

දකුණු තළාත අධ්‍යාපන දෙපාරතමේනතුව

අරඛ වාර්ෂික තරීක්ෂණය 2019

10 ග්‍රෑනිය

නිර්මාණකරණය හා ඉදිකිරීම් තාක්ෂණය - I

නම/විනාග අංකය :--

කාලය : ජූලි 01 දි.

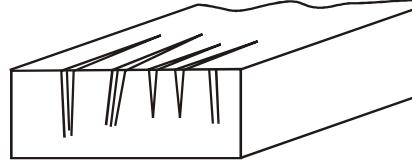
- ප්‍රශ්න සියල්ලට ම පිළිබුරු සපයන්න.
- 1 සිට 40 නෙක් එක් එක් ප්‍රශ්නයට (1), (2), (3), (4) යන පිළිබුරුවලින් නිවැරදි හෝ වඩාත් ගැඹුපෙන පිළිබුරු තේව්‍ය පිළිබුරු පත්‍රයේ (X) ලත්තාකින් සටහන් කරන්න.

- (1) මැටියෙන් සකස් කරන ලද ගෙබාලක දුකිය හැකි දේශයක් සඳහන් පිළිබුරු වන්නේ,
(1) නියමිත මානවලට තිබීම. (2) දාර එක එල්ලේ තිබීම.
(3) මතුපිට පාළේය මට්ටම්ව තිබීම. (4) වැඩියෙන් පිළිස්සුන ගෙබාල්
- (2) ද්‍රව කොටස් එකිනෙක සිර කර තබා ගැනීම සඳහා හාවිත කරන උපකරණයක් සඳහන් පිළිබුරු වන්නේ,
(1) අන් අමුව (2) G කරාමය (3) අමු මිටිය (4) වරක්කලය
- (3) මුළු මට්ටම හාවිත කරන අවස්ථාවක් දක්වන පිළිබුරු වන්නේ,
(1) ලැල්ලක් 90° කට කපාගැනීම.
(2) $3'' \times 4''$ ලියක් 45° ට කපාගැනීම.
(3) ජනෙල් කෙළන් සවි කිරීමේ දී 90° ට ඇත්දියි පරීක්ෂා කිරීම.
(4) ඉහත සඳහන් සියල්ලම සඳහා
- (4) කිසියම් ආවුද්‍යක/෋පකරණයක නිමාව, දුව්‍ය, හැඩිය, මිනුම් වර්ගය, මිල වැනි සියලු විස්තර දක්වීම හඳුන්වන්නේ,
(1) සම්මත ලෙස (2) නිර්ණායක ලෙස
(3) පිරිවිතර ලෙස (4) හාවිත ලෙස
- (5) ප්‍රිතානා ප්‍රමිතියට අනුව හාවිත කරන ගෙබාලක දිග, පළල, උස සඳහන් පිළිබුරු වන්නේ,
(1) $(220 \times 105 \times 65)$ mm (2) $(215 \times 102.5 \times 65)$ mm
(3) $(215 \times 105 \times 70)$ mm (4) $(220 \times 105 \times 85)$ mm
- (6) දුනට ලෙසකයේ පවතින විශ්මයනක පුරාණ ඉදිකිරීමක් සඳහන් පිළිබුරු වන්නේ,
(1) වින මහා ප්‍රාකාරය (2) කලීපා ගොඩනැගිල්ල
(3) ලෙසක වෙළඳ මධ්‍යස්ථානය (4) ධවල මන්දිරය
- (7) ශ්‍රී ලංකාවේ වර්තමානයේ ඉදිකර ඇති දුවැන්ත ඉදිකිරීමක් සඳහන් පිළිබුරු වන්නේ,
(1) ලෙසාමනාපාය (2) රුවන්වැලිසැය
(3) ඇම්බැක්කේ දේවාලය (4) වික්ටෝරියා ජලාග වේල්ල
- (8) දුනට ලෙසකයේ පවතින උසම ගොඩනැගිල්ලේ උස සඳහන් නිවැරදි පිළිබුරු වන්නේ,
(1) 820.5m (2) 835m (3) 829.8m (4) 870m

- (9) ද්‍රව්‍යක හෝතික ගුණයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) බර (2) ස්කන්දය (3) සනත්වය (4) ඉහත සඳහන් සියල්ල
- (10) ද්‍රව්‍යක තාපාංකය
 (1) රසායනික ගුණයයි. (2) තාපිය ගුණයයි.
 (3) විදුත් ගුණයක් වේ. (4) පෘෂ්ඨීක ආතතිය වේ.
- (11) ද්‍රව්‍යක යාන්ත්‍රික ගුණයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) තාපාංකයයි. (2) හංගුරතාවය (3) විශිෂ්ටතාපය (4) විදුත් සන්නායකතාව
- (12) 
- රැපයෙන් දක්වා ඇත්තේ,
 (1) සම්පූර්ණවයයි. (2) විරුපනයයි. (3) ආතතියයි. (4) දුඩුවයි.
- (13) ද්‍රව්‍යක හංගුරතාවය යනු,
 (1) දෙපසට ඇදිමයි. (2) දෙපසින් තෙරපීමයි.
 (3) දෙපසට ඇදිමේ දී නොකැඩී තිබීමයි. (4) තද පහරදීමක දී (කම්පනයක දී) ප්‍රාපුරා යාමයි.
- (14) ද්‍රව්‍යක් නොකැඩී, නොවිදී ඇදිමට හා නැමිමට ඇති හැකියාව සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) ප්‍රත්‍යාස්ථාවයයි. (2) සුවිකාර්යතාවයයි. (3) තන්ත්‍රතාවයයි. (4) විලයනීයතාවයයි.
- (15) ද්‍රව්‍යක මාංගයේ වයිරමට සමාන්තර වූ රේඛා ඔස්සේ ගක්ති මට්ටම, වයිරමට ලමිඹක වූ හෝ ආනතව ඇති ගක්ති මට්ටමට වඩා,
 (1) වෙනස් ය. (2) සමාන ය. (3) අඩු ය. (4) වැඩි ය.
- (16) මැටියෙන් සකස් කළ ගබාලක හෝතික ගුණයක් සඳහා පිළිතුර වන්නේ,
 (1) හැඩිය (2) වර්ණය (3) ප්‍රමාණය (4) ඉහත සඳහන් සියල්ලම
- (17) හාවිතයට සුදුසු ගබාලක තිබිය යුතු ලක්ෂණයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) ඇඟරී තිබීම. (2) දාර සාපුරුව පැවතීම.
 (3) පැහැයෙන් දම්පාට වීම. (4) මතුපිට මට්ටම්ව නොතිබීම.
- (18) ද්‍රව්‍යක දුව කුදක් කුපීමේ දී එහි අරමුව පොත්තට ආසන්නව ඇති බව දක්නට ලැබේ. එවැනි ද්‍රව්‍යක නම සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) නා ගසක් (2) නේක්ක ගසක් (3) තල්ගසක් (4) බෙලි ගසක්
- (19) දුනට හාවිත කරන කෑත්‍රිම ද්‍රව්‍යක නම M.D.F ලෙස සඳහන් කර ඇත. මෙහි M.D.F හි සිංහල තේරුම ඇති පිළිතුර වන්නේ,
 (1) හාවිබෝධී (2) වීජ්බෝධී
 (3) බිලොක් බෝධී (4) මධ්‍ය සනත්ව කෙදි ලැබේ

- (20) දුව්විර පත්‍රී කාක කඳක එලය යනු,
 (1) කඳක තොමේරු කොටස වේ.
 (3) වාර්ඩික වලපු වේ.
 (2) කඳක අරටුව කොටස වේ.
 (4) දියපටිටය වේ.

(21) මෙම රුපයෙන් දක්වා ඇති දුව දේශය වන්නේ,
 (1) අලුවම
 (2) කොස්ස
 (3) පලුද්ද
 (4) ඉරි මදය



(22) ඉරාගත් දුව පදම් කිරීමේ ක්‍රම
 (1) එකකි (2) දෙකකි (3) තුනකි (4) හතරකි

(23) ගෙබාලක් නිපදවීම සඳහා භාවිත කරන මැටිවල අඩංගු ප්‍රධාන සංසටකයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) ඇලුමිනා (Al_2O_3) (2) යකඩ (Fe) (3) බෝරක්ස් (4) ක්ලෝරීන් (Cl_2)

(24) ගෙබාල් නිපදවීමට සුදුසු මැටිවල තිබිය යුතු ගුණාගයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) මැටිවල සංයුතිය 60% - 70% අතර විය යුතුය.
 (2) මැටි අංශු 0.075mm ට වඩා කුඩා විය යුතුය.
 (3) මැටිවල යකඩ අඩංගු විය යුතුය.
 (4) නිවැයදි පිළිතුර ඉහත කිසිවක් තොවේ.

(25) ගෙබාල් බැමිමක හෝනා කුස්තුර යනු,
 (1) සිරස් කුස්තුර වේ. (2) තිරස් කුස්තුර වේ.
 (3) අතිවැශ්ම වේ. (4) බඩගල් වරිය වේ.

(26) වෙළෙදපොලේ පවතින සාමාන්‍ය පෝටිලන්ඩ් සිමෙන්ති මල්ලක බර නිවැයදිව සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) පනහයි (2) කිලෝ පනහයි. (3) කිලෝග්‍රැම 50 (4) කිලෝපැස්කල් 50

(27) සිමෙන්ති කොලපු යොදා ගන්නා අවස්ථාවක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) කජ්ජල් බැමි බැදීමට (2) ගෙබාල් බැමි බැදීමට
 (3) කපරාරු සඳහා (4) සුදු මැදීමට

(28) සියලුම සමාභාර හා රං සමාභාර වෙන්කර ගැනීම සඳහා සුදුසු රසිසි දළක ප්‍රමාණය සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) 4mm (2) 4.8mm (3) 5mm (4) 5.8mm

(29) ඉදිකිරීම සඳහා සුදුසු වැලිවල ගි ලංකා ප්‍රමිතිය නිවැයදිව සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) S.L.S. 1397 ; 2010 (2) S.L.S. 1937 ; 2010
 (3) S.L.S. 573 ; 2000 (4) S.L.S. 2000 ; 2010

(30) සමාභාරවල තිබිය යුතු ගුණාගයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) තත්ත්වතාවයට ඔරෝන්තු දීම. (2) තද ගතියෙන් අඩු වීම.
 (3) සම්පිළිඛනයට හා ආතතියට ඔරෝන්තු දීම. (4) සම්පිළිඛනයට හා ආතතියට ඔරෝන්තු නොදීම.

- (31) කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක් සකස් කිරීම සඳහා සුදුසු ජලයෙහි තිබිය යුතු වැදගත් ගුණාගයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) බේමට සුදුසු ජලය වීම. (2) බේමට නුසුදුසු ජලය වීම.
 (3) අපිරිසිදු ජලය වීම. (4) මුහුදු ජලය යොදා ගැනීම.
- (32) කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක අනුපාතය තීරණය කිරීමේ ක්‍රම,
 (1) එකකි (2) දෙකකි (3) තුනකි (4) හතරකි.
- (33) 1 : 1 1/2 : 3 (12mm) යන කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණය හාවිත කරන අවස්ථාවක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) තනි කොන්ක්‍රීට් (2) යන්තු සවිකිරීමේ අන්තිවාරම් සඳහා
 (3) ජල ගබඩා වැංකි සඳහා (4) ලින්ටල් සඳහා
- (34) කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක බැහුම් පරිස්ථාව සඳහා යොදාගන්නා පරිස්ථායේ දී හාවිත කරන උපකරණයක් සඳහන් නොවන පිළිතුර වන්නේ,
 (1) කෝදුවක් (2) පෙදරේරු හැන්දක්
 (3) බැහුම් කේතුවක් (4) කුස්නානමක්
- (35) ඩූනු පිළිස්සීමේ දී දුවිණු ඩූනු (අල ඩූනු) ලබාගැනීමේ රසායනික ප්‍රතික්‍රියාව සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) $\text{CaCO}_3 \xrightarrow{\Delta} \text{CaO} + \text{CO}_2 \uparrow$ (2) $\text{CaCO}_3 + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Ca(OH)}_2 + \text{CO}_2 \uparrow$
 (3) $\text{MgCO}_3 \xrightarrow{\Delta} \text{MgO} + \text{CO}_2 \uparrow$ (4) $\text{CaSO}_4 + \text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Ca(OH)}_2 + \text{CO}_2 \uparrow$
- (36) ලි වැඩ කරමාන්තයේ දාරයක සමාන්තර රේඛාවක් ඇදීම සඳහා හාවිත කරන උපකරණය සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) මුළු මට්ටම (2) අදින පිහිය (3) වරක්කලය (4) පැන්සල
- (37) ගැමී වහරේ කණ මට්ටම ලෙස හදුන්වන උපකරණය සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) මුළු මට්ටම (2) ස්වාය මට්ටම් ලැල්ල
 (3) වරක්කලය (4) ලඹ කැටය
- (38) ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීම කරමාන්තයේ කුස්නානම හාවිත කරන අවස්ථාවක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) තීරස පරිස්ථා කිරීමට (2) ආනත බව පරිස්ථා කිරීමට
 (3) සිදුරු විද ගැනීම සඳහා (4) ගබාල් වට්ටවල උස බලා ගැනීම සඳහා
- (39) දුනට ලි බවු කරමාන්තයේ හාවිතයෙන් ඉවත් වෙමින් පවතින උපකරණයක් සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) අමුමිටිය (2) අත් කියත (3) අවගාරය (4) මුළු මට්ටම
- (40) සමානාර මැනීම සඳහා හාවිත කරන අමාන පෙට්ටියක නිවැරදි මිණුම සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,
 (1) 400 x 350 x 250mm (2) 450 x 350 x 290 mm
 (3) 400 x 350 x 270 mm (4) 500 x 400 x 300 mm

(ස: 1×40= 40)

දකුණු තළුත අධ්‍යාතන දෙනාරත්මේනතුව

අරඛ වාර්ෂික තර්කණය 2019

10 ග්‍රෑනීය

නිර්මාණකරණය හා ඉදිකිරීම් තාක්ෂණය - II

නම/විනාග අංකය :--

කාලය : පැය 02 දි.

- පළමුවන ප්‍රශ්නය හා තවත් ප්‍රශ්න හතරක් තෝරාගෙන ප්‍රශ්න පහකට පමණක් පිළිබඳ සපයන්න.
- පළමුවන ප්‍රශ්නයට ලකුණු 20ක් හමුවන අතර, අනෙක් කම ප්‍රශ්නයට ම ලකුණු 10 බැංක් හමුවේ. ප්‍රශ්න පත්‍රයට මූල්‍ය ලකුණු 60ක්.

(01) මාලිගාපුර ම.වි. ශ්‍රීඩා පිටිය ආසන්නයේ ශ්‍රීඩාගාරයක් ඉදිකිරීම සඳහා එම පාසල් පාසල් සංවර්ධන සම්බන්ධ යෝජනා කර ඇත. එම ශ්‍රීඩාගාරය කොන්ක්‍රිට් අන්තිවාර්මක් ද, ගෙබාල් ඩින්තය ද, යකඩ යොදා වහලය ද සෙවිල්ල ඇස්බැස්ටෝස් ද වන අතර උප්පු ජනෙල් ද්‍රව්‍යයන් ද සකස් කිරීමට යෝජනා කර ඇත.

(1) ඉහත ශ්‍රීඩාගාරය ඉදිකිරීමේ දී අන්තිවාර්ම සඳහා හාවිත කරන කොන්ක්‍රිට් මිශ්‍රණ අනුපාතයක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 01)

(2) කොන්ක්‍රිට් මිශ්‍රණයක වැඩ කිරීමේ හැකියාව මැනී බැලීම සඳහා කරන පරීක්ෂණයකි. බැහුම් පරීක්ෂාව, එම පරීක්ෂාව සිදු කරන ආකාරය කෙටියෙන් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 04)

(3) එම ශ්‍රීඩාගාරය ඉදිකිරීම සඳහා හාවිතයට ගන්නා ගෙබාල් හොඳ තත්ත්වයේ තිබිය යුතුය. එබැවින් හාවිතයට යෝග්‍ය ගෙබාලක තිබිය යුතු ලක්ශණ 05ක් ලියන්න. (ලකුණු 05)

(4) එම ශ්‍රීඩාගාරයේ වහලය සකස් කිරීම සඳහා යොදාගනන්නා යකඩවල ඇති යාන්ත්‍රික ගුණ 03ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)

(5) එම යාන්ත්‍රික ගුණ තුන කෙටියෙන් විස්තර කර දක්වන්න. (ලකුණු 03)

(6) ඉහත වහලය සෙවිල්ල සඳහා හාවිත කරන ඇස්බැස්ටෝස් නිපදවීම සඳහා හාවිත කරන අමුදව්‍ය ප්‍රතිශත සමග ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)

(7) ඉහත ශ්‍රීඩාගාරයේ උප්පු ජනෙල් සඳහා යොදා ඇත්තේ ස්වාභාවික දුව නම් ස්වාභාවික දුවවල දක්නට ලැබෙන ගුණාග 04ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 02)

(02) (1) දුව්‍යවල පවත්නා හොතික ගුණ 04ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 04)

(2) දුව්‍යවල පවත්නා රසායනික ගුණ 03ක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 03)

(3) කෘතිම දුව වර්ග 03ක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 03)

(03) (1) ගෙබාල්වල ඇති හොතික ගුණ 03ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)

(2) ගෙබාල්වල දක්නට ලැබෙන දේශ 03ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)

(3) ගෙබාල් නිපදවීමේ ශ්‍රීඩාගාරය අනුමිලිවෙළින් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 04)

- (04) (1) කොන්ට්‍රිච් නිෂ්පාදනයේ දී යොදාගත්තා වැර ගැන්නුම් ද්‍රව්‍ය තුනක් නම් කරන්න. (ලකුණු 03)
 (2) කොන්ට්‍රිච්වල ඇතිවන දේශ 03ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)
 (3) කොන්ට්‍රිච් හොඳින් පදම් විම නිසා ලැබෙන වාසි 03ක් සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 03)
 (4) ශ්‍රී ලංකාවේ කොන්ට්‍රිච් සඳහා භාවිත කරන සිමෙන්ති වර්ගයෙහි නම සඳහන් කරන්න. (ලකුණු 01)

- (05) පහත සඳහන් ආවුදු උපකරණ 05ක් තොරුගතෙන ඒ පිළිබඳ කොට්‍රිච් සිස්තරයක් ලියා දක්වන්න.
 (i) ස්වය මට්ටම ලැල්ස (ii) කුඩාම් වරක්කලය (iii) අඩුම්ටය
 (iv) කුස්නාහම (v) මිනුම් පෙවිටය (ආමාන පෙවිටය) (vi) දෙකොන යතුර
 (එක පිළිතුරකට ලකුණු $02 \times 5 = 10$)

- (06) පහත වගුව පිටපත් කර හිස්තැන් පූරුවන්න.

උපකරණය	මුවහන් තැබීමේ කෝණය	මුවහන් තැබීමේ උපකරණය
(1)	පට්ටම $20^{\circ} - 25^{\circ}$ මුවාත $30^{\circ} - 35^{\circ}$	වැලිගල, තෙල්ගල, රෝද ගිනිගල
තහඩු කතුර	(2)	රෝද ගිනිගල
ඇඹරුම් විදුම්කටුව	(3)	රෝද ගිනිගල
පැහැලි කපන කටුව	60 ^o	(4)

(ලකුණු $02 \frac{1}{2} \times 4 = 10$)

- (07) (1) වැඩබිමක අනතුරු ඇතිවීමට බලපාන සාධක 04ක් ලියන්න. (ලකුණු 02)
 (2) වැඩබිමක වැඩ කරන පුද්ගලයෙකුගේ ආරක්ෂාව සඳහා යොමුකළ යුතු කරුණු 03ක් ලියන්න. (ලකුණු 03)
 (3) යන්තු භාවිතයේ දී පිළිපැදිය යුතු ආරක්ෂිත ක්‍රම 04ක් ලියන්න. (ලකුණු 02)
 (4) ආවුදු උපකරණ වල ආරක්ෂාව සඳහා ගත හැකි ක්‍රියාමාර්ග 03 ලියන්න. (ලකුණු 03)

දකුණු ජළාත අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

අරඛ වාර්ෂික තර්ක්ෂණය - 2019

10 ග්‍රෑනීය නිර්මාණකරණය හා මූදිකිරීම් තාක්ෂණය

පිළිතුරු පත්‍රය

I පත්‍රය (බහුවර්ත්‍ය)

- | | | | |
|---------|---------|---------|---------|
| 01. (4) | 11. (2) | 21. (3) | 31. (1) |
| 02. (2) | 12. (3) | 22. (3) | 32. (2) |
| 03. (4) | 13. (4) | 23. (1) | 33. (3) |
| 04. (3) | 14. (3) | 24. (2) | 34. (4) |
| 05. (2) | 15. (1) | 25. (2) | 35. (1) |
| 06. (1) | 16. (4) | 26. (3) | 36. (3) |
| 07. (4) | 17. (2) | 27. (4) | 37. (2) |
| 08. (3) | 18. (3) | 28. (2) | 38. (4) |
| 09. (4) | 19. (4) | 29. (1) | 39. (3) |
| 10. (1) | 20. (1) | 30. (3) | 40. (1) |

(ලකුණු $1 \times 40 = 40$)

II පත්‍රය

- (01) (1) 1:3:6 (40)
- (2) නිවැරදිව පරිස්ථිතිය ලියා ඇත්තම් ලකුණු ලබාදෙන්න. නැතිනම් අඩු කරන්න.
- (3) • සම්මත මිනුම්වලට තිබීම.
 • සාපුරු දාර සහිත වීම.
 • මුහුණ්න් සමතලා වීම.
 • නියමිත පරිදි පිළිස්සී තිබීම.
 • වර්ණය රතු දුම්මුරු පැහැදි වීම.
 • ගබාල් දෙකක් එකට ගැටීමේ ලෙස්හේ තහඩු දෙකක් ගැටෙන හඩු තිබීම හා වෙනත් පිළිගත හැකි පිළිතුරු ලියා තිබීම.
- (4) • ආත්මියට ඔරෝත්තු දීම
 • සම්පූර්ණයට ඔරෝත්තු දීම.
 • තනත්තාවය • හංගුර තාවය
- (5) නිවැරදිව විස්තර කර ඇත්තම් උපරිම ලකුණු ලබාදෙන්න.
- (6) ඇස්සුඩ්වේස්ස් කෙදි 15%, සාමාන්‍ය පෙශ්විලන්ඩ් සිමෙන්ති 85%
- (7) • ගක්තිය • කළුපැවැත්ම
 • දුඩු බව • ගැටෙන සුළු බව
 • අලංකාරය • කම්පනියට ඔරෝත්තු දීම.
- (02) (1) • බර • ස්කන්ධය
 • සනන්ත්වය • පාෂ්චික ආත්මිය
 • දුස්සුවිතාවය
- (2) • ද්‍රව්‍යාකය • තාපාංකය
 • මළ බැඳීමට දක්වන ප්‍රතිරෝධය
 • රසායනික ප්‍රතික්‍රියා සඳහා දක්වන විරෝධය
- (3) • තුනිලැලි • ආස්ථාතැලැලි
 • විෂ් බෝඩ්බි • බ්ලොක්බෝඩ්බි
 • හාඩ්බෝඩ්බි • මධ්‍ය සනන්ව කෙදි ඇලි
- (03) (1) • හැඩය • විර්ණය
 • ප්‍රමාණය • සනන්ත්වය
 • කළුපැවත්තා බව • ජලත්‍යාගිතාවය
 • ජලය උරා ගන්නා ප්‍රමාණය
- (2) • නියමිත මිනුම්වලට නොතිබීම.
 • වැඩියෙන් පිළිස්සුන ගබාල්
 • අමුවත් පිළිස්සුන ගබාල්
 • ආස්ථාතික සහිත ගබාල්
 • පළදු ගබාල්
 • ඇඹුරුණු ගබාල්
- (3) • මැටි හෝ පස් කපා සකස් කරගැනීම.
 • රසිසි කර අපද්‍රව්‍ය ඉවත් කිරීම.
 • විෂ් යොදා අනා ගැනීම.
 • පදම්වීමට ඉඩ හැරීම.
 • අව්‍යුත් ගත කිරීම (හැඩ ගැන්වීම.)
 • පවත්න වේලීම.
 • පෝරණු ගත කර පිළිස්සීම.

- (04) (1) ● දැගර වානේ ● නාරට් වානේ
 ● මංදු වානේ ● ප්‍රසාරිත දුල්
 ● යකඩ අඩු හා තවත් පිළිතුරු
- (2) ● වර්ණය වෙනස්වීම. ● දුවලි මතුවීම.
 ● පිහිටි යාම. ● පතුරු ගැලවීම.
 ● බුබුල මතුවීම. ● කුඩා වී යාම.
 ● මේ වද වැනි කුහර තිබීම.
- (3) ● අධික ගක්තිමත් බව ලැබීම.
 ● නිපැයුම කළේ පැවැතීම.
 ● මතුපිට හොඳ ප්‍රතිරෝධක ආවරණයක් ලැබීම.
 ● මතුපිට පිහිටිම වැළැක්වීම.
 ● ජල කාන්දුව අවම වීම.
- (4) ● සාමාන්‍ය පෝටිලන්ඩ් සිමෙන්ති
- (05) නිවැයදීව විස්තර කර ඇත්තම උපරිම ලක්ෂු ලබාදෙන්න. නැත්තම් අඩුකරන්න.
- (06) (1) යතු තලය/කියත් තලය (2) 87°
 (3) 118° (4) ගිහිගල
- (07) (1) ● යාන්ත්‍රික දේශ ● නොසැලකිලිමත් බව
 ● ගිනිගැනීම ● අපිලිවෙල
 ● විදුලි කාන්දු වීම් ● ආසුන දව්‍ය
 ● අදුරු ස්ථානවල වැඩ කිරීම හා තවත් පිළිතුරු
- (2) ● ඇස් ආවරණ පැලදීම.
 ● අත් ආවරණ පැලදීම.
 ● පා ආවරණ පැලදීම.
 ● අනාරසිත තැන්වල දැන්වීම් පුවරු එල්ලීම හා තවත් ගැලපෙන පිළිතුරු
- (3) ● නිෂ්පාදකයින්ගේ උපදෙස් පිළිපැදිම.
 ● පිරිවිතරවලට අනුව ආවුදු උපකරණ තොරා ගැනීම.
 ● යන්තු ක්‍රියාත්මකව පවතින විට එහි කොටස් ගැලවීම, සිරු මාරු කිරීම, තද කිරීම ආදිය නොකිරීම.
 ● උපදේශයකින් තොරව ක්‍රියා කිරීම.
 ● ආරසිත උපාංග පැලදීම හා තවත් ගැලපෙන පිළිතුරු
- (4) ● හාවිතයෙන් පසු පිරිසිදු කිරීම.
 ● මුවහන් ආයුධ හාවිතය
 ● නිසි පිළිවෙළව ගබඩා කිරීම.
 ● ආවුදු තුවමාරු කිරීමේ සම්මත ක්‍රම හාවිතය හා තවත් ගැලපෙන පිළිතුරු