තුළදී ගණනය කරනු නොලැබේ. එබැවින් එක් එක් පත්‍රයට අදාළ අවසාන ලකුණු වෙන වෙනම ලකුණු ලැයිස්තුවලට ඇතුළත් කළ යුතු ය. I පත්‍රය සඳහා බහුවරණ පිළිතුරු පත්‍රයක් පමණක් ඇති විට ලකුණු ලැයිස්තුවට ලකුණු ඇතුළත් කිරීමෙන් පසු අකුරෙන් ලියන්න. අනෙකුත් උත්තරපත්‍ර සඳහා විසින් ලකුණු ඇතුළත් කරන්න.

\*\*\*

GCE/AL/2021/2022/2

This is the official examination paper for All Rights Reserved.

ලංකා රිජය අදහස්මාධීත්‍ය අධ්‍යාපන සංඛ්‍යාව සඳහා ප්‍රතිඵල වේ.  
 ශ්‍රී ලංකා මූල්‍ය නිරීක්ෂණ ප්‍රාග්ධන සංඛ්‍යාව සඳහා ප්‍රතිඵල වේ.  
 Department of Examination, Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka  
 අධ්‍යාපන සංඛ්‍යාව සඳහා ප්‍රතිඵල වේ. මෙය ප්‍රතිඵල වේ සෑවුවෙන් සඳහා ප්‍රතිඵල වේ.

අධ්‍යාපන අධ්‍යාපන කෝරෝරු ප්‍රතිඵල (මැයි 2021) 2021/2022

General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, 2021/2022

මෙම ප්‍රතිඵල අධ්‍යාපන කෝරෝරු ප්‍රතිඵල  
 සියලුම නොවා ඇති ප්‍රස්‍රාම සඳහා  
 Biosystems Technology

66

S

I

මෙම ප්‍රතිඵල  
 මෙම ප්‍රතිඵල මෙහෙයුම් වෙත ප්‍රතිඵල වේ.  
 Two hours

## යෝදා:

- \* තීව්‍ය ප්‍රතිඵල ප්‍රිතිත් හෝ ඩැයුත්.
- \* ආරෝග්‍ය තොත් මූල්‍ය ප්‍රතිඵල වේ.
- \* ආරෝග්‍ය තොත් ප්‍රතිඵල මූල්‍ය නොමැතියි.
- \* 1 දින 50 මෝ එක් එක් මෙන්ඩල (1), (2), (3), (4), (5) සහ ප්‍රාග්ධන සංඛ්‍යාව ප්‍රතිඵල නොමැතියි.
- \* සියලුම ප්‍රතිඵල මූල්‍ය ප්‍රතිඵල මෙහෙයුම් වෙත ප්‍රතිඵල වේ.

1. ටැං යොලී ප්‍රාග්ධන සංඛ්‍යාව වෙත ප්‍රතිඵල වේ?
 

(1) එමෙනු ඇති ය. (2) සේ එමෙනු ය.  
     (3) එමෙනු ඇති ය. (4) ගෙවු ඇති ය.  
     (5) සේ එනු ඇවිරී න් එමෙනු ඇති ය.
2. ගොල් පෑ (Goldfish) මෙන්ඩල.
 

(1) මෙන්ඩල විවිධත්වයෙනි. (2) මෙන්ඩල විවිධත්වයෙනි.  
     (3) විවිධ අභ්‍යන්තර තැබ්ඩයෙනි. (4) මුළු නුත් පැහැදිලි රෘගුවන්ගෙන්.  
     (5) මෙන්ඩල සාදෙනු ඇතියෙනි.
3. ආකාර විවිධ අග්‍රැක්ස්ටිජ් නිශ්චාලයෙන් රෘගුවන් විට ප්‍රාග්ධන විශාල වෙත.
 

(1) *Mycotox*. (2) *Fusarium*. (3) *Aspergillus*. (4) *Salmonella*. (5) *Penicillium*.
4. ආකාර ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන සැවා මූල්‍ය ප්‍රාග්ධන වෙත ප්‍රතිඵල වේ?
 

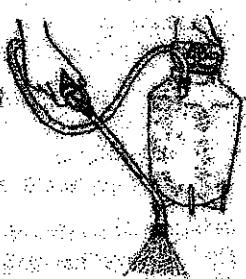
(1) විවිධත්ව පැවත්වනු ඇත. (2) විවිධත්ව පැවත්වනු ඇත.  
     (3) වැඩිහිටි සැවා පැවත්වනු ඇත. (4) අභ්‍යන්තර ප්‍රාග්ධන විවිධත්ව ඇත.  
     (5) වැඩිහිටි පැවත්වනු ඇත.
5. පැවත්වනු ඇත සැවා ප්‍රාග්ධන වෙත ප්‍රාග්ධන විට සැවාවේ දී සොකුග්‍රූහ යෝජ්‍ය ප්‍රාග්ධනය (Head rice recovery)
 

(1) නු ය. (2) එළිය.  
     (3) පැවත්වනු ඇත. (4) පැවත්වනු ඇත සැවාවේ දී නු ය.  
     (5) සැවා පැවත්වනු ඇත සැවාවේ දී නු ය.
6. පැවත්වනු ඇත ප්‍රාග්ධන සැවා ප්‍රාග්ධන සැවා ප්‍රාග්ධන වෙත වැනිය.
 

(1) එන් පැවත්වනු ඇත. (2) සැවාවේ ප්‍රමාණ ඇත.  
     (3) සැවාවේ ප්‍රමාණ ඇත. (4) එහි පැවත්වනු ඇත.  
     (5) සැවා එනු ඇවිරී න් පැවත්වනු ඇත.
7. පැවත්වනු ඇත ප්‍රාග්ධන සැවා ප්‍රාග්ධන සැවා ප්‍රාග්ධන සැවා ප්‍රාග්ධන වෙත වැනිය.
 

(1) සැවාවේ සහ පැවත්වනු ඇත. (2) පැවත්වනු සහ සැවාවේ විවිධත්වය.  
     (3) සැවාවේ සහ පැවත්වනු ඇත. (4) සැවාවේ සහ පැවත්වනු ඇත.  
     (5) සැවාවේ සහ පැවත්වනු ඇත.

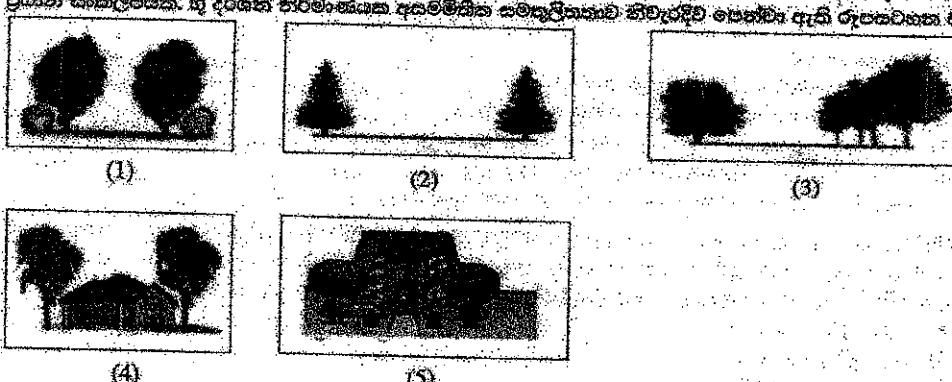
8. ගෙබරා (Gerbera) තුළ පෙනීමෙන් ය උග්‍ර මෝස් පෑමු නෑමූල සැවිතා තෙකු යුතු ආයත් පෙනීමෙන් ප්‍රෙදි කිරීම මෙහෙයුම් මුවාරුවන් පෙනීමෙන් ප්‍රෙදි කිරීම.  
 (1) ඇස වෙති. (2) ග්‍රැන්ඩ වෙති. (3) හැඳුවා වෙති. (4) ඇඟ්‍රැස් වෙති.
9. මින් පැහැලි පුරිණ වැඩිහිටි ප්‍රෙදි යුතු ය.
- (1) සැඳුවා වෙති. (2) නැව්‍යුමර් වෙති. (3) නොම ආයි තුවා ප්‍රෙදි වෙති. (4) විනෝද විද්‍යුත් සැඳුවා වෙති. (5) නොම තැවත් අයෙන්සන් වෙති. නැඩ් වෙති. ප්‍රෙදි වෙති. නොවීම් වෙති.
10. වෛද්‍ය නිශ්චාර පැහැලියෙහි ප්‍රෙදි තුළ සැවිතා නැඩ් පෙනීමෙන් සියලුම කිහිපය් සැවිතා නැඩ් වෙයියා.  
 (1) පිළියිං ය. (2) තැබ් විං ය. (3) ප්‍රීඩිං ය. (4) ප්‍රෙශිං ය. (5) ස්ට්‍රිප් ය.
11. ඉංගිල් හා ජෞර් වැඩිහිටි වැඩිහිටි සුළු (LHG) ප්‍රෙදි තුළ සඳහා ප්‍රධාන ප්‍රියි විද්‍යා.  
 (1) ඩී. (2) ඩී නැඩ්. (3) සැක්සේක්මා. (4) ප්‍රේස්ලා. (5) නීප්ලා.
12. වෛද්‍ය ප්‍රතිඵලී ප්‍රියි හා ප්‍රියි ප්‍රියි විං වැඩිහිටි වැඩිහිටි.  
 (1) pH දාය තදාය ය. (2) ස්ංග්‍රහීම් තදාය ය. (3) පැහැලි වැඩිහිටි ප්‍රියි ප්‍රියි තදාය ය. (4) මුළු ප්‍රියි හා ප්‍රියි තදාය ය. (5) විශුරු සැවිතා තදාය ය.
13. සැවිතා නැඩ් හිටින් ප්‍රියි හා ප්‍රියි තදාය වැඩිහිටි ප්‍රියි විං.  
 (1) පිළියිං තදාය ය. (2) සැඳුවා විං විං ය. (3) නැඩ් විං ය. (4) නැඩ් විං හිටින් ප්‍රියි විං ය. (5) ස්ට්‍රිප් ප්‍රියි විං ය.
14. ආදාළ නැඩ් තුළ සැවිතා වැඩිහිටි වැඩිහිටි ප්‍රියි හිටින් ප්‍රියි හිටින් සැවිතා තදාය අයි විවිධ සැවිතා තදාය ය.  
 (1) සැඳුවා නැඩ් විවිධ සැවිතා තදාය ය. (2) සැඳුවා විවිධ විවිධ සැවිතා තදාය ය. (3) නැඩ් විවිධ සැවිතා තදාය ය. (4) වැඩිහිටි සැවිතා තදාය ය. (5) නැඩ් සැවිතා තදාය ය.
15. සැවිතා විං සැක්සේක්මා සියලුම සැවිතා විං සැක්සේක්මා විං සැවිතා විං සැක්සේක්මා සැවිතා විං සැක්සේක්මා සැවිතා විං.
- (1) පොදු ආභ්‍යන්තර (scalding) සැවිතා විං. (2) සැඳුවා විං විං. (3) මිශ්ඥ සැවිතා විං විං. (4) සැඳුවා විං සැක්සේක්මා විං. (5) නැඩ් විං (pin-feathers) සැවිතා විං.
16. මෙම උග්‍ර වැඩිහිටි සැවිතා නැඩ් වැඩිහිටි ප්‍රියි හා ප්‍රියි හිටින් සැවිතා වැඩිහිටි වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි වැඩිහිටි.  
 (1) සැඳුවා විං. (2) සැඳුවා වැඩිහිටි විං. (3) පැහැලි විං. (4) සැවිතා විං. (5) වැඩිහිටි විං.
17. ආදාළ හා උග්‍ර වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි ප්‍රියි හිටින් සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි සැවිතා වැඩිහිටි.
- (1) ණෘ ඇස මැදුල්. (2) නැඩ් මැදුල්. (3) පැහැලි සැවිතා මැදුල්. (4) සැවිතා සැක්සේක්මා මැදුල්.  
 (5) ඵෙළු සැවිතා මැදුල්.

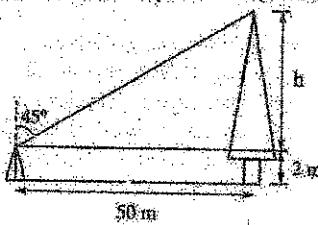


මුහුරුත් කුඩා ප්‍රියි වැඩිහිටි

AI/2021(2022)/66/S-I

-3-

18. පුරුෂ මුදලක් 230 V හා විශ්වී පෝටොව (wall outlet) නෙතුව මේ 50-10 A පෙනෙන මොස් නෑ. මෙයින් ප්‍රිඩ්‍යූම් විස් යුතු ඇති.
- 0.043 Ω ඇ.
  - 0.43 Ω ඇ.
  - 4.3 Ω ඇ.
  - 23 Ω ඇ.
  - 2300 Ω ඇ.
19. සාමුහික නැග විභාග යා තිබුණු ගොඩ යොමු කළ අභ්‍යන්තර නිර්මාණය දී යොමු කළ ආකෘතියෙන් නිශ්චිත පිරිවානුව නෙතුවෙන් පිරිවානුව නිර්මාණ නො යොමු කළ යුතුයි?
- 
- (1) (2) (3)
- (4)
20. පැපුරු මිල් හිමිකාංශය ඇති නිස් නැග යා පිළිබඳ රුධියින උග්‍ර මොස් ප්‍රිඩ්‍යූම් නෙතු ලැබේ. නෙතු දී පිළිබඳ පැපුරු පැහැදිලි (AgNO<sub>3</sub>) ප්‍රුශ වෙළඳී ගැනීම නැතුළු.
- pH අවශ්‍ය පැවත්වා ඇතිව ඇ.
  - පිරිවානුවෙන් ගොඩ ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ විභාග ඇතිව ඇ.
  - පිරිවානුවෙන් ගොඩ ඇ.
21. සිවුරු, සිංහාසන (cleaner products) නෑ.
- භාෂා උග්‍ර මොස් පිරිවානුවෙන් ගොඩ ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ පැවත්වා ඇ.
  - ඡැල් පැවත්වා ඇ.
  - ඡැල් පැවත්වා ඇ.
  - ඡැල් පැවත්වා ඇ.
- \* සෙනානා මිනින පුරු මෙම පිරිවානුවන් ඇත්, නිත. 22 නෙතුවෙන් පිළිවා ඇත්තේ පුරු පිරිවානුවන් නැතින් යොමු ඇතුළතු.
22. ගැස් දා විශාලු,
- 48 ම් ඇ.
  - 49 ම් ඇ.
  - 50 ම් ඇ.
  - 52 ම් ඇ.
  - 54 ම් ඇ.
23. පැපුරු පිරිවානුව ඇති පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා
- භාෂා පැවත්වා ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ පැවත්වා ඇ.
  - ඡැල් පැවත්වා ඇ.
  - ඡැල් පැවත්වා ඇ.
  - සින්ද ඇ.
24. පැපුරු පිරිවානුව ඇති පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා පැවත්වා
- සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ, ඇම් රුධියින භාවිතය ඇම ඇඟ්‍රු නැතුළුවේ ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ, ඇඟ්‍රු ඇඟ්‍රුවා පිළිවා නිරිඹ ඇම ඇඟ්‍රුවා ඇඟ්‍රුවා ඇඟ්‍රුවා ඇ.
  - පිළිවා ඇඟ්‍රුවා පිරිවා, ඇඟ්‍රු ඇඟ්‍රුවා පිළිවා ඇඟ්‍රුවා පිරිවා ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ පැවත්වා ඇ.
  - සුදු ජ්‍යෙෂ්ඨ පැවත්වා ඇ.



සෙනානා මිනින පිරිවානුවන්



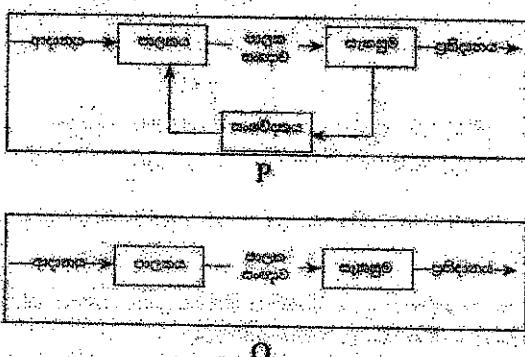
AL/2021/2023/66/S.I

5

33. සැපු නොවන සිදුකිරීම නොව තෙවෙනු ඇත්තෙකු ලැබේයි.  
(1) සැපු පිළිබඳ සහ අමු උග්‍රෝග මෘතුව ඇතේ ය.  
(2) ඉංග්‍රීසු ආර්ථික සැපු පිළිබඳ මෘතුව ඇතේ ය.  
(3) සැපු පිළිබඳ සහ අධික උග්‍රෝග මෘතුව ඇතේ ය.  
(4) ඉංග්‍රීසු පිළිබඳ සහ අධික උග්‍රෝග මෘතුව ඇතේ ය.  
(5) උග්‍රෝග පිළිබඳ සහ අධික උග්‍රෝග මෘතුව ඇතේ ය.

34. ජෙතුවෙනුවෙන් පිළිගු තෙවෙනු හැටිවූ මෘතු ලැබෙන ප්‍රකාශයට  
(1) ඉංග්‍රීසු විස පුදු අඟ අභ්‍යන්තර තෝරා ඉංග්‍රීසු ප්‍රකාශ ලැබේ ය.  
(2) ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර ප්‍රකාශ ලැබේ ය.  
(3) ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර තෝරා ඇංග්‍රීසු විස පුදු ය.  
(4) ඉංග්‍රීසු විස පුදු අඟ අභ්‍යන්තර තෝරා ඉංග්‍රීසු ප්‍රකාශ ලැබේ ය.  
(5) ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර තෝරා ඇංග්‍රීසු විස පුදු ය.

- ප්‍රති අංක 350 විදිනුවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවීම නොමැත.



### 35. ඉංග්‍රීසුවෙනුවා

- (1) P සහ Q නො ඇංග්‍රීසු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.  
(2) P සහ Q නො ඇංග්‍රීසු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.  
(3) P සහ Q නො ඇංග්‍රීසු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.  
(4) P යුතු පැවත්වු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර සහ Q යුතු විට මුදු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.  
(5) P යුතු විට පුදු අඟ අභ්‍යන්තර සහ Q යුතු පැවත්වු පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.

### 36. සැලක්වන ක්‍රියාවලියෙන් දී ජ්‍යෙෂ්ඨ මැයිෂ්‍රී පුදු අඟ අභ්‍යන්තර

- (1) පිළිබඳ ක්‍රියාවලියා මුදු ක්‍රියාවලියා විට නොවේ.  
(2) සැපුයෙන් පුදු අඟ අභ්‍යන්තර නොවේ.  
(3) පිළිබඳ පුදු අඟ වැඩි ක්‍රියාවලියා විට නොවේ.  
(4) පිළිබඳ පුදු අඟ වැඩි ක්‍රියාවලියා විට නොවේ.  
(5) සැලක්වන සැපුයෙන් මුදු ක්‍රියාවලියා විට නොවේ.

### 37. සැපුයෙන් පිළිවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර

- (1) මැලිමෝම (multimeter) පුදු උග්‍රෝග (short circuit) නළ, මෝටර් නොව පුදු ආර්ථික මැලිමෝම නොවේ.  
(2) මැලිමෝම විටත පිළිවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර විටත නොවේ.  
(3) මැලිමෝම විටත පිළිවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර විටත නොවේ.  
(4) මැලිමෝම විටත පිළිවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර විටත නොවේ.  
(5) මැලිමෝම විටත පිළිවා ඇංග්‍රීසු හෝ එම පුදු අඟ අභ්‍යන්තර විටත නොවේ.

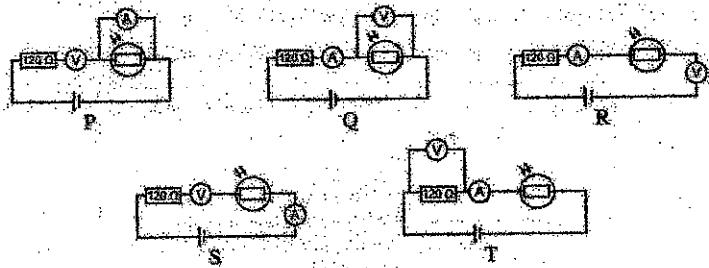
මැයිෂ්ඨ ක්‍රියාවලියා

AL/2021/01/22/66/S-I

-6-

**38. ස්ට්‍රෑඩ්වර්ଡ (breadboard)**

- (1) ඉහැකුලුවන් පරිවාරු ඇදුම් ත්‍රිපූර නීලං පෘති නැතියේ
  - (2) පොකුණය ප්‍රිවර්ඩ (briwer) නෙහි ප්‍රෙම්ස්ඩ් උදු පෘති නැතියේ
  - (3) ප්‍රීජා ව්‍යුත්තක් පරිවාරු සැස්පිංස පෘතිවාට පෘති නැතියේ
  - (4) ප්‍රීජාවිං ප්‍රිවර්ඩයා වන අතර සැස්පිංස ව්‍යුත්තක් පෘතිවාට පෘති
  - (5) ප්‍රීජා ව්‍යුත්ත සැස්පිංස පෘතිවාට පෘති සැස්පිංස පෘතියේ පෘතියේ
- 120V ප්‍රිවර්ඩයා හා ප්‍රීජාවිං ව්‍යුත්තක් පෘතිවාට පෘති ඇඟිල් පෘතිවා පෘතිවා ප්‍රිවර්ඩයා (LDR) භාවිත ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත පරිවාරු පෘතිවා පෘතිවා ප්‍රිවර්ඩයා වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත ව්‍යුත්ත පෘතිවා පෘතිවා
39. ප්‍රීජාවිං සිල්වර් සැස්පිංස ව්‍යුත්තක් ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත ව්‍යුත්ත පෘතිවා



**39. LDR වන ව්‍යුත්තක් හා තුළුව ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත ව්‍යුත්ත පෘතිවා**

- (1) P මා. (2) Q මා. (3) R මා. (4) S මා. (5) T මා.

**40. ටිකුරු ස්ට්‍රෑඩ්වර්ඩ ව්‍යුත්ත වන ප්‍රීජාවිං සැස්පිංස වන ව්‍යුත්තක්**

- A - සැස්පිංස ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත ප්‍රීජාවිං සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත පෘතිවා.  
 B - සැස්පිංස ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත ප්‍රීජාවිං සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත.  
 C - ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත පෘතිවා වන ව්‍යුත්ත.
- (1) A මා. (2) A මා B මා. (3) A මා C මා. (4) B මා C මා. (5) A, B මා C මා ව්‍යුත්ත පෘතිවා

**41. එම ප්‍රීජාවිං ව්‍යුත්ත සැස්පිංසයා වන ප්‍රීජාවිං ව්‍යුත්ත ව්‍යුත්ත පෘතිවා වන ව්‍යුත්ත ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත**

- (1) ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත. (2) සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත. (3) සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත. (4) CCTV ව්‍යුත්ත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත. (5) ටැබු තුළුව (Mobile App) සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත.

**42. ඝෛවයා හා දෙපාර්ඩ් සිල්වර් ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත**

- A - ඝෛවයා මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත  
 B - ඝෛවයා මුද්‍රිත සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත  
 C - ඝෛවයා හා දෙපාර්ඩ් සැස්පිංස වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත  
 ඊට ප්‍රීජාවිං වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත.

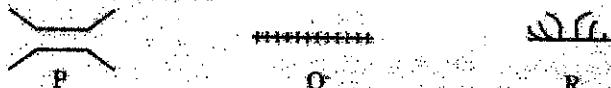
- (1) A මා. (2) A මා B මා. (3) A මා C මා. (4) B මා C මා. (5) A, B මා C මා වන ව්‍යුත්ත වන ව්‍යුත්ත

[අභ්‍යන්තර ප්‍රිවර්ඩ සැස්පිංස]

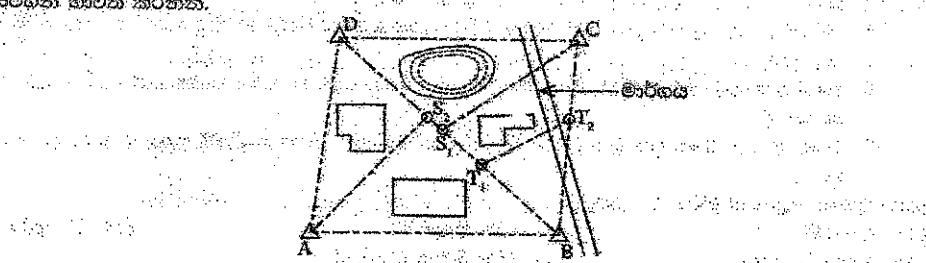
AL/2021(2022)/66/S.I

7

43. සුදුලටු තම පැහැදිලි ආ පිළිබඳ පාඨ නිරීක්ෂණ හිමි කළ ය.
- එයින් දී ඇත විශාල රුහු යේ විට සාධාරණ මෙය මෙය විභාග විසින් පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.
  - පාඨ තුළ පැහැදිලි විශාල රුහු විසින් පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.
  - සැවැන් ආ පැහැදිලි විශාල රුහු පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.
  - සැවැන් ආ පැහැදිලි විශාල රුහු පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.
  - සැවැන් ආ පැහැදිලි විශාල රුහු පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.
- (1) එයින් පැහැදිලි රුහු ය.
- (2) ගැඹුම් පැහැදිලි රුහු ය.
- (3) පැවත් පැහැදිලි රුහු ය.
- (4) පුහානින් පැහැදිලි රුහු ය.
- (5) ජලවිභාග ගැඹුම් පැහැදිලි රුහු ය.
- ඩිජිතල් පැවත් විනා පැහැදිලි විශාල පැහැදිලි රුහු පිළිබඳ අවශ්‍ය විට පුහානින් පැහැදිලි රුහු පිළිබඳ අවශ්‍ය වේ.



44. ඉහත රුහුවන් P, Q සහ R සහ පාඨකා නිශ්චිතය කරන්නේ පිළිවෙළා.
- (1) පැවත්, යුතුරිය මැවිනා සහ වැඩුරු වේ ය.
  - (2) පැවත්, අවිභාග සහ වැඩුරු වේ ය.
  - (3) ජලවිභාග, යුතුරිය වැඩුනා සහ වැඩුරු වේ ය.
  - (4) පැවත්, යුතුරිය මැවිනා සහ තුළුරු යාය ය.
  - (5) ජල මැවිනා, අවිභාග සහ තුළුරු යාය ය.
45. ස්ථා උ (confined) රුහුවන් ජලය පැහැදිලි පිළිවෙළා පුහානින් පැහැදිලි.
- A- පැවත් අවිභාග, යුතුරිය වැඩුනා සහ වැඩුරු වේ ය.
- B- පැවත් ජල මැවිනා පාඨකා පැහැදිලි පාඨකා නිශ්චිත අවශ්‍ය ජල තුළුරින් පැවත් පැහැදිලි පාඨකා යාය ය.
- (1) A සහ B වූ ඕ සිවුරු ය.
  - (2) A සිවුරු වූ සහ B වැඩුරු ය.
  - (3) B සිවුරු වූ සහ A වැඩුරු ය.
  - (4) A සහ B සිවුරු වූ සහ B මැවිනා පුහානින් A පැහැදිලි කාරුණික යාය ය.
  - (5) A සහ B සිවුරු වූ සහ A මැවිනා පුහානින් B පැහැදිලි කාරුණික යාය ය.
- ඉහත දැවැල් මැනුව සිනියම් පාඨකා රුහුවන් ඇත්තේ. 46 විනා පුහානින් පිළිවෙළා අවශ්‍ය පැහැදිලි පාඨකා පැවත් කාරුණික යාය ය.



46. ඉහත දැවැල් මැනුව සිනියම් අවශ්‍ය අවිභාග මැනුව වනුයේ.
- (1) AS, CS, සහ T, T<sub>1</sub> යේ.
  - (2) AB, AD, BD සහ CD යේ.
  - (3) AB, AD, BC සහ CD යේ.
  - (4) AB, BC, BD සහ AD යේ.
  - (5) AD, BD, BC සහ CD යේ.

[අධ්‍යාපන පිටපත විභාගය]

A1/2021/2022/66/S.1

47. සෞඛ්‍යාච්‍ය ආත්ම කරුණ අභ්‍යන්තර මිශ්‍රණය විවිධ දිනී තුවැවූ අදාළයා සිංහල විභාග නේ  
ඇඟිල දිනක ඕ මෙහෙයුමට ආසාර ප්‍රාථමික ප්‍රාග්ධන, මෙහෙයුමේ ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන  
(1) 5% ඕ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධනය ගෙවුණ එහිටි විශ්‍රාපිත ප්‍රාග්ධන.  
(2) 10% ඕ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධනය ගෙවුණ එහිටි විශ්‍රාපිත ප්‍රාග්ධන.  
(3) 5% ඕ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධනය ගෙවුණ එහිටි විශ්‍රාපිත ප්‍රාග්ධන.  
(4) 10% ඕ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධනය ගෙවුණ එහිටි විශ්‍රාපිත ප්‍රාග්ධන.  
(5) 7.5% ඕ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධනය ගෙවුණ එහිටි විශ්‍රාපිත ප්‍රාග්ධන.
48. ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධනය විවිධ පෙන්න ආසාර ප්‍රාග්ධන.  
 A - සිංහල ආත්ම ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන.  
 B - නිස් ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන.  
 C - විශ්‍රාපිත ආසාරය ඉවත් සිංහල ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන.
- ඇත්තේ පෙන්න,  
(1) A සහ B සිංහල ප්‍රාග්ධන.  
(2) A සහ C සිංහල ප්‍රාග්ධන.  
(3) B සහ C සිංහල ප්‍රාග්ධන.  
(4) A සහ B සිංහල ප්‍රාග්ධන සහ C සිංහල ප්‍රාග්ධන.  
(5) A සහ C සිංහල ප්‍රාග්ධන සහ B සිංහල ප්‍රාග්ධන.
49. COVID-19 පොළොඳ මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන විශ්‍රාපිත නිර්ණීය ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන  
ඇත්තේ ප්‍රාග්ධන.  
 A - මුද්‍රා ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන  
 B - මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන  
 C - සිංහල ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන  
 D - මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන  
 ඇත්තේ විශ්‍රාපිත මුද්‍රා සිංහල, ඇත්තේ A, B, C සහ D විවිධ විවිධ ප්‍රාග්ධන විවිධ ප්‍රාග්ධන  
 (1) මුද්‍රා සිංහල, ප්‍රාග්ධනය ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන විවිධ විවිධ  
 (2) මුද්‍රා සිංහල මුද්‍රා සිංහල, ප්‍රාග්ධන සිංහල, විශ්‍රාපිත මුද්‍රා සිංහල, ප්‍රාග්ධන  
 (3) විශ්‍රාපිත, ප්‍රාග්ධන සිංහල මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 (4) ප්‍රාග්ධන සිංහල, ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන, මුද්‍රා සිංහල, ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 (5) මුද්‍රා සිංහල මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන
50. මුද්‍රා සිංහල ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 A - ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 B - ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 C - ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 ඇත්තේ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන සහ ප්‍රාග්ධන  
 (1) A සහ B  
 (2) B සහ C  
 (3) C සහ D  
 (4) A සහ B සහ C

\*\*\*

**ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව**  
**இலங்கைப் பர්ட්සේත் திணைக்களம்**

අ.පො.த. (උ.පෙ) வினாக்கல் / க.பொ.த. (உயர் தரு)ப் பர්ட්செ - 2021 (2022)

வினா அங்கை  
பாட இலக்கம்

66

வினாக்கல்  
பாடம்

வෙළවිපද්ධිயි காந்தாவீதை

**கூறுஞ் தீவே பரிபාටிய/புள்ளி வழங்கும் திட்டம்**  
**I களுகை/பத்திரிம் I**

பக்க அங்கை வினா இல.	பிழைங் அங்கை வினா இல.								
01.    2	11.	1.	21.	4	31.	1	41.	3	
02.    2	12.	3	22.	4	32.	1	42.	5	
03.    3	13.	5	23.	2	33.	3	43.	4	
04.    3	14.	4	24.	4	34.	1	44.	1	
05.    2	15.	5	25.	1	35.	4	45.	1	
06.    2	16.	5	26.	3	36.	5	46.	3	
07.    2	17.	2	27.	5	37.	1	47.	3	
08.    3	18.	4	28.	3	38.	1	48.	1	
09.    4	19.	3	29.	5	39.	2	49.	5	
10.    5	20.	3	30.	3	40.	1	50.	5	

ஓ வිண்ங ப്രேஸ்வே/ விஸ்ட அறிவுறுத்தல் :

வின் பிழைங்களி/ ஒரு சரியான விடைக்கு 01 கூறுஞ் வினை/புள்ளி வீதம்

இற் கூறுஞ்/மொத்தப் புள்ளிகள்  $1 \times 50 = 50$

AI/2021/2022/66/S-II

**A - ගොටු - පුද්ගලික යට්ටූව**

**පිළිබඳ නිවැරදි සිතුවා ඇත් පුද්ගලික යට්ටූව සහ තුළ සිතුවා  
(සිතුවා නිවැරදි නොමැති මෙහෙයුම් හෝ ප්‍රාග්ධන ආකෘති 75 අනුව)**

**1. (A) සවියානීය කාලෝන මධ්‍යස්ථානයක ඇත් නිවැරදි සිතුවා ආකෘති අනුව අක්‍රම අනුමත යොදා යොදා ඇත්තේ.**

**(1) රෙඛ් උග්‍ර හෙළු පිළිබඳ පියා හෝ හිස් හෝ මෑත්‍රිකියා.**

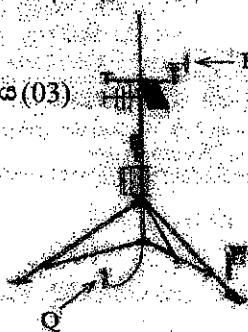
**(1) P - පුද්ගලික වේගය හෝ දිගාව දක්වන සංවේදකය (03)**

**(2) Q - ණුගක තිරිමේ දේශී (03)**

**(1) සවියානීය කාලෝන මධ්‍යස්ථානය තිරිමේ දේශී ආක්‍ර්මණ සඳහන් භාරෙන.**

**(1) උග්‍ර හෙළු පිළිබඳ පියා හෝ හිස් හෝ මෑත්‍රිකියා ඉඟීම් මැඟ්‍ය ප්‍රාග්ධන සඳහන් භාරෙන.**

**(2) අතුළු අනෙකුතුවේ ආරක්ෂා තිරිමේ (04)**



**(B) සවියානීය තොටී පේරීම්, ගැලීම සඳහා යාමු තුනසට විශාල කාර්යාලයක් රුම් නෑමි.**

**(1) සවියානීය තොටී පේරීම් හේතුවා ගැලීම් හේතුවා වන එහෙළ හෙළුම් ඉඟීම් ප්‍රාග්ධන සඳහන් භාරෙන.**

**(1) පාඨම ව්‍යුහය/ පාඨම විශාලය/ පාඨම උෂ්ණතාවය (03)**

**(2) පාඨම සහතිවය/ පාඨම පාලිවරණතාවය (03)**

**(1) ආක දුර සිරිමේ එවා ප්‍රාග්ධන භාරෙන වාශ්‍ය ධායාර්ථ න්‍යාය සිරිමේ (03)**

**(2) පෝෂක සැපයීම්/ ජලය සැපයීම් (03)**

**(C) සවියානීය තොටී හේතුවා ඇඟිල්‍යා ප්‍රාග්ධනයා මුළු පාලුම් අංශ වෙත භාරෙන තිරිමේ.**

**(1) සවියානීය තොටී හේතුවා ඇඟිල්‍යා ප්‍රාග්ධනයා මුළුව සඳහන් භාරෙන.**

**(1) නැමුම් එළවා සහ ප්‍රාග්ධනවල රස විදිමට / ආහාර පුරුෂිකතාව් රුහුල නැවීමට/ ආයාර සඳහා පිටවා එවම කර ඇත්තේම්ල/වේලෙදෙපෙලන් බො ගක නොඟැති. මෙම විට**

**(2) බො ගක නොඟැති විට**

**(3) ප්‍රිංටෙර් සහිත හා ව්‍යාප්‍ර හැඩා අවම තීම්/ ප්‍රාග්ධනයා එළවා සහ ප්‍රාග්ධන පිළිවා නිසා ප්‍රාග්ධන ප්‍රාග්ධනයා විවිධ ප්‍රාග්ධන සඳහන් භාරෙන.**

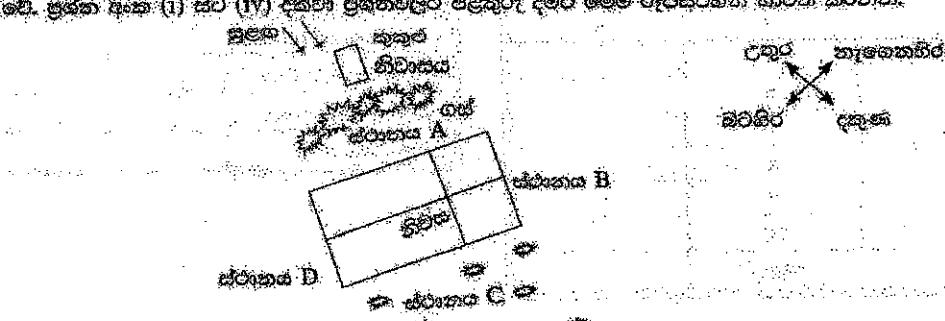
**(1) ප්‍රාග්ධන සහිත ප්‍රිංටෙර් සහිත සෑවා සහ සෑවා ප්‍රිංටෙර් සහිත ප්‍රාග්ධන සඳහන් භාරෙන තොටී හේතුවා න්‍යාය සිරිමේ (03)**

**(1) ප්‍රිංටෙර් සහිත සෑවා සහිත විශ්‍යාම් තොටී, ගැග, තිරිපල වැළැ ඇල (03)**

**(2) මධ්‍යස්ථාන සහිත සෑවා - කෑම, ගැග, තිරිපල වැළැ ඇල, ප්‍රාග්ධනය ගක්කාම් විරිය (03)**

**(3) සවියානීය සඳහන් ප්‍රාග්ධනයා, ප්‍රාග්ධනයා, ප්‍රිංටෙර් සහිත සෑවා, මෝඩ්ලුය (සෑවා සහිත ප්‍රාග්ධනයා, සෑවා සහිත විටුවා, සෑවා, සෑවා සහිත සෑවා, ප්‍රාග්ධන සහිත සෑවා)**

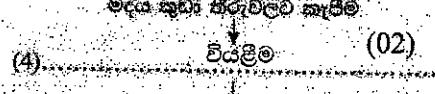
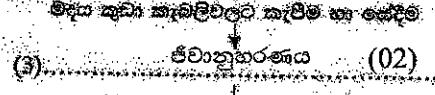
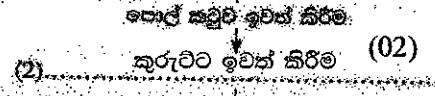
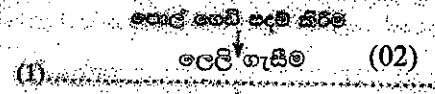
**(D) ප්‍රාග්ධනවල උග්‍ර හේතුවා ප්‍රිංටෙර් සහ සෑවා සහිත සෑවා ලේ එහින් ගැඹුණුවෙන් යොමු කළ මිත්තු සෑවා ප්‍රාග්ධන මුළුව සඳහන් භාරෙන.**



<p>(i) ඉහත පැහැදිලි ආක්‍රීමෙන් තෝරිවූ සිව්‍යම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් සඳහා කෙතිනා.</p> <p>(1) සුලු පාලනයට/ සුලු බාධිකයන් ගෙස (03)</p> <p>(2) කුබල් නිවාසය දැරෙනය වේම වැළැකවේම (03)</p> <p>(ii) තැබුණු මිශ්‍ර පොදු පැහැදිලි සිව්‍යම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>B (03)</p> <p>(iii) මිශ්‍ර පොදු පැහැදිලි සිව්‍යම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>B (03)</p> <p>(iv) පැහැදිලි සිව්‍යම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් පැහැදිලි ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>C (03)</p>	<p>සුලු පැහැදිලි ප්‍රධාන එක්‍රීම්</p>	
<p>(E) ඇම අදාළ සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් පැහැදිලි සිව්‍යම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>(i) මිශ්‍ර පොදු විශ්වාස ඇම අදාළ සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>(1) එකයේ වියලිම (ස්වභාවික තුමය) (04)</p> <p>(2) දුෂ්‍රීන් තුළ වියලිම (කැඹුවීම/ යාන්ත්‍රික තුමය) (04)</p> <p>(ii) ඇම අදාළ සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>(1) දුව විනාය වීම පාලනය වීම/ ඩැයුරු පැහැදිලිම හා ප්‍රස්ථරය වීම වැළැකවේම (03)</p> <p>(2) දුවටට යාන්ත්‍රික තුළ විය යාලනය තිබේ, දුව ප්‍රවාහනය පැහැදිලි, දුව පරිහරණය (03)</p> <p>(iii) පැහැදිලි ඇම ඇද අදාළ සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>පදම් තිරිමේදී අවිර ගසා වියලිම (03)</p>	<p>Q. 1</p> <p>75</p>	
<p>2. (A) පැහැදිලි යුතු ඇත් ටෙටෙලක දුෂ්‍ර පැවත් ටෙටෙලක පැහැදිලියෙන් එහි තිරිම් තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ. ටෙටෙලක විවිධ ප්‍රාග්ධන තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ. ටෙටෙලක විවිධ ප්‍රාග්ධන තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(i) සුළු එහි තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(1) මුද්‍රා තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(2) දුෂ්‍රීන් තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(ii) පැහැදිලි පැහැදිලි සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>මුද්‍රා තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(1) මුද්‍රා තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(2) දුෂ්‍රීන් තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(iii) පැහැදිලි පැහැදිලි සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>මුද්‍රා තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(1) මුද්‍රා තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(2) දුෂ්‍රීන් තිරිම් හියාවනියෙන් රැක තිබේ.</p> <p>(iv) එම පැහැදිලි නා පැහැදිලියෙන් එම තෙටෙලක පැහැදිලි සියලුම ප්‍රධාන එක්‍රීම් දී.</p> <p>මධ්‍යතා මුහුදු මට්ටම (Mean Sea Level/MSL) (03)</p>		<p>(06)</p>



- (E) සාමාන්‍ය උග්‍රෝධානය යොදා ඇති නිශ්චයා හි ඉග්‍රෝධාන තැන්තු ව්‍යුහා හැඳුවා යොදා ඇති මූල්‍ය තැන්තු ව්‍යුහා නිශ්චයා



- (i) දිනිද පොලු සිංහලාන්දී රුහුණ විෂ පෙනෙ පාදනය පාදනය දෙපාලන තීස්සාදානය නැංශ අත්‍යුත් කිස්සාදානය වැනින් පාදනය වෙතින් පෙනෙනු.

(1) පොලු ආරුණ (සෑම්පූර්ණ) කුරුලු තැබ් (02)

(2) පොලුස්සු පානිය කාන් පොලු කටු අයුරු (02)

(iii) දිනිද පොලුල ප්‍රධාන පාරිභාෂා පාදනය වැනින් පෙනෙනු.

රස තැවෙනි තීජ්‍යාදානය (02)

- (F) ආප්‍රෙයුත් සීම් ව්‍යුහය ආරුණ තිරිණී පිටප අනුරූප තීස්සාදානය තුන්වීම් සිදු ඇටි හි ප්‍රාගාලු මියුණු මුද්‍රා දිවි පිළුවීම් භාෂි අදාළක මුද්‍රා අදාළක වෙතින්.

(i) මිල ගෙන් විවෘතය, දේවක උරුණාජාය, සෞරහනුර භාෂි, නීති හා ගෙළුලාසි (03)

(ii) වෙනස්වීම්, තැලුවුණික හා ගේඛුණික වලපාම, රෝග හා පැලිබෝධ භාෂි (03)

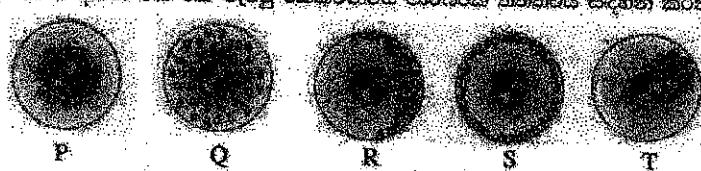
3. (A) පැහැදිලි ආහාරය විශයෙන් ප්‍රමාණයෙන් 50% හෝ විශ්ව ප්‍රාගාලු මියුණු මින්නන විය යුතු ලැබා ඇත්තා කර්මාන්ත මින්නන පාහා ප්‍රාගාලු මින්නන තීවුණු අදාළ පැහැදිලි අදාළක වෙතින්.

(i) කරුණ පොනු සීඩාස් (මේරු), මූදු කුත්ති (මුහුද තුබැලු), බේලුල (03)

(ii) කිරුළ උර පෙනෙනු වෛන්දා, ඉෂ්සා, මධ්‍ය කනුලා, කොළඹ (03)

(iii) මිනින පොනු පොල, මිගුර, තිළුලියා, වින කාර් වරුග, ඉන්දියාන් කාර් වරුග (03)

- (B) උරු රුක්කාවයෙන් තුළ ඇතුළ පැහැදිලි සිරින් පිටින ආහාරය, එම උරුවේ රුක්කාවයෙන් තුළ ඇති පරිසරය සිරින්ද ඇතුළයින් ලො: ඇතිමට වෙනු එක්කන්නී උරුවේ රුක්කාවයෙන් තුළ සිරින් පැහැදිලි අදාළ පැහැදිලි සිරින් සිරින් එක්ක රුවට පාහා රුක්කාවකාරී දැක්වා වෙති. වෙති රුක්කාවයෙන් පැහැදිලි P සහ T දැක්වා, එක් එක පැවැත්‍ර යොමුවන්ද පැහැදිලි ප්‍රතිච්‍රිත පාදනය වෙතින් වෙතින්.



- (i) P අවු. උරුක්කාව තීත්ත්වීය (03)
- (ii) Q ප්‍රාගාලු එ්‍යුකාරු. උරුක්කාව පැවතීම (03)
- (iii) R එක් තිළුවකින් උරුක්කාවීය වැවී විශ්වයන් ලැබීම (03)
- (iv) S වැවී. උරුක්කාවීය තීත්ත්වීයක් පැවතීම (03)
- (v) T එක් දියුවකින් සිහිල් ඇලු. හැමීම (03)

Q. 2

75

(C) COVID-19 සුළුම් පොදු එක්ස්ප්‍රෝල් තොයේ සහ ආයෝග කාලුරු හිමි පෙන්වීම් අවබෝධ කළුද සිරිසු නොවේ. COVID-19 සුළුම් පොදු එක්ස්ප්‍රෝල් තොයේ පෙන්වීම් ඇති නැතු වූ මෙයින් ආයෝග ආයෝග නොවේ නොවා නොවා.

- (i) මිට ආවරණ, මුහුණ ආවරණය (face mask) ..... (03)
- (ii) අත් වැසුම් ..... (03)
- (iii) පෙරේල ගාරන් ගැඹුම් ..... (03)

(D) එය උදාහරණ කිරීමෙන් යොදා ඇත් 30ක පොදුවේ පෙන්වීම් නොවා ඇත. (i) නො (v) අව්‍යා ප්‍රෝටොල පිළිබඳ නොවා නොවා නොවා නොවා.

වොලා A		වොලා B		
මුද්‍රාවන	රු. /kg (g.)	මුද්‍රාවන	මුද්‍රාවන (මුද්‍රාවන)	
ඩේ. පරි	100.00	8250	ලෙනෙරු පිරිසි තේල	25
සුන්	130.00	20	අංදුවා බෙ තේල	20
සුප්‍ර	300.00	100	පිටි චෙවුනු පැනස	20
ඉං	75.00	115	පිටි ගොඩු පිටිය පැනස	40
එදු පැනස පිටිය	(g.)	75.00	වර්නිය ගැන්තුව සායුදුව තැපි	20
එදු පැනස පිටිය	(g.)	50.00	පුද්ගල	30
එදු පැනස පිටිය / පැනස (g.)	200.00		සිංහල භාෂා පැනස තේල	25

- (i) මිට පැනස නිෂ්පාදන පිටිය ගෙනිය කෙතින්.

$$\text{සැපු මුද්‍රාවන පිටිය} = 825 + 2.60 + 80 + 8.63 = \text{රු. } 916.23$$

$$\text{සැපු මුද්‍රාවන පිටිය} = 180 \times 200 = \text{රු. } 600$$

-60-

(05)

$$\text{මිට සැපු නිෂ්පාදන පිටිය} 916.23 + 600 = \text{රු. } 1516.23 = \text{රු. } 1516.00$$

- (ii) මිට වැනි නිෂ්පාදන පිටිය ගෙනිය කෙතින්.

$$\text{මිට වැනි පිටිය} = \text{රු. } 75 + 07.50$$

$$\text{රු. } 125.00$$

(05)

- (iii) එක් පාන් ගෙවියෙන නිෂ්පාදන පිටි පැනස මිට පිටිය ගෙනිය කෙතින්.

$$\text{එක් පාන් ගෙවියෙන} = \frac{\text{මිට සැපු නිෂ්පාදන පිටිය} + \text{මිට වැනි නිෂ්පාදන පිටිය}}{30}$$

$$\text{නිශ්චාන්දන මුද්‍රාවන} = \frac{1516 + 125}{30} = \text{රු. } 54.70 = \text{රු. } 55.00 \quad (05)$$

- (iv) ගෙනිය මිල තීරණය කිරීමේ පැනස පිටිය පැනස පිටිය පැනස

පාන් ගෙවියෙන මිල තීරණය කිරීමට

(03)

- (v) පිටි මුද්‍රාවන පැනස පිටි මුද්‍රාවන පැනස පිටි මුද්‍රාවන

(1) පැනස පැනස පිටිවේමට උපයෝගක් ලබා දීම

(03)

(2) පැනස පැනස පිටිවේමට / පිටිමට

(03)

(I) පැහැදිලිවත් යට වැඩාත් මොසුරු යොමුවේහින් නිවීම ඇතුළු ඇයා ප්‍රෙශ්චිරී හෝ ප්‍රෙශ්චිරී ඇයා ප්‍රෙශ්චිරී සඳහා ඇයා ඇයා දැමුවා ඇයා ඇයා



(I) P ක්‍රියා කිහි ලෙස බැඳුර කරන හ්‍රිතය (03)

(II) Q ග්‍රෑවීන් රුහිතය (03)

(III) R ප්‍රතිච්චිතරණය තුළ හැතිය (03)

(F) පාඨම ආමුණුකා විවීම පරිපිශීලික තුළ මාධ්‍ය ප්‍රෙශ්චිරී ඇති කෘතා ඉනු ප්‍රෙශ්චිරී ඇති ප්‍රෙශ්චිරී

(I) ප්‍රෙශ්චිරී ඇති ආමුණුකා විවීම සඳහා ප්‍රෙශ්චිරී සඳහා සඳහා සඳහා සඳහා සඳහා

සොංඩු අඛණ්ඩ ප්‍රෙශ්චිරී (03)

(II) ආමුර ඵෝ ආමුණුකා සිරිම් තිංත්‍ර ඇති විවීම විවීම ප්‍රෙශ්චිරී නිඟ්‍රාතුකා

(I) දොංඩු ගැටුල මොසුරු මොසුරු නිජ්‍යාකායට තීවිම ගැටුල ප්‍රෙශ්චිරී ප්‍රෙශ්චිරී ඇම තීවිම, තීජායායට ඇම තීවිම විල විල, තීජායායට විල විල විල, තීජායායට විල විල විල, තීජායායට විල විල (03)

(II) තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා තීජායා (03)

4. (A) සේකුන්ධයෙන් සූ එක් මෙයුම් ප්‍රේශ්චිරීන් හෝ එක් ප්‍රේශ්චිරීන් විවීම විවීම

(I) එම ආවිසර ප්‍රේශ්චිරීන් එම ආවිසර ප්‍රේශ්චිරීන් එම ආවිසර ප්‍රේශ්චිරීන් විවීම විවීම විවීම

ප්‍රේශ්චිරී සාර්ථක විවීම විවීම (03)

(II) සේකුන්ධයෙන් ප්‍රාප්තික දෙය තුළ එක් ප්‍රේශ්චිරී එක් ප්‍රේශ්චිරී

ප්‍රාප්තික දෙරය තුළින් ගලන බාරාවට ව්‍යා වැට් බාරාවක් උවිනික දෙරය හරා ගලා යයි

(III) සේකුන්ධයෙන් ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික

ප්‍රාප්තික දෙරය වැට්ලියනාවට ව්‍යා දෙවිනික දෙරය ගලා යයි (03)

(IV) එවිනින රේඛනයෙන් මුළු එ ආවිස වින මුළු ප්‍රාප්තික මුළු ප්‍රාප්තික මුළු ප්‍රාප්තික

වැට්ලින් ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික (03)

(B) තොක 100W, 75W සහ 60W විෂ්ක්‍රීදි විෂ්ක්‍රීදි

(I) විෂ්ක්‍රීදි ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික

$$P = VI$$

$$I = P/V$$

$$I = \frac{1000W}{220V} = 4.54A \quad (04)$$

220V

(II) විෂ්ක්‍රීදි ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික ප්‍රාප්තික

$$E = Pt \quad (04)$$

$$= (100W + 75W + 60W) \times 5h \quad \text{or} \quad E = (100W + 75W + 60W) \times (5 \times 60 \times 60)$$

$$= 235W \times 5h \quad \text{or} \quad = (235W \times 18,000s) \quad (04)$$

$$= 1175Wh \quad \text{or} \quad = 4230,000J \quad (04)$$

$$E = 1.175kWh \quad \text{or} \quad = 4230kJ \quad (04)$$

(iii) විදුලි පැහැදිලි දොයිටි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති මෘදුකාංග නොමැති ඇති නොමැති ඇති ඇති ඇති

$$\begin{aligned}
 E &= Pt \\
 &= 100W \times 10h \\
 &= 1000Wh \\
 &\quad \text{or} \\
 &= 100W \times (10 \times 60 \times 60)s \\
 &= 100W \times 36000s \\
 &= 3600000J = 3600KJ
 \end{aligned} \tag{04}$$

(iv) විදුලි පැහැදිලි දොයිටි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති ඇති

$$\begin{aligned}
 E &= Pt \\
 &= 1000W \times (0.5 \times 60 \times 60)s \\
 &= 1000W \times 1800s \\
 &= 1800000J = 1800KJ
 \end{aligned} \tag{04}$$

(v) ජ්‍යෙෂ්ඨ හෝ පිළියා ඇතුළු විදුලි දොයිටි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති

$$\begin{aligned}
 kWh පිළියා ඇතුළු & \\
 දිනක මුළු ගෙවිය &= (1.175 + 1+0.5) kWh \\
 &= 2.675 kWh \\
 ජ්‍යෙෂ්ඨ විදුලි දොයිටි මුළු ගෙවිය &= 2.675kwh \times 30 \\
 &= 80.25kwh
 \end{aligned} \tag{04}$$

(vi) විදුලි වියාත්  $\text{Rs } 9.00/\text{kWh}$  වෙතින් නම්, නම් තිබූ ප්‍රති එකා පැහැදිලි දොයිටි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ

$$\begin{aligned}
 &= 80.25kwh \times \text{Rs } 9.00 \\
 &= \underline{\text{Rs } 722.25}
 \end{aligned} \tag{04}$$

(C) සැකිවා යොමු කළ පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ (Total head) නිර්ණ තුළුන් ඇති.

(i) සැකිවා යොමු විසින් පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

- (1) විෂය තිය
- (2) විසරගන තිය
- (3) ප්‍රාග්ධන තිය

(ii) තුළුන් ඇති ඇතුළු පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

විසරගන තිය

(D) රැකිවා සහ ඉක්කාවල ඇතුළු පැහැදිලි, ගැනීම් සහ තැන් පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

(i) ජ්‍යෙෂ්ඨ පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

ජ්‍යෙෂ්ඨ දොයිටි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති

- (1) පිස්ටින (Piston) ගැනීන ගේ වායු ප්‍රිංස්‍ය සම්පූර්ණ සැපිලියා / දැන ස්‍රියාවලියා ආධාර කිරීම තාව ගැනීම්, සැපිලියා සැපිලියා ප්‍රාග්ධනය ඇති.
- (2) ව්‍යුත් දැවා (Crank shaft) උග්‍රී වැනිය ප්‍රාග්ධනය වෙත පත් කිරීම
- (3) කැම් දැවා (Cam shaft) ත්‍යාම විවාන කිරීම නා වැඩීම

(ii) පැහැදිලිවායි රැකිවා සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

බල සම්පූර්ණය රැකිවා සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති.

(iii) ජ්‍යෙෂ්ඨ සිනිලා අධ්‍යාපනීය පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළ ඇති.

ජ්‍යෙෂ්ඨ සිනිලා අධ්‍යාපනීය පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති

- (1) පාඨ පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති
- (2) සැවියෙර් මැන්ය උග්‍රී වැනිය ප්‍රාග්ධනය වෙත පත් කිරීම / විවාන වැඩීම
- (3) සැවියෙර් පැහැදිලි සහ නොහැර සැකිවා යොමු කළ තුළුන් ඇති

Q. 4

75

**5. (a) හුද්‍රේග සැලසුම්කරණයේ මූලික පියවර විස්තර කරන්න.**

**හැඳින්වීම**

හුද්‍රේග සැලසුම්කරණය යනු සෞන්දර්යාත්මක වේනාකමක් ලැබෙන පරිදි භූමියක් සකස් කිරීම සඳහා සැලසුම් කිරීමය.

**හුද්‍රේග සැලසුම්කරණයේ මූලික පියවර**

**1. ස්ථානය නිරීක්ෂණය හා සේවාලාභියා සමඟ සාකච්ඡා කිරීම**

- සේවාලාභියා සමඟ සාකච්ඡා කිරීම මගින්

- ඔහුගේ රුවීකන්වය
- ආර්ථිකමය හැකියාව
- උද්‍යාන කඩක්තුව සඳහා යෙදිය හැකි කාලය
- පියකරන දෑඩාංග හා මැදු අංග පිළිබඳ දැනුවත් වීම

- ස්ථානය නිරීක්ෂණය මගින්

- භූමිය - පස, හු විෂමතාව, ජලවහනය
- මායිම - භූමියේ මායිම්, පාරවල් හා මංමාවත්
- දේශගුණික සාධක - ආලෝකය ලැබෙන දිගාව හා ප්‍රමාණය, සුළුය, වර්ෂාපතනය
- දැනට පවතින උද්‍යාන අංග - වැට්ටල්, මල් පාත්ති, පාරවල්, ගාක, මි., පොතුණු
- වැඩි ජලය ගමන් ගන්නා මාර්ග හා එකතුවන ස්ථාන ආදිය පිළිබඳ දැනුවත් වීම

**2. භූමි සමීක්ෂණය**

අලංකරණය කළ යුතු භූමියේ තන්ත්වය සේවාලාභියාගේ අවශ්‍යතාව අනුව ගැලපේද යන බව හා රට අනුරුදව කළ යුතු ප්‍රතිකර්ම හඳුනා ගැනීම

ලදා :

- පෙරස් තන්ත්වය - වයනය, තොකමනය, ජලවහනය
- භූමියේ බැවුම
- ආලෝකය ලැබෙන දිගාව හා පවතින කාලය
- භූමියේ දිග හා පළල
- පාත්ති දැමිය යුතු ස්ථාන
- මාර්ග පියගැටු පෙළ
- ගාක වැවිය යුතු ස්ථාන
- මාර්ග, පියගැටුපෙළ යෙදිය යුතු ස්ථාන
- වාහන සඳහා මාර්ග
- අවට ඉදිකිරීම් හා එවායෙහි බලපෑම
- දැනට පවතින අනෙකුත් අංග හා එවායේ පිහිටීම

**3. සැලසුම සංවර්ධනය කිරීම**

I. මූලික සැලසුම (Base plan) සැකකීම

- සංයාගත් / ඇදගත් දළ ඩීම් සැලසුම් මත පවතින ව්‍යුහ සටහන් කර ගැනීම

ලදා : මායිම් රේඛා, දැනට ඇති විශාල ගාක, ගොඩනැගිලි, විදුලි රැහැන්, මාවත් අපද්‍රව්‍ය බැහැර කරන කාණු, ජලනාල දිගාව, බැවුම

## II. ප්‍රාථමික සැලසුම (Preliminary plan) සැකසීම

- මූලික සැලැස්මට අනුව ප්‍රාථමික සැලසුම නිර්මාණය කරයි
- අරමුණුවලට අදාළව අංග හා නිර්මාණ යොදා ගනී
- බුබුල උරුව සැලසුමක (Bubble diagram) සම්මත සංකේත ප්‍රාථමික ප්‍රාග්ධනයේ අංග හා නිර්මාණ ඇතුළත් කරයි.

### 4. අවසාන සැලසුම සැකසීම

- සේවා ලාභිතයේ රුවීකත්වය විමසීමෙන් පසු ප්‍රාථමික සැලසුම සංවර්ධනය කර අවසාන සැලසුම නිර්මාණය
- අවසාන සැලසුම පරිමාණයකට ඇදිය යුතු ය
- ඇතුළත් කරන මඟු අංග හා දූස්‍යාග ලයිස්තු හා විස්තර අන්තර්ගත විය යුතුය
- දිගාව, සුවිය හා පරිමාණය දැක්විය යුතු ය
- සේවාලාභිතයේ නම, ලිපිනය, නිර්මාණකරුගේ නම ලිපිනය, කරාතිරම දැක්විය යුතුය
- නිර්මාණයේ අවසන් පෙනුම හා වර්ණ දැක්විය යුතු ය
- අවසාන බීම් සැලසුම සමඟ
  - වියෝග දැරන තළයන්හි ඉදිරිපස හා පැකි පෙනුම
  - තීමාණ දැරනය හෝ Bird eye view ඉදිරිපත් කිරීම යෝගා වේ.

### 5. භූමි අලංකරණය සැලසුම සඳහා ප්‍රමාණ බේල්පත සැකසීම

- සියලුම අංග සඳහා වියදම ඇතුළත් කළ යුතුය
- ලදා :
- මූලික බීම් සැකසීම
- පවතින අනවශය අංග ඉවත් කිරීම
- මඟු අංග ස්ථාපනය
- දූස්‍යාග ස්ථාපනය
- කමිකරු ගුමය සඳහා වියදම්
- භූමි අලංකරණ දිල්පියාගේ නිර්මාණකරණ කාර්යය සඳහා වියදම්

	ලදානු
නැදුනුවීම	10
පියවර 5 නම කිරීම (ලකුණු 34 බැඩින්)	40
පියවර 5 විස්තර කිරීමට (ලකුණු 10 බැඩින්)	50
	<u><u>100</u></u>

(b) පුනර්ජනනීය බලගක්ති හා විනයයේ වැදගත්කම සහ ජෙව් පද්ධති සඳහා එයින් ලැබෙන ප්‍රතිලාභ පැහැදිලි කරන්න

#### භැඳුන්වීම

පුනර්ජනනීය බලගක්තිය යනු නැවත නැවත හා විත කළද සෘය විමකට ලක් නොවන, ගක්ති ප්‍රහව වේ.

දාළා : පුරුෂය ශක්තිය, පුලු බලය, ජල විදුලිය, උදම් බලය

#### පුනර්ජනනීය බලගක්ති හා විනයයේ වැදගත්කම

##### 1. පරිසර හිතකාමී පිරිසිදු ගක්ති ප්‍රහවයක් වීම

- කාබන් අපද්‍රව්‍යයක් ලෙස විමෝචනය නොවීම. එබැවින් පාරිසරික උෂ්ණත්වය ඉහළ යැම අඩු වීම.

##### 2. අවසන් නොවන, විනාශ නොවන අඛණ්ඩ සැපයුමක් ලබා ගත හැකි වීම

- මෙම බලගක්ති උත්පාදනය සඳහා හා විනාශ කරන ස්වභාවික ප්‍රහවය ක්ෂය නොවීම. එනම් සැපයුම තීරසාර වේ.

##### 3. බොහෝ පුනර්ජනනීය බලගක්ති ලබා ගැනීම සඳහා වන වියදම සාපේශ්‍යව අඩු වීම

- මෙම බල ගක්ති ලබා ගැනීම සඳහා වියදම් වන්නේ අමුදවා, ඉදිකිරීම් ඉමය හා නඩත්තුව සඳහා පමණි. එය ඉන්ධන ආනයනය තීරීම සඳහා දිනපතා වැයවන වියදමට වඩා අඩුය. එබැවින් බලගක්තිය හා විනයයේ දී ඇතිවන ආර්ථිකමය ගැටුව අවම වේ.

##### 4. පරිසර දූෂණය අවම වීම

- පුනර්ජනනීය බලගක්ති හා විනයයේ දී අපද්‍රව්‍ය පිට කිරීමක් සිදු නොවේ. (Zero waste) එබැවින් පරිසර දූෂණය අවම වේ. ජෙව් පද්ධති ආරක්ෂා වේ.

##### 5. බලගක්ති පුරක්ෂිතකාව ඇතිවේ. (Energy security)

- මෙම බලගක්ති රටුවා අඛණ්ඩව උත්පාදනය කළ හැකි බැවින් විශේෂ රටවලින් ඉන්ධන ලබා ගැනීමේදී ඇතිවන ගැටුව අවම කර ගත හැකි වේ.

##### 6. විශේෂ විනිමය ලබා ගත හැකි වීම

- උත්පාදනයට අමතර බලගක්තිය වෙනත් රටවලට සැපයීමෙන් විශේෂ විනිමය ලබා ගත හැකි වීම

#### ජෙව් පද්ධති සඳහා ලැබෙන ප්‍රතිලාභ

1. සමස්ථ කාබන් විමෝචනය අවම එබැවින් පාරිසරික උෂ්ණත්වය ඉහළ යැම අඩු වේ. එනම් ගෝලීය උණුසුම ඉහළ යැම සඳහා බලපෑම ඇති නොකරයි. එබැවින් ජෙව් විවිධත්වයට හානි සිදු නොවේ.
2. පරිසර දූෂණය අවම නිසා ජෙව් පද්ධති ආරක්ෂා වේ.
3. දේශගුණික විපරියාස අවම වීම නිසා ජෙව් පද්ධති ආරක්ෂා වේ.
4. ජෙව් පද්ධතිවල වාසස්ථාන විනාශ වීම ව්‍යුත්කියි.

එකුණ	
භැඳුන්වීම	10
භාවිතයේ වැදගත්කම කරුණ 3 ක් නම් කිරීමට	15
භාවිතයේ වැදගත්කම කරුණ 3 ක් විස්තර කිරීමට	30
ප්‍රතිලාභ 3 ක් නම් කිරීමට	15
ප්‍රතිලාභ 3 ක් විස්තර කිරීමට	30
<b>එකතුව</b>	<b>100</b>

(C) ගිලුම් අවුව (Dip moulds) යොදා ගනීමින් රබර හාන්ඩ් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය විස්තර කරන්න.

### හැදින්වීම

ගිලුම් අවුව (Dip moulds) සංපුක්ත රබර කිරී තුළ ගිලුවීම මගින් නිමි හාන්ඩ් නිෂ්පාදනය කිරීමේ ක්‍රියාවලිය ගිලුම් අවුව යොදා ගනීමින් රබර හාන්ඩ් නිෂ්පාදනය කම් වේ.

### ක්‍රියාවලිය

#### 1. ක්‍රියාවලිය කේන්ද්‍රාපසරණය කිරීම

ක්‍රියාවලිය කේන්ද්‍රාපසරණය උග්‍රීතා ගැනීනා රබර නිෂ්පාදනය කේන්ද්‍රාපසරණය වෙත නොහැකි නිසා එහි ඇති වියලි රබර ප්‍රතිගෘහය ඉහළ නැංවීම පිළිස කේන්ද්‍රාපසරණයට ලක් කිරීමෙන් කේන්ද්‍රාපසරණ ක්‍රියාවලිය උග්‍රීතා ගනීසි

#### 2. සංයුක්ත කිරී (Compounded latex) සැකසීම

කේන්ද්‍රාපසරණ ක්‍රියාවලිය උග්‍රීතා රසායනික ද්‍රව්‍යය එක් කිරීම මගින් සාන්ද සංයුක්ත ක්‍රියාවලිය බවට පත් කිරීම

#### 3. පළමු ගිලුවීම (First dipping)

නිමි හාන්ඩයට අදාළ ගිලුම් අවුව ගෙන සංයුක්ත ක්‍රියාවලිය ගිලුවීම. මෙහිදී අදාළ හැඩිය ලැබෙන ලෙස අවුව ක්‍රියාවලිය සම්පූර්ණයෙන් ගිලුවනු ලැබේ.

#### 4. තරමක් දුරට වියලීම (Partial drying)

ක්‍රියාවලිය සහිත අවුවට තරමක් දුරට වියලා ගැනීම. එමගින් නැවත ගිලුවීමක් සිදු කිරීමේදී සංයුක්ත කිරී හොඳින් ගැලුවීමට පහසුකම් සපයයි.

#### 5. නැවත ගිලුවීම

නිමි හාන්ඩයේ ස්වභාවිය අනුව සනකමින් වැඩි ස්ථාන සඳහා අවශ්‍ය නම් පමණක් නැවත ගිලුවීම සිදු කරනු ලැබේ.

#### 6. වියලීම (Drying)

නිමි හාන්ඩය වියලා ගැනීම. වියලි සුළු හෝ හිරු එකිනෙක මේ සඳහා යොදා ගනී.

#### 7. වල්කනයිස් කිරීම (Vulcanization)

100 °C පමණ උණ්ඩවයක දී සල්ගර එකතු කිරීම. මෙමගින් ප්‍රත්‍යස්ථාපන හා ගක්තිමත්ව වැශිකරනු ලැබේ.

#### 8. අවුවවෙන් ඉවතට ගැනීම

සකස් කළ නිමිහාන්ඩය අවුවවෙන් ඉවත් කර ගැනීම

	ඉගෙනු
හැදින්වීම	12
පියවර 8 නම කිරීම (ලකුණු 05 බැංකින්)	40
පියවර 8 විස්කර කිරීමට (ලකුණු 6 බැංකින්)	48
	<hr/>
	100

6 (a) ප්‍රමුණ පැහැදිලි සිදු කළ මුදු වෙනසක් විස්තර කරන්න.

### තැදුක්‍රීම

පැහැදිලි සිදු කළ මුදු වෙනසක් නිෂ්පාදකය යනු, ගොවීපොල සතුන් හා විශාල කරමින් මිනිසාගේ එදිනෙදා අවශ්‍යතාවයන් සැකිරීම සඳහා විවිධ නිෂ්පාදන සිදු කිරීමයි.

රේඛා : ආහාරමය නිෂ්පාදන, ලොම්, සම් ආදිය

### සිදු කළ මුදු වෙනසක්

1. වැඩි නිෂ්පාදනයක් ලබා ගැනීමේ අරමුණින්, උසස් ලක්ෂණ සහිත ගොවීපොල සත්ත්ව වරිග යොදා ගැනීම
2. යොදා ගන්නා දෙමුහුම හෝ වැඩිදියුණු කළ වරිගවලට ගැලපෙන පරිදි සත්ත්ව නිවාස නාවිකරණය කිරීම  
රේඛා : තිවාස තුළ රූපෙන්වය, ආර්ඩ්කාව, ආලෝක ප්‍රමාණය, අකුරුණුවල ඇමෙන්සියා මට්ටම ආදිය සංවේදක මගින් පාලනය කිරීම
3. සත්ත්ව පුහසාධනය සුරුකෙන පරිදි තිවාස පැලසුම් කිරීම හා රේඛා අදාළ උපකරණ සැපයීම  
රේඛා : පිට මදිනා බුරුසු
4. ගොවීපොල සතුන් හඳුනා ගැනීමට හංචිව ගැසීම වැනි සාම්ප්‍රදායික ක්‍රම වෙනුවට සතුන්ට RFID වැළ සම්බන්ධ කිරීම මගින් සතුන් පිළිබඳ වාර්තා තබාගැනීම
5. මිනිස් ගුමය යොදා ආහාර හා ජලය සැපයීම වෙනුවට ස්වයංක්‍රීයව එය සිදු කිරීම.  
රේඛා : ස්වයංක්‍රීය ආහාර හා ජල බැඳුන් හා විශාල සැපයීම
6. අතින් කිරී දෙවීම වෙනුවට කිරී දෙවීමේ යන්තු හා විශාල සැපයීම
7. තෙනු පමණක් ආහාරයට ලබා දීම වෙනුවට සම්පූර්ණ මිශ්‍ර කරන ලද සලාක (TMR) ලබා දීම
8. අතින් බිත්තර එකතු කිරීම වෙනුවට කටුව කුමයට කුකුලන් ඇති කර ස්වයංක්‍රීයව වෙනස වන පටියක් (Convey belt) ආධාරයන් බිත්තර එකතු කිරීම
9. ආහාර නිෂ්පාදනවල ගුණාත්මක බව ආරක්ෂා කර ගනිමින් ආපු කාලය වැඩි දියුණු කර ගැනීම 'යින දාම පරිපාලනය', යින ගබඩා තත්ත්ව හා විශාල කිරීම
10. අවසන් නිෂ්පාදනවල ගුණාත්මක බව රක් ගැනීමට වරින් වර උපකරණ ස්වයංක්‍රීයව පිරිසිදු කරවීමට CIP වැනි යාන්ත්‍රණ හා විශාල කිරීම
11. අපද්‍රව්‍ය කළමනාකරණයේදී, අපද්‍රව්‍ය නැවත ගොවීපොලේ ඉන්ධන හෝ වෙනත් ගක්ති අවශ්‍යතා සපුරා ගැනීම පිශීය හා විශාල කිරීම  
රේඛා : ණ්ට වායු නිපදවීමේ තාක්ෂණය

12. සතුන්ගේ මදය හඳුනා ගැනීම සඳහා සංවේදක හාවිත කිරීම
13. විශාල පරිමාණයේ ඩින්කර රක්කවන හාවිතය
14. පැටවුන් විශාල සංඛ්‍යාවක් එකත්ව නැඩ්නු කළ හැකි පැටවි රක්කවන හාවිතය
15. සතුන්ගේ පෝෂණ රටා හා රුමනයේ ආම්ලිකතාව ආදි තොරතුරු කෙළින්ම දැන ගැනීමට රුමනයේ මධ්‍යස්ථා විප තැන්පත් කිරීම

	ලක්ෂණ
හැදින්වීම	12
කරුණු එක් නම් කිරීම (ලක්ෂණ 05 බැහැන්)	40
කරුණු එක් විස්තර කිරීම (ලක්ෂණ 06 බැහැන්)	48
	<u><u>100</u></u>

## (b) සෙවන පදනම් සඳහා පෙනෙන් වැදගත්කම පැහැදිලි කරන්න

## හැඳින්වීම

පස යනු බණිජ, කාබනික ඉව්‍ය, විවිධ ජීවී ආකාර, වාතය සහ ජලයෙන් සමන්විත, පාරීවිය මත්‍යිව පිළිටා ඇති, ගොඩිම ජීවයේ පැවැත්මට දායක වන, ස්වාභාවික, ගකික වූ දේහයකි.

## වැදගත්කම

## 1. ගොඩ වර්ධනයට අවශ්‍ය මාධ්‍යය සැපයීම

ගොඩයේ මූල මණ්ඩලය දරා සිටීමට අවශ්‍ය මාධ්‍ය සැපයීම මගින් පස ගොඩ වර්ධනයට දායක වේ.

## 2. ජලය ගබඩා කර තබා ගැනීම

පාංච ක්ෂේත්‍ර අවකාශ තුළ කේශකර්ෂණ බල, ආසක්ත බල ආදිය නිසා ගුරුත්ව බලයට එරෙහිව ජලය රදවා තබා ගැනීමට හැකි වේ.

## 3. ජලය පිරිපහු කිරීම

පසෙහි පවතින මැටි අංශවලට බැර ලෝහ හා බොහෝ කැට්ටායන බැඳ තබා ගන්නා නිසා ඒ තුළින් ගලන ජලය පිරිසිදු වේ.

## 4. පෝෂක ගබඩා කර තබා ගැනීම

පසට යොදන කැට්ටායන පෝෂක, මැටි අංශවලට අධිකෝෂණය වී ගොඩයට අවශ්‍ය විටෙක ලබා ගත හැකි වන අයුරින් පවතියි.

උදා : කැට්ටායන පුවමාරු බාරිතාව

## 5. පාංච ජීවීන්ගේ පැවැත්මට දායක වීම

පාංච ජීවීන්ට වාසස්ථාන සැපයීම සහ ගක්ති ප්‍රහවිය ලෙස කාබනික ඉව්‍ය ලබා දීම

## 6. පාරීවි වායුගෝලය විකරණීකරණය (Modifier) කරවීම

සෙවන පදනම් තුළ ක්‍රියාත්මක වන විවිධ ස්වභාවික වතු (කාබන් වතුය, නයිට්‍රොන් වතුය) වල පැවැත්ම උදෙසා වැදගත් වන ක්ෂේත්‍ර ජීවීන්ට උපස්ථිරයක් ලෙස ක්‍රියා කිරීම.

	සෙවන
හැඳින්වීම	20
කරුණු 5 ක් නම් නිරීම (ලකුණු 07 බැංකි)	35
කරුණු 5 ක් විස්තර කිරීම (ලකුණු 09 බැංකි)	45
	<hr/> <hr/> <hr/>
	100

(c) අතින් ක්‍රියා කිරීමෙන් ලබන නැංශයෙක් ඉසින යන්ත්‍රයක් ක්‍රමාන්තය කරන ක්‍රියාවලීය විස්තර කරන්න.

### නැංශවීම

ඉසින යන්ත්‍රය සඳහා භාවිතා වන නැංශනිවල ස්වභාවය අනුවත් රසායන දුවා අනුවත් හෙක්ටෝරයකට යෙදිය යුතු මූල්‍ය දියර ප්‍රමාණය වෙනස් වේ. එබැවින් අවස්ථානුකූලව එම ඉසින යන්ත්‍රය නිවැරදි අපුරින් පාඨාංක ලැබෙන සේ සකස් කළ යුතුය. මෙම ක්‍රියාවලීය ඉසින යන්ත්‍රයක් ක්‍රමාන්තය ලෙස දැක්වීය හැකිය.

### ක්‍රියා පටිපාටිය

#### 1. ඉසින යන්ත්‍රයේ විසර්ජන සිපුතාව සෞඛ්‍ය

- ඉසින යන්ත්‍රයේ වැංකියකට ජලය පිරවීම
- මිනින්තුවකට 15කට වත්තාවක් පමණ වේගයෙන් ලිවරය උස් පහත් කර දියර සම්පූර්ණය කිරීම
- මිනින්තුවක් තුළ නැංශනින්නේ පිට වන ජල ප්‍රමාණය භාර්තායකට එකතු කර මැනා ගැනීම
- මෙය වාර කිහිපයක් කර සාමාන්‍ය අගය ලබා ගැනීම
- එය විසර්ජන සිපුතාව නම් වේ. එය  $A / \text{min}$  යැයි සිනමු

#### 2. මිනින්තුවක් තුළ ආවරණය වන භූම් ප්‍රමාණය සෞඛ්‍ය

- නැංශනා මිනින් දියර ඉසින පළල මැනීම ( $W \text{ m}^2 \text{ යැයි සිනමු}$ )
- මිනින්තුවක් තුළ ඉසින යන්ත්‍ර ක්‍රියාකාරු ඇවිදින දුර මැනීම ( $L \text{ m}^2 \text{ යැයි සිනමු}$ )
- මෙමගින් මිනින්තුවක් තුළ ආවරණය වන භූම් ප්‍රමාණය ගණනය කිරීම ( $WL \text{ m}^2 \text{ යැයි සිනමු}$ )

#### 3. හෙක්ටෝර එකකට දියර ඉසිමට ගතවන කාලය සෞඛ්‍ය

- හෙක්ටෝරයකට දියර ඉසිමට ගත වන කාලය ( $T$ ) ගණනය කිරීම  
( $1\text{ha} = 10000 \text{ m}^2$ )

$$T = \frac{1 \times 10000 \text{ m}^2}{WL \text{ m}^2} \text{ min}$$

#### 4. හෙක්ටෝරයකට යෙදිය යුතු දියර ප්‍රමාණය සෞඛ්‍ය

- ඒ අනුව, හෙක්ටෝරයකට අවශ්‍ය වන මූල්‍ය දියර ප්‍රමාණය ( $Z$ ) ගණනය කිරීම

$$Z = A \times \frac{10000}{WL}$$

සෞඛ්‍ය	සෞඛ්‍ය
නැංශවීම	20
ලියවර 4ක් නම් කිරීම (ලකුණු 08 බැංකින්)	32
පියවර 4ක් විස්තර කිරීම (ලකුණු 12 බැංකින්)	48
	<u>100</u>

7 (a) ජල දූෂණය නිසා ජලය පරිසර පදනම් මත ඇති වින බලපෑම පැහැදිලි කරන්න.

### භැඳීන්වීම

ජල දූෂණය යනු විවිධ ද්‍රව්‍ය ජලයට එකතු වීම හේතුවෙන් හාටිනයට තුළුළු ලෙස එහි ගුණාත්මක බව පිරිනිමයි.

### ජල දූෂණය පරිසර පදනම් මත බලපෑම

1. ජලයට විවිධ ද්‍රව්‍ය එකතු වී ජලයේ වර්ණය, ගන්ධය ආදිය වෙනස් වීමෙන් ස්වාහාවක සෞන්දර්යාත්මක අගය හින වීම
2. ජලයට කාබනික අපද්‍රව්‍ය එකතු වීමෙන් DO අගය අඩු වීමෙන් ජලය ජීවී මිය යැම
3. ජලයට එකතුවන රසායනික ද්‍රව්‍ය සහ ඒවායේ අන්තර් ක්‍රියාවෙන් pH අගය වෙනස් වීම ජලය ජීවීන්ගේ පැවැත්මට බලපෑම කරයි.
4. රක් වූ ද්‍රව්‍ය සහ කාපදායී ප්‍රතික්‍රියාවන් සිදුකරන අපද්‍රව්‍ය ජලය පරිසර වලට එකතු වීමෙන් ජලය ජීවීන්ට බලපෑම ඇති වේ.
5. සුපෝෂණ තත්ත්ව ඇතිවීම. ජලයට  $\text{NH}_4^+$ ,  $\text{NO}_3^-$ ,  $\text{PO}_4^{3-}$  වැනි පෝෂක නිසා සුපෝෂණ තත්ත්ව ඇති වීම හා ඒවා වියෝග්‍යනයෙන් දුරගත් ඇතිවීම.
6. දුම්ත ද්‍රව්‍ය ජල ප්‍රහවලට එකතු වීමෙන් ජලය ගාක හා සක්ව විශේෂ විනාශ වීම
7. ජීව විවිධත්වය විනාශ වීමෙන් ජලය පරිසරවල ක්‍රියාත්මක බාධා ඇතිවීම
8. බැරලෝහ වැනි දූෂක ආහාර දාම ඔස්සේ ගමන් කිරීම මගින් ජීව විශාලනය සිදු වීම

ලකුණු
භැඳීන්වීම
20
කරුණු 5 ක් නම් කිරීමට (ලකුණු 07 බැඳීන්)
35
කරුණු 5 ක් ටීස්මර කිරීමට (ලකුණු 09 බැඳීන්)
<u>45</u>
<u>100</u>

(b) මින් මදුරක් තුළ නියෝගී වෙතා මත්ස්‍යයින් අහිර්නනය කිරීමේ ප්‍රධාන පියවර විස්තර කරන්න.

#### භැඳින්වීම

විසිනුරු මත්ස්‍යය අහිර්නනය යනු ලිංගිකව පරිණා උසස් ලක්ෂණ සහිත විසිනුරු මත්ස්‍යයින් සංස්කේෂණයෙන් පසු බිත්තර හේ පැටවි දැමීමට අවශ්‍ය තත්ත්ව සැපයීමේ ක්‍රියාවලියයි.

#### අහිර්නනය කිරීමේ පියවර

##### 1. අහිර්නනය සඳහා මව සතුන් තොරා ගැනීම.

මව සතුන් තොරා ගැනීමේදී සලකා බැලීය යුතු සාධක

- වයසට සරිලන වර්ධන වේගය
- නිරෝගී ක්‍රියාකාරී මූළුන්
- නියෝගී වෙතා විශේෂයට අදාළ රුපමය ලක්ෂණ
- නිරෝගී සාපුරු වර්ල පිළිචීම
- ආහාර ගැනීම ක්‍රමවත් වීම
- දීජිතිමත් ඇස්

##### 2. මව සතුන් අහිර්නනය සඳහා පිළිඳෙල කිරීම

පෝෂණ ගුණයෙන් ඉහළ තුළික ආහාර සලාකයක් ලබා දීම. වියෝගයෙන් ප්‍රෝටීන් අධික ආහාර ලබා දීම.

ලදා : ණ්‍රේ ආහාර - මොයිනා, ආරීමියා, මදුරු කිවියන්

අංශ්‍යා ආහාර - ප්‍රෝටීනා අධික සකස් කළ ආහාර, සෝකා තලප, මාල් කුළු, පිළුවු

##### 3. අහිර්නනය කිරීම

- අහිර්නන වැංකි යොදා ගැනීම - බිත්තර හා පැටවි මවිපිය සතුන්ගෙන් ආරක්ෂා කර ගැනීම
- ලිංග නිර්ණය හා සුඩුසු ලිංග අනුපාතයකට වැංකි වලට මසුන් හඳුන්වා දීම (නියෝගී වෙතා 3 : 1)
- අහිර්නන වැංකි සූදානම් කිරීම
  - වාතනය කිරීම
  - සුඩුසු උණ්ණවය, pH අගය අඩිය වැංකි තුළ පවත්වා ගැනීම
- ප්‍රත්නක ක්‍රියාවලියට අනුරුද අහිර්නන රවා සඳහා තත්ත්ව සැපයීම. නියෝගී වෙතා බිත්තර විසුරුවන්නෙකු බැවින් බිත්තර ඇඳීමට සුඩුසු උපස්තර සැපයීම (කුඩා පත්‍ර සහිත ජලුණ ගාක)
- බිත්තර දැඩු පසු මතු සතුන් ඉවත් කිරීම
- බිත්තර යක්කවුණු පසු මත්සා පැටවුන් ඉවත්කර ගැනීම

ලක්ෂණ	
භැඳින්වීම	10
පියවර 3 ක් නම් කිරීම (ලක්ෂණ 10 බැගින්)	30
පියවර 3 ක් විස්තර කිරීම (ලක්ෂණ 20 බැගින්)	60
	<hr/>
	100

(c) පාලන පද්ධතියක සංවේදකයේ (Sensor), සකසකයේ (Processor) සහ මිදෙනයයේ (Actuator) කාර්යාලය විස්තර කරන්න.

### භැඳීන්ටීම

පාලන පද්ධතිය යනු උෂ්ණත්වය, ජලය, ආහාර වැනි අවශ්‍යකා වරින් වර පාලනය කිරීමට යොදා ගෙන්නා විද්‍යුත් පරිපථ සහිත පද්ධතියකි.

### කාර්යාලය

#### 1. සංවේදකය / ආදානය (Input)

- ආදාන සංවේදනය කිරීම  
මේ සඳහා උෂ්ණත්ව සංවේදක, ජල මට්ටම සංවේදක, බර, තෙතමන ආදි සංවේදක යොදා ගනී.
- භූග්‍රාහීය හෝතික පරාමිතිය විද්‍යුත් සංඡුවන් බවට පත් කිරීම  
(හෝතික පරාමිති - උෂ්ණත්ව, ආලෝකය, තෙතමනය)

#### 2. සකසකය (processor)

- ආදාන මගින් ලැබෙන සංයුෂ්‍ය නියමිත පරිදි සැකසීම හා අදාළ ප්‍රතිදාන නිර්මාණය කිරීම
- දත්ත හා වැචිසටහන් ගබඩා කර තැබීම, ගණනය කිරීම, මතකයේ තබා ගැනීම හා අවශ්‍ය අවස්ථා වලදී පිටතට ලබා දීම.

#### 3. මිදෙනය / ප්‍රතිදානය (actuators)

පාලන පද්ධතියන් ලැබෙන ප්‍රතිදාන පිළියවන, බල්බ, මෝටර වැනි මිදෙන හාවතා කර ලබා ගැනීම. එහිදී පාලන පද්ධතියන් ලබා දෙන විද්‍යුත් සංඡුවන් යාන්ත්‍රික ශක්තියක් බවට පත් කරවනු ලබයි.

	පෙනුණු
භැඳීන්ටීම	10
කාර්යා විස්තර කිරීම (ලක්ෂණ 30 බැඳීනු)	90
	<hr/> 100 <hr/>

8 (a) සූජු උදාහරණ සපයීන් ආහාර සැකකීමේ සිදු කරන සරු කිරීමේ සහ ප්‍රබල කිරීමේ ක්‍රියාවලි පැහැදිලි කරන්න.

### භැංක්‍රියාවලි

ආහාර සැකකීම යනු කාමිකාරමික නිෂ්පාදනයක් කිහිපයම් ක්‍රියාවලි කිහිපයක් තරඟා සංඝ්‍රව පරිහැළුණයට ගත හැකි ආහාරයක් බවට පරිවර්තනය කිරීම වේ.

### ක්‍රියාවලි

#### 1) සරු කිරීම

- ආහාරයක පවතින පෝෂක එම ආහාරය සකස් කිරීමේ ක්‍රියාවලිය තුළදී හානියට ලක් විය හැකි ය.
- එසේ ආහාරය තුළ තිබේ හානි වූ පෝෂකයක් නැවත එකතු කිරීම ආහාර සරු කිරීම නම් වේ.

දානා - i) ආහාරයට ගන්නා ලුණුවල ස්වාභාවිකව අයවීන් අවිංග වේ. නමුත් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියේ දී එම අයවීන් හානි වීම නිසා සහ එම පවතින අයවීන් ප්‍රමාණවත් තොවීම නිසා පිටතින් අයවීන් එකතු කිරීම සිදු කරයි.

ii) කිරිවල විටමින් A හා D අන්තර්ගත වේ. නමුත් කිරීමේ මිශ්‍රණ බවට නිපදවීමේ ක්‍රියාවලිය තුළදී මෙම විටමින් විනාශ වීම / ඉවත් වීම නිසා බටරුවලට විටමින් A හා D නැවත එකතු කිරීම.

iii) නැවුම් කිරිවල විටමින් A හා D අන්තර්ගත වේ. එම කිරීමේ නිසා අවසානයේදී විටමින් එකතු කිරීම.

#### 2) ප්‍රබල කිරීම

- කිහිපයම් ආහාරයක ස්වාභාවිකව තොකිබෙන පෝෂක, එම ආහාරයේ පෝෂණ අය / ගුණාත්මක බව ඉහළ නැංවීමේ අරමුණීන් ආහාරයට පිටතින් එකතු කිරීම වේ.

දානා - i) පාන්පිටිවල අන්තර්ගත තොවන පෝෂකයක් වන යකඩ (Fe) පාන්පිටිවලට එකතු කිරීම මිනින් ඒවා පරිහැළුණය කරන ජනතාවගේ යකඩ උග්‍රහ ගැටුව මගහැරවීම සිදු කළ හැකිය.

ii) මාගරින්, බිස්කට් වැනි නිෂ්පාදනවල අන්තර්ගත තොවන විටමින් A හා D ආකාර ආහාරවලට පිටතින් එකතු කරයි.

ස්කේවරු	
භැංක්‍රියාවලි	10
සරු කිරීම විස්තර කිරීමට	25
සරු කිරීමට උදාහරණ 2 ක් සඳහා (ලකුණු 10 බැංක්)	20
ප්‍රබල කිරීම විස්තර කිරීමට	25
ප්‍රබල කිරීමට උදාහරණ 2 ක් සඳහා (ලකුණු 10 බැංක්)	20
එකතුව	100

## (b) සෞද්‍ය පද්ධති සඳහා ස්වයංක්‍රීයකරණයෙන් වැදගත්කම විස්තර කරන්න

### හැදින්වීම

මිනිසාගේ මැදිහත් විමතින් තොරව තාක්ෂණික උපක්‍රම මගින් ක්‍රියාවලි පාලනය ස්වයංක්‍රීයකරණය නම් වේ.

### වැදගත්කම

#### 1) වැඩ පහසුකර ගැනීම

විශාල පරිමාණ සත්ත්ව නිවාසවල සකුන්ට ආහාර / ජලය සැපයීම වැනි ක්‍රියා පහසු වේ.

#### 2) ගුම හිගයට පිළියමක් වීම.

කමිකරු යුතු බොහෝ ප්‍රදේශවල හිගවන අතර වියදම ද අධික වේ. ස්වයංක්‍රීය පද්ධති භාවිතය නිසා කමිකරු අවශ්‍යතාව අවම වේ.

#### 3) සම්පත් අපනේ යැම අවම වීම

යම් පද්ධතියක අවශ්‍යතාවයක් ඇති වූ විට පමණක් යෙදුවුම ලබා දීම නිසා අපනේ යාම අවම වේ.

දාඟ - : ස්වයංක්‍රීය ජල සම්පාදන පද්ධතියක දී දූම්පේ තොතමන මට්ටමට යම් අගයකට වඩා අඩු වූ විට පමණක් ජලය යෙදීම.

#### 4) කාලයේ බලපෑමක් නොමැති වීම

දිවා රාත්‍රී ඕනෑම මොහොතාක අවශ්‍යතාව අනුව පද්ධතිය ක්‍රියාත්මක වීම නිසා පාලන කටයුතු පහසු වීම.

දාඟ - : බෝවරයක උෂ්ණත්වය අඩු වූ විට සූතිකා බල්බ දැඳීම.

#### 5) මිනිසුන්ට පහසුවෙන් ලෙස විය නොහැකි ස්ථානවල පවා සවිකර කාර්යයන් ඉටකර ගැනීමට හැකි වීම.

අධික ගිනි වුවාසන්න පෙදෙස්, වනාන්තර වැනි ප්‍රදේශවල පවා සවිකර අවශ්‍ය දත්ත ලබා ගැනීම.

දාඟ - : ස්වයංක්‍රීය කාලගුණීක මධ්‍යස්ථාන

#### 6) නිරවද්‍යතාව ඉහළ වීම

සංවේදක ආගුරෙන් දත්ත ලබා ගැනීම හා පාලනය සිදු කිරීම නිසා නිරවද්‍යතාව ඉහළ වේ.

#### 7) අනුරුදු වළක්වා ගැනීමට ගැකියාව ලැබීම

ගිනිගැනීම් ආදිය හඳුනා ගැනීමේ පද්ධති නිසා ඇති විය හැකි දරුණු අනුරුදු වළක්වා ගක හැකි ය.

8) සේවක සුරක්ෂිතතාව කහවුරු වීම

අනතුරුදායක සේවකවල කාර්යයන් සඳහා ස්වයංක්‍රීය පද්ධති හඳුන්වා දීමෙන් සේවක සුරක්ෂිතතාව කහවුරු වීම.

ලද - : උම් නැරීම, න්‍යාම්පික බලාගාර

9) කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ වීම

ස්වයංක්‍රීය පද්ධති විඩාවට පන්වීමක් සිදු නොවේ. එබැවින් දිගු පැය ගණනක් එක දිගට වැඩි කිරීම නිසා ඉහළ නිෂ්පාදන බාරිතාවක් පවත්වා ගත හැකි ය.

10) සේවක වැඩ මූර්චල කාලය අඩු වීම

ඉක්මනින් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි අවසන් කළ හැකි නිසා වැඩමුර කෙටිවීම තුළින් විවේක කාලය වැඩි කරගත හැකි ය.

	ලකුණු
භාදිකාවීම	10
කරුණු 6 ක් නම් කිරීමට (ලකුණු 06 බැඳීන්)	36
කරුණු 6 ක් විස්තර කිරීමට (ලකුණු 09 බැඳීන්)	<u>54</u>
	<u>100</u>

(c) බිම් මැණුම් සැලැස්මක් සඳහා පරිමාණයක් නොරු ගැනීමේ දී සලකා බැලිය යුතු කරුණු විස්තර කරන්න.

#### භැදින්වීම

පරිමාණය යනු සැබෑ පොලට මත මිනුම් සහ සිතියම් මත මිනුම් අතර සම්බන්ධතාවය වේ.

#### සලකා බැලිය යුතු කරුණු

##### 1) සිතියම් අරමුණ

අරමුණ අනුව සිතියම් පරිමාණය වෙනස් වේ.

දඟ - : යම් ප්‍රදේශයක ඉංජිනේරුමය ශ්‍රී ලංකා විශ්වාස්‍යකට සිතියම් හෝ බිම් සැලැස්ම් ඇදීමේ දී පවතින සියලුම දත්ත නිරුපණය කළ යුතු නිසා විශාල පරිමාණ හාවිත කිරීම

##### 2) සිතියම් ආවරණය කරන ප්‍රදේශයේ වර්ගඝලය

සිතියම් ආවරණය කරන ප්‍රදේශයේ වර්ගඝලය සහ සිතියම් පරිමාණය අනර ප්‍රතිලෝෂුම සම්බන්ධතාවක් පවතී. ආවරණය කරන්නේ විශාල ප්‍රදේශයක් තම් කුඩා පරිමාණයක් යොදාගත් යුතු ය.

##### 3) දත්තවල ප්‍රමාණය

සිතියම් මත දත්ත විශාල ප්‍රමාණයක් නිරුපණය කළ යුතු අවස්ථාකදී විශාල පරිමාණයක් හාවිත කරයි.

##### 4) දත්තවල නිරවද්‍යතාව

දත්ත ඉතා නිරවද්‍ය නම් විශාල පරිමාණ ද දත්තවල නිරවද්‍යතාව ඉතා අඩු නම් කුඩා පරිමාණ ද හාවිත කරයි.

##### 5) මූල්‍යමය කන්ටය

දත්ත රස්කිරීම සඳහා වැඩි මූල්‍ය ප්‍රමාණයක් තිබේ නම් විශාල පරිමාණ හාවිත කළ භැංකි ය.

##### 6) කාලය

දත්ත රස් කිරීම සඳහා කාලය පවතී නම් විශාල පරිමාණ හාවිත කළ භැංකි ය.

##### 7) සිතියම් අදින කඩාසියේ ප්‍රමාණය

කඩාසිය විශාල නම් විශාල පරිමාණයක් ද කුඩා නම් කුඩා පරිමාණයක් ද ගැලපෙන පරිදි හාවිත කරයි.

	ලකුණු
භැදින්වීම	10
කරුණු 6 ක් නම් කිරීමට (ලකුණු 06 බැඩින්)	36
කරුණු 6 ක් විස්තර කිරීමට (ලකුණු 09 බැඩින්)	<u>54</u>
	<u>100</u>

9 (a) තව්‍යන් පැලු සඳහා හාටිනා කරන බදුන් මාධ්‍ය ජීවානුහරණය කිරීමේ විවිධ ක්‍රම නම් කර එම ස්ථියාවලින් එකත් සඳහා අනුගමනය කරන ස්ථියාපනීය ටීජ්‍රතර කරන්න.

### හැදින්වීම

මාධ්‍ය ජීවානුහරණය යනු, මාධ්‍යය සියලු ජීවීන්ගෙන් තොර කිරීමයි.

### තව්‍යන් මාධ්‍ය ජීවානුහරණය කිරීමේ ක්‍රම

1. ඩුමාලය හාටිනා කිරීම මගින්
2. සුර්යනාපය මගින්
3. රසායන ද්‍රව්‍ය හාටිනාය
4. ඩුමකරණය
5. පිළිසිම
6. උණු ජලය එකතු කිරීම

### අනුගමනය කරන ස්ථා පටවාවීය

#### 1. ඩුමාලය හාටිනා කිරීම මගින්

- තව්‍යන් මිශ්‍රණය පොලිප්‍රාපිලින් උරයක දැමීම
- බැරුලයක් ආධාරයෙන් සකසා ගත් ඩුමාල ජනකයක බහාලීම
- මිනිත්තු 40-60 ක් පමණ වාෂ්පයෙන් තම්බා ගැනීම.

#### 2. සුර්යනාපය මගින් ජීවානුහරණය

- තව්‍යන් මිශ්‍රණය විනිවිද පෙනෙන පොලිනින්වලින් ආවරණය කිරීම
- එය සහි 2 ක් සුර්යාලෝකයට තිරාවරණය කිරීම.

#### 3. රසායන ද්‍රව්‍ය මගින් ජීවානුහරණය

- සුදුසු කාමිනාගක, දිලිරනාගක, කුඩා හෝ දියර තව්‍යන් මිශ්‍රණයට මිශ්‍ර කිරීම
- $\text{NaOClO}_3$  (සේය්චියම් තයිපොක්ලෝරයිටි) වැනි ද්‍රව්‍යයක් මිශ්‍ර කර පැය 8-10 ක් පමණ තැබීම
- පසුව පිරිසිදු ජලයෙන් සෝදා ගැවීම.
- මෙම ක්‍රමය වැළැ මාධ්‍ය සඳහා සිදු කරයි

#### 4. ඩුමකරණය මගින් ජීවානුහරණය

- ඩුමකරණයේදී, ඩුමකාරක (මෙතිල් බොමයිඩ්) පස සමඟ මිශ්‍ර කිරීම සිදු කරයි.
- වඩා වැළැ කාර්යක්ෂමතාවක් සඳහා පිටවන වායුව පාචු අංශ අතරින් ගමන් කිරීමේ පහසු කිරීමට වාරි ජලයෙන් හෝ ජේලාස්ටික් ආවරණයකින් කිල් කරනු ලැබයි.
- දින කිහිපයකට පසු ආවරණය ඉවත්කර වායුව ඉවත් විමට ඉඩ හරිනු ලැබයි.

### 5. පිළිස්සීම මගින් දුමකරණය

- තව්‍යන් මිශ්‍රණය පාත්‍රිය මත අතුරු මල් බෝල්දියකින් එකාකාරව ජලය යෙදීම. (ත්‍යාපය හොඳින් සන්නයනය සඳහා)
- පැය කිහිපයකට පසු රුපා පමණ උපට පිළුරු හා දහයියා තටුවූ තව්‍යන් මත මාරුවෙන් මාරුවට අතුරයි.
- සුලං හමන දිගාවට විරුද්ධව යට්තීම ඇති පිළුරු තටුවූවට ගිණි තබයි. (වැඩි කාලයක් පිළිස්සීම සඳහා)
- සියලුල පිළිස්සී අවසන් වූ පසු අත් ඉවත් කරයි.

### 6. උණු ජලය එකතු කිරීම

- තව්‍යන් මිශ්‍රණය පැතැලි පෘත්‍යායක ඇතිරීම
- තව්‍යන් උණු පෘත්‍යායක ඇතිරීම (100<sup>0</sup>)හි පවතින ජලය තව්‍යන් මිශ්‍රණයට වත් කිරීම

	ලක්ෂණ
හැඳින්වීම	20
තුම 4 ක් නම් කිරීමට (ලක්ෂණ 10 බැඳින්)	40
තුම 1 ක් විස්තර කිරීමට	40
	<hr/> <hr/>
	100

## (b) ආහාර අධිකිත්තයේ ප්‍රධාන ආකාර විස්තර කරන්න

## හැදින්වීම

අධිකිත්තය යනු යම් ආහාරයක් ජලය මිදෙන උණ්ඩත්වයට වඩා අඩු උණ්ඩත්වයකට ( $-18^{\circ}\text{C}$ ) පත් කිරීම මගින් ආහාර පරිරක්ෂණය කිරීම වේ.

## ප්‍රධාන ආකාර

## 1) කඩිනම් අධිකිත්තය

- ඉතා කෙටි කාලයක් තුළ ආහාරයේ අධිකිත්ත අංකයට වඩා අඩු අගයකට උණ්ඩත්වය ක්ෂේකිව අඩු කිරීම මෙහිදී සිදු වේ.
- එහි ප්‍රතිඵලයක් ලෙස ආහාරයේ ඇති සවිල ජලය අවල වීමෙන් කුඩා අයිත් කැට විශාල ප්‍රමාණයක් සැදේ.
- ආහාරයේ සෙසලවලට සිදුවන යාන්ත්‍රික හානිය ඉතාමත් අවම හෝ නොමැති කරමිය.
- සෙසල ව්‍යුහයේ වෙනසක් සිදු නොවේ.
- සවිල ජලය (නිදහස් ජලය) නොමැති වීම නිසා ආහාරයේ ක්ෂේකිවීන් වර්ධනය පාලනය වේ.
- එන්සයිම ක්‍රියාකාරිත්වය ඉතා වේශයෙන් පහළ වැළේ.
- ආහාරයේ ඇති තාපය සීසුයෙන් ඉවත් වේ.
- පෝෂණ ඉණුසට හානියක් සිදු නොවේ. මෙද දුවන විවිධ පුරක්ෂිත ය. (ආහාරයේ මෙදය වෙශීකරණය අවම ය)
- ක්ෂේකිව උණ්ඩත්වය පහළ දුම්මේ උපකරණය වන blast freezer හාවිත කර කඩිනම් අධිකිත්තය කළ හැකි ය.

## 2) සෞමීන් සිදුවන අධිකිත්තය

1. සාපේක්ෂව වැඩි කාලයක් තුළදී ආහාරයේ අධිකිත්ත අංකයට වඩා අඩු අගයකට උණ්ඩත්වය අඩු වීමෙන් ආහාරය අධිකිත්තය වීම.
2. එහි ප්‍රතිඵලයක් ලෙස ආහාරයේ ඇති සවිල ජලය විශාල අයිත් කැට බවට පත් වේ.
3. එවිට සෙසල පටල ඩිඩ වැඩි අහාන්තර පටක සිදුරු වීම හා හානි වීම නිසා ආහාරයේ ඇති දියර පිටතට කාන්දු වීම සිදු වේ.
4. එහි ප්‍රතිඵලය වන්නේ ආහාරයේ ඇති ක්ෂේක පෝෂක වන පැන්ටොක්නින් අම්ලය, නියුෂින්, ගොලික් අම්ලය ආදිය පිටතට පැමිණීමයි.
5. ආහාරයේ පෝෂක හානියක් සිදු වේ.

දදා :- ප්‍රාධිනවලට බලපෑම සිදුවීම.

	ක්‍රියාවලිය
හැදින්වීම	20
ප්‍රධාන ආකාර 2 නම් කිරීමට (15 බැඳින්)	30
ප්‍රධාන ආකාර 2 විස්තර කිරීම (25 බැඳින්)	50
	<hr/>
	100

(c) ව්‍යාපාරයක සාර්ථකත්වයට කළමනාකරණයේ බලපෑම විස්තර කරන්න.

### **භැදික්වීම**

ව්‍යාපාරයක ප්‍රකාශන අරමුණු ඉවු කර ගැනීමට ව්‍යාපාරයේ ඇති මානව හා අනෙකුත් සම්පත් සැලසුම් කිරීම, සංවිධානය කිරීම, මෙහෙය වීම හා පාලනය කිරීම යන කාර්යයන් ඇතුළත් ක්‍රියාවලිය කළමනාකරණයි.

### **බලපෑම**

1. යම් ව්‍යාපාරයක් විසින් ඉදිරියෝගී පාන කර ගැනීමට අපේක්ෂා කරන අරමුණු හා පරමාර්ථ ඉවු කරගැනීමට අදාළ උප්‍යන්ත්‍රණ, ප්‍රතිපත්ති නිතිරිති, ක්‍රියාමාර්ග, අයවැය ආදිය පිළියෙළ කිරීමට
2. ව්‍යාවසායකයෙකු මූහුණ දෙන අවධානම් තත්ත්ව අධික බැවින්, ඒවා සාර්ථකව ජය ගැනීමට හා ඒවාට නොවීයට මූහුණ දීමට
3. නිෂ්පාදන සාධක, සම්පත් හාවිතය, නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලිය නිෂ්පාදන ප්‍රතිඵල ලබා ගැනීම අදිය මනාව සැලසුම් කිරීම තුළින් කාර්යක්ෂම නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලියක්, ගුණාත්මක නිෂ්පාදනයක් හා හොඳ වෙළඳපෙළක් සකසා ගැනීමට
4. සේවකයින්, සම්පත්, කාර්යයන් හා වගකීම් අතර විධිමත් සම්බන්ධීකරණයක් හා සඛ්‍යතාවක් ගොඩනගා ආයතනයක ඉලක්ක කාර්යක්ෂමව එලඩායි ලෙස ඉවු කර ගැනීමට
5. සංවිධාන ව්‍යුහයක් තීරණය කිරීම හරහා, ඉවු කළ යුතු කාර්යයන් විවිධ අංශවලට නිවැරදි ලෙස වෙන් කර දීමට
6. නිවැරදි නායකත්වයක් මගින් මෙහෙයෙම් හරහා යටත් පුද්ගලයෙකුටේ හෝ සමුහයකගේ ව්‍යාපාර තෙරෙහි බලපෑම් ඇති කරවීමට
7. මෙහෙයෙම් දී, නිවැරදි නායකත්ව ගති ලක්ෂණ දක්ෂ ලෙස භැඩිරවීම තුළින් තීරණ ගැනීම පක්ෂග්‍රාහී නොවීමට, නිවැරදි සන්නිවේදනට හා සේවක අභ්‍යන්තරණයට (නායකත්වයේ ලක්ෂණ වෙන් වෙන්වද ගත හැකි ය.)
8. ව්‍යාපාර පරිසරයේ පැන නැගෙන නොයෙකුන් වෙනසකම් ද, එම වෙනසකම් නිසා ව්‍යාපාර කටයුතු සඳහා විය හැකි බලපෑම ද දෙන ගැනීමට
9. වගකීම් හා අධිකාරය අතර සමතුලුත්තාවයක් පවත්වා ගෙන යුමට
10. ආයතනික කටයුතුවල සංකීර්ණතාවය, ලිභිල් කොට යුතුමටත පවත්වාගෙන යාමට
11. ව්‍යාපාරයේ සැලසුම් කළ ක්‍රියාකාරකම් හා ප්‍රතිඵල සමග සත්‍ය තත්ත්වය සැසදීමෙන්, විවෘත සිදු වීම ඇත්තාම් නිවැරදි කිරීමේ ක්‍රියාමාර්ග ගැනීමට

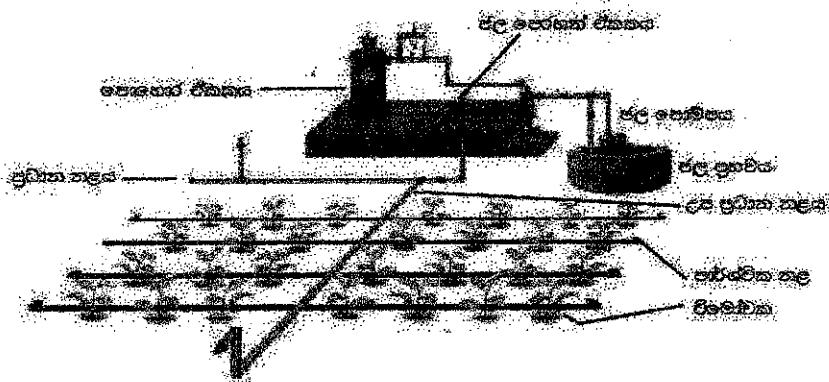
ක්‍රියාලෘත්‍ය	ක්‍රියාලෘත්‍ය
භැදික්වීම	10
කරුණු 6 ක් නම කිරීමට (ලකුණු 06 බැංකින්)	36
කරුණු 6 ක් විස්තර කිරීමට (ලකුණු 09 බැංකින්)	54
	<b>100</b>

10 (a) දැරණිය බිංදු ජල සම්පාදන පද්ධතියක මූලික සැලැස්ම, එහි ප්‍රධාන අංග දැක්වීම්හේ විස්තර කරන්න.

### නැඳුනුවීම

බිංදු ජල සම්පාදන පද්ධතිය යනු පිචිනයක් යටතේ පාර්ශවික නළ පද්ධතියක ගෞ යන ජලය, ජල විමෝෂක කුළුන් ජල බිංදු ලෙස ලබා දෙන ඒකකයකි.

### මූලික සැලැස්ම හා එහි ප්‍රධාන අංග



ඡැප සටහන ඇදීමට

නම කිරීමට (ලැබුණු 02 බැංකින්)

ලොඛ

14

16

30

#### 1. ජල පොම්පය

පිචිනය ඒකාකාරී තත්ත්වයකින් පවත්වා ගැනීමට කේන්ද්‍රාපසාරී පොම්ප යොදා ගනියි.

#### 2. ප්‍රධාන පාලක ඒකකය - පද්ධතියේ පාලනය සිදු කරන ඒකකයයි.

ජල පෙරහන

- ජලයේ අපදුවා ඉවත් කිරීමට

පොහොර ඒකකය

- සම්පාදනය කරන ජලය සමගම පොහොර මිශ්‍ර කර ගැවීමට පොහොර වැංකිය හා අදාළ උපාංග නිබීම අවශ්‍ය වේ.

පිචින මායකය

- පද්ධතිය තුළ පිචින විවෘතයන් පෙන්වුම් කිරීම

### 3. ප්‍රධාන නළය

ඉහළ ඩාරිනාවයකින් දුන් PVC නළ, HDPE නළ, LDPE නළ හෝ ඇල්කනින් නළ පොලුව තුළ සුදුසු ගැටුරකින් එළඟු ලබයි.

### 4. උප ප්‍රධාන නළය

ප්‍රධාන නළයෙන් පසුව උප ප්‍රධාන නළ ආරම්භ වේ.  
මෙවා PVC, HDPE, LDPE හෝ ඇල්කනින් නළ වේ.  
සුදුසු ගැටුරකින් එළඟු ලබයි.

### 5. පාර්ශ්වික නළ පද්ධතිය

උප ප්‍රධාන නළවලින් ආරම්භ වේ.  
පොලුව මතුපිට හෝ සුදුසු ගැටුරකින් යොදනු ලබයි.  
LDPE නළ හෝ LLDPE නළ යොදා ගනියි.

### 6. විමෝචක / ව්‍යිපර

ගාකයට ඒකාකාරීට බිංදු ආකාරයෙන් ජලය ලබා දේ.  
යොදාගන්නා බෝගයට අනුව නිසි පරතරයෙන් සවී කරනු ලබයි.  
බෝග ජල අවශ්‍යකාවයට අනුව විවිධ ජල ප්‍රමාණ තිකුත් කරන විමෝචක යොදා ගනියි.  
පාර්ශ්වික නළ අනුලත් සවී කරන විමෝචක හා පාර්ශ්වික නළ පිටතට සවී කරන විමෝචක පද්ධති ලෙස ආකාර 02 කි.

	ලකුණු
හැඳුන්වීම	10
රුප සටහනට	30
අංග 6 විස්තර කිරීමට (ලකුණු 10 බැඟින්)	<u>60</u>
	<u><u>100</u></u>

(b) සහන්ධ කොල් භාවිතයෙන් සහන් හැඳිණු ප්‍රධාන පියවර විස්තර කරන්න.

### හැඳින්වීම

සහන් යනු පිරිසිදු කිරීම් කටයුතු සඳහා යොදාගන්නා උච්ච කාබොක්සලික් අම්ලවල සෝඩියම් හෝ පොටුසියම් ලැබූ වලින් සමන්වීත නිෂ්පාදනයකි.

### ප්‍රධාන පියවර

#### 1. NaOH ජලයේ දිය කිරීම

- සුදුසු අනුපාතයට (NaOH 3.25g : ජලය 8ml) ජලයට NaOH එකතු කර මිශ්‍ර කරයි.  
NaOH ජලයේ දියවීම තාප දායක ප්‍රතික්‍රියාවකි. එනම් ප්‍රතික්‍රියාව සිදු විමෙදී ඉහළ තාපයක් මුක්ක වේ.
- මිශ්‍රණය කාමර උණ්ණවයට පැමිණෙන තෙක් තබනු ලබයි.

#### 2) පොලුතෙල් 40°C වන තුරු රෝ කිරීම.

- පොලුතෙල් වෙනුවට වෙනත් මෙද වර්ගයක් හෝ Palm oil ද යොදා ගත හැකි ය.
- මෙදය භාවිතා කරන්නේ නම් මෙම උණ්ණවයේ දී එය දිය වේ.

#### 3) NaOH සහ කොල් මිශ්‍රණය මිශ්‍ර කිරීම

- සාදාගත් NaOH මිශ්‍රණය හා කොල් මිශ්‍රණය එකතු කොට සහ වන තෙක් මිනිත්තු 15-20 ක් පමණ හැඳි ගැනු ලබයි.
- සහ වීම ක්‍රමානුකූල කිරීම සඳහා සහ වීම පටන් ගන්නා අවස්ථාවේ සිට මිනිත්තු 15 ක පරතරවලින් මිනිත්තු 5 ක කාලයක් හැඳි ගැම කළ යුතු ය.

#### 4) සහන්ධ කොල්, NaOH - කොල් මිශ්‍රණයට එකතු කිරීම.

- සහ වීමට පටන් ගන්නා අවස්ථාවේ කළින් නිස්සාරණය කර ගන්නා ලද සහන්ධ කොල් මිශ්‍රණයට එකතු කරයි.

#### 5) වර්ණක එකතු කිරීම

- වර්ණයක් ගැනීමට අවශ්‍ය නම් ගැලුපෙන වර්ණකයක් ද යොදනු ලබයි.

#### 6) සහන් මිශ්‍රණය අව්‍යුත්වලට දැමීම.

- සහන් මිශ්‍රණය සහ වීමට පටන් ගන්නා අවස්ථාවේදී සහන් මිශ්‍රණය අව්‍යුත්වලට එකතු කරනු ලබයි.
- නියමිත හැඩියකින් ලබා ගැනීම සඳහා මෙම ක්‍රියාව සිදු කරයි.

**7) සබන් අව්‍යුවහෙන් ඉවත් කර වියලිම**

- දිනා කිහිපයකින් පසු සහ වූ සබන් අව්‍යුවහෙන් වෙත් කර ගනු ලබයි.
- අව්‍යුවහෙන් පිටත පරිසරයේදී තව දුරටත් සබන් වේලීමට හා සහ වීමට තබනු ලබයි.

**8) ආසුරුමිකරණය**

සබන් කැට වල දාර නිසි පරිදි සකසා තුනී විෂු ගෝ කෙලු කවිදාසියකින් ආවරණ කර සුදුසු පරිදි ආසුරුමි කරනු ලබයි.

ලක්ෂණ	
හැඳින්වීම	20
පියවර 8 ක් නම් කිරීමට (ලක්ෂණ 04 බැංකින්)	32
පියවර 8 ක් විස්තර කිරීමට (ලක්ෂණ 06 බැංකින්)	48
	<hr/>
	100

(c) විවෘත ඩූට්‍රොල වග කිරීමට සාපේක්ෂව ආරක්ෂිත ගැහයක බෝග වග කිරීමේ ප්‍රධාන වාසි විස්තර කරන්න.

#### හැඳින්වීම

පාරිසරික තත්ත්ව පාලනය කරමින් බෝග වගාව සඳහා නිර්මාණය කර ඇති ව්‍යුහ ආරක්ෂිත ගැහ වේ.

#### ප්‍රධාන වාසි

1. අවුරුද්ද පුරාම බෝග නිෂ්පාදනය කළ හැකි වීම.  
වාරයට මෙන්ම අවාරයේද සුෂ්පු පාරිසරික තත්ත්ව සැපයීම සිදු කිරීම.
2. රෝග පළිබේද හානිවලින් බෝග ආරක්ෂා කර ගත හැකි වීම.  
ගැහය ආවරණය කර ඇති බැවින් රෝග පළිබේද ඇතුළු වීම අවම වන අතර තිරන්කර සුපරික්ෂණය මින් පාලනය පහසු වේ.
3. අස්වැන්නේ ගුණාත්මය ඉහළය  
කාමි රසායන උච්ච හාවිනා නොකිරීම හෝ අවම ලෙස යොදා ගැනීම තුළින් අස්වැන්නේ විෂ වීම ඇති නොවේ.
4. එකක ක්ෂේත්‍රාලයක අස්වැන්න ඉහළය  
තිරස් වග මලු, සිරස් වග මලු, වාගක වගාව ආදි පාංශ මෙන්ම වායව පාරිසරයද වගා කටයුතු සඳහා යොදා ගනී.
5. පොහොර හා ජලය එකම පද්ධතියකින් බෝගයට ලබා දීය හැකි ය.  
ගුමය හා ජලය මෙමගින් ඉතිරි වේ. බිංදු ජල සම්පාදනය, ව්‍යුත්ක්ෂන වග ක්‍රම හාවිනා මගින්
6. වගාවේ කාර්යක්ෂමතාව ඉහළ වේ.  
යෙදුම් අවම ලෙස හාවිනා කිරීම සිදුවන බැවින්
7. ඉහළ වෙළඳපොල ඉල්ලුමක් හා මිලක් අස්වනු සඳහා ලබා ගත හැකිය.  
කාමි රසායනවලින් තොරව නිපදවීම සිදු වන බැවින්
8. උච්ච තාක්ෂණික උපනුම හාවිනා කරන තෙයින් වැඩි ආදායමක් ලැබෙන තිසා තරුණ පරපුර වගා කටයුතු සඳහා යොමු වීම සිදු වේ.  
ස්වයංක්‍රීයකරණ කටයුතු, විවිධ වගා ක්‍රම, විවිධ කාක්ෂණික උපනුම යොදා ගනී.

9. අභිතකර කාලගුණීක තත්ත්ව වලින් බෝගවලට සිදුවන භාණි වැළැක්වීම.

උදා - : අධික වර්ෂාපතනය

අධික සුළග

අධික සුර්යාලෝකය

10. නියෝගීත වෙළඳඟෙනු ඉලක්ක මස්සේ වාණීජ කැමිකර්මාන්තයට සැලසුම් සහගතව යොමු විය හැකිය.

බාහිර පාරිසරික සාධක මගින් බෝග නිෂ්පාදනයට වන භාණි අවම වන බැවින්

	ලකුණු
හැඳින්වීම	10
වාසි 6 ක් තම කිරීමට (ලකුණු 06 බැඩින්)	36
වාසි 6 ක් විස්තර කිරීමට (ලකුණු 09 බැඩින්)	54
	<hr/> <hr/> 100

\*\*\*\*\*

