

AL/2018/65/T-I

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka
 ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
 இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන ජ්‍යෙෂ්ඨ ඝනනික පාඨ (උසස් පෙළ) විභාගය, 2018 අගෝස්තු
 கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2018 ஓகஸ்தர்
 General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

08.08.2018 / 1300 - 15 00

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය I
 பொறியியற் தொழினுட்பவியல் I
 Engineering Technology I

65 T I

පැය දෙකයි
 இரண்டு மணித்தியாலம்
 Two hours

අறிවැනුම්පත්:

- * எல்லா வினாக்களுக்கும் விடை எழுதுக.
- * விடைத்தாளில் தரப்பட்டுள்ள இடத்தில் உமது சுட்டெண்ணை எழுதுக.
- * விடைத்தாளில் தரப்பட்டுள்ள அறிவுறுத்தல்களைக் கவனமாக வாசித்துப் பின்பற்று.
- * 1. தொடக்கம் 50 வரையுள்ள வினாக்கள் ஒவ்வொன்றுக்கும் (1), (2), (3), (4), (5) என இலக்கமிடப்பட்ட விடைகளில் சரியான அல்லது மிகப் பொருத்தமான விடையைத் தெரிந்தெடுத்து, அதனைக் குறித்து நிற்கும் இலக்கத்தைத் தரப்பட்டுள்ள அறிவுறுத்தல்களுக்கு அமைய விடைத்தாளில் புள்ளடி (X) இடுவதன் மூலம் காட்டுக.
- * ஒவ்வொரு வினாவுக்கும் 03 புள்ளிகள் வீதம் மொத்தப் புள்ளிகள் 150 ஆகும்.
- * கணிப்பாணப் பயன்படுத்த இடமளிக்கப்படமாட்டாது.

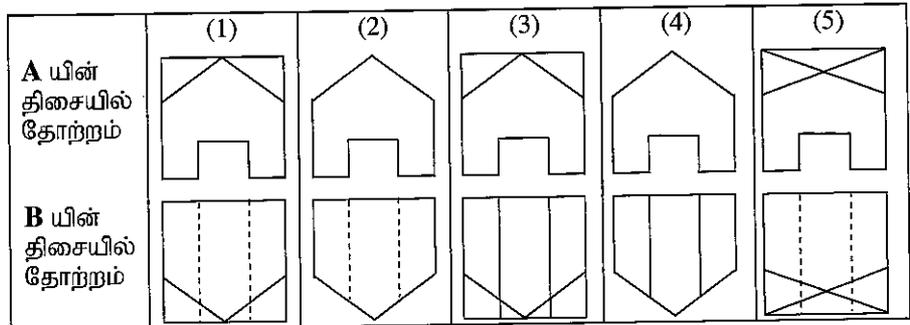
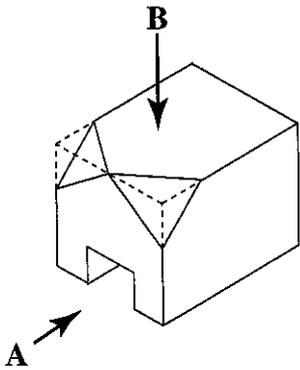
1. வாகனம் ஒன்றில் பயன்படுத்தப்படும் எரிபொருள்களின் கலோரிப் பெறுமானத்தின் (calorific value) சரியான அளவீட்டு அலகுகள் யாவை?

| | | |
|---------------------|------------------|--------------------|
| (1) kcal/kg, kcal/s | (2) kcal/s, km/l | (3) kJ/kg, kcal/kg |
| (4) kJ/kg, kcal/s | (5) kJ/kg, km/l | |
2. A, B, C, D எனப் பெயரிடப்பட்ட நான்கு வோல்ட்நிறுமானிகளின் நம்பகத்தன்மையைச் சோதிப்பதற்கு அவை ஒவ்வொன்றையும் பயன்படுத்தி 110 V நியம நேரோட்ட (DC) வோல்ட்நிறவு மூன்று தடவைகள் வீதம் அளக்கப்பட்டது. பெறப்பட்ட வாசிப்புகள் கீழே காட்டப்பட்டுள்ளன.

| |
|-------------------------|
| A - 107 V, 109 V, 111 V |
| B - 107 V, 108 V, 109 V |
| C - 108 V, 112 V, 116 V |
| D - 104 V, 107 V, 110 V |

 மேற்குறித்த வோல்ட்நிறுமானிகளில் மிகக் கூடிய செம்மையையும் (accurate) மிகக் கூடிய திட்டத்தையும் (precise) கொண்ட இரு வோல்ட்நிறுமானிகள் முறையே,

| | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|
| (1) A, B ஆகும். | (2) A, C ஆகும். | (3) A, D ஆகும். |
| (4) B, C ஆகும். | (5) C, D ஆகும். | |
3. திண்மப் பொருளொன்றின் சமவளவுத் தோற்றம் உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது. அதனை அம்புக்குறி A இன் திசையிலும் அம்புக்குறி B இன் திசையிலும் நோக்கும்போது அது தோன்றும் விதங்களைச் சரியாக வகை குறிப்பது, (உரு அளவிடைக்கு வரையப்படவில்லை.)



4. நாலடிப்பு (four stroke) தீப்பொறி எரிபற்றல் (spark ignition) எஞ்சின் ஒன்றின் நான்கு அடிப்புகளும் முறையே,

| |
|--|
| (1) வலு, உறிஞ்சல், வெளியகற்றல், நெருக்கல் என்பன ஆகும். |
| (2) வெளியகற்றல், வலு, நெருக்கல், உறிஞ்சல் என்பன ஆகும். |
| (3) வெளியகற்றல், நெருக்கல், வலு, உறிஞ்சல் என்பன ஆகும். |
| (4) உறிஞ்சல், வலு, நெருக்கல், வெளியகற்றல் என்பன ஆகும். |
| (5) உறிஞ்சல், நெருக்கல், வலு, வெளியகற்றல் என்பன ஆகும். |

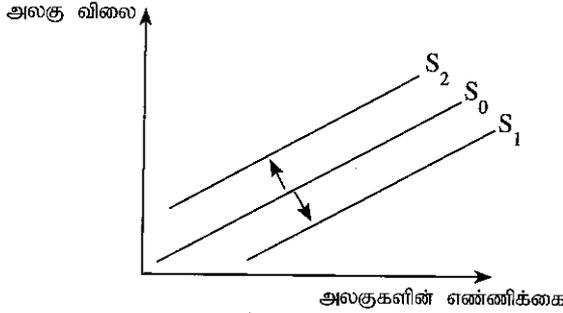
5. மின்வலுவின்னல் தொழிற்புடும் மோட்டார்க் கார்கள் தொடர்பான பின்வரும் விடயங்களைக் கருதுக.

- A - உதிரிப்பாகங்கள் பற்றாக்குறையாக இருத்தல்
- B - பற்றிகளை மீளவேற்றுவதன் செய்முறை இடர்ப்பாடுகள்
- C - ஓரலகு தூரத்திற்குப் பயணிப்பதற்கு ஏற்படும் அதிக கிரயம்

மேற்குறித்த விடயங்களில், இலங்கையில் மின் மோட்டார்க் கார்கள் குறைந்த அளவில் பிரசித்தி பெற்றிருப்பதற்குச் செல்வாக்குச் செலுத்தும் காரணம் / காரணங்கள்,

- (1) A மாத்திரம்.
- (2) C மாத்திரம்.
- (3) A, B ஆகியன மாத்திரம்.
- (4) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (5) B, C ஆகியன மாத்திரம்.

6. ஒரு பொருளின் நிரம்பல் வளையியில் ஏற்படத்தக்க நடத்தைகள் உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளன.



அதற்கேற்ப நிரம்பல் வளையி S_0 இலிருந்து S_1 இற்குப் பெயர்வதற்கான ஒரு காரணமும் S_0 இலிருந்து S_2 இற்குப் பெயர்வதற்கான ஒரு காரணமும் முறையே,

- (1) ஒரு புதிய தொழினுட்பத்தைப் பிரயோகித்தலும் வழங்குநர்களுக்கு முதலீட்டுக்காக மேலதிகப் பணம் கிடைத்தலும்
- (2) இலாப எல்லை அதிகரித்தலும் மூலப்பொருள்களின் விலை அதிகரித்தலும்
- (3) உற்பத்திச் செலவு அதிகரித்தலும் பொருளின் விலை குறைதலும்
- (4) போட்டியாளர்கள் சந்தையிலிருந்து விலகலும் உற்பத்தி மானியம் கிடைத்தலும்
- (5) உற்பத்திப் பொறியத்தில் (plant) மேலதிக உற்பத்திக் கொள்ளளவு ஏற்படுத்தலும் இலாபம் அதிகரித்தலும்

7. ஒரு வியாபாரத்தின் தற்காலச் சந்தை நிலைமையைப் பரிசீலிப்பதற்கான பின்வரும் நோக்கங்களைக் கருதுக.

- A - சந்தையில் உள்ள நிலைமையைக் கட்டுப்படுத்தல்
- B - சந்தைக்கு உகந்த சந்தைப்படுத்தல் உத்திகள் பற்றித் தீர்மானித்தல்
- C - சந்தைப்படுத்தலுக்காக வியாபாரத்தில் உள்ள ஆற்றல்களை இனங்காணல்
- D - நுகர்வோரின் விருப்பு வெறுப்புகளை இனங்காணல்

மேற்குறித்த நோக்கங்களில் வியாபாரத்துக்காகச் சந்தைப்படுத்தல் திட்டம் ஒன்றைத் தயாரிக்கையில் தற்காலச் சந்தை நிலைமையைப் பரிசீலிப்பதன் இரு பிரதான நோக்கங்களாவன,

- (1) A, B ஆகியன மாத்திரம்.
- (2) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (3) B, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (4) B, D ஆகியன மாத்திரம்.
- (5) C, D ஆகியன மாத்திரம்.

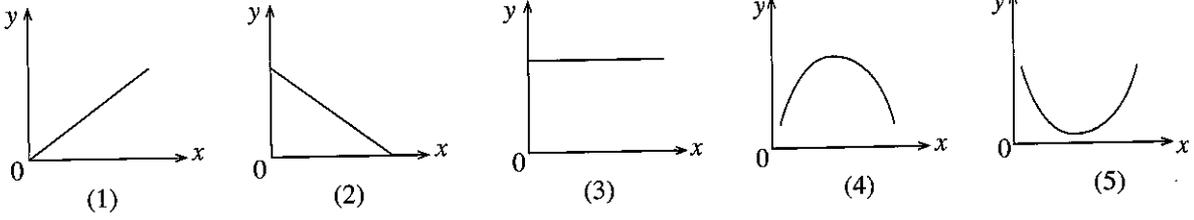
8. திண்மச் சீமெந்துத் துண்டக் கற்களையும் (solid cement blocks), கலச் சீமெந்துத் துண்டக் கற்களையும் (cellular cement blocks) பயன்படுத்தி அமைக்கப்பட்ட சுவர்கள் தொடர்பாகக் கீழே தரப்பட்டுள்ள கூற்றுக்களைக் கருதுக.

- A - கலச் சீமெந்துத் துண்டக் கற் சுவர்கள், திண்மச் சீமெந்துத் துண்டக் கற் சுவர்களைக் காட்டிலும் சிறந்த ஒலி, வெப்பக் காவலிகளாகும்.
- B - கலச் சீமெந்துத் துண்டக் கற் சுவர்கள், திண்மச் சீமெந்துத் துண்டக் கற் சுவர்களைக் காட்டிலும் தன்னிறை குறைந்தவையாகும்.
- C - கலச் சீமெந்துத் துண்டக் கற்களைப் பயன்படுத்துகையில் கலத்தின் திறந்த முனைகள் மேல்நோக்கி இருக்குமாறு சுவர்கள் கட்டப்படும்.

மேற்குறித்த கூற்றுக்களில் சரியானது / சரியானவை,

- (1) A மாத்திரம்.
- (2) A, B ஆகியன மாத்திரம்.
- (3) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (4) B, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (5) A, B, C ஆகியன எல்லாம்.

9. கையினால் இறுக்கப்பட்ட (hand-compacted) கொங்கிறீற்றின் நெருக்கல் வலிமை (y) ஆனது நீர்-சீமெந்து விகிதம் (x) இற்கேற்ப மாறுவதைச் சரியாகக் காட்டும் வரைபு எது?



10. வீட்டு அலகொன்று தொடர்பான பின்வரும் பரமானங்களைக் கருதுக.

- A - வீட்டு அலகின் சமையலறைத் தரைப் பரப்பளவு
B - ஒரு கட்டடத்தின் காற்றோட்டம்
C - வீட்டு அலகின் உயரம்
D - ஓர் அறையில் வாழத்தக்க நபர்களின் எண்ணிக்கை

அரசாங்கத்தின் 1986.03.10 ஆம் நாள் அதிவிசேட வர்த்தமானி அறிவித்தலில் உள்ள நகர அபிவிருத்தி அதிகாரசபையின் (UDA) திட்டமிடல், கட்டட அமைப்பு ஒழுங்குவிதிகளின் மூலம் கட்டுப்படுத்தப்படுவன,

- (1) B, C ஆகியன மாத்திரம். (2) A, B, C ஆகியன மாத்திரம்.
(3) A, B, D ஆகியன மாத்திரம். (4) A, C, D ஆகியன மாத்திரம்.
(5) B, C, D ஆகியன மாத்திரம்.

11. கட்டடம் ஒன்றின் கூரை பற்றிய பின்வரும் கூற்றுக்களைக் கருதுக.

- A - மழைப் பீலிகளைப் பொருத்துவதற்கு மஞ்ச முகப்புப் பலகை (barge board) உதவுகின்றது.
B - காக்கும் பலகைகளின் (valance board) மூலம் கைம்மர முனைகள் ஈரலிப்பிலிருந்து பாதுகாக்கப்படுகின்றன.
C - கூரை மூடுகையைப் பொருத்துவதற்குக் கைம்மரங்களின் மீது சலாகைகள் பொருத்தப்படுகின்றன.

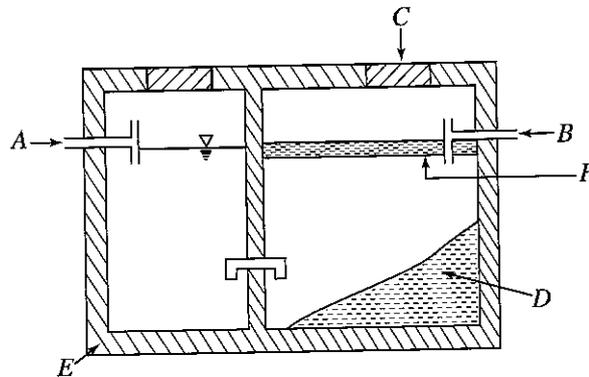
மேற்குறித்த கூற்றுக்களில் சரியானது / சரியானவை,

- (1) A மாத்திரம். (2) B மாத்திரம். (3) A, B ஆகியன மாத்திரம்.
(4) A, C ஆகியன மாத்திரம். (5) B, C ஆகியன மாத்திரம்.

12. நீர்ச் சுத்திகரிப்புச் செயன்முறையில் காற்றோட்டத்தின் (aeration) மூலம் செய்யப்படும் பிரதான தொழில்கள் யாவை?

- (1) ஆவிப்பறப்பு உள்ளடக்கங்களை அகற்றலும் தொற்றுநீக்கலும்
(2) வீழ்படிவான இரும்பு, மங்கனீசுத் துணிக்கைகளை வடிகட்டல்
(3) தொற்றுநீக்கலும் வடிகட்டலும்
(4) ஆவிப்பறப்பு உள்ளடக்கங்களை அகற்றலும் இரும்பு, மங்கனீசுத் துணிக்கைகளை வீழ்படிவாக்கலும்
(5) திரளலும் நுண்ணங்கிகளின் பக்க விளைபொருட்களை அகற்றுதலும்

13. அழுக்குத் தொட்டி ஒன்றின் (septic tank) குறுக்குவெட்டுத் தோற்றம் உருவிற காட்டப்பட்டுள்ளது.



பின்வரும் கூற்றுக்களில் சரியான கூற்று யாது?

- (1) A ஆனது கழிவறையின் கழிவழியுடனும் B ஆனது ஊறவைக்கும் கிடங்குடனும் இணைக்கப்பட்டுள்ளன.
(2) C இன் மூலம் அழுக்குத்தொட்டிக்குக் காற்றோட்டம் கிடைக்கின்றது.
(3) D இல் வாழும் காற்றின்றிய பற்றீரியா கழிவுப்பொருள்களைச் சமிபாடையைச் செய்கின்றது.
(4) E இன் மூலம் செய்யப்படும் ஒரு தொழிலானது நீரைப் பாதுகாப்பாக நிலத்திற்குக் கசியச் செய்வதாகும்.
(5) F இன் மூலம் கழிவுநீரில் ஓட்சிசன் கரையச் செய்யப்படுகின்றது.

14. வீட்டு நீர் வழங்கல் தொகுதிகளை அமைப்பதற்கு விதந்துரைக்கப்படும் பொருள்களாவன
 (1) UPVC, CPVC, ஈயம், செம்பு (2) பொலிபியற்றிலீன், PVC, செம்பு, பித்தளை
 (3) கன்னார், ஈயம், UPVC, பொலித்தீன் (4) சீமெந்து, UPVC, பொலித்தீன், ஈயம்
 (5) கன்னார், பொலிபியற்றிலீன், பித்தளை, UPVC
15. மண்வெட்டி அலகுகள் போன்ற கருவிகளை உற்பத்தி செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் உருக்கின் சுடுநிலை உருவடிப்பு காரணமாக ஏற்படும் நிலைமைகள் தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.
 A - விகாரம் (strain) காரணமாக ஏற்படும் வன்மை குறைகின்றது.
 B - உலோகத்தின் நீடிதன் (ductility) குறைகின்றது.
 C - இளகு வலிமை (yield strength) குறைவதனால் உருவடிப்பு எளிதாகின்றது.
 D - உலோகத்தின் உரப்பு (toughness) அதிகரிக்கின்றது.
- மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானவை,
 (1) A, B ஆகியன மாத்திரம். (2) A, C, ஆகியன மாத்திரம்.
 (3) B, C ஆகியன மாத்திரம். (4) A, C, D ஆகியன மாத்திரம்.
 (5) A, B, D ஆகியன மாத்திரம்.
16. சுவர்களைக் கட்டும்போது செங்கற்கள் பயன்படுத்தப்படுவதற்கு முன்பாக அவை நீரில் ஊறவைக்கப்படுகின்றமைக்கான காரணம்,
 (1) செங்கற்களில் உள்ள அழுக்குகளை அகற்றல் ஆகும்.
 (2) செங்கற்களை நன்றாகச் சீமெந்துச் சாந்துடன் பொருந்தச் செய்தல் ஆகும்.
 (3) உலர் செங்கற்களின் மூலம் சீமெந்துச் சாந்தில் உள்ள நீர் உறிஞ்சப்படுவதைத் தடுப்பதற்கு ஆகும்.
 (4) செங்கற்களின் துவாரத்தன்மையைச் (porosity) சோதித்தல் ஆகும்.
 (5) செங்கற்களின் மூலம் நீர் உறிஞ்சப்படும் வீதத்தை அளத்தல் ஆகும்.
17. மாற்றிய உயரம் 100.30 m ஆகவுள்ள ஒரு புள்ளியை நிலத்தின் மீது அமைப்பதற்கு ஓர் எளிய மட்டமாக்கற் செயன்முறை மேற்கொள்ளப்பட்டது. இங்கு மாற்றிய உயரம் 100.00 m ஆகவுள்ள ஒரு தற்காலிகப் பீடக் குறி (TBM) மீது மட்டக்கோலின் வாசிப்பு 1.80 m எனின், அமைக்கப்பட வேண்டிய புள்ளியின் மீது பெறப்பட வேண்டிய மட்டக்கோலின் வாசிப்பு,
 (1) 0.30 m ஆகும். (2) 0.60 m ஆகும். (3) 1.20 m ஆகும்.
 (4) 1.50 m ஆகும். (5) 2.10 m ஆகும்.
18. சங்கிலி நில அளவையிடல் ஒன்றின் போது பயன்படுத்தப்பட்ட நீளம் கூடிய அளவைக் கோட்டின் நீளம் 100 m ஆகும். இந்நில அளவையிடலின் அளவீடுகளைக் கொண்டு அந்நிலத்தின் திட்ட வரைப்படத்தை A4 (210 mm x 297 mm) அளவான தாளில் வரைவதற்கான மிகவும் பொருத்தமான அளவிடை,
 (1) 1:100 ஆகும். (2) 1:250 ஆகும். (3) 1:500 ஆகும். (4) 1:1000 ஆகும். (5) 1:2000 ஆகும்.
19. நில அளவையீடுகளில் ஏற்படும் வழுக்கள் பற்றிய பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருதுக.
 A - வழுக்கள் சேர்ந்து முன்னோக்கிச் செல்வதை தடுப்பதற்கு அடக்கப் புள்ளிகள் (control points) பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
 B - பல அளவைப் புள்ளிகளைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் அளவையீட்டின் வழுவை இழிவளவாக்கலாம்.
 C - சங்கிலி நில அளவையீட்டில் ஏற்படும் வழுவைத் துணிவதற்குச் சரிவு விலகல் கோடுகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன.
- மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானது / சரியானவை,
 (1) A மாத்திரம். (2) B மாத்திரம். (3) C மாத்திரம்.
 (4) A, B ஆகியன மாத்திரம். (5) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
20. தியோடலைற்றுப் போகுகள் (traverses) தொடர்பான பின்வரும் கூற்றுகளைக் கருத்திற் கொள்க.
 A - தியோடலைற்றின் தற்காலிகச் செப்பச் செயன்முறையை முதலாவது அளவைப் புள்ளியில் மட்டுமே செய்ய வேண்டும்.
 B - தொலைக்காட்டியைக் கடக்கச் செய்வதன் மூலம் ஒவ்வொரு அளவைப் புள்ளியிலும் சமாந்தர வடக்குத் திசைகளை அமைக்கலாம்.
 C - போகுகள் எப்போதும் முடியிருக்க வேண்டும்.
- மேற்குறித்த கூற்றுகளில் சரியானது / சரியானவை
 (1) A மாத்திரம். (2) B மாத்திரம். (3) C மாத்திரம்.
 (4) A, B ஆகியன மாத்திரம். (5) B, C ஆகியன மாத்திரம்.

21. அளவீட்டுத்தாள் ஒன்றில் (TDS sheet) அளவீடுகளைப் பதிதல் பற்றிய சில கூற்றுக்கள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.
A - அளவீடுகள் மீற்றராகவும் மில்லிமீற்றராகவும் நீளம் X அகலம் X உயரம் என்னும் ஒழுங்குமுறையில் பதியப்படுகின்றன.

B - ஒரே அளவீடு பல தடவைகள் நிகழும்போது அந்நிகழ்வுகளின் எண்ணிக்கையை தடவைகள் நிரலில் (T) குறிப்பிட வேண்டும்.

C - கனவளவு அளக்கப்படும் சந்தர்ப்பத்திலேயே 3 அளவீடுகள் அளவீட்டு நிரலில் குறிப்பிடப்படும்.

மேற்குறித்த கூற்றுக்களில் சரியானது / சரியானவை,

- (1) A மாத்திரம். (2) B மாத்திரம். (3) A, B ஆகியன மாத்திரம்.
(4) B, C ஆகியன மாத்திரம். (5) A, B, C ஆகிய எல்லாம்.

22. ஒரு கட்டடத்தின் இரண்டாம் தள மட்டத்தில் உள்ள தகட்டுக்குக் (slab) கொங்கிறீற்றிடுவதற்கான தேரிய அலகு விலையைக் கணிக்கும்போது இடம்பெற வேண்டிய செலவு உருப்படிகள் யாவை?

- (1) மேற்பார்வையாளரின் ஊதியம், கொங்கிறீற்றுக்கான கிரயம், சாரத்திற்கான வாடகை
(2) கொங்கிறீற்றுக்கான கிரயம், கொங்கிறீற்றுப் பொறிக்கான வாடகை, கொத்தனாரின் ஊதியம்
(3) நீருக்கான கிரயம், கொத்தனாரின் ஊதியம், கொங்கிறீற்றுக்கான கிரயம்
(4) வேலைத்தளப் பொறியியலாளரின் ஊதியம், கொத்தனாரின் ஊதியம், கொங்கிறீற்றுக்கான கிரயம்
(5) கொங்கிறீற்றுப் கலவைபொறியின் வாடகை, நீருக்கான கிரயம், சாரத்திற்கான வாடகை

23. உற்பத்திப் பொருள்களுக்காக நியமங்களைப் பயன்படுத்துவதற்கான சில காரணங்கள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

A - உற்பத்திப்பொருளின் பண்பை உறுதிப்படுத்தல்.

B - உற்பத்திப்பொருளின் விவரக்கூற்றுக்களை உறுதியாகத் தொடர்பாடல்.

C - உற்பத்திச் செயன்முறையின் கிரயத்தைக் குறைத்தல்.

மேற்குறித்த A, B, C களுக்கிடையில் சரியான காரணம் / காரணங்கள்,

- (1) A மாத்திரம். (2) A, B ஆகியன மாத்திரம். (3) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
(4) B, C ஆகியன மாத்திரம். (5) A, B, C ஆகிய எல்லாம்.

24. பொருட்களின் இயல்புகள் சில கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

A - நீழன் (Ductility)

B - வாட்டற்றகவு (Malleability)

C - உரப்பு (Toughness)

D - நொறுங்குமியல்பு (Brittleness)

கிரேன் வடத்தை (crane cable) உற்பத்தி செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் மூலப்பொருள்களில் இருக்க வேண்டிய பிரதான இரு இயல்புகளாவன,

- (1) A, B ஆகியன. (2) A, C ஆகியன. (3) B, C ஆகியன.
(4) B, D ஆகியன. (5) C, D ஆகியன.

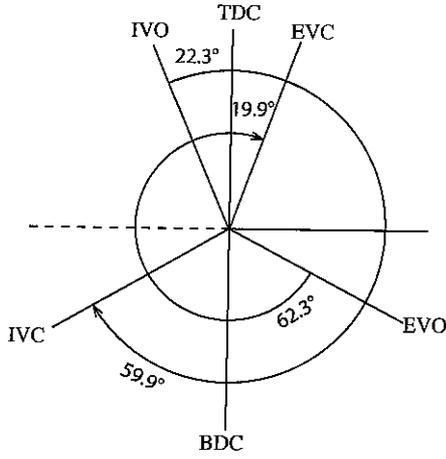
25. கல்வனைசுப்படுத்திய சதுரக் கம்பி வலைகளை தயாரிப்பதற்குப் பொருத்தமான உருக்கிணைப்பு முறையானது,

- (1) மின் வில் உருகிணைத்தல் (Electric arc welding) ஆகும்.
(2) ஓட்சி அசற்றலீன் உருகிணைத்தல் (Oxy-acetylene welding) ஆகும்.
(3) விற் பொட்டு உருகிணைத்தல் (Arc-spot welding) ஆகும்.
(4) தங்கிதன் சடத்துவ வாயு உருகிணைத்தல் (TIG welding) ஆகும்.
(5) உலோகச் சடத்துவ வாயு உருகிணைத்தல் (MIG welding) ஆகும்.

26. பின்வரும் கூற்றுக்களில் டீசல் எஞ்சின்கள் தொடர்பாகப் பிழையான கூற்று யாது?

- (1) ஒரே நெருக்கல் விகிதத்தில் (compression ratio) ஒரு டீசல் எஞ்சினின் வெப்பத்திறன் ஒரு பெற்றோல் எஞ்சினின் வெப்பத்திறனிலும் கூடியது.
(2) பொதுவாகத் டீசல் எஞ்சின்களின் நெருக்கல் விகிதங்கள், பெற்றோல் எஞ்சின்களின் நெருக்கல் விகிதங்களிலும் கூடியவை.
(3) பொதுவாகத் டீசல் எஞ்சின்கள் பெற்றோல் எஞ்சின்களிலும் நிறை கூடியவை.
(4) ஒரு டீசல் எஞ்சின் எப்போதும் நான்கு அடிப்புச் செயற்பாட்டு வட்டத்தை (four-stroke) உடையது.
(5) டீசலின் அலகுத் திணிவுக்கான சக்தி உள்ளடக்கம் பெற்றோலின் அலகுத் திணிவுக்கான சக்தி உள்ளடக்கத்திலும் குறைவானது.

27. குறித்த நாலடிப்புத் (four-stroke) தீப்பொறி எரிபற்றல் (spark ignition) எஞ்சினொன்றுக்குரிய வால்வுக் காலப்படுத்தல் வரைப்படம் (valve timing diagram) உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது. இவ்வரைப்படத்திற்கேற்ப உள்வாயில் வால்வு திறந்திருக்கும் நேர வீச்சு (பாகைகளில்) யாது?



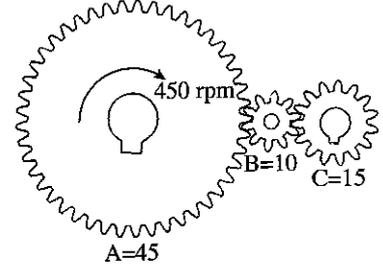
- TDC - மேல் மாய் மையம்
 BDC - கீழ் மாய் மையம்
 IVO - உறிஞ்சி வால்வு திறத்தல்
 EVO - வெளியகற்றல் வால்வு திறத்தல்
 IVC - உறிஞ்சி வால்வு மூடுதல்
 EVC - வெளியகற்றல் வால்வு மூடுதல்

- (1) 262.2 (2) 200.4 (3) 164.4 (4) 59.9 (5) 22.3

28. சாதாரண டீசல் எஞ்சினொன்றின் நெருக்கல் விகிதம்,
 (1) 5:1 இற்கும் 10:1 இற்குமிடையே ஆகும். (2) 8:1 இற்கும் 12:1 இற்குமிடையே ஆகும்.
 (3) 10:1 இற்கும் 15:1 இற்குமிடையே ஆகும். (4) 12:1 இற்கும் 18:1 இற்குமிடையே ஆகும்.
 (5) 15:1 இற்கும் 25:1 இற்குமிடையே ஆகும்.
29. ஒரு சுழல் ஏற்றியும் (turbo-charger) மீயேற்றியும் (super-charger),
 (1) ஒரு எஞ்சினின் கதியைக் கூட்டுகின்றன. (2) பற்றரியை ஏற்றுக்கின்றன.
 (3) மசகிடலை மேம்படுத்துகின்றன. (4) எரிபொருள் பாயும் வீதத்தைக் கூட்டுகின்றன.
 (5) எஞ்சினுள்ளே அதிக அளவு வளியைக் கொண்டு வருகின்றன.
30. ஒரு மோட்டார் வாகன எஞ்சினின் வால்வுகள் தொடர்பான பிழையான கூற்று யாது?
 (1) உள்ளிடு வால்வின் தலையின் விட்டம் வெளியகற்றல் வால்வின் தலையின் விட்டத்திலும் கூடியது.
 (2) ஓர் எஞ்சினின் உருளைக்குக் குறைந்தது இரு வால்வுகளேனும் இருக்கும்.
 (3) எப்போதும் ஓர் எஞ்சினின் உருளையில் உள்ள வால்வுகளின் எண்ணிக்கை ஓர் இரட்டைப் பெறுமானமாகும்.
 (4) வெளியகற்றல் வால்வுகளின் உடல் விட்டம் உள்ளெடுப்பு வால்வுகளின் உடல் விட்டத்திலும் கூடியது.
 (5) வெளியகற்றல் வால்வு உள்ளெடுப்பு வால்விலும் கூடிய வெப்பநிலையில் இருக்கும்.
31. ஒரு நாலடிப்பு (four-stroke) எஞ்சினின் சீப்புத்துண்டு (camshaft) சுழலும் கதி (x) இற்கும் சுழற்றித்தண்டு (crankshaft) சுழலும் கதி (y) இற்குமிடையே உள்ள விகிதம் (x : y) ஆனது
 (1) 1:4 ஆகும். (2) 1:2 ஆகும். (3) 1:1 ஆகும். (4) 2:1 ஆகும். (5) 4:1 ஆகும்.
32. ஒரு நாலடிப்பு (four-stroke) எஞ்சினின் சுழற்றித்தண்டு நிமிடத்திற்கு 1500 சுழற்சிகள் என்னும் வீதத்தில் சுழல்கின்றது. இவ்வெஞ்சினில் ஒரு நிமிடத்தில் உண்டாகும் வலு அடிப்புகளின் எண்ணிக்கை யாது?
 (1) 375 (2) 750 (3) 1000 (4) 1500 (5) 3000
33. வீட்டுக் குளிரேற்றிகளில் அதிக அளவில் பயன்படுத்தப்படும் நெருக்கி (compressor) வகை,
 (1) தட்டை (vane) வகை திறந்த (open) நெருக்கி
 (2) திருகு (screw) வகை பகுதி காற்றுப்புகாத (semi-hermetic) நெருக்கி
 (3) முசல் (piston) வகை காற்றுப்புகாத (hermetic) நெருக்கி
 (4) முசல் (piston) வகை பகுதி காற்றுப்புகாத (semi-hermetic) நெருக்கி
 (5) முசல் (piston) வகை திறந்த (open) நெருக்கி
34. காபுறேற்றரின் வெஞ்சுரியினூடாக வளி செல்லும்போது,
 (1) வளியின் கதி கூடி அழுக்கம் குறையும்.
 (2) வளியின் கதி கூடி அழுக்கம் கூடும்.
 (3) வளியின் கதி குறைந்து அழுக்கம் குறையும்.
 (4) வளியின் கதி குறைந்து அழுக்கம் கூடும்.
 (5) வளியின் கதியும் அழுக்கமும் மாறாமல் இருக்கும்.

35. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள கியர்த் தொகுதியில் A இல் 45 பற்களும் B இல் 10 பற்களும் C இல் 15 பற்களும் உள்ளன. கியர் A இன் சுழற்சிக் கதி 450 rpm எனின், கியர் C இன் சுழற்சிக் கதி யாது?

- (1) 100 rpm (2) 150 rpm (3) 900 rpm
(4) 1350 rpm (5) 2025 rpm

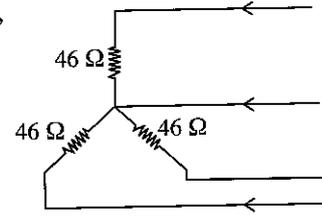


36. ஒரு டீசல் எஞ்சினின் வாரிய கனவளவும் (swept volume) இளக்கக் கனவளவும் (clearance volume) முறையே 1125 cm^3 , 75 cm^3 ஆகும். எஞ்சினின் நெருக்கல் விகிதம் ஆவது,

- (1) 14:1 ஆகும். (2) 15:1 ஆகும். (3) 16:1 ஆகும்.
(4) 17:1 ஆகும். (5) 18:1 ஆகும்.

37. உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள முக்கலைச் (three phase) சுமையை ஒரு 400 V, 50 Hz முக்கலை வழங்கலுடன் தொடுக்கும்போது சுமையின் கலை வோல்ட்நளவும் வழியோட்டமும் முறையே,

- (1) 230 V, 4.3 A ஆகும். (2) 400 V, 46 A ஆகும்.
(3) 230 V, 5 A ஆகும். (4) 400 V, 5 A ஆகும்.
(5) 200 V, 5 A ஆகும்.



38. மீற்றன் 50 Hz ஆகவுள்ள ஆடலோட்ட வழங்கலினூடாக இணைக்கப்பட்ட ஒரு $100 \mu\text{F}$ கொள்ளவியின் தாக்குதிறன் (reactance) யாது?

- (1) $\frac{2200}{7} \Omega$ (2) $\frac{22}{700} \Omega$ (3) $\frac{700}{22} \Omega$ (4) $\frac{7}{2200} \Omega$ (5) பூச்சியம்

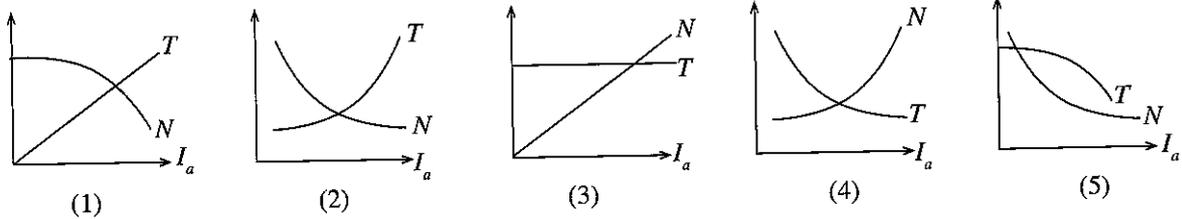
39. மின்னோட்டப் பொசிவிலிருந்து பாதுகாப்பதற்காக மின்பொறியியல் நிறுவகத்தின் (IEE) ஒழுங்கு விதிகளுக்கேற்ப கட்டாயம் இருக்க வேண்டியது யாது?

- (1) உருகி (fuse) (2) சிறு சுற்றுடைப்பான் (MCB)
(3) எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடைப்பான் (RCCB) (4) தனியாக்கி (isolator)
(5) பிரதான ஆளி (main switch)

40. நேரவிசைவு (synchronous) மோட்டார் பயன்படுத்தப்படுவது,

- (1) தொடக்க ஓட்டத்தைக் குறைக்க வேண்டியபோதாகும்.
(2) உயர் தொடக்கக் கதி தேவைப்படும்போதாகும்.
(3) கதியைப் படிப்படியாகக் கூட்டவேண்டியபோதாகும்.
(4) கதியை மாறாது பேண வேண்டியபோதாகும்.
(5) கதியை நிதமும் மாற்ற வேண்டியபோதாகும்.

41. தொடர்முறுக்கு (series-wound) மோட்டார் ஒன்றின் ஆமேச்சர் ஓட்டம் (I_a) இன்படி கதியும் (N) முறுக்கமும் (T) மாறுபடும் விதத்தைச் சரியாகக் காட்டும் வளையிகளைக் கொண்ட வரைபு யாது?



(1)

(2)

(3)

(4)

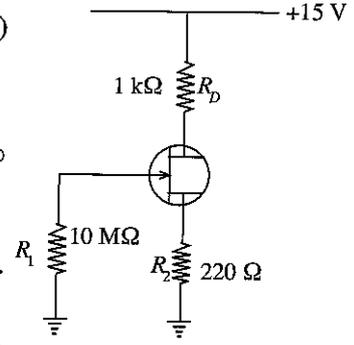
(5)

42. மின் மோட்டர் ஒன்றின் மின்சக்தியைப் பொறிமுறைச் சக்தியாக மாற்றல் தொடர்பான விதியானது,
(1) மாக்ஸ்வெல்லின் தக்கைத் திருகு விதி ஆகும். (2) பிளெமிங்கின் இடக்கை விதி ஆகும்.
(3) பிளெமிங்கின் வலக்கை விதி ஆகும். (4) பரடேயின் விதி ஆகும்.
(5) இலென்சின் விதி ஆகும்.

43. ஒரு புலவிளைவுத் திரான்சிற்றர் (Field Effect Transistor-FET) தொடர்பான பின்வரும் எக்கூற்று உண்மையானது?
- (1) படலைக்கும் முதலிற்குமிடையேயான (Gate to Source) PN சந்தி எப்போதும் பின்முகக் கோடலுற வேண்டும்.
 - (2) படலைக்கும் முதலிற்குமிடையேயான PN சந்தி எப்போதும் முன்முகக் கோடலுற வேண்டும்.
 - (3) படலையையும் முதலையும் ஒன்றோடொன்று இணைக்க வேண்டும்.
 - (4) வடிகாலைப் (Drain) புவியுடன் இணைக்க வேண்டும்.
 - (5) படலையை வடிகாலுடன் இணைக்க வேண்டும்.

44. தரப்பட்டுள்ள சுற்றில் வடிகால் ஓட்டத்தை (Drain current) அதிகரிக்கச் செய்யும்போது அதனுடன் தொடர்புபட்ட பின்வரும் கூற்றுகளில் எது உண்மையானது?

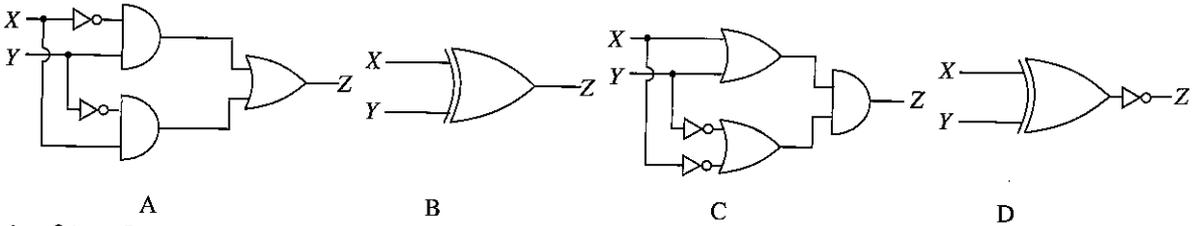
- (1) வடிகாலுக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{DS}) அதிகரிக்கும் அதே வேளை படலைக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{GS}) குறையும்.
- (2) வடிகாலுக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{DS}) போன்றே படலைக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{GS}) உம் அதிகரிக்கும்.
- (3) வடிகாலுக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{DS}) போன்றே படலைக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{GS}) உம் குறையும்.
- (4) வடிகாலுக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{DS}) குறையும் அதே வேளை படலைக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{GS}) அதிகரிக்கும்.
- (5) வடிகாலுக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{DS}) போன்றே படலைக்கும் முதலுக்குமிடையே உள்ள அழுத்தம் (V_{GS}) உம் மாறாமட்டாது.



45. முன்முகக் கோடலுற்ற இருவாயி தொடர்பாகப் பின்வரும் எக்கூற்று உண்மையானது?

- (1) பாயும் ஒரே ஓட்டம் இலத்திரன்கள் காரணமாக உண்டாகின்றது.
- (2) பாயும் ஒரே ஓட்டம் துளைகள் காரணமாக உண்டாகின்றது.
- (3) பாயும் ஒரே ஓட்டம் பெரும்பான்மைக் காவின்கள் காரணமாக உண்டாகின்றது.
- (4) பாயும் ஓட்டம் துளைகள், இலத்திரன்கள் ஆகியவற்றின் காரணமாக உண்டாகின்றது.
- (5) பாயும் ஓட்டத்தில் சிறுபான்மைக் காவின்கள் செல்வாக்குச் செலுத்துவதில்லை.

46. நான்கு இலக்கமுறைச் சுற்றுகள் கீழே காட்டப்பட்டுள்ளன.

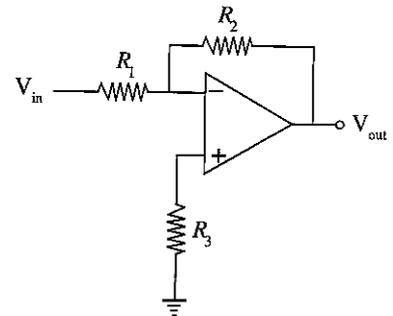


மேற்குறித்த இலக்கமுறைச் சுற்றுகளில் எந்தச் சுற்றுகள் சமவலுவானவையாகும்?

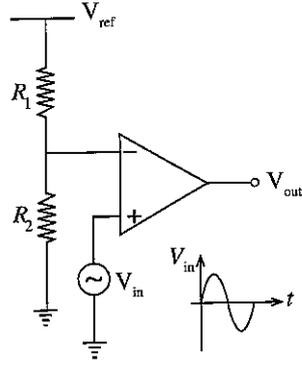
- (1) A, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (2) C, D ஆகியன மாத்திரம்.
- (3) A, B, C ஆகியன மாத்திரம்.
- (4) A, B, D ஆகியன மாத்திரம்.
- (5) B, C, D ஆகியன மாத்திரம்.

47. உருவில் ஒரு செயற்பாட்டு விரியலாக்கிச் (operational amplifier) சுற்று காட்டப்பட்டுள்ளது. சுற்றின் $\frac{V_{out}}{V_{in}}$ இன் தொடர்பு,

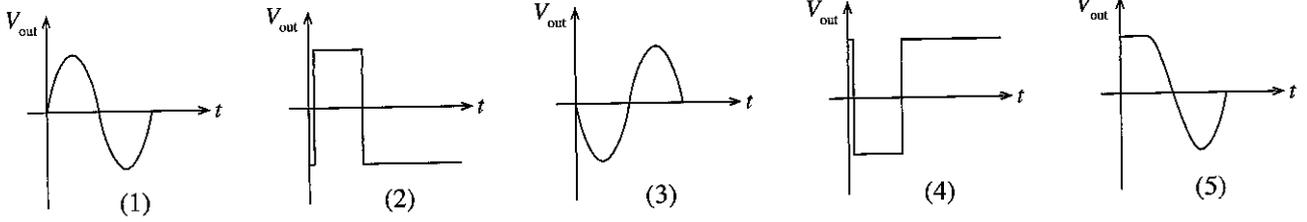
- (1) $\frac{R_2}{R_3}$
- (2) $1 + \frac{R_2}{R_1}$
- (3) $\frac{R_2}{R_1}$
- (4) $1 + \frac{R_2}{R_3}$
- (5) $\frac{R_1}{R_2}$



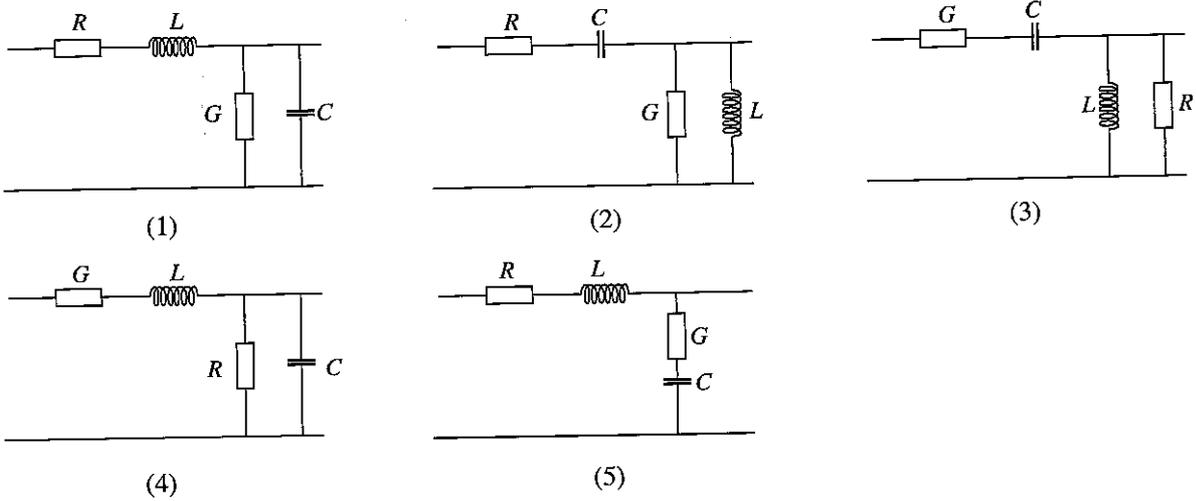
48. செயற்பாட்டு விரியலாக்கியைப் (operational amplifier) பயன்படுத்தும் அழுத்த ஓப்பளவி ஒன்று சுற்றில் காட்டப்பட்டுள்ளது.



சுற்றின் பெயர்ப்பு (V_{in}) இற்குரிய பயப்பு (V_{out}) யாது?



49. தொலைத்தொடர்பு வழியொன்றின் துணையலகுகளுக்கிடையிலான சரியான தொடர்பைக் காட்டும் சுற்றைத் தெரிவுசெய்க.



50. பின்வரும் சக்தி மூலங்களில் மின்னைப் பிறப்பிப்பதற்கான புதுப்பிக்கத்தக்க (renewable) சக்தி முதலாகக் கருதத்தக்கது யாது?

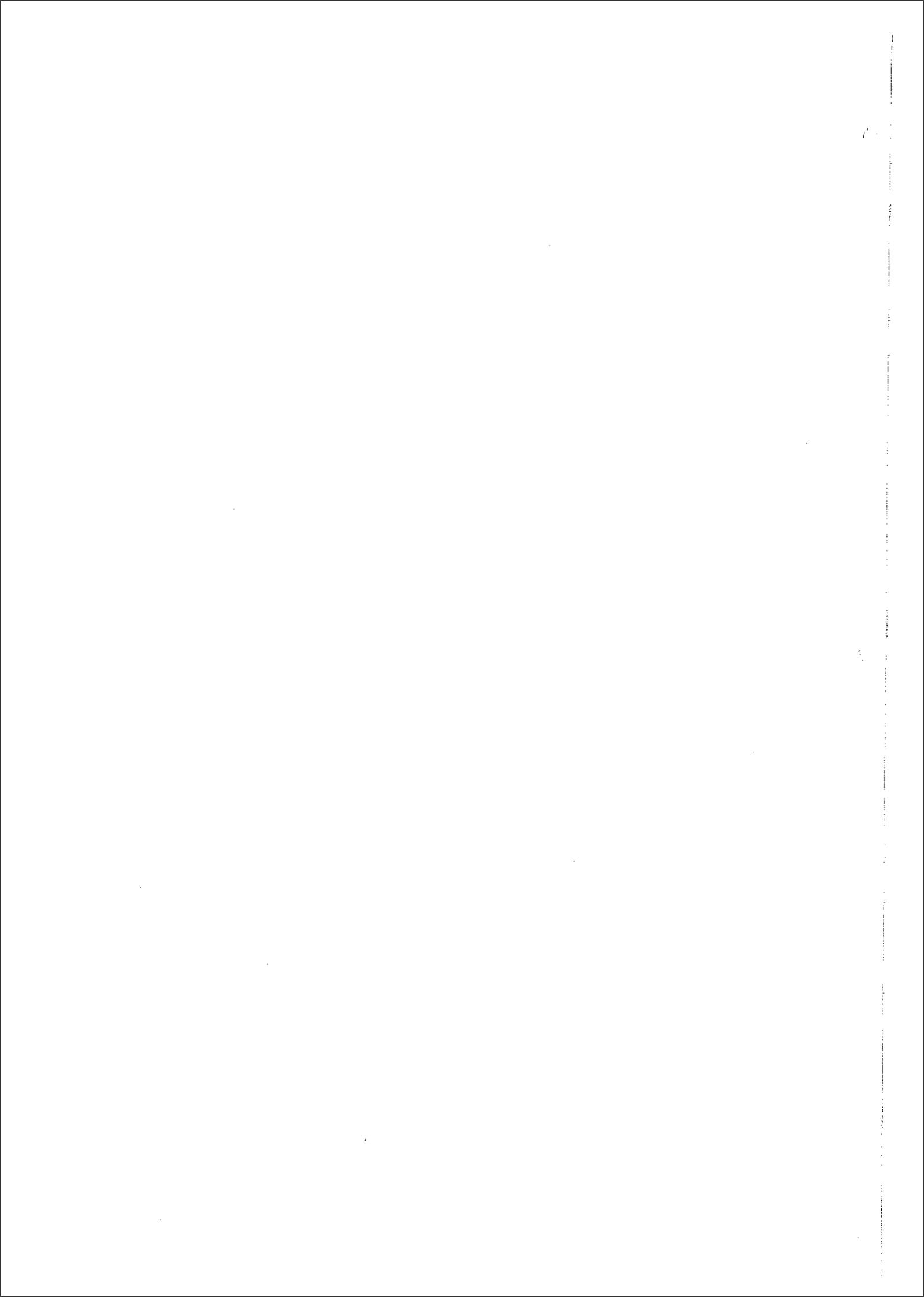
(1) யூரேனியம்

(2) டீசல்

(3) நிலக்கரி

(4) இயற்கை வாயு

(5) உயிர்த்திணிவு



AL/2018/65-T-II

සියලු ම හිමිකම් ඇවිරිණි / முழுப் பதிப்புரிமையுடையது / All Rights Reserved

ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம் இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka
 இலங்கைப் பரීட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka

අධ්‍යයන පොදු - ඝනික පටු (සෙස් පෙළ) විභාගය, 2018 අගෝස්තු
 கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் கர)ப் பரீட்சை, 2018 ஓகஸ்ட்
 General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය II
 பொறியியற் தொழினுட்பவியல் II
 Engineering Technology II

65 T II

10.08.2018 / 1400 - 1710

පැය තුනයි
 மூன்று மணித்தியாலம்
 Three hours

අමතර කියවීමේ කාලය - මිනිත්තු 10 යි
 மேலதிக வாசிப்பு நேரம் - 10 நிமிடங்கள்
 Additional Reading Time - 10 minutes

வினாத்தாளை வாசித்து, வினாக்களைத் தெரிவுசெய்வதற்கும் விடை எழுதும்போது முன்னுரிமை வழங்கும் வினாக்களை ஒழுங்கமைத்துக் கொள்வதற்கும் மேலதிக வாசிப்பு நேரத்தைப் பயன்படுத்துக.

சுட்டெண் :

முக்கியம்:

* இவ்வினாத்தாள் A, B, C, D என்னும் நான்கு பகுதிகளைக் கொண்டுள்ளது. இந்நான்கு பகுதிகளுக்கும் உரிய நேரம் மூன்று மணித்தியாலங்கள் ஆகும்.

* கணிப்பாணைப் பயன்படுத்த முடியாது

பகுதி A - அமைப்புக் கட்டுரை
 (பக்கம் 2 - 10)

எல்லா வினாக்களுக்கும் இவ்வினாத்தாளிலேயே விடைகளை எழுதுக. உமது விடைகளை இவ்வினாத்தாளில் விடப்பட்டுள்ள இடத்தில் எழுதுதல் வேண்டும். தரப்பட்டுள்ள இடம் விடைகளை எழுதுவதற்குப் போதுமானது என்பதையும் நீண்ட விடைகள் எதிர்பார்க்கப்படுவது இல்லை என்பதையும் கவனிக்க.

பகுதிகள் B, C, D - கட்டுரை
 (பக்கம் 11 - 16)

கட்டுரை வினாத்தாள் ஆறு வினாக்களைக் கொண்டுள்ளது. இதன் ஒவ்வொரு பகுதியிலிருந்தும் குறைந்தபட்சம் ஒரு வினாவையேனும் தெரிவு செய்து நான்கு வினாக்களுக்கு மாத்திரம் விடை எழுதுக. இதற்காக வழங்கப்படும் தாள்களைப் பயன்படுத்துக. அளவீட்டுத் (TDS) தாள்கள் வழங்கப்பட்டுள்ளன.

முழு வினாத்தாள்க்கும் உரிய நேரத்தில் விடை எழுதிய பின்னர் A, B, C, D ஆகிய பகுதிகள் ஒரே விடைத்தாளாக அமையத்தக்கவாறு பகுதி A மேலே இருக்கத்தக்கதாக இணைத்து மேற்பார்வையாளரிடம் கையளிக்க.

பரீட்சகர்களின் உபயோகத்திற்கு
 மாத்திரம்

65 - பொறியியற் தொழினுட்பவியல் II

| பகுதி | வினா இல. | புள்ளிகள் |
|---------|----------|-----------|
| A | 1 | |
| | 2 | |
| | 3 | |
| | 4 | |
| B | 5 | |
| | 6 | |
| C | 7 | |
| | 8 | |
| D | 9 | |
| | 10 | |
| மொத்தம் | | |
| சதவீதம் | | |

இறுதிப் புள்ளிகள்

| | |
|-------------|--|
| இலக்கத்தில் | |
| எழுத்தில் | |

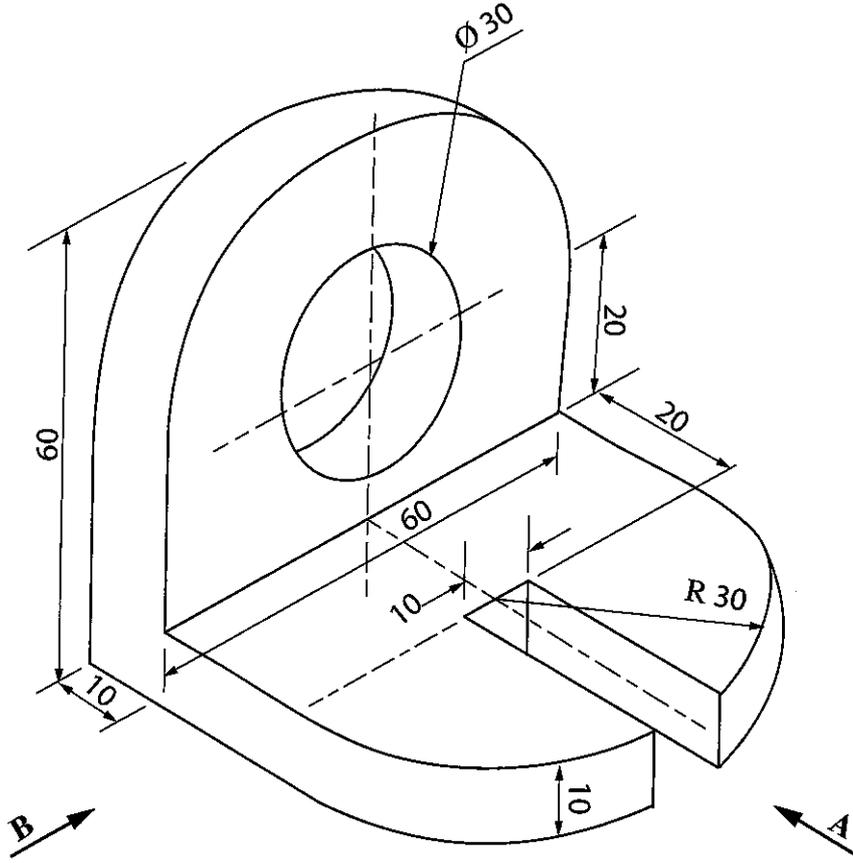
குறியீட்டெண்கள்

| | |
|---------------------------|--|
| விடைத்தாள் பரீட்சகர் 1 | |
| விடைத்தாள் பரீட்சகர் 2 | |
| புள்ளிகளைப் பரீட்சித்தவர் | |
| மேற்பார்வை செய்தவர் | |

பகுதி A - அமைப்புக் கட்டுரை
நான்கு வினாக்களுக்கும் இவ்வினாத்தாளிலேயே விடை எழுதுக.
(ஒவ்வொரு வினாவுக்குமுரிய புள்ளிகள் 60 ஆகும்.)

இப்பகுதியில்
எதையும்
எழுதாதல்
ஆகாது.

1. மென்னுருக்கினாலான சமச்சீர்ப் பொறிப் பகுதியொன்றின் சமவளவுத் தோற்றம் உருவிற காட்டப்பட்டுள்ளது. முதற்கோண நிமிர்வரைபெறிய முறைக்கேற்ப அம்புக்குறி A இன் திசையில் பார்க்கும்போது அதன் முகப்பு நிலைப்படத்தையும் அம்புக்குறி, B இன் திசையில் பார்க்கும்போது பக்க நிலைப்படத்தையும், கிடைப்படத்தையும் அடுத்த பக்கத்தில் வழங்கப்பட்டுள்ள நெய்யரி மீது 1 : 1 அளவிடைக்கு வரைக. எல்லாப் பரிமாணங்களும் மில்லிமீற்றரிலாகும். (உரு அளவிடைக்கு வரையப்படவில்லை.)



| பரிட்சகர்களின் பயன்பாட்டுக்கு | புள்ளி |
|--|--------|
| சரியான முதற்கோண நிமிர்வரைபெறியம் | |
| நியமத்திற்கேற்ப பரிமாணத்தைக் குறித்தல் | |
| மையக் கோடுகளை வரைதல் | |
| முகப்பு நிலைப்படம் | |
| பக்க நிலைப்படம் | |
| கிடைப்படம் | |
| தளவமைப்பு | |

Q. 1

60

(60 புள்ளிகள்)

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
|--|--|--|--|

| | | | | |
|--------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------|------------------------------|
| பொருள் : மென்னுருக்கு | | திகதி 10.08.2018 | பெயர் குமாரி | K & G பொறிச்சாலை |
| | வரைந்தவர் : | 12.08.2018 | கணேசன் | |
| | செவ்வை பார்த்தவர்: | | | |
| அளவிடை 1:1 | மென்னுருக்குத் தாங்குமுனைப்பு | | | வரைதல் இலக்கம் : ET/65/04 |

2. திருமதி குமாரி பொறி உதிரிப்பாகங்களை உற்பத்தி செய்யும் ஒரு பொறிமுறைத் தொழிலகத்தை ஆரம்பிப்பதற்குத் திட்டமிட்டுள்ளார். அவர் இத்தொழிலகத்தை அமைப்பதற்குத் தன்னிடம் உள்ள சற்றுச் சரிவான சிறிய காணியைப் பயன்படுத்துவதற்கு உத்தேசித்துள்ளார். அவர் வலைதட்டிப் படலைகள் (grill gate), பொறி உதிரிப்பாகங்கள் போன்றவற்றை உற்பத்தி செய்வதற்கு எதிர்பார்க்கின்றார்.

(a) மேற்குறித்த காணியின் கிடைப்படத்தைத் தயாரிப்பதற்குத் தியோடலைற்று அளவையீட்டு முறையைப் பயன்படுத்துவதற்கு உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ளது.

(i) மேற்குறித்த அளவையீட்டுக்குத் தியோடலைற்றுக்கு மேலதிகமாகத் தேவைப்படும் இரு முக்கிய உபகரணங்களைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(ii) இந்த அளவையீடு ஓர் அளவைப் புள்ளியை மட்டும் பயன்படுத்தி நிறைவேற்றப்படுமெனின், அவ்வளவை புள்ளிக்கு உகந்த ஓர் இடத்தைத் தெரிந்தெடுக்கும்போது கருதிப் பார்க்க வேண்டிய இரு காரணிகளைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(04 × 2 = 08 புள்ளிகள்)

(b) (i) காணி சரிவானதாகையால், தொழிலகத்திற்கு மழை நீர் பாய்ந்து வருவதைத் தடுப்பதற்கு மேற்கொள்ளத்தக்க இரு நடவடிக்கைகளைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(ii) இத்தொழிலகத்தில் பொருத்தப்படும் நிறைகூடிய பொறித் தொகுதியினைத் தாக்குப்பிடிக்கும் வகையில் அதன் அடித்தளத்தை வலிமையாக அமைக்கும்போது மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கை ஒன்றைக் குறிப்பிடுக.

.....

(04 புள்ளிகள்)

(c) (i) இத்தகைய பல்நோக்குப் பொறிமுறைத் தொழிலகமொன்றில் கட்டாயம் இருக்க வேண்டிய மூன்று முக்கிய பொறிகளைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(ii) பொறிமுறைத் தொழிலகத்தில் தொழினுட்ப வேலையாட்களின் பாதுகாப்புக்காகப் பயன்படுத்த வேண்டிய நான்கு தனியான பாதுகாப்பு உபகரணங்களைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(3)

(4)

(02 × 4 = 08 புள்ளிகள்)

(iii) பொறிமுறைத் தொழிலகத்திற்குத் தேவையான நீரைப் பெறுவதற்காக ஏறத்தாழ 30 மீற்றர் ஆழமுள்ள ஒரு கிணற்றைப் பயன்படுத்துவதற்கு எண்ணியுள்ளார்.

(I) நீரைப் பம்புவதற்குப் பயன்படுத்த வேண்டிய பம்பியின் வகையைக் குறிப்பிட்டு, அதனைத் தெரிந்தெடுப்பதற்கான ஒரு காரணத்தை எழுதுக.

பம்பி வகை :

காரணம் :

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(II) நீரைப் பம்பும்போது ஏற்படத்தக்க அழுக்க வீழ்ச்சியை இழிவளவாக்குவதற்காக நீர்க் குழாய்த் தொகுதியை வடிவமைக்கையில் மேற்கொள்ளத்தக்க இரு நடவடிக்கைகளைக் குறிப்பிடுக.

(1)

(2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(d) (i) சுற்றுகள் பயன்படுத்தப்படாத ஒரு சுழல்வன் (rotor) உள்ள முக்கலைத் தூண்டல் மோட்டார் வகையொன்றைக் குறிப்பிட்டு, அதன் சுழல்வன் அமைந்துள்ள விதத்தைப் பெயரிடப்பட்ட வரிப்படத்தின் மூலம் காட்டுக.

மோட்டாரின் வகை :

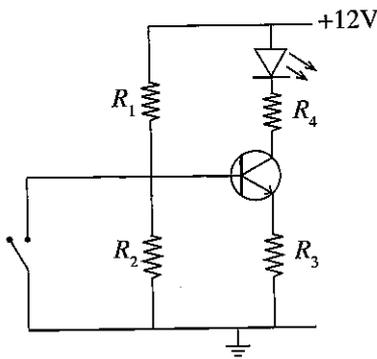
(05 புள்ளிகள்)

(ii) குறித்த பொறியொன்றின் வரையறுத்த வீதங்கணித்த வலு 1500 W ஆகும். அது ஒவ்வொரு நாளும் 02 மணித்தியாலத்திற்குப் பயன்படுத்தப்படுகின்றது. மின்னலகொன்றின் (kWh) விலை ரூ. 25 எனக் கொண்டு இப்பொறி பயன்படுத்தப்படும் 30 நாட்கள் உள்ள ஒரு மாதத்திற்கான மின் கட்டணத்தைக் கணிக்க.

.....
.....
.....

(05 புள்ளிகள்)

(iii) இத்தொழிலகத்தில் கழுவற் பணிகள் நடைபெறுமிடமொன்றில் ஓர் 230V, 5A மின் ஆளியை நிதமும் திறக்கவும் மூடவும் வேண்டியுள்ளது. இந்த ஆளியைக் கையினால் தொழிற்படுத்துகையில் ஏற்படத்தக்க மின் தீங்குகளைத் தவிர்ப்பதற்கு உருவில் காட்டப்பட்டுள்ள தாழ் வோல்ற்றளவின் மூலம் தொழிற்படுத்தத்தக்க ஓர் இலத்திரனியல் ஆளியுடன் அஞ்சலியும் பயன்படுத்துவதற்கு உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ளது. ஓர் 230V, 5A துணையுறுப்பைத் தொழிற்படுத்துவதற்கு இச்சுற்றைப் பயன்படுத்தத்தக்க விதத்தை ஒரு சுற்று வரிப்படத்தின் மூலம் காட்டுக.



(08 புள்ளிகள்)

Q. 2

60

3. (a) (i) உற்பத்திச் செயன்முறைகளில் பாரம்பரியப் பொறிகளுக்குப் பதிலாகக் கணினி எண்முறையாகக் கட்டுப்படுத்தும் பொறிகள் (CNC) போன்ற கணினி மூலம் கட்டுப்படுத்தப்படும் பொறிகளைப் பயன்படுத்துவதற்கான அதிகரித்த போக்கு ஏற்படுவதில் செல்வாக்குச் செலுத்தும் மூன்று காரணங்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(ii) கட்டிட அமைப்புக் கைத்தொழிலில் செங்கற்களுக்குப் பதிலாக சீமெந்துத் துண்டக் கற்கள் அதிக அளவில் பயன்படுத்தப்படுவதற்கு இட்டுச் சென்ற மூன்று காரணிகளைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(iii) இலங்கையில் மின் வலு உற்பத்திக்காக அனல் வலுவை சதவீத அடிப்படையில் அதிக அளவில் பயன்படுத்துவதற்கு வழிவகுத்துள்ள மூன்று காரணிகளைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(b) (i) இரசாயனப் பொருள்கள் உற்பத்தி செய்யப்படும் ஒரு தொழிற்சாலையில் தொழிலாளர்களுக்கு ஏற்படத்தக்க, இரசாயனப் பொருள் உற்பத்திக்கு விசேடமான, மூன்று விபத்துக்களையும் அவை ஒவ்வொன்றையும் தவிர்ப்பதற்கு மேற்கொள்ளத்தக்க ஒரு நடவடிக்கை வீதமும் குறிப்பிடுக.

| | விபத்து | நடவடிக்கை |
|-----|---------|-----------|
| (1) | | |
| (2) | | |
| (3) | | |

(02 × 6 = 12 புள்ளிகள்)

(ii) வெளியகற்றப்படும் இரசாயனப் பொருள்களைப் பாதுகாப்பாகச் சுற்றாடலுக்கு விடுவிக்கத்தக்க மூன்று முறைகளைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(c) (i) வேலை அமைவிடங்களில் ஏற்படும் விபத்துக்களையும் அபாயங்களையும் தவிர்த்தலுடன் தொடர்புபட்ட தரங்களையும் பரிந்துரைகளையும் நடைமுறைப்படுத்தும் மூன்று நிறுவகங்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(ii) நியம விவரக்கூற்றுக்களைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் ஒரு வியாபாரத்திற்குக் கிடைக்கும் மூன்று அனுசூலங்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(iii) ஓர் அளவை உபகரணத்தைத் தெரிந்தெடுக்கும்போது கருதிப் பார்க்க வேண்டிய நான்கு விவரக்கூற்றுக்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)
- (4)

(01 × 4 = 04 புள்ளிகள்)

(iv) 20°C இல் தரங்கணிக்கப்பட்ட ஓர் உருக்கு உபகரணத்தைப் பயன்படுத்தி 30°C இல் ஒரு நீளத்தை அளக்கும்போது 2%வழு ஏற்படுகின்றது. அதனைப் பயன்படுத்தி 35°C இல் அளக்கப்பட்ட ஓர் அளவீடு 75 mm என அவதானிக்கப்பட்டது. சரியான அளவீட்டைக் கணிக்க.

-
-
-
-

(08 புள்ளிகள்)

Q. 3

60

4. (a) திருவாளர்கள் சுபோதனும் சிவநேசனும் பல்வேறுபட்ட மின் சாதனங்களையும் உதிரிப்பாகங்களையும் இறக்குமதி செய்து விற்பதற்கான ஒரு வியாபாரத்தை வெற்றிகரமாக நடத்துகின்றனர். கொள்வனவு செய்வதற்காக நுகர்வோர்களிடம் உள்ள பொருளாதார ஆற்றலையும் அவ்வியாபாரத்திற்காக அரசாங்கத்திடமிருந்து கிடைக்கும் வரி நிவாரணத்தையும் கருதிப் பார்த்த பின்னர், வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிகளை வெளிநாட்டிலிருந்து இறக்குமதி செய்து, கோத்து, விற்பனை செய்யும் பிரிவையும் தமது வியாபாரத்துடன் சேர்ப்பதற்கு அவர்கள் எதிர்பார்க்கின்றனர். வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிகள் பற்றி அவர்களிடம் உள்ள தொழினுட்ப அறிவு குறைவாகையால், அத்தொழினுட்ப அறிவு உள்ள ஊழியர்களை ஆட்சேர்ப்பதற்கும் போக்குவரத்துப் பணிகளுக்காகச் சில சிறிய லொறிகளை வாங்குவதற்கும் உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ளது. இப்போது வியாபாரத்தின் நிதி நிலைமை நல்ல நிலையில் இருக்கின்றபோதிலும் புதிய வியாபாரப் பிரிவுக்கு அதிக அளவு பணத்தை முதலீடு செய்ய வேண்டியிருக்குமென மதிப்பிடப்பட்டுள்ளது.

(i) திருவாளர்கள் சுபோதனையும் சிவநேசனையும் முயற்சியாளர்களாக இனங்காண்பதற்கு அவர்களிடம் இருக்க வேண்டிய இரு இயல்புகளை மேற்குறித்த பந்தியைக் கொண்டு குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(ii) புதிய வியாபாரப் பிரிவின் தொடக்கக் கட்டத்தை வெற்றிகரமாக முகாமிப்பதற்கு முக்கியத்துவம் வாய்ந்த இரு முகாமைச் சார்புகளைக் குறிப்பிட்டு, அவை முக்கியத்துவம் வாய்ந்தனவாக இருப்பதற்கு ஒரு காரணம் வீதம் குறிப்பிடுக.

| | முகாமைச் சார்பு | முக்கியத்துவத்திற்கான காரணம் |
|-----|-----------------|------------------------------|
| (1) | | |
| (2) | | |

(01 × 4 = 04 புள்ளிகள்)

(iii) புதிய வியாபாரப் பிரிவுக்குத் தேவையான மேலதிக நிதி வளங்களுக்கான ஒரு திட்டத்தைத் தயாரிப்பதன் மூலம் கிடைக்கக்கூடிய இரு அனுசூலங்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(iv) மேற்குறித்த பந்தியைக் கொண்டு வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிப் பிரிவுக்குப் பொருத்தமான பேரின, சிற்றினச் சூழற் காரணிகள் இரண்டு வீதம் குறிப்பிடுக.

பேரினச் சூழற் காரணிகள்

- (1)
- (2)

சிற்றினச் சூழற் காரணிகள்

- (1)
- (2)

(02 × 4 = 08 புள்ளிகள்)

(b) (i) வியாபாரத்தின் மூலம் சந்தைக்கு வழங்கப்படும் வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதி வழங்கல் அளவு பற்றித் தீர்மானிக்கையில் கருதிப் பார்க்க வேண்டிய மூன்று காரணிகளைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)
- (3)

(02 × 3 = 06 புள்ளிகள்)

(ii) வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிகளைச் சந்தைப்படுத்தும்போது ஏற்படத்தக்க ஒரு முக்கிய பிரச்சினையாக நுகர்வோர் தாங்க வேண்டிய தொடக்கக் கிரயம் உயர்வாக இருத்தல் இனங்காணப்பட்டுள்ளது. இந்த எதிர்மறையான விளைவை இழிவளவாக்குவதற்குப் பிரயோகிக்கத்தக்க இரு சந்தைப்படுத்தல் உபாயங்களைக் குறிப்பிடுக.

- (1)
- (2)

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

(iii) நிறுவனச் சமூக நலன்புரிப் பொறுப்புக்கு (CSR) இவ்வியாபாரத்தினால் பங்களிப்பு செய்யத்தக்க முறை ஒன்றை குறிப்பிடுக.

.....

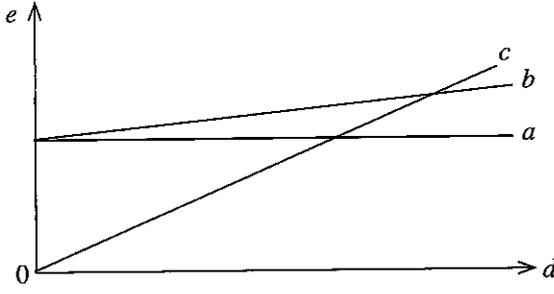
(02 புள்ளிகள்)

(iv) வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிகளுக்காக ஒரு சந்தைப்படுத்தல் திட்டத்தைத் தயாரிக்கையில் பின்பற்ற வேண்டிய இரு படிமுறைகளையும் அப்படிமுறைகளில் கருதிப் பார்க்க வேண்டிய ஒரு பிரதான விடயம் வீதமும் குறிப்பிடுக.

| படிமுறை | கருதி பார்க்க வேண்டிய விடயம் |
|-----------|------------------------------|
| (1) | |
| | |
| (2) | |
| | |

(02 × 4 = 08 புள்ளிகள்)

- (c) (i) வீட்டுச் சூரிய வலுத் தொகுதிகளுக்கான சமப்பாட்டுப் புள்ளியைக் கணிப்பதற்குப் பயன்படுத்திய வரைபு உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது.



இங்கு a, b, c, d ஆகியவற்றைப் பெயரிடுக.

a

b

c

d

(02 × 4 = 08 புள்ளிகள்)

- (d) சூரிய வலுத் தொகுதிகளைச் சந்தைப்படுத்தல் தொடர்பான சில நிதித் தகவல்கள் கீழே தரப்பட்டுள்ளன.

| | |
|---|---------------|
| எதிர்பார்க்கும் ஆண்டு விற்பனை அலகுகளின் எண்ணிக்கை | 80 |
| எதிர்பார்க்கும் அலகு விற்பனை விலை | ரூ. 500,000 |
| ஓர் அலகின் கொள்வனவுக் கிரயம் | ரூ. 352,000 |
| ஓர் அலகுக்கான ஏனைய நேர் இறக்குமதிக் கிரயம் | ரூ. 3,000 |
| ஓர் அலகைக் கோப்பதற்கான நேர்க் கிரயம் | ரூ. 2,000 |
| ஓர் அலகின் போக்குவரத்துக் கிரயம் | ரூ. 2,000 |
| ஓர் அலகின் விற்பனைக் கிரயம் | ரூ. 1,000 |
| ஆண்டுக்கான நிலையான கிரயம் | ரூ. 2,400,000 |

- (i) வியாபாரத்தின் ஆண்டு மொத்த இலாபத்தைக் கணிக்க.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

(04 புள்ளிகள்)

- (ii) 50 அலகுகளில் சமப்பாட்டுப் புள்ளியைப் பெறுவதற்கு சூரிய வலுத் தொகுதி அலகு ஒன்றில் இருந்து பெறப்பட வேண்டிய பங்களிப்பு எவ்வளவெனப் படிமுறைகளைக் காட்டிக் கணிக்க.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

(04 புள்ளிகள்)

(iii) திருவாளர்கள் சுபோதனும் சிவநேசனும் தமது வியபாரத்துக்காக திரு. முகம்மதை புதிய பங்களியாக ஆட்சேர்ப்பதற்கும் தற்போது உள்ள நிருவாகச் சட்டங்களை மாற்றுவதற்கும் ஒரு புதிய பெயரின் கீழ் வியபாரத்தைப் பதிவு செய்வதற்கும் உத்தேசித்துள்ளனர். இங்கு பொருத்தமான இரு பிரதான சட்டங்களைக் குறிப்பிடுக.

(1) வியபாரத்தின் நிருவாகச் சட்டங்களை மாற்றுவதற்கு :

.....

(2) ஒரு பெயரைப் பதிவு செய்வதற்கு :

.....

(02 × 2 = 04 புள்ளிகள்)

**

இப்பகுதியில்
எதையும்
எழுதுதல்
ஆகாது.

Q. 4

60

வினா இல : 10 (a)

கூட்டுண்:

| T | D | S | விபரம் |
|---|---|---|--------|
| | | | |

| T | D | S | விபரம் |
|---|---|---|--------|
| | | | |

வினா இல : 10 (a)

கட்டுண்:

| T | D | S | விபரம் |
|---|---|---|--------|
| | | | |

| T | D | S | விபரம் |
|---|---|---|--------|
| | | | |

இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka
 இலங்கைப் பரீட்சைத் திணைக்களம்
 Department of Examinations, Sri Lanka Department of Examinations, Sri Lanka

பொதுக் கல்வியியல் பரீட்சை, 2018 ஆகஸ்ட்
 கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரீட்சை, 2018 ஆகஸ்ட்
 General Certificate of Education (Adv. Level) Examination, August 2018

ஒரே நேரம் நான்கு வினாக்கள்
 பொறியியல் தொழினுட்பவியல்
 Engineering Technology

II
 II
 II

65 T II

அறிவுறுத்தல்கள் :

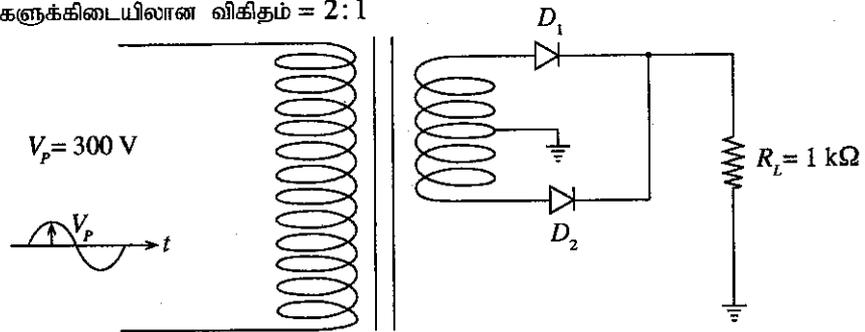
- * B, C, D ஆகிய பகுதிகள் ஒவ்வொன்றிலுமிருந்து குறைந்தது ஒரு வினாவையேனும் தெரிவுசெய்து நான்கு வினாக்களுக்கு மாத்திரம் விடை எழுதுக.
- * ஒவ்வொரு வினாவுக்கும் 90 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.

பகுதி B - கட்டுரை (மின், இலத்திரன் தொழினுட்பவியல்)

5. (a) (i) மின் பொசிவினால் ஏற்படத்தக்க சேதத்திலிருந்து ஒருவரைப் பாதுகாப்பதற்கு எச்ச ஓட்டச் சுற்றுடையான் தன்னியக்கமாகத் தொழிற்படும் விதத்தை அதன் உட்சுற்றின் பரும்படி வரிப்படத்தினைப் பயன்படுத்தி விளக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- (ii) வீட்டு மின் சுற்றின் புவிக்கடத்தியின் முக்கியத்துவத்தைக் குறிப்பிடுக. (05 புள்ளிகள்)
- (iii) மின்னதிர்ச்சி காரணமாக ஒருவருக்கு ஏற்படத்தக்க ஆபத்தின் அளவிலும் இயல்பிலும் செல்வாக்கு செலுத்தும் மூன்று காரணிகளை எழுதுக. (15 புள்ளிகள்)
- (b) (i) தொழிற்சாலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் மின் மோட்டருக்கு “உடு - டெல்டா தொடக்கியைப்” (star-delta starter) பிரயோகிப்பதன் மூன்று அனுசூலங்களை எழுதுக. (15 புள்ளிகள்)
- (ii) கூட்டுச் சுற்று மோட்டர்களில் சுற்றுகள் தொடுக்கப்படும் விதத்தை ஒரு பரும்படி வரிப்படத்தின் மூலம் காட்டுக. (10 புள்ளிகள்)
- (c) (i) உயர் வோல்ட்ஜனில் மின்னை ஊடுகடத்துவதன் நான்கு அனுசூலங்களைக் குறிப்பிடுக. (20 புள்ளிகள்)
- (ii) ஒரு 11,000 V, 50 Hz வழங்கல் வோல்ட்ஜனின் இணைக்கப்பட்டுள்ள இரண்டாயிரம் (2000) முறுக்குகள் உள்ள முதன்மைச் சுற்றலைக் கொண்ட ஒரு படிமுறை நிலைமாற்றியிலிருந்து 220 V பயன்பாடு பெறுவதற்குத் துணைச் சுருளில் இருக்க வேண்டிய சுற்றுகளின் எண்ணிக்கையைக் கணிக்க. (10 புள்ளிகள்)

6. (a) உருவில் ஒரு வலு வழங்கற் சுற்று காட்டப்பட்டுள்ளது.

சுற்றுகளின் எண்ணிக்கைகளுக்கிடையிலான விகிதம் = 2 : 1

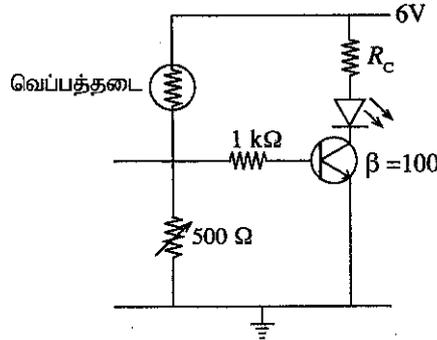


- (i) R_L இற்குக் குறுக்கே உள்ள வோல்ட்ஜனின் அலைவடிவத்தை வரைக. (05 புள்ளிகள்)
- (ii) மேற்குறித்த சுற்றின் மூலம் எவ்வகைச் சீராக்கல் நடைபெறுகின்றது? (05 புள்ளிகள்)
- (iii) இருவாயி D_1 இனூடாகப் பாயும் உச்ச ஓட்டத்தைக் கணிக்க. (எல்லா இருவாயிகளும் சிலிக்கன் (Si) வகை இருவாயிகளாகும்) (10 புள்ளிகள்)

- (iv) அட்டவணையிற் காட்டப்பட்டுள்ள வேறுபட்ட உச்ச நேர்மாறு வோல்ற்றளவுகளைக் (PIV) கொண்ட இருவாயிகள் சில உம்மிடம் தரப்பட்டுள்ளன. மேற்குறித்த சுற்றுக்குப் பிரயோகிக்கத்தக்க எல்லா இருவாயிகளையும் அவற்றிலிருந்து தெரிந்தெடுத்துக் காட்டுக. (05 புள்ளிகள்)

| இருவாயி | PIV |
|---------|------|
| D_A | 50V |
| D_B | 100V |
| D_C | 140V |
| D_D | 200V |
| D_E | 250V |
| D_F | 300V |

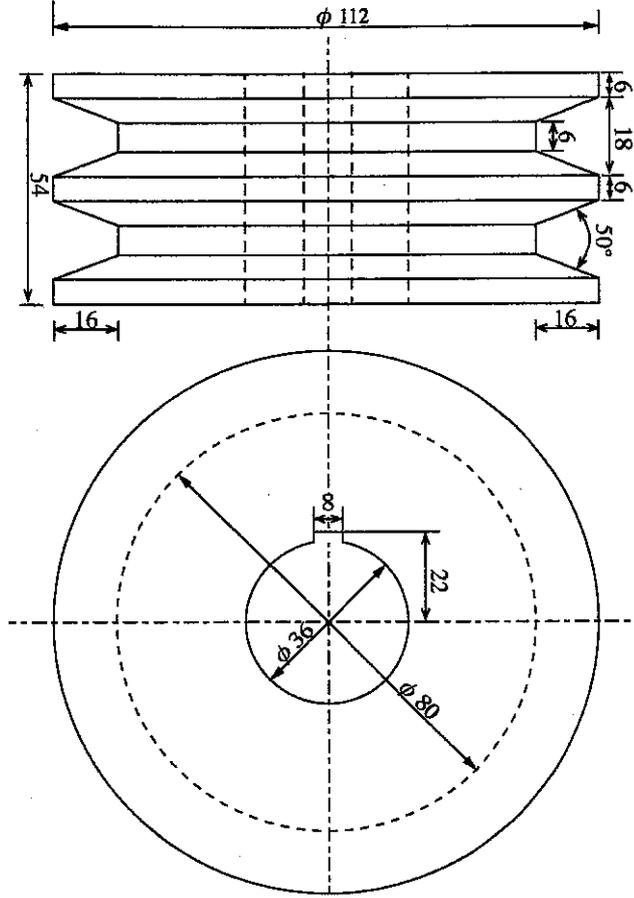
- (b) (i) சேகரிப்பான், அடி, காலி முடிவிடங்கள் இனங்காணப்பட்ட ஒரு திரான்சிற்றர் PNP வகையா, NPN வகையா என்பதை ஒரு பல்மானியைக் கொண்டு இனங்காணும் விதத்தை ஒரு வரிப்படத்தின் மூலம் விளக்குக. (06 புள்ளிகள்)
- (ii) திரான்சிற்றர் ஒன்றின் செயற்பாட்டுப் பிரதேசங்களை I_C இற்கும் I_B இற்குமான வளையி மீது குறிக்க. (04 புள்ளிகள்)
- (iii) திரான்சிற்றர் ஒன்றின் ஒவ்வொரு செயற்பாட்டுப் பிரதேசத்திற்குமான I_C இற்கும் I_B இற்குமிடையே உள்ள தொடர்புமையைக் காட்டும் ஒரு கணிதக் கோவையை எழுதுக. (06 புள்ளிகள்)
- (iv) திரான்சிற்றர் ஒன்றின் ஒவ்வொரு செயற்பாட்டுப் பிரதேசத்திலும் வெப்ப விரயத்தை ஒப்பிடுக. (04 புள்ளிகள்)
- (c) ஒரு தீ எச்சரிக்கைச் சைகைக்காகப் பயன்படுத்தத்தக்க ஒரு வெப்ப உணர்ச்சியுள்ள ஆளி உருவில் காட்டப்பட்டுள்ளது. அதில் வெப்ப உணர்ச்சியுள்ள தடையாகிய வெப்பத்தடை (thermister) பயன்படுத்தப்படும் அதே வேளை அதன் வெப்பநிலை அதிகரிக்கும்போது அதன் தடை குறைகின்றது. பயன்படுத்தப்பட்டுள்ள திரான்சிற்றர் சிலிக்கன் வகைத் திரான்சிற்றராகும்.



- (i) வெப்பத்தடையின் வெவ்வேறு வெப்பநிலை மட்டங்களுக்கேற்ப மேற்குறித்த சுற்றின் திரான்சிற்றர் செயற்படும் ஒத்த பிரதேசங்கள் யாவை? (15 புள்ளிகள்)
- (ii) ஒரு பல்மானியைக் கொண்டு, மேற்குறித்த ஒவ்வொரு செயற்பாட்டுப் பிரதேசத்திலும் திரான்சிற்றர் செயற்படுகின்றதா என்பதைச் சோதிக்கும் விதத்தை விளக்குக. (10 புள்ளிகள்)
- (iii) ஒளி காலும் இருவாயியினூடாக (LED) உள்ள ஓட்டம் 20 mA ஆக இருக்கும்போது மேற்குறித்த திரான்சிற்றர் நிரம்பல் நிலைமைக்கு மாறுகின்றது. ஒளி காலும் இருவாயிற்குக் குறுக்கே உள்ள அழுத்தம் 2.1 V எனக் கொண்டு R_C இன் பெறுமானத்தைக் கணிக்க. (10 புள்ளிகள்)
- (iv) மேலே (iii) இற்கேற்பத் திரான்சிற்றர் நிரம்பல் நிலைமைக்கு மாறும் குறைந்த அளவு அடி ஓட்டத்தைக் கணிக்க. (10 புள்ளிகள்)

பகுதி C - கட்டுரை (பொறிமுறைத் தொழினுட்பவியல்)

7. உருவிற் காட்டப்பட்டுள்ளவாறான ஒரு தொகுதிக் கப்பிகளை உற்பத்தி செய்வதற்கான கட்டளை உமக்குக் கிடைத்துள்ளது. இதற்கான மூலப்பொருளாக 120 mm விட்டமும் 1 m நீளமும் உள்ள அலுமினியக் கோல்கள் வழங்கப்பட்டுள்ளன.



(எல்லாப் பரிமாணங்களும் மில்லிமீற்றரில் காட்டப்பட்டுள்ளன)

- இக்கப்பிகளை உற்பத்தி செய்வதற்குப் பொறிச்சாலையில் பயன்படுத்த வேண்டிய மூன்று பொறிகளைக் குறிப்பிடுக. (06 புள்ளிகள்)
- கப்பிகளை உற்பத்தி செய்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் வேலைப் பகுதியை அலுமினியக் கோல்களிலிருந்து வேறுபடுத்தும் விதத்தை விளக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- கப்பிகளின் இரு முனைகளினதும் தட்டை முகங்கள் பொறியிடப்படும் விதத்தை அதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் பொறி, துணையுறுப்புகள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு, வரிப்படங்களைப் பயன்படுத்தி படிமுறைகளை ஒழுங்குமுறையில் விவரிக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- கப்பிகளின் வளைபரப்பின் மீது உள்ள V-தவாளிப்புகள் பொறியிடப்படும் விதத்தை அதற்குப் பயன்படுத்தும் பொறி, துணையுறுப்புகள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு, வரிப்படங்களைப் பயன்படுத்தி படிமுறைகளை ஒழுங்குமுறையில் விவரிக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- கப்பியின் அச்சத்துளை செய்யப்படும் விதத்தை அதற்குப் பயன்படுத்தும் பொறி, துணையுறுப்புகள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு வரிப்படங்களைப் பயன்படுத்தி படிமுறைகளை ஒழுங்குமுறையில் விவரிக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- கப்பியின் சாவி வழி (keyway) செய்யப்படும் விதத்தை அதற்குப் பயன்படுத்தும் பொறி, துணையுறுப்புகள், கருவிகள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு வரிப்படங்களைப் பயன்படுத்தி படிமுறைகளுடன் ஒழுங்குமுறையில் விவரிக்குக. (15 புள்ளிகள்)
- ஒரு கப்பியை மாத்திரம் உற்பத்தி செய்ய வேண்டிய போது, அதற்காக ஒரு பொறியை மாத்திரம் பயன்படுத்தி அது உற்பத்தி செய்யப்படத்தக்க விதத்தைச் சுருக்கமாக விளக்குக. (09 புள்ளிகள்)

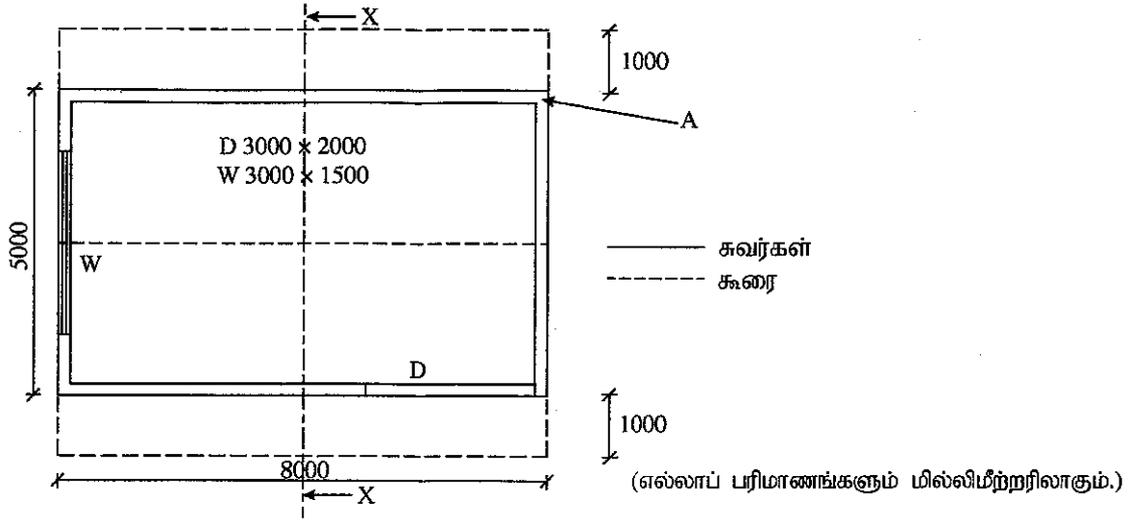
5769

8. (a) பல்வேறு ஓட்டச் சந்தர்ப்பங்களுக்கேற்ப வளி / எரிபொருள் கலவை விகிதத்தை மாற்றி எஞ்சினுக்கு எரிபொருளை வழங்குதல் காபுரேற்றரின் (carburettor) தொழிலாகும். ஒரு பெற்றோல் எஞ்சினின் பூரண தகனத்திற்குத் தேவையான வளி / எரிபொருள் கலவை விகிதம் 14.5:1 எனக் கருதப்படுகின்றது. அது பீசமான விகிதம் (stoichiometric) எனப்படும்.
- (i) 'செறிகலவை (rich mixture)' என்பது யாது? (04 புள்ளிகள்)
- (ii) எச்சந்தர்ப்பத்தில் ஒரு வாகனத்தின் எஞ்சினுக்குச் 'செறிகலவையை' வழங்க வேண்டும்? (04 புள்ளிகள்)
- (iii) 'வளமற்ற கலவை (lean mixture)' என்பது யாது? (04 புள்ளிகள்)
- (iv) எச்சந்தர்ப்பத்தில் ஒரு வாகனத்தின் எஞ்சினுக்கு 'வளமற்ற கலவையை' வழங்க வேண்டும்? (04 புள்ளிகள்)
- (v) மோட்டார் வாகனங்களில் காபுரேற்றருக்குப் பதிலாக எரிபொருள் உட்பாய்ச்சலைப் (fuel injection) பயன்படுத்துவதன் இரு அனுகூலங்களைக் குறிப்பிடுக. (04 புள்ளிகள்)
- (b) காபுரேற்றர் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு மோட்டர் வாகனத்தின் எரிபொருள் வழங்கல் தொகுதியின் எரிபொருள் தாங்கியிலிருந்து எஞ்சின் வரையுள்ள எரிபொருள் வழங்கற் பாதையில் உள்ள துணையுறுப்புகளை முறையே பெயரிட்டு, அவை ஒவ்வொன்றினாலும் செய்யப்படும் ஒரு தொழில் வீதம் குறிப்பிடுக. (12 புள்ளிகள்)
- (c) குடத் (drum) தடுப்பு, தட்டுத் (disc) தடுப்பு என்பன மோட்டார் வாகனங்களில் பயன்படுத்தப்படும் பிரதான தடுப்பு வகைகளாகும்.
- (i) குடத் தடுப்பும் தட்டுத் தடுப்பும் தொழிற்படும் விதத்தைப் பகுதிகள் பெயரிடப்பட்ட பரும்படி வரிப்படங்களின் துணையுடன் விளக்குக. (08 புள்ளிகள்)
- (ii) தட்டுத் தடுப்பைத் தொழிற்படுத்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் இரு முறைகளைக் குறிப்பிடுக. (08 புள்ளிகள்)
- (iii) கைத் தடுப்புகள் (hand brakes) பயன்படுத்தப்படும் இரு பிரதான சந்தர்ப்பங்களைக் குறிப்பிடுக. (08 புள்ளிகள்)
- (iv) கைத் தடுப்புத் தொகுதிகளில் பெரும்பாலும் காணப்படும் இரு குறைபாடுகளைக் குறிப்பிட்டு, அக்குறைபாடுகளைத் திருத்துவதற்கு மேற்கொள்ளத்தக்க நடவடிக்கைகளைக் குறிப்பிடுக. (08 புள்ளிகள்)
- (v) நவீன மோட்டார் வாகனங்களில் பயன்படுத்தப்படும் நழுவுலெதிர்த் தடுப்பு (ABS) முறையின் அனுகூலத்தை விளக்குக. (08 புள்ளிகள்)
- (d) ஒரு மோட்டார் வாகனத்தைச் செலுத்துகையில் அதன் பயணிகளின் பாதுகாப்பை உறுதிப்படுத்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஐந்து முறைகளைப் பெயரிட்டு, அவற்றில் இரு முறைகள் தொழிற்படும் விதத்தை விளக்குக. (02×5 + 04×2 = 18 புள்ளிகள்)

பகுதி D - கட்டுரை (குடிசார் தொழினுட்பவியல்)

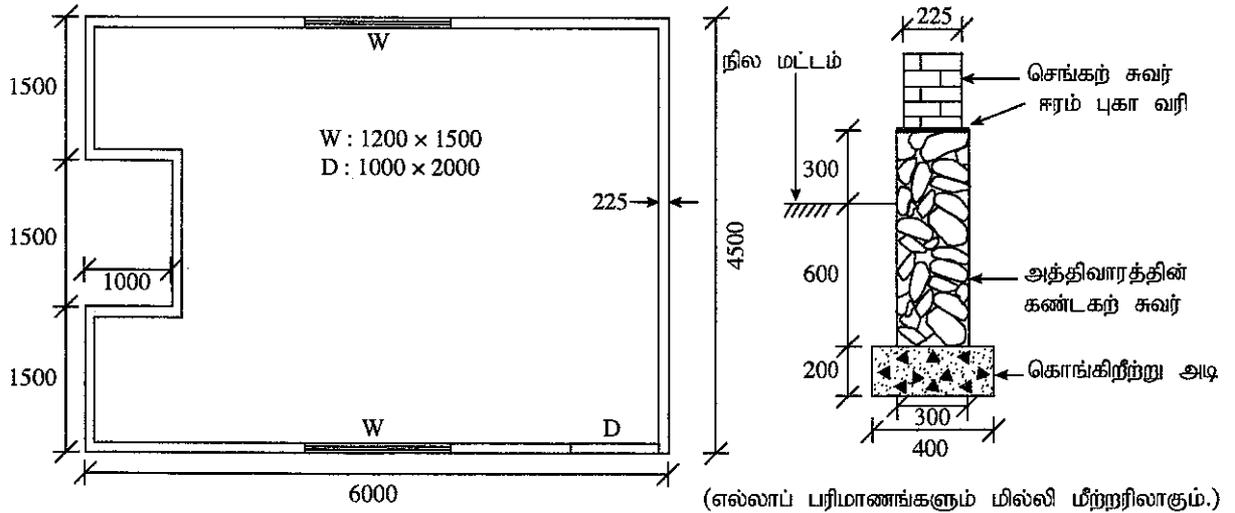
9. (a) (i) இயற்கையாக நீரைச் சுத்திகரிப்பதற்கு ஏதுவான, ஆற்றில் நடைபெறும் இரு இயற்கைச் செயன்முறைகளை விவரிக்க. (10 புள்ளிகள்)
- (ii) ஒரு கிணற்றிலிருந்து ஒரு வீட்டின் மேந்தலைத் தொட்டிக்கு நீரைப் பம்புவதற்கான பம்பித் தொகுதியை அமைக்கையில் கருதிப் பார்க்க வேண்டிய ஐந்து காரணிகளை எழுதுக. (10 புள்ளிகள்)
- (iii) மேலே (ii) இற் குறிப்பிடும் பம்பித் தொகுதியை அமைக்கையில் தேவைப்படும் ஐந்து துணையுறுப்புகளையும் கூறுகளையும் பட்டியற்படுத்துக. (10 புள்ளிகள்)
- (iv) இரு PVC கூறுகளை இணைக்கையில் கரைப்பான் சீமேந்தின் (solvent cement) மூலம் ஆற்றப்படும் தொழிலை விளக்குக. (05 புள்ளிகள்)

- (b) ஆங்கிலக் கட்டுமுறைக்கேற்ப சுவர்கள் கட்ட உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள ஒரு தனி மாடி வீட்டின் கூரை களிமண் ஓடுகளால் வேயப்பட்ட மூடிய இணை இரு பத்திக் கூரையாகும். கூரையின் சாய்வு 30° ஆகும். ஈரம் புகா வரியிலிருந்து (DPC) சுவர் வளை வரையுள்ள உயரம் 3000 mm ஆகும்.



- (i) கட்டடத்தின் வெட்டுத் தளம் X-X வழியே அம்புக்குறி X இன் திசையில் நோக்கும்போது தோற்றமும் குறுக்குவெட்டுத் தோற்றத்தை அளவீடுகளைக் குறித்துப் பகுதிகளைப் பெயரிட்டு வரைக. (15 புள்ளிகள்)
- (ii) 'A' இன் மூலம் காட்டப்பட்டுள்ள சுவர் மூலையில் இரு அடுத்துள்ள வரிகளுக்காகச் செங்கற்கள் அடுக்கப்படும் விதத்தை மூலையில் ஒரு பக்கத்திற்கு நான்கு செங்கற்கள் வீதம் நீளப்பாட்டில் வரைக. (10 புள்ளிகள்)
- (iii) கூரை முடுகைக்கும் கூரைச் சட்டத்தின் கூறுகளுக்கும் பயன்படுத்தத்தக்க இரு மாற்றுப் பொருள்கள் வீதம் குறிப்பிடுக. (12 புள்ளிகள்)
- (iv) யன்னல் வெளிக்கு மேலே 3.5 m நீளமுள்ள ஒரு பாவுபடியைச் சமச்சீராக வைக்க வேண்டியுள்ளது. பாவுபடி மீது தாக்கும் சுமைகளைக் குறிப்பிட்டு, அவை பாவுபடி மீது தாக்கும் விதத்தை ஒரு பரும்படி வரப்படத்தில் காட்டுக. (12 புள்ளிகள்)
- (c) கட்டிட அமைவிடத்தின் மண் மிகவும் நலிந்தது ஆகையால் கீல் அத்திவாரத்தை இடுவதற்கு உகந்ததன்னை முடிவு செய்யப்பட்டுள்ளது. உகந்த இரு வகை அத்திவாரங்களைக் குறிப்பிடுக. (06 புள்ளிகள்)

- 10.(a) பின்வரும் வீட்டுத்தளக் கிடைப்படத்தையும் அத்திவாரக் குறுக்கு வெட்டையும் பயன்படுத்தித் தரப்பட்டுள்ள வினாக்களுக்கு விடைகளை வழங்கப்பட்டுள்ள TDS தாள் மீது எழுதுக. (அளவெடுப்புகள் SLS 573 இற்கேற்ப இருத்தல் வேண்டும்.)



- (i) கட்டடச் சுவர்களுக்கான மையக் கோட்டுச் சுற்றைக் கணிக்க. (15 புள்ளிகள்)
- (ii) அத்திவாரத்தின் அடியின் கொங்கிறீற்றுக்கான அளவுகளை எடுக்க. (05 புள்ளிகள்)
- (iii) ஈரம் புகா வரி (DPC) வரைக்குமான அத்திவாரத்தின் கண்டகற் சவருக்குரிய அளவுகளை எடுக்க. (05 புள்ளிகள்)

- (iv) ஈரம் புகா வரியிலிருந்து மட்டக் கூரை (flat roof) வரைக்குமான செங்கற் சுவரின் உயரம் 3 m ஆகும். கதவுகள், யன்னல்கள் ஆகியவற்றுக்கான கழித்தல்களுடன் செங்கற் சுவருக்குரிய அளவுகளை எடுக்க. (10 புள்ளிகள்)
- (b) தரப்பட்டுள்ள தகவல்களைக் கொண்டு ஓர் 225 mm தடிப்புடைய செங்கற் சுவருக்குத் தேறிய அலகு விலையைக் (net unit price) கணிக்க. (15 புள்ளிகள்)
- உழைப்புக்கான எல்லாம் அடங்கிய விலை

| | |
|--|-------------|
| ஒரு பயிற்சி பெற்ற தொழிலாளருக்கு ஒரு நாளுக்கு | ரூ. 3000.00 |
| ஒரு பயிற்சி பெறாத தொழிலாளருக்கு ஒரு நாளுக்கு | ரூ. 1500.00 |
 - பொருட்களுக்கான எல்லாம் அடங்கிய விலை

| | |
|--|-------------|
| ஒரு செங்கல் | ரூ. 30.00 |
| ஒரு 50 kg சீமெந்துப் பை | ரூ. 1000.00 |
| 1 m ³ (கன மீற்றர்) மணல் (ஏறத்தாழ 100 தாச்சிகள்) | ரூ. 5000.00 |
 - ஒரு பயிற்சி பெற்ற தொழிலாளரும் இரு பயிற்சி பெறாத தொழிலாளர்களும் உள்ள ஒரு குழு ஒரு நாளுக்குச் சாந்து கலத்தல் உட்பட 3 m² பரப்பளவுடைய 225 mm தடிப்புடைய செங்கற் சுவரைக் கட்டலாமெனக் கொள்க.
 - 225 mm தடிப்புடைய ஒரு சுவரின் 1 m² இனை அமைப்பதற்குத் தேவையான மூலப்பொருள்கள் கீழே காட்டப்பட்டுள்ளன.

| | |
|------------------------|---|
| செங்கற்களின் எண்ணிக்கை | - 120 |
| சீமெந்து | - $\frac{2}{5}$ பை (சுருங்கலுக்கான சரிப்படுத்தல் உள்ளடங்கலாக) |
| மணல் | - 16 தாச்சிகள் (சுருங்கலுக்கான சரிப்படுத்தல் உள்ளடங்கலாக) |
- (c) வீடு ஒன்றுள்ள சிறிய காணியொன்றின் கிடைப்படத்தை வரைவதற்கு ஓர் அளவைக் கோட்டினை மாத்திரம் பயன்படுத்தி அளவீடுகளை எடுப்பதற்கு உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ளது.
- (i) கோட்டுக்கு வெளியே இருக்கும் ஒரு புள்ளியின் அமைவைக் காண்பதற்கு அக்கோடு தொடர்பாக அளவீடுகளை எடுக்கத்தக்க இரு விதங்களை வரிப்படங்களைக் கொண்டு விவரிக்க. (10 புள்ளிகள்)
 - (ii) ஓர் அளவைக் கோட்டினை மாத்திரம் பயன்படுத்தி நில அளவையீடு ஒன்றை மேற்கொள்ளும்போது எதிர்நோக்கும் இரு இடர்ப்பாடுகளைக் குறிப்பிடுக. (10 புள்ளிகள்)
 - (iii) மேற்குறித்த காணியில் உள்ள 02 புள்ளிகளுக்கிடையேயான மாற்றிய உயரத்தின் வித்தியாசத்தைக் காண்பதற்கு ஒரு மட்டமாக்கற் செயற்பாடு நிறைவேற்றப்பட்டது. அதில் 02 மட்ட உபகரணத் தானங்களை அமைவு செய்து பெற்ற மட்டமாக்கும் கோல் வாசிப்புகள் முறையே 2.43 m, 1.48 m, 2.92 m, 0.72 m ஆகும். மேற்குறித்த இரண்டு புள்ளிகளுக்குமிடையே உள்ள உயர வித்தியாசத்தை ஓர் அட்டவணையை அல்லது ஒரு வரிப்படத்தைக் கொண்டு கணிக்க. (20 புள்ளிகள்)

* * *

