

පළමු වාර පර්‍යාග්‍ය 2019 මාර්තු
First Term Test, March 2019

II ග්‍රේනිය
Grade 11

නිර්මාණකරණය හා
යාන්ත්‍රික තාක්ෂණවේදය - I

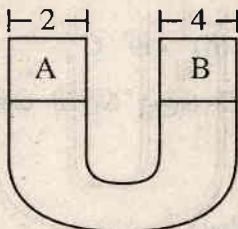
පැය එකකී
One hour

- සියලුම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- 01 සිට 20 තෙක් ප්‍රශ්නවල දී ඇති (1), (2), (3), (4) යන පිළිතුරුවලින් නිවැරදි හෝ වඩාත් ගැළපෙන පිළිතුරු තෙරන්න.

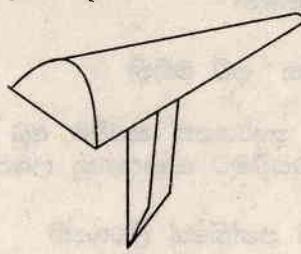
- 01 ජ්‍යාමිතික නිර්මාණ වලදී සනා අඛන්ඩ රේඛා හඳුන්වනු ලබන්නේ,
(i) සැහිතාර ලෙසය (ii) නිර්මාණ රේඛා ලෙසය
(iii) මායිම රේඛා ලෙසය (iv) මධ්‍ය රේඛා ලෙසය
- 02 _____ මෙම රේඛා හඳුන්වන නම කුමක් ද?
(i) මධ්‍ය රේඛා (ii) මායිම රේඛා (iii) මිනුම රේඛා (iv) නිර්මාණ ලෙසය
- 03 ගෙරස් ගණයට අයන් ලෝහයකි,
(i) සිද්ධි යකඩ (ii) රෝම් (iii) තක (iv) පින්තල
- 04 කරමාන්ත කෙශ්‍රයේ කාර්මිකයන්ට වඩාත් වැදගත් වන්නේ, ලෝහ චල ඇති ගුණයයි,
(i) හෙළුතික ගුණය (ii) රසායනික ගුණය
(iii) තාපිය ගුණය (iv) යාන්ත්‍රික ගුණය
- 05 පින්තල, විනවිවරි, කාබධිකවානේවල හොඳින් පිහිටයි.
(i) හංගුරතාව (ii) ගක්තිතාව (iii) සුවිකාර්යතාව (iv) තන්ත්‍රවාච
- 06 ගිනිමල් පරික්ෂාවේදී පූජුරායාම සහිත වැඩි ගිනිමල් සංඛ්‍යාවක් නිකුත් වන්නේ,
(i) මඟු වානේ (ii) මධ්‍ය කාබන් වානේ (iii) නිගරස් ලෝහවල (iv) තන්ත්‍රවාච
- 07 රේල්පිලි, ගියරරෝදු, කල්පුදුවූ, දුණු කොල ආදිය කැනීම ගනු ලබන්නේ,
(i) මධ්‍ය කාබන් වානේ (ii) අධිකාබන් වානේ
(iii) ආවුදු වානේ (iv) මඟු වානේ
- 08 ගැල්වීකරණය යනු ලෝහ හාන්ඩවල
(i) කොළුම් ආලේපය (ii) නිකල් ආලේපය
(iii) පින්තල ආලේපය (iv) තුන්තනාගම් ආලේප කිරීම

- 09 පැතලි කපන කුටුවක මූල්‍යත්වය හෝ ගණනා
 (i) 87° (ii) 60° (iii) 90° (iv) 118°
- 10 යහපත් කාර්මික විනයක් පවත්වා ගැනීම යනු,
 (i) නායකත්වයට අවනත වීම (ii) යහපත් විවත හා විතය
 (iii) කාර්මික උපදෙස් වලට ගරු කිරීම (iv) ඉහත සියල්ලම නිවැරදිය
- 11 E පන්තියට අයත් ගින්නක් යනු,
 (1) සාමාන්‍ය ගිනි (2) බොල් ගිනි (3) විදුලි ගිනි (4) ව්‍යුතු ගිනි
- 12 ප්‍රථමාධාර දෙන්නේකු තුළ තිබිය යුතු ගුණාංගයක් විය යුතුවන්නේ,
 (i) බිය දුරු වීම (ii) රෝගීයාගේ ජීවිත බේරා ගැනීම
 (iii) අතුරු ආබාධ අවම කර ගැනීම (iv) කාර්ය ගුර බව
- 13 නිෂ්චිත ස්ථාන දෙකක් අතර තොකඩුවා දෙදිගාවකට සිසුව වලනය
 (i) රේඛිය වලනය (ii) ප්‍රමාණ වලිතය ← →
 (iii) දේශන වලිතය (iv) අනුවැමුම
- 14 පටිවම් ගියර හා විතයෙන් ප්‍රමාණ දිගාව වෙනස් කර ගත හැක.
 (i) 90° කින් (ii) 60° කින් (iii) 180° කින් (iv) 360° කින්
- 15 යතුරු පැදියකට (ඩාවනය වන) අදාළත් පුලිගු ජේනුවක් යෙදිය යුත්තේ සැම කිලෝමීටර,
 (i) 1500 km (ii) 10000 km (iii) 15000 km (iv) 20000 km
- 16 පුලිගු ජේනුවක අගු අතර පරතරය මතිනු ලබන්නේ,
 (i) වර්නියර් කළපාසය (ii) මෙමක් මිටරය
 (iii) ස්පර්ශක ආමානය (iv) වානේ තෝරුව
- 17 මෝටර් රථ එන්ඡිමක වලනය වන කොටස් අවම කිරීමට ස්නේහන තෙල් හා ඩිස්ට්‍රුක් වේ.
 මින් අර්ධ ස්නේහයක් වන්නේ,
 (i) මිනිරන් (ii) ග්‍රීස් (iii) ස්නේහන තෙල් (iv) ඩීසල්
- 18 විකිරකය හා එන්ඡිමක සම්බන්ධ කිරීමට සෞඛ්‍යනාල හා ඩිස්ට්‍රුක් කරන්නේ,
 (i) එන්ඡිමේ දෙදිරීම වළක්වා ගැනීමට
 (ii) එවිෂ්මේ දෙදිරීම විකිරකයට යාම වළක්වා ගැනීමට
 (iii) සවිකිරීමේ පහසුවට
 (iv) විකිරකයේ දෙදිරීම එන්ඡිමට යාමට වළක්වා ගැනීමට
- 19 සිසිලන දියර හා විතය මගින් සිසිලන පද්ධතියට ඇති වන වාසියකි,
 (i) සිසිලන පද්ධතියේ කොටස් මලකැමෙන් වැළකීම
 (ii) ජලය කාන්ද වීම වැළැක්වීම
 (iii) සිසිලනය අවහිර වීම
 (iv) උම්බ පාලක වැළැවය ස්ථිරත්වය වීම

- 20 මහන මැෂීමක ජවය සම්පේෂණය කරනු ලබන්නේ,
- (i) V පටි මගිනි (ii) පැකලි පටි මගිනි
- (iii) දත් සහිත පටි මගිනි (iv) රඩුම පටි මගිනි
- 21 ප්‍රිවර යොදා කාර්යයක් කරවීම අඩු ආයසයක් යොදා කාර්යය කර ගැනීමකි. අතින් පෙරලිමට බැරි ගලක් එසවීමට යොදාගනු ලබන්නේ,
- (i) පළවෙනි පන්තියේ ලිවරයකි (ii) දෙවන පන්තියේ ලිවරයකි
- (iii) තෙවන පන්තියේ ලිවරයකි (iv) සිවිවන පන්තියේ ලිවරයකි
- 22 දුනට බහුලව තනි සිලින්ඩර එන්ඡින්වල හාවිතා වන්නේ ක්‍රමන ස්නේහක ක්‍රමයේ ද?
- (i) කෘතිම සිංචන ක්‍රමය සි. (ii) පෙටලුසිල් ක්‍රමය සි.
- (iii) කෘත පෝෂක ක්‍රමය සි. (iv) පෝෂණ ක්‍රමය සි.
- 23 පෙටලුල්වල ස්නේහක තෙල් මිශ්‍ර කරන අනුපානය වන්නේ,
- (i) 20 : 1 ය. (ii) 22 : 1 ය. (iii) 25 : 1 ය. (iv) 27 : 1 ය.
- 24 එන්ජිමක පළවෙනි තෙල් මාරුව කළ යුත්තේ පෙරණ මාරුව කළ යුත්තේ,
- (i) 4000 km (ii) 6000 km (iii) 8000 km (iv) 10000 km
- 25 දුම්වැල් ජව සම්පේෂණයට හාවිතා කිරීමේ දී දැන් රෝද දෙක හා මධ්‍යයෙහි බුරුල සාමාන්‍යයන්,
- (i) 15 - 25 mm (ii) 20 - 30 mm (iii) 10 - 15 mm (iv) 10 - 20 mm
- 26 පටි එල්ප්‍රම ක්‍රමයේ දී එලවෙන කජ්පියට, එලවන කජ්පියට වඩා කුඩා වූ විට එහි වේගය,
- (i) අඩු වේ. (ii) වැඩි වේ. (iii) සමාන වේ. (iv) කිව නොහැක.
- 27 ගියර රෝද දෙකක් අතරට අකම් ලියරයක් යෝදු විට,
- (i) එකම දිගාවකට කරකැවේ. (ii) විරුද්ධ දිගාවට කරකැවේ.
- (iii) වේගය අඩු වේ. (iv) වේගය වැඩි වේ.
- 28 දව පිඩිනයේ දී A පිස්ටනය යම් දුරක් ගමන් කරන විට B ප්‍රස්ථනය ගැන කිව හැක්කේ,
- (i) සමානය (ii) අඩුවේ (iii) වැඩිවේ (iv) කිව නොහැක
- 29 ක්‍රිනී ලෝහ තහඩු සණකම මැනීම සඳහා BG ඒකක වලින් මැනීමේ දී BG 10 සමාන වන්නේ,
- (i) $\frac{1}{4}$ ටය (ii) $\frac{1}{6}$ ටය (iii) $\frac{1}{8}$ ටය (iv) $\frac{1}{7}$ ටය



- 30 තහඩු වැඩි වලදී හාවිතය ගන්නා මෙම උපකරණය කුමක් ද?
- (i) පුලුක්කු සට්ටම
 - (ii) කිනිහිර සට්ටම
 - (iii) ප්‍රතිල සට්ටම
 - (iv) අඩසඳ සට්ටම
- 31 කාබේයුරෝටරයේ ඉපිලි කුටීරයේ පෙටිරල් පාලනය කරනු ලබනුයේ,
- (i) කුරුවැල්වය මගිනි
 - (ii) සිදුරු වැල්වය
 - (iii) මේන් ජේට් මගිනි
 - (iv) වංචුව මගිනි
- 32 යකඩ වලට අමතර කාබන් (C) ගෙන්දගම (S) සිලිකන් (Si) පොස්ජරස් (P) මැංගනිස් (MN) අඩංගු ලෝහයකි.
- (i) තඩ
 - (ii) පිත්තල
 - (iii) වානේ
 - (iv) විනාව්චරි
- 33 ලක්ෂ්‍ය දෙකක් අතර කෙටිම දුර වනුයේ,
- (i) සරල රේඛාව
 - (ii) වකුරේඛාවකි
 - (iii) ආනත රේඛාවකි
 - (iv) වාපයකි
- 34 එන්ඡීමක හා ඩියර පෙටිරිය අතර සම්බන්ධනය තාවකාලිකව තැනි කිරීමෙන් නැවත ඇති කිරීමටත් යොදා ඇති උපාංගය වන්නේ,
- (i) ක්ල්විවය
 - (ii) ජවරෝදය
 - (iii) නිමිඹුවම
 - (iv) අවර පෙති කද
- 35 රීයම් රින් හා බිස්මන් යනාදී ලෝහ මිශ්‍ර කිරීමෙන් තනාගනු ලබන්නේ,
- (i) මොලොක් පොඩි
 - (ii) දුඩි පොඩිය
 - (iii) වෙල්ඩින් කුරුය
 - (iv) රන් පිළියම් කටුය
- 36 එන්ඡීන් සිලින්ඩරයක් තුළ පිඩනය වායුගෝලීය පිඩනයට වඩා අඩු අවස්ථාව වනුයේ,
- (i) වූපණ පහරේදීය
 - (ii) බල පහරේදීය
 - (iii) සම්පිඩන පහරේදීය
 - (iv) පිටාර පහරේදීය
- 37 ස්නේහක තෙල්වල අගය අඩු වූ විට එහි දුෂ්සාවීතාවය,
- (i) වැඩි වේ.
 - (ii) අඩුවේ
 - (iii) වෙනසක් තැනු
 - (iv) කිව නොහැක
- 38 රීයම්වල ද්‍රව්‍යාක වන්නේ, සෞල්සියස් අංශක කි.
- (i) 658 කි.
 - (ii) 419° C
 - (iii) 231° C
 - (iv) 527 කි.
- 39 පිස්ටනයක පිහිටුවා ඇති වලපු වලින් පහලින්ම ඇත්තේ,
- (i) සම්පිඩන වල්ලයි
 - (ii) තෙල් පාලන වල්ලයි
 - (iii) පෙටිරල් මිශ්‍ර වල්ලයි
 - (iv) පිස්ටන ඇතෙය අගුණදුමේ වල්ලයි
- 40 පිහියක මිටක් සවිකිරීමේ දී ඇණ රිවෙට් කිරීම සඳහා යොදාගනු ලබන්නේ,
- (i) බෝල මිටියයි
 - (ii) අඩු මිටියයි
 - (iii) හරස් මිටියයි
 - (iv) කෙලින් පෙති මිටියයි



පළමු වාර පරිශ්‍යාග 2019 මාර්තු
First Term Test, March 2019

II ගේනිය
Grade 11

නිර්මාණකරණ හා
යාන්ත්‍රික තාක්ෂණාවේදය - II

පැය දෙකකි
Two hours

- පළමු ප්‍රශ්නය ඇතුළත තවත් ප්‍රශ්න 05 කට පමණක් පිළිතුරු සපයන්න.

- (01) (i) අරය 30mm ක් වන වෘත්තයේ කේන්ද්‍රයේ සිට 70mm ක් දුරින් පිහිටි P නම් ලක්ෂයේ දී එම වෘත්තයට ජ්‍යුමිතික නිර්මාණය කරන්න. (ල. 10)
- (ii) අරය 40mm ක් වන වෘත්තයක් තුළ සවිධී පංචාපුයක් නිර්මාණය කරන්න. (ල. 10)
- (02) ගෙරස් ලෝහ වර්ග 04 ක් හා නිගෙරස් ලෝහ වර්ග 04 ක් නම් කරන්න.
- (03) යතුරුපැදියක ප්‍රධාන විදුලි පද්ධතියේ අන්තර්ගත අතුරු පද්ධති නම් කරන්න.
- (04) ඔක්සිජන් වැංකි හා ඇසිටලීන් වැංකි වෙන වෙනම හඳුනා ගත හැකි ලක්ෂණ මොනවා ද?
- (05) ලෝහ හාන්ඩ නිම කිරීමට පෙර නිමහම් කිරීම විස්තර කරන්න.
- (06) මෘදු වානේ පාළේ ඔක්සිජිඩිසින් කිරීම යනු කුමක් ද?
- (07) මෙටර රථ එන්ඡ්මක ක්‍රියාකාරී උෂ්ණත්වය ඉහළයාමට හේතු පහදන්න.
- (08) පූරිග ජේනුවක් ගලවා පිරිසිඹ කර අග්‍ර අතර පරතර සකසා නැවත සවිකරන ආකාරය විස්තර කරන්න.

(ප්‍රශ්න 06 වම සමාන ලකුණු ලැබේ)

පිළිතුරු පත්‍රය - I ලකාවක

1 -(iii) 2 -(i) 3 -(i) 4 -(iv) 5 -(i) 6 -(ii) 7 -(ii) 8 -(iv) 9 -(ii) 10 -(iv)
11 -(iii) 12 -(iv) 13 -(iv) 14 -(i) 15 -(ii) 16 -(iii) 17 -(ii) 18 -(ii) 19 -(i) 20 -(i)
21 -(i) 22 -(iii) 23 -(i) 24 -(ii) 25 -(iii) 26 -(ii) 27 -(ii) 28 -(ii) 29 -(iii) 30 -(i)
31 -(i) 32 -(ii) 33 -(ii) 34 -(i) 35 -(iii) 36 -(i) 37 -(i) 38 -(iv) 39 -(iv) 40 -(i)

(නිවැරදි පිළිතුරට ලකුණු 02 බැඩින්)