

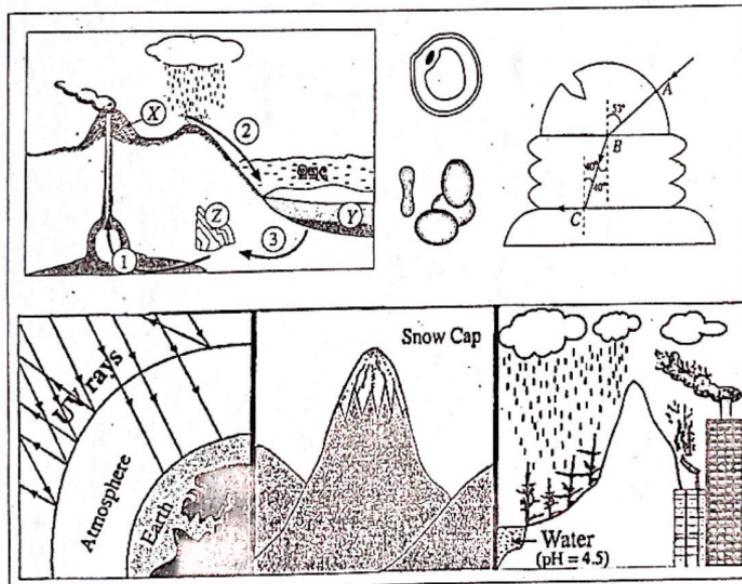


ශ්‍රී ලංකා විභාග දෙපාර්තමේන්තුව

අ.පො.ස. (සා.පො) විභාගය - 2013

34 - විද්‍යාව

ලකුණු දීමේ පටිපාටිය



මෙය උත්තරපූරු පරිජාතවරුන්ගේ ප්‍රයෝගනය සඳහා සකස් කෙරීමි.

පරිජාත සාකච්ඡා පැවුන්වෙන අවස්ථාවේ දී ඉදිරිපත්වන එදාන්ත අනුව මෙය වෙනස්කම් පරුණු ලැබේ.

අවසන් සංගේධන ඇතුළත් කළ යුතුව ඇත.

පියලුම නිමිත්ත් දැව්රියි.

ஸ்ரீ உங்கு வினாக் கேள்வி தொகையில் பெறப்பட்டது
 இலங்கைப் பர்ட்செசுத் தீணைக்களம்

சுதிக் குடும்ப மூல பரிக்ஷை கேள்வி
 தெசிய மதிப்பீட்டிற்கும் பர்ட்செத்தலுக்குமான சேவை

அ.பொ.சு. (சு.பெ.லு) வினாக்கள் 2013
 க.பொ.த. (சா.தர)ப் பர்ட்செசுத் 2013

வினாக்கள்
பாடம் {

Science

வினாக்கள்
பாட இலக்கம் }

பெ.

கூட்டு கீலு பரிசூலிய - I பதாக
 புள்ளி வழங்கும் திட்டம் - பத்திரம் I

பின்த எண்	பின்த எண்	பின்த எண்	பின்த எண்	பின்த எண்
அங்கை வினா இல	விடை	அங்கை வினா இல	விடை	அங்கை வினா இல
01.	1	11.	3	21.
02.	2	12.	4	22.
03.	1	13.	1	23.
04.	3	14.	2	24.
05.	2	15.	4	25.
06.	3	16.	3	26.
07.	4	17.	4	27.
08.	3	18.	2	28.
09.	4	19.	1	29.
10.	4	20.	2	30.

விசேட அறிவுறுத்தல் {

ஒவ்வொரு கீலு கீரு சரியான விடைக்கு

02

புள்ளி வீதம்

இற்கு மொத்த புள்ளிகள் 02 X 40 = 80

பல விடைகளைப் பதித்த நோயினால் சம்முடியும் அதாக்கு அவையை விடாது. இதுதாக்கு அவையை விடாது.

கிருஷ்ணகிரி எங்கை பரிசூலிய குடும்பம் சுதிக் குடும்பம் பல விடைகளைப் பதித்த நோயினால் சம்முடியும் அதாக்கு அவையை விடாது.

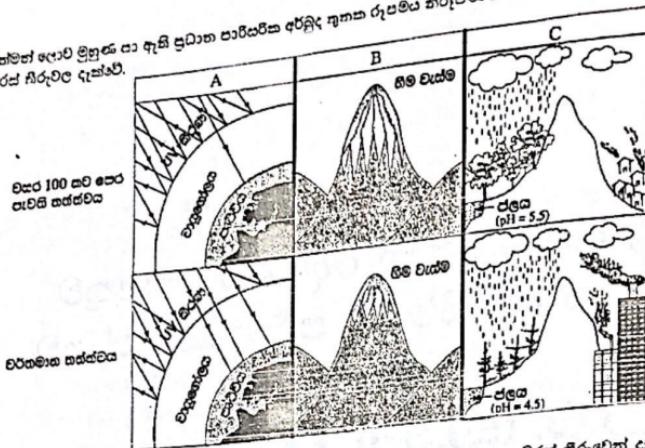
40

I பதாக இற்கு மொத்தப்புள்ளி

80

1. ವಿಭಿನ್ನ ರೂಪಗಳಲ್ಲಿ ಉಂಟಾದ ದಾಧಿ ಕ್ರಿಯೆ ಸುಖಾಗಾಂತರ ಗ್ರಹಿತ ವಿಶೇಷತೆ ಪಡುವಾಗ A, B ಹಾ C ವಿಭಾಗಗಳಾಗಿ ಅಂತಹ

ಸುಖಿತ ಸಿನ್ಹಿಲೆ ಉಂಟಾಗುತ್ತಿದೆ.



- (i) ಪಡುವಾಗ ಈ ರೂಪ ವಾರ್ಷಿಕ ಸುಖಾಗಾಂತರ ವಿಭಾಗ ದ್ವಾರಾ ಉತ್ಪಾದಿತ ಶಾಖಿಗಳ ವಿಭಾಗವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಸುಖಾಗಾಂತರದಲ್ಲಿ ಕೊಳ್ಳಿತ ರೂಪದ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅದಿನ ಕೊಂಡು ಉಂಟಾಗುತ್ತಿದೆ.
- (a) ರಾಷ್ಟ್ರೀಯ ಅಂತರ್ಗತ ರೂಪಾಂಶ ರಿಂಗಿಂಬಿನ ಪರಿಣಾಮದಲ್ಲಿ ...B..... (b) ಅಂತರ್ಗತ ವಿಭಾಗ ಪರಿಣಾಮದಲ್ಲಿ ...C.....
- (c) ಶಾಖಿಗಳ ಪರಿಣಾಮದಲ್ಲಿ ...C.....
- (ii) ಸುಖಾಗಾಂತರ 100 ಮೀ ಅಂತರ ಹಾಲುಗೆ ಈ ರೂಪದ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂತರ್ಗತ ಅಂತರಾಂಶವಾಗಿರುತ್ತದೆ. ಈ ಸುಖಾಗಾಂತರದಲ್ಲಿ ಕೊಳ್ಳಿತ ರೂಪದ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂತರ್ಗತ ಅಂತರಾಂಶವಾಗಿರುತ್ತದೆ. (a) $A. CFC / \text{ಕ್ರಿಯೆ ಮಾಡುವ ಅಂಶ}$ (b) $B. CO_2 / \text{ಘಾಳಿತ ವಿಭಾಗ}$ (c) $C. SO_2 / \text{ಅಂತರ್ಗತ ವಿಭಾಗ}$
- (iii) ಪಡುವಾಗ ಈ ರೂಪ ಕೊಂಡು ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂತರ್ಗತ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ಕೊಳ್ಳಿತ ರೂಪದ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂತರ್ಗತ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂತರ್ಗತ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...C.....
- (a) ರಂಡಾಯನ ಉಂಟಾಗಿ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...C..... (b) ಏಜೆಂಟ್ ಹಾಗೆ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...A.....
- (c) ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...B.....
- (iv) ಪಡುವಾಗ ಈ ರೂಪ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ಕೊಳ್ಳಿತ ರೂಪದ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...C.....
- (a) ಹಾರ್ಫಿಯರ್ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...C..... (b) ಸುಖಾಗಾಂತರದಲ್ಲಿ ...A..... (c) ಸುಖಾಗಾಂತರದಲ್ಲಿ ...B/C.....
- (v) (a) UV ತೀರುವ ಪ್ರಕಾರ ಅಂಥಾಗೆ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...A..... (b) ಕಾರ್ಬಾಕ್ಯಾನ್ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...B..... (c) UV ತೀರುವ ಪ್ರಕಾರ ಅಂಥಾಗೆ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...A.....

$$v = f\lambda$$

(v), ಕಾರ್ಬಾಕ್ಯಾನ್ (A), ಹಾರ್ಫಿಯರ್ (B) ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...C.....

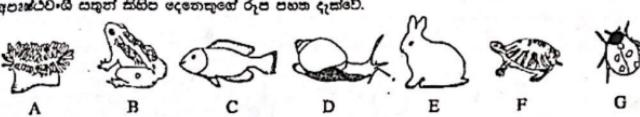
(f) ಅಂತರ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ಉತ್ಪಾದಣೆಯ ಹಾಗೆ ಅಂಶದಲ್ಲಿ ...B/C.....

$$v = f\lambda$$

$$f = \frac{v}{\lambda} = \frac{3 \times 10^8}{6 \times 10^{-8}} s^{-1} \quad (\text{ಹೆಚ್ Hz}) / 0.5 \times 10^{16} s^{-1} \quad (\text{ಹೆಚ್ Hz}) /$$

$$5 \times 10^{15} s^{-1} \quad (\text{ಹೆಚ್ Hz})$$

ಕರ್ನಾಟಕ ಸರ್ಕಾರ.

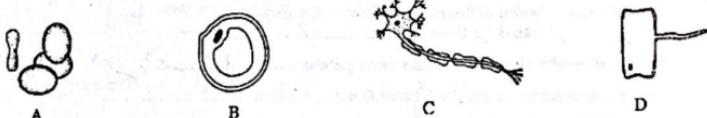
2. (A) ප්‍රංශවලක පිළිට වෝ වොයිවීම් නෙහි මා ඩැජ්ප්‍රි-ඩින් හා අංශප්‍රි-ඩින් නේ වර්ග පෙන්. ප්‍රංශවල හා අංශප්‍රි-ඩින් අංශප්‍රි-ඩින් ඇති වෙනත් දුෂ්කඩී-ඩින් සිහින දෙකක් ඉතුළු. 

දැජ්ප්‍රි-ඩින් අංශප්‍රි-ඩින් පෙන් රූප එකීනය සිහින වෙනත් වොයිවීම් හා අංශප්‍රි-ඩින් සිහින දෙකක් නොහැරයි.

- (i) ප්‍රංශවල උපාධිවීම් යුතු චිත්‍රවීම් සිහින G
- (ii) පිළිඵ්‍රිවීම් රුදු දැජ්ප්‍රි-ඩින් A
- (iii) වොයිවීම් ඒවා මැඩින් යුතු එකීනය සිහින F
- (iv) ප්‍රංශවල උපාධි රුදුවන් පිහිටා සිහින C
- (v) අවශකක් විම E
- (vi) පැහිස පැයයාන් ඔහින වෙනත් හොඳු මැදු දැජ්ප්‍රි-ඩින් සිහින D

(06)

- (B) තීවුන් මුද්‍රිත වුමුහුම හා ප්‍රංශවලය රෙඛන වෙයා තොරූ තොරූ වෙයා විවෘත වූ ඇති අංශප්‍රි-ඩින් අංශවල සිහින දෙකක් වෙනත් නොහැරයි.



- (i) තීවුන් අංශීන් සහ ගෙවා විජ්‍ය/විරෝධ නම් පරිනාම.

B හා D *මීවු පිහිටින්* (02)

- (ii) ඉතා අංශීන් සහ වෙශය විවෘත/විරෝධ හා වෙශය විවෘත වූ එහි මුද්‍රිතය සිහින නොහැරයි? *මුද්‍රිතය විවෘතය සිහිටී* / (i) හි පිහිටින් ප්‍රංශවලය සිහිටී. *මුද්‍රිතය විවෘතය සිහිටී* (01)

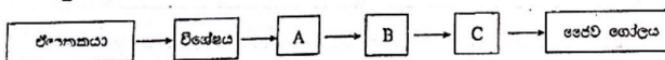
- (iii) A වෙශය විවෘතය සිහින නොහැරයි? (i) හි D ප්‍රංශවල නම් වෙශය සිහිටිය සිහිටී

මුද්‍රිතය විවෘතය (01)

- (iv) තීවුන් අංශීන් අවශකක් දෙනු වියෙකයින් නැති වෙයා විජ්‍ය/විරෝධ නම් පරිනාම.

A හා D/A/D (01)

- (C) ප්‍රංශවලය මුද්‍රිත තීවු ප්‍රංශවල මුද්‍රිත අංශීන් පිහිටි ප්‍රංශවලය එහි.



- (i) සහි A, B හා C ලෙස දැජ්ප්‍රි-ඩින් සහි ප්‍රංශවල විවෘත නම් පරිනාම.

A ගිණුමය B ප්‍රංශවල C ප්‍රංශවල/අංශීන් (03)

- (ii) 2010 එකක් දි යා අංශය අංශීන් සිහිටිය සිහිටී ප්‍රංශවලය සහි ප්‍රංශවල විවෘත වෙයා නොහැරයි?

A/ ගිණුමය (01)

3. (A) ಸೌರಾರ ಅಡಿನೆಲಿ ($CuSO_4$) ಹಾ ತಾಮಿನ್ (I₂) ಹಾ ಫ್ರಾರಿ ದಾರಿನಾ ಪ್ರಯೋಗದಲ್ಲಿ P, Q ಹಾ R ಫ್ರಾರಿ ದಾರಿನಾ ಪರಿಹಿತವಾಗಿ ಅವು ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ರೀತಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬೇಕಾಗಿ ಮಾಡಬೇಕಾಗಿದೆ. ಈ ಪ್ರಯೋಗದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗಿರುವ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

ಸೌರಾರ ಅಡಿನೆಲಿ	P	Q	R
$CuSO_4$ (U)	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ $CuSO_4(s)$	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ $CuSO_4(s)$
I_2 (X)	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ $I_2(s)$	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ $I_2(s)$	ತೀಕೆ ರಾತ್ಮಾಕ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ (Z)

(i) P, Q ಹಾ R ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು ಪ್ರಯೋಗದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗಿರುವ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

ಇಲ್ಲಿ ಅಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ಕಾಣಿಸಿ.

(a) ಲಿವಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಪ್ರೈಸ್ಟ್ ಫ್ರಾರಿಯP.....

(b) ರಿಂಜೆನ್ ಹಾ ಕ್ರಿಸ್ಟಾಲ್‌ಲಿಂಗ್ ಲಿವಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಪ್ರೈಸ್ಟ್ ಫ್ರಾರಿಯP.Q.R.....

(c) C-C ಹಾ C-H ಲಿವಿಂಗ್ ಲಿವಿಂಗ್ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅಡಿನೆಲಿಯ ಪರಿಹಿತ ಲಿವಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಪ್ರೈಸ್ಟ್ ಫ್ರಾರಿಯR.....

(ii) (U), (V), (W), (X), (Y) ಹಾ (Z) ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು ಪ್ರಯೋಗದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗಿರುವ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

ಇಲ್ಲಿ ಅಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ಕಾಣಿಸಿ.

(a) I_2 ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪ್ರಾರಂಭಕ್ಕೆ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಫ್ರಾರಿಯZ.....

(b) ಲಿವಿಂಗ್ ಅಂಡಿನ್ ವಿಧ್ಯಾಯ ಪರಿಹಿತ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ಕಾಣಿಸಿ.

(c) ಅಪ್-ಎಂಡಿನ್ ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಫ್ರಾರಿಯP.Q.W.Z.....

(iii) (U), (V) ಹಾ (W) ಫ್ರಾರಿ ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು ಪ್ರಯೋಗದಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗಿರುವ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

.....ಅಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ಕಾಣಿಸಿ.

(B) ಪರಿಣಾಮ ಪ್ರಮಾಣ 20 ರ ಅನ್ತಿ ಫ್ರಾರಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

M ಫ್ರಾರಿಯ	X ಫ್ರಾರಿಯ
• ಗಳಿಗೆ ಅಂಡಿನೆಲಿ ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.	• ಗಳಿಗೆ ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
• X ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು MX ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.	• ಅಡಿನೆಲಿಯ (H) ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು XH_2 ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

(i) ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಅಡಿನೆಲಿ M ಹಾ X ಕಿಳಿಗೆ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

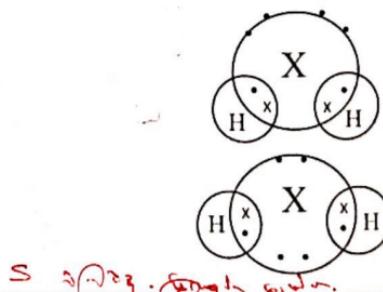
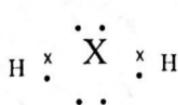
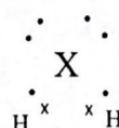
ಅಂಡಿನೆಲಿ	ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.
M	ಲೆಲ್ಲೆಗೆ
X	ಅಲೆಲ್ಲೆಗೆ

(ii) MX ಹಾ XH_2 ಅಡಿನೆಲಿ ಪರಿಹಿತ ಏಂದು ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

(a) MX ಅಂಡಿನೆಲಿಯ...ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

(b) XH_2 ಅಂಡಿನೆಲಿಯ...ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.

(iii) ಅಂಡಿನೆಲಿಯ ದ್ವಾರಾ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಘಟನೆಗಳನ್ನು ವಿವರಿಸಿ.



4. (A) (i) පහා සේදෙය කිරීමෙන් යුතුවන්.

විශාල පරිභාෂාවට නැංවා දුන් කිවිට ඇඟිලයා යිට හට තැන මිනින්දොට්, හම හට පූර් මෛවානානාට පසුව තාවත ප්‍රිජය නෑ එය, මේ ප්‍රිජයේ තැනින්විතයෙන් (a) ගෝංකාරය තැන් ය. ගෝංකාරය තාවත ප්‍රිජය පිදුවන (b) පරාවර්තනය තිය ආසි එම් එම්පුල් වෙති පෙනු ලෙස තිය ප්‍රිජයේ ප්‍රිජ පිදුවින් පරාවර්තනය වන (c) ගෝංකාරයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ පරාවර්තනය ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ ප්‍රිජයේ (03)

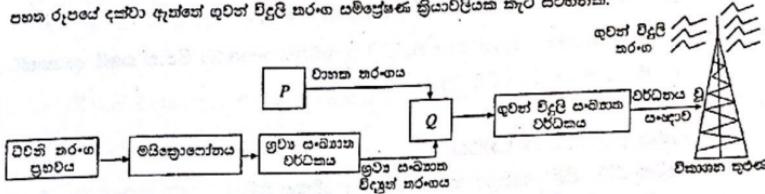
මුහුණ් අදාළ දී බැඩා මි පාටිය පියාවර කිරීම උදි එම්.

Ultra sound.

(ii) පහා රුස්ටික් ප්‍රිජය තිබුණි නෑ (ළ) පැන ද, එහි නම් (X) ගෝංකාර තැනින් දී ඇම් විජාන තුළ යාදා ඇත.

- (a) පිටිම පෘෂ්ඨයේ ප්‍රිජය නෑ එහි, ගැඹුණු ප්‍රිජය පෘෂ්ඨයේ ප්‍රිජය නෑ එහි ප්‍රිජය නෑ එහි ප්‍රිජය නෑ (01)
- (b) ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (....X....) (01)

(B) පහා රුස්ටික් දෙවා ඇඟිල දින විදුලී තරු ට ප්‍රිජයේ ස්ක්‍රාව් ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය.



(i) ඉහා අවශ්‍ය P හා Q නම් යායා. (නිව්‍යුතුව ඇතුළුවා) (02)

(a) P. පියාවර. ප්‍රිජය. ප්‍රිජය. ප්‍රිජය. (නිව්‍යුතුවය)

(ii) Q එහින් ඉහු පෘෂ්ඨය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (01)

විශාල තරු නෑ එහි ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

විශාල තරු තරු තරු තරු තරු (නිව්‍යුතුවය)

(iii) ඉහා ඉහා උදාළ ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

- ඇඟිල ඉහා ඉහා උදාළ උදාළ ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)
- ඇඟිල ඇඟිල ඇඟිල ඇඟිල (නිව්‍යුතුවය)
- ඇඟිල ඇඟිල ඇඟිල (නිව්‍යුතුවය)

(C) උග්‍රස්ථය 30 °C නී ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිගය ප්‍රිජය (Hotplate)

මා තාව. රුස්ටික් උග්‍රස්ථය 70 °C දැමා දැමා දැමා දැමා දැමා දැමා දැමා දැමා දැමා (නිව්‍යුතුවය)

(i) ඇඟිලිනියිජ ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

(ii) ඇඟිලිනියිජ ප්‍රිජය ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

$Q_1 = C\theta = 450 \text{ J/C}^{-1} \times (70 - 30) {}^{\circ}\text{C}$ නො 450 J. °C⁻¹ × 40 °C. (01)

$Q_1 = 18000 \text{ J}/18 \text{ kJ}$ (01)

• නිව්‍යුතුව පිළිඳුර මෙහෙයු ඇති එම් විජානය (01)

(iii) ඉහා ඇඟිලිනියිජ ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

(අදාළ ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය))

$Q_2 = mc\theta = 1 \text{ kg} \times 4200 \text{ J/kg}^{-1} {}^{\circ}\text{C}^{-1} \times 40 {}^{\circ}\text{C}$ නො 1 kg. °C⁻¹ × 4200 J. °C⁻¹ × (70 - 30) °C. (01)

= 168000 J/168 kJ

• නිව්‍යුතුව පිළිඳුර මෙහෙයු ඇති එම් විජානය (01)

(iv) ඉහා ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

ඉහා ප්‍රිජය ප්‍රිජය (නිව්‍යුතුවය)

$Q_{Total} = Q_1 + Q_2 = 18000 \text{ J} + 168000 \text{ J}$ නො 186000 J නො 186 kJ

(ii) (නිව්‍යුතුවය)

(iii) (නිව්‍යුතුවය)

B වොටය - රටිතා පුරුෂ

- උප විදාහම, රසයන විදාහම හා කොමිෂන විදාහම පෙන්වන්නේ එකඟුවක බැහිත් ඇත්තා සෙනු හෝ පුළුව ඇත්තා පිළිඳුරු පෙන්වන්න.

පිට විදුයාම්

5. (A) උපතාර පරීඛරුව විදාහිත හා මුළුවේ දියුණුතා උවාච්පාදන දූෂණව පැළඳීම ආතර යායාවේ පමණ කොටස මුළු යොම් එය.

(i) ඉහා උපතාර යමිනා යහා පුදුවේ දැක්වන පැළඳීමේ සූලින පරීඛරුව ඇතුළත්?

(ii) යහා පැළඳීමේ දියුණුතා උවාච්පාදන පැළඳීමේ එවායේ මුළුවේ පැළඳීමේ මුළුවේ පැළඳීමේ එවායේ පැළඳීමේ විශාලය පිළිබඳ ඇති යායා අමේ පැළඳීමේ යායාවෙහි පුදුවේදී එවාව එකත් විනිශ්චය ඇතුළත්?

(iii) උපතාර පරීඛරුව විදාහිත හා මුළුවේ දැක්වන පැළඳීමේ එවායේ මුළු යායා විනිශ්චය පැළඳීමේ ටැයැලුන් නැතුම් ඇතුළත්?

(B) උපතාර පරීඛරුව හා පැළඳීමේ ආය්ධ්‍ය-ප්‍රක්‍රිය පැළඳීමේ එවායේ පැළඳීමේ පැළඳීමේ මුළුවේ විශාලය පැළඳීමේ යායා අවාස විශාලය පැළඳීමේ පැළඳීමේ ආතර විශාලය පැළඳීමේ විශාලය අවාස ඇතුළත්?

(i) යෙදෙය යේදෙය ඇතුළතය සැදු ඇත්තා?

(ii) 'ප්‍රැක්‍රීමු මින් සිජ්‍යාරි තාක්ෂණය දැ ඉටු නොවේ' මේම පුළුවනය පිටග මින් රැක් වන්නා ඇතුළත්?

(iii) ගුදනිකාව ජෘණ ආය්ධ්‍ය, පුද්ගලික වාසය මෙනම් අප ගැනීනා ආය්ධ්‍ය ද ගෙනිෂ කරයි. අම ආතාර ගැනීනා අව්‍යාධිවන ද ර්ම ආතාර ඇවාන මුරුගයට ගුදනිකාව විශාලීම විශාලීම ඩදාන පැනයේ එ ඇති වුදුහා ඇතුළත්?

(iv) ඡ්‍යෙ ඉහා (iii) නි ඩදාන කළ වුදුහා මිනින් ආතාර ගැනීන මුරුගයට ගුදනිකාව විශාලීම විශාලීම ආය්ධ්‍ය ආවාසය ආවාසයෙන් දුක්‍රීම්.

(C) (i) මිනින පිරුවයේ වියාන්තම ඉනුදාය අප ගැලුණකෙන් ඇමින්. ආරක්ෂාව හා ප්‍රච්‍රියා ඇතුළත් සෑනු ඇතුළත් වුටු එය.

(ii) පැළඳීමේ දැක්වන දැක් දේ වාසය ඇතුළුවේ මිනින ලැබූ සියුම සෑනු ඇතුළත් ආය්ධ්‍ය ආවාස විනිශ්චය ඇතුළත්?

(iii) අදාළ දැක්වන යාමනය විශ්චය ඇතුළත් මිනින ඇතුළත් උවාච්පාදන පැළඳීමේ ආය්ධ්‍ය ආවාසයෙන් දුක්‍රීම්.

(iv) 'ඇමඟරියි' යුතු ඇත්තා?

5. (A)

- (i) දූෂක / වියලි/ කාන්තාර පරිපරෙක

(ii) ● (ආලෝක පරාවර්තනය කිරීම මගින් උත්ස්වේදනය අප්‍රි කිරීම / ගැඹුණු තාලුකා පරාවර්තනය කිරීම පමණක් පදනමකර ඇති විට ලක්ෂණ (01) දෙනු (ලක්ෂණ 02)

- (iii) ● පතුවල සිලුණු ප්‍රවීකා පිහිටීම
 ● මාංසල පතු හෝ කදන් පිහිටීම / මාංසල කදන්වල හා පතුවල ජලය ගබඩා යිටිම
 ● කුමිරය තිබීම
 ● අපිවර්තිය රෝම/ බුව පිහිටීම
 ● සන උච්චවර්තමයක් පිහිටීම
 ● පතුවල ජ්‍රේඛුක අපිවර්තමයක් පිහිටීම
 ● පතු පානය විම
 ● පතු ක්මින විම
 ● පතු තුබා විම හෝ සෞනු එලය අප්‍රිවීම
 ● ගල්ක පතු පිහිටීම
 ● පතු රෝල් විම

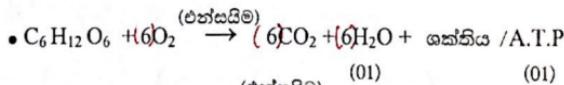
එන් මිනුම කරුණ 3 ක් පදනය

(B)

• ප්‍රිඩි. (01) ගැඹුණු මුද්‍රාක්‍රිය.

- (i) • ගෙටෙ ක්‍රියාවලි ඔස්සේ සෙශල තුළ දී (01) ශක්තිය තීදහස් කිරීම(01)

- ආහාර/ ග්ලුකෝස් මක්සිකරණය මගින් (01) ශක්තිය තීදහස් කිරීම(01)



හෝ ග්ලුකෝස් + ඔස්සිජ්න් → කාබන් බියෝක්සයිඩ් + ජලය + ශක්තිය / A.T.P

ඡලිකරණයට (01)

අයිතිය යන්න පදනම් කිරීමට (01)

- (ii) මටි (01)

(පෙනහැලු මගින් සෙශලය ට්‍රේසනයේ දී නිපදවෙන) CO_2 ගෙරිරුණයන් බැහැර කරයි.(01)

- (iii) අපිජ්ච්චිකාව

- (iv) ගුයනිකාවට ආහාර පිවිසෙන විට/ ආහාර ගිලෙන විට (01)
 (අපිජ්ච්චිකාවටන්) ග්වාස නාල ද්වාරය වැඳේ (01)

(C)

(i). (a) ගරිර උෂ්ණත්වය වැඩිවන විට

- සම ආසන්න රුධිර කේශනාලිකා විස්තාරනය වී තාපය පිට විම පහසු වේ.
- දැහැමිය/ ස්ථේරිය නීපද වී එවා වාෂප කිරීමට තාපය ගරිරයෙන් ලබාගත්.
- රෝම සමට ඇලි තිබේ.

එක් කරුණක් යදාන් (01)

ගරිර උෂ්ණත්වය අඩුවන විට

- සම ආසන්න රුධිර කේශනාලිකා සංකීර්ණය වී තාපය පිටවීම අඩුවේ.
- රෝම උදාහමනය වී/ කෙකින් වී සම මත තාප පරිවාරක ස්ථරයක් ඇති වේ.
- දැහැමිය පිටවීම අඩුවේ

එක් කරුණක් යදාන් (01)

(අභ්‍යන්තර 02)

(b) සමෙහි පිහිටා ඇති (01) සංවේදන පතිග්‍රහක (පිරි මේන් සංවේද ලබාගත්) මෙහෙයුම් (අභ්‍යන්තර 02)

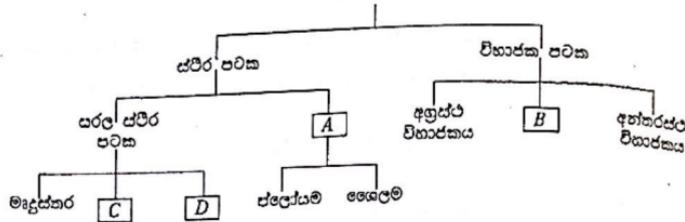
(ii). ගරිරයේ අභ්‍යන්තර කැසික පරිසරය (01) නිශ්චා පරාපායකා තියනව (01)

පවත්වා ගැනීම

(අභ්‍යන්තර 02)

යොමු කිරීමෙන් පෙන්වන මෙය පෙන්වන මෙය 01.5.

6. (A) ශාක පටකවල විරෝධයෙන් පහත පිටපතෙහි දක්වා ඇත. යෙකු පටක



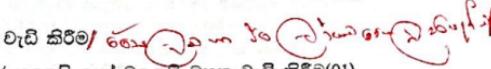
- (i) මෙම A, B, C සහ D හමු සාරන්.
 - (ii) B, C සහ D පටකවල සැකසුයේ බැහින් අදහන් සාරන්.
 - (iii) C සහ D පටක එකිනෙකින් වෙනකු නැගෙනු ඇති විෂ්ඨමිය ලෙසෙන් දක්නන් සාරන්.
 - (B) ජ්‍යෙෂ්ඨ පදනම් හැඳුම් ජ්‍යෙෂ්ඨ වෙනත් ජ්‍යෙෂ්ඨ පෙන්වම් විශ්වාස විස්තර කිරීමෙන් ප්‍රථම විරෝධ ඇති.
 - (i) ප්‍රථම තිශ්වරෝන විරෝධ සාරන් සාරන්.
 - (ii) ප්‍රථම කුවූප ඇතුළු වේ විනාම් පාදය ඉවත් ඇත්තිම ප්‍රතික ස්ථාවලි පිළිබඳ දැඩි පිළිවර අදහන් උපයෝගී වන තිශ්වරෝන විරෝධය අදහන් සාරන්.
 - (iii) අමු පිටි පුෂ්පිතාව දක්වා ආවේග ගෙනයාම
 - (iv) පුෂ්පිතාව පිටි පාදල් පැහැ දක්වා ආවේග ගෙනයාම
 - (C) යෙකු ඇත සිදුවින රු පටකනාය හා අමුනාවි අයිතිවී ඇතුළු ඇතුළු අදරුණුය සිරිම් අදහන් පිශ්ච විශ්ච පිශ්ච විශ්ච පිශ්ච පිශ්ච සාරන් ඇති ඇතුළු අවස්ථා ඇතුළු ඇතුළු සාරන් ඇතුළු.
- A : පෙරවීමින සිදුවින ලද ශාකයනාව හොඳින් රුදය පහා එහි එහි අත්තක් පොලිනින් බැහුයෝගීන් විඛා හා ප්‍රචාර සිරු රුදිඟී හැම ලදී.
- B : පෙරවීමින සිදුවින ලද ශාකයනාව ගොඳින් රුදය පහා අත්තයි ඉතා හොවය ඔවුන් සාරන් ඇතුළු අවස්ථා ඇතුළු අවස්ථා මේරු සිදුවින රුදිඟී විදුරු තැවත් යෙහෙම සාරන් ඇතුළු සිවීම් සිවීම් රුදය පහා අත්තයි ඉතා ලදී.
- C : පෙරවීමින සිදුවින ලද ශාකයනාව ගොඳින් රුදය පහා අත්තයි ඉතා හොවය ඔවුන් සාරන් ඇතුළු අවස්ථා ඇතුළු සාරන් ඇතුළු.
- (i) මෙම A, B සහ C අවස්ථාවල දී එම සිදුන් අදරුණුය සිරිම් රුදය පහා හොවය ඔවුන් සාරන් ඇතුළු.
 - (ii) මෙම අවස්ථා ඇතුළුයි දී ලැබීම් අත්තයා නළ තිශ්චන්න වන වෙනම අදහන් සාරන්.

6. (A)

- (i) A - සංකීරණ පටිර පටක (01)
- B - පාර්ශවික විභාගකය (01)
- C - ජ්‍යෙෂ්ඨ කෝණාස්ථර (01)
- D - දූසියේනර (01)

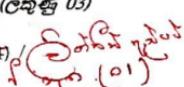
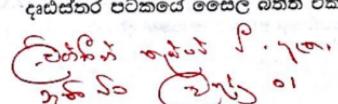
මාරු වී තිබිය නැත (01)

(ලක්ෂණ 04)

- (ii) B - ✓ කළද් හෝ මූලේ විෂකම්පය වැඩි කිරීම /  ද්‍රව්‍යකිඛ වර්ධනය යිදු කිරීම / කළද් හෝ මූලේ හෝ වැඩි කිරීම (01)
- C - (අකාල්‍ය ගාකච්චල) සන්ධාරණය / ලුපටී ගාකච්චල ප්‍රභාසංශ්ලේෂණය (01)
- D - සන්ධාරණය (01)

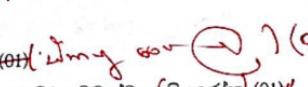
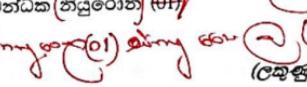
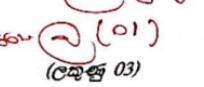
(ඉහත (i) සි C හා D අනුමිලිවෙන් තැබෙන පරිදි පිළිතුර තිබිය යුතුයි)

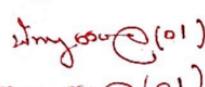
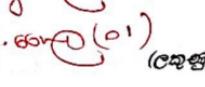
(ලක්ෂණ 03)

- (iii) ජ්‍යෙෂ්ඨ කෝණාස්ථර පටකයේ සෙසලවල කොන්ට්ල බිත්ති සහ වී ඇත (සු) /  දූසියේනර පටකයේ සෙසල බිත්ති එකාකාරව සහ වී ඇත (සු) / 

(ලක්ෂණ 02)

(B)

- (i) සංවිධක / අනිවාති (නිපුරෝග) (එන්)  (01) *මුද්‍රා මුද්‍රා
අන්තර්භාර / අන්තර්මාධ්‍ය / අනරුදී / සම්බන්ධක (නිපුරෝග) (එන්)
වාලක / අපවාති / කාරක (නිපුරෝග) (එන්)  (01)  (ලක්ෂණ 03)

- (ii) (a) සංවිධක (නිපුරෝග) / අනිවාති (නිපුරෝග) (එන්) 
(b) වාලක / අපවාති / කාරක (නිපුරෝග) (එන්)  (ලක්ෂණ 02)

(C)

- (i) A - උත්ස්වේදනය (01)
- B - බිංදුය (01)
- C - මූල පිවනය (01)

(ලක්ෂණ 03)

- (ii) A - පොලිතික් බැංක තුළ ජල බිංදු / ද්‍රව්‍ය බිංදු තැන්පත් වී තිබීම (01)
- B - ප්‍රාග්‍රහ කෙළවර / අග / අරය දිගේ ජල / ද්‍රව්‍ය බිංදු දක්නට ලැබීම (01)
- C - (විදුරු නළයේ) ජල මට්ටම ඉහළ යාම (01)

(ලක්ෂණ 03)

රුකුයෙන විද්‍යාව

7. (A) ප්‍රාග්ධන, තීව්‍යීත්තා, නොවැම්පිල් හා යුතුවේ (අයෝ) යා රෑජ එස් මූල්‍යවාචුව අදාළ ප්‍රකාශය බැහැර දැනුවා.

ඉගෙය 1 : ප්‍රායෝගිකව දී ඇති විට ම රැකිවා (+1) අයා ප්‍රායෝගිකව ප්‍රකාශය යා දැනුවා.

ඉගෙය 2 : විභාගය දැවැනින් විභාගය මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව දැනුවා යා දැනුවා.

ඉගෙය 3 : විභාගය දැවැනින් නිර්වරුණුව එහි මූල්‍යවාචුව එහි මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

ඉගෙය 4 : දී ප්‍රායෝගිකව නිර්වරුණුව එහි මූල්‍යවාචුව එහි මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(i) 1, 2, 3 හා 4 යා රෑජ එස් ප්‍රකාශය නිර්දුෂ්‍ය විභාගය විභාගය මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(ii) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

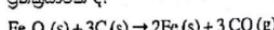
(iii) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(iv) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(v) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(vi) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(vii) ප්‍රායෝගික, රැකිවා ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.



(B) (i) පාපල් ටිඩ්‍යායෝගය දී පාකින් වියායාසය මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව යා දැනුවා.

(ii) රෑජ ප්‍රායෝගික මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව 11 g කි.

(a) එම තිඩ්‍යායෝග අවුරුදු පාකින් වියායාසය මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව?

(b) එම තිඩ්‍යායෝග අවුරුදු පාකින් වියායාසය මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව මූල්‍යවාචුව?

$$(අුවැකුවුවාරු තියායා = 6.022 \times 10^{23} \text{ mol}^{-1})$$

7. (A)

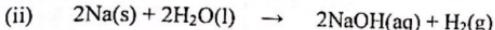
- (i) 1 - Na / සෙක්සියම් (01)
 2 - C / කාබන් (01)
 3 - Fe / අයෝජක (01)
 4 - O / මැස්පිරිත් (01)

(O₂ යන්නට ලැබුණු නැතු)

(අංක නොමැතිව දූෂිලිවේලින් පිළිඳුරු හිමියේ දෙක්දා ආති විට ද ලැබුණු

දෙන්න)

(ලැංඡ 04)



සම්බන්ධයට (01)

ඇලියා කිරීමට (01)

හොඳුනු ඇයෝජක දැක්වීමට (01)

(ලැංඡ 03)

(iii) ග්‍රාවන්ය රෝස් පැහැ වේ. (01)

මාධ්‍යයේ NaOH සේ OH^- සැපැදා බැවිති.
මාධ්‍යය භාජ්‍යීක වන බැවිති (01)

(ලැංඡ 02)

(iv) රුලුව වඩා අඩු සනාතනවියන් පුක්ක වේ. (01)

සෙක්සියම් කැබලේල ජුලය මත පාවත්මන් ප්‍රකිෂියා කිරීම (01)

(ලැංඡ 02)

(v) පරමාණුක දැලීය / යොධී පරමාණුක දැලීය
(යොධී) සහසුංචර දැලීය යන්නට මුව ද ලැබුණු (01) දෙන්න.

(ලැංඡ 01)

(vi) කැල්පියම ඔස්සාපිටි / CaO / පිළිස්සු මුණු

(ලැංඡ 01)

(vii) එක ප්‍රතිඵලාපන ප්‍රකිෂියාවකි. | එක ප්‍රතිඵලාපන ප්‍රකිෂියාවකි.

(ලැංඡ 01)

(B)

- (i)
- ලෝහ කාබන්ටියක් / ලෝහ ඔයිකාබන්ටියක් (01) සමඟ අම්ලයක (01) ප්‍රතිඵ්‍යාකංචරීම
 - අම්ලයක (01) හා කාබන්ටියක / ඔයිකාබන්ටියක (01) රසායනික නාම / මුළු පියා ඇති විට
 - වින්තරකු/බෙකිකකු/ආරේප සෙක්මා / මුණුගල්(01) සමඟ අම්ලයක් / විනාකීරි(01) ප්‍රතිඵ්‍යා කරවීම.

කිස් මුණුගල් දීමු.

(ලැංඡ 02)

(ii) (a) CO_2 11g අඩුද මුහුල ප්‍රමාණය = $\frac{11\text{g}}{(12 + 32)(\text{g mol}^{-1})}$ මෝල (01)

$$= \frac{11\text{g}}{44(\text{g mol}^{-1})} (01)$$

(01)

CO_2 මුණුක සකන්දිය යොයා ඇත්තාම මුවිධ (01) දෙන්න.

$$= 0.25 (\text{mol}) / \frac{1}{4} (\text{mol}) (01)$$

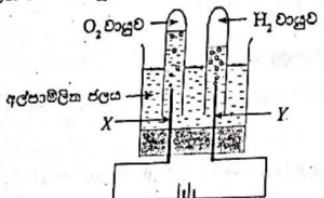
03

(ලැංඡ 03)

(b)

අණු	සංඛ්‍යාව	=	$\frac{1}{4} \times 6.022 \times 10^{23}$ මෝල /
		=	$1.5045 \times 10^{23} / 1.5 \times 10^{23}$ (01) 01
(ලැංඡ 02)			
පිළිඳුර පමණක ඇතිවිට ලැබුණු (01) දෙන්න			

8. (A) ನಾನ್ಯಾ ದಲ್ಲಿಪರಿಸ್ ಅಥವ ಸಿಹಿ ಕಿಟಕಣ ಯಾದಾಗ ಹೆಚ್ಚಿನ ಶರೀರದ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್‌ನಾಗಲಿ ಉಷ್ಣ ಪರಿಸ್ತಿಯ ನಾಂತರ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಮಾನ್ಯ ಬೆಳೆ ಧೀಮತಿಯ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ ವರ್ಣಿಸಿ. ಈ ಮಾನ್ಯ ಬೆಳೆ ಧೀಮತಿಯ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ವರ್ಣಿಸಿ.



- (i) ಅತ್ಯಂ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್‌ನಾಗಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ವರ್ಣಿಸಿ. ಈ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ವರ್ಣಿಸಿ.
- (ii) ಬೆಲೆರಿಸಿ ಅರ್ಪಿಸಿ X ಹಾಗು Y ಅಂಶಗಳಿನಲ್ಲಿ ಡಾಿಕ್ಟಿವಿಯ ಪರ ಅಧಿಕ ಧಾರಣೆಯ ಅನ್ವಯ ಇಂಥಾದ್ದರಿಂದ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ವರ್ಣಿಸಿ.
- (iii) ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಪ್ರತಿರ್ಪಿಡಿತ ಅಧಿಕ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕ ವರ್ಣಿಸಿ.
- (iv) ಲೆಟಿ ಇಂಥಾದ್ದರಿಂದ ಪ್ರತಿರ್ಪಿಡಿತ ಸ್ಟಿರ್ಲಿವಿನ ಬಿಂದು ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಪರಿಸ್ತಿಯ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.
- (v) ಕಡತ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್‌ನಾಗಿ ಏಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.
- (vi) ಕೆಂಪಿತ ಮಾಲಾಗಾಗಿ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ಕೆಂಪಿತ ವಿಷಯದ ಪರಿಸ್ತಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.
- (vii) ಕಡತ 9 g/100g ಅಲ್ಲಿಪರಿಸ್ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್‌ನಾಗಿ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ. (H = 1, O = 16).
- (viii) ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್‌ನಾಗಿ ತೆಲಿನ ಅಥವಾ ಅಲ್ಲಿಪರಿಸ್ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

(a) ಅಧಿಕವಾಗಿ (b) ಅಧಿಕವಾಗಿ (c) ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

- (B) ನೃಪತು ಉದ್ದೇಶಿತವಾಗಿರುವ ಮಾನ್ಯ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ಅಧಿಕ ಹಿಡ್ರೋಫ್ರೆಸ್ ರಿವಿಷೆಂಡ್ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

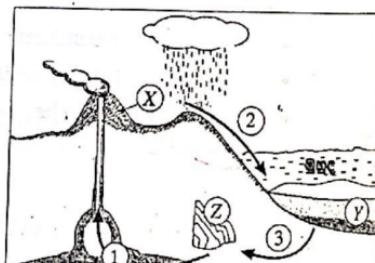
- (i) X, Y ಹಾಗು Z ಅಂಶಗಳಿನ ಉದ್ದೇಶಿತವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

(ii) ಪಾತ್ರ (a) ಹಾಗು (b) ಅಧಿಕವಾಗಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

(a) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

(b) ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.

- (iii) ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ ಅಧಿಕವಾಗಿ.



(-e)



8. (A)

- (i) කාබන්/C / ගුණපටිවි/ ජලැචරම්/ Pt / ඩිභින් (සෞඛ්‍ය 01)
- (ii) X - ඇනෙක්සිය — O
Y - කැනෙක්සිය — O (සෞඛ්‍ය 02)
- (iii) $2H^+(aq) + 2e^- \rightarrow H_2(g)$ ගොග්න් සෑවක ප්‍රතික්‍රියාව ඇතුළු (සෞඛ්‍ය 02)
- (iv) වායු බුහු පිටවිම් / හාර්තය රෝටිම් මුදු (සෞඛ්‍ය 01)
- (v) ජලය විදුත් සන්නායකතාව් වැඩි කිරීම සඳහා / අයේ සාන්දුනය ඉහළ නැවැට් සඳහා / ජලය විදුත් සන්නායනය තොකරන තියා/ ජලය දුඩු විදුත් සන්නායකයක් නියා (සෞඛ්‍ය 01)
- (vi) H හා O පරමාණු 2 : 1 අනුපාතයට සංයෝගනය වී H_2O .
අණු 1 ක් යැදී ඇති තියා / H₂ හා O₂ 2 : 1 මුළු අනුපාතයට
සංයෝගනය වී ජලය යැදී ඇති තියා / H හා O 2 : 1 මුළු අනුපාතයට
සංයෝගනය වී ඇති තියා / ජලය අණුවක H පරමාණු 2 ක් හා O පරමාණු 1 ඇති තියා. (සෞඛ්‍ය 01)
- (vii) $2H_2O(l) \rightarrow 2H_2(g) + O_2(g)$
 $[H_2O(l) \rightarrow H_2(g) + \frac{1}{2}O_2(g)]$ (ආලිකරණ දක්වීම අනුව තොකරී)
- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| $\frac{9(g)}{18(g\ mol^{-1})}$ | / 0.5 (01) සෞඛ්‍ය |
| 0.5 mol | 0.5 (mol) 0.25 (mol) |
| (01) | (01) (01) |
- (සෞඛ්‍ය 03)
- (viii) (a) Ag / සිල්වර් / (01). (01)
(b) Fe / අයන් / යකඩ (01)
(c) AgNO₃ / AgNO₃, KCN / AgCN/
 සිල්වර් නයිලේට් / සිල්වර් නයිලේට්, පොටුසියම් සයනයිධි /
 සිල්වර් සයනයිධි / ජලය Ag⁺ අයන දාව්තයක් (01) (සෞඛ්‍ය 03)

(B)

- (i) X - අඟනෙන්ද පාඨාණ (01)
Y - අවකාශීන පාඨාණ (01)
Z - විපරිත පාඨාණ (01) (සෞඛ්‍ය 03)
- (ii) (a) 2/② (01)
(b) 3/③ (01) (සෞඛ්‍ය 02)
- (iii) කේරිගරුව් / මුරබල් (සෞඛ්‍ය 01)

9. (A)

(i) උඩිකුරු ය

(ii) උත්තල කාව / අනියාච් කාව / සුදුනුදී කාව (සෙසු 01)
(සෙසු 01)

(iii) (a)

$$\frac{v}{2} = 10 \quad (01)$$

$$v = 20(m s^{-1}) \quad (01)$$

හෙළි

$$v = u + at$$

$$v = 0 + (10 \times 2) \quad \text{ආදේශය සඳහා} \quad (01)$$

$$v = 20(m s^{-1}) \quad (01)$$

(සෙසු 02)

(b)

$$s = \frac{1}{2} \times v \times t \quad \text{හෙළි} \quad s = \frac{1}{2} \times 20 \times 2 \quad (01)$$

$$= 20(m) \quad (01)$$

හෙළි

$$S = ut + \frac{1}{2}at^2$$

$$= 0 + \frac{1}{2} \times 10 \times 2 \times 2 \quad (01)$$

$$= 20(m) \quad (01)$$

හෙළි

$$v^2 = u^2 + 2as$$

$$s = \frac{v^2 - u^2}{2a}$$

$$= \frac{20^2}{2 \times 10} \quad (01)$$

$$= 20(m) \quad (01)$$

(සෙසු 02)

(iii) a න තුළු පෙන් මිනින්දො ම තුළු.

මිනින්දො ම තුළු.

01.02 රුපුන්

$$(c) E_p = mgh \quad (01)$$

හෙළ

විහාර ගක්තිය = ස්කන්දය × ගුරුත්වරු ත්වරණය × උස (01)

හෙළ

$$= \frac{40}{1000} \times 10 \times 20 \quad (01)$$

$$= 8(J) \quad (01)$$

(ලක්ෂණ 02)

$$(d) E_K = \frac{1}{2} mv^2 \quad (\text{ඩ්බ්ලූ})$$

හෙළ

වාලක ගක්තිය = $\frac{1}{2} \times$ ස්කන්දය × (ප්‍රමේණය)² (ඩ්බ්ලූ)

හෙළ

$$= \frac{1}{2} \times \frac{40}{1000} \times 20 \times 20 \quad (01)$$

$$= 8(J) \quad (01)$$

හෙළ

(අන්ත මත දී) විහාර ගක්තිය = (මිමි මට්ටමේ දී) වාලක ගක්තිය (01)

$$\text{වාලක ගක්තිය} = 8(J) \quad (01)$$

(ලක්ෂණ 02)

(e) ගක්ති සංස්කරීති නියමය

(ලක්ෂණ 01)

$$(iv) \text{ (ජලයේ) වර්තනාංකය} = \frac{\text{සන්න ගැඹුර}}{\text{දෘගෝ ගැඹුර}} = \text{සන්න ගැඹුර}$$

$$\frac{4}{3} = \frac{1.2}{\text{දෘගෝ ගැඹුර}} \quad (01)$$

$$\text{දෘගෝ ගැඹුර} = 0.9 \text{ m} / 90 \text{ cm} \quad (01)$$

හෙළ

$$1.33 = \frac{1.2}{\text{දෘගෝ ගැඹුර}} \quad (01)$$

$$\text{දෘගෝ ගැඹුර} = 0.9 \text{ m} / 90 \text{ cm} \quad (01)$$

(ලක්ෂණ 02)

(B)

(i) ආලෝක කිරණ ප්‍රාග්ධියට ලෙස වෙත / අනිලම්බව පතනය වන නීසු / පොන (සේවු 01)

$$(ii) n = \frac{\sin i}{\sin r} \left(n_2 = \frac{\sin i}{\sin r} \right)$$

$$= \frac{\sin 53^\circ}{\sin 40^\circ} \quad (01)$$

හෙස්

$$= \frac{0.80}{0.64} \quad (01)$$

$$= \frac{5}{4} \text{ හෙස් } 1.25 \quad (01)$$

(සේවු 02)

(iii) අවධි කොණය

(සේවු 01)

(iv) පූංස් අන්තර්තර පරාවර්තනය

(සේවු 01)

(v) $n_3 < n_1 < n_2$ හේ $n_2 > n_1 > n_3$ හේ n_3, n_1, n_2

පූංස්

(සේවු 02/00)

(මුළු සේවු 20)

10. (A) මිනා හුරුත්වල අඩි රෝහාන මාරු පාදා රේ (traffic signal lights) අදාළ ආපැදි විවෙකීය සංඛ්‍යා (I.R.I) නිස් යොදා යුතු ඇති.

- (i) (a) ආපැදි විවෙකීය විවෙකීය උග්‍ර රේ ඔහු දහ (+) අනුය ලැබුණු පර වෙතැනි.
- (b) ආපැදි විවෙකීය විවෙකීය ප්‍රියවර් පාදා රේ ඔහු දහ (-) අනුය ලැබුණු පර වෙතැනි.
- (c) ආපැදි විවෙකීය විවෙකීය පාදා රේ ඔහු දහ (-) අනුය ලැබුණු පර වෙතැනි.

(ii) මිනා පාදා රේ අදාළ එක්ස්පෙෂන් ආපැදි විවෙකීය ප්‍රියවර් පාදා විවෙකීය දැක්වා ඇති.

- (B) (i) A, B හා C නම් සිංහාලු ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු පිළිබඳ ආපැදි R₁, R₂ හා R₃ විදාහ්‍ය දහන ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු. R₁, R₂ හා R₃ මාරු පිළිබඳ ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු ඇති පිළිඳුව් නො දැක්වනු ඇති.

මිනුම් විවෙකීය උග්‍ර දහන	A	B	C
දිග (cm)	10	20	10
වර්ගවී වර්ගලය (cm ²)	0.008	0.008	0.016
ප්‍රියවර් (ම)	R ₁	R ₂	R ₃

(ii) අනා එ හා B නම් සිංහාලු ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු විවෙකීය උග්‍ර මාරු පිළිබඳ ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු ඇති.

- සිංහාලු මාරු 300 ml ඇ උග්‍ර උග්‍ර (A හා B) උග්‍ර ඇත හිටින ඇ.
- දැනුම සිංහාලු මාරු උග්‍ර පාදා ඇති පරිපාලන ආවල් X හා Y උග්‍ර මාරු විවෙකීය උග්‍ර ඇ.



● විදුලි- රුහුද උග්‍ර මාරු මාරු මාරු පිළිබඳ ආපැදි උග්‍ර මාරු ඇ.

● පරිපාලන උග්‍ර ඇ, මාරු මාරු මාරු පිළිබඳ සාලාම් පුදු උග්‍ර මාරු ඇ.

● පාදා උග්‍ර පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ.

● එක් උග්‍ර පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ. එක් උග්‍ර පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ.

අවශ්‍ය සාලාම් උග්‍ර පරිපාලන උග්‍ර මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ. එක් උග්‍ර පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ.

ඇවෙකීය	1	2	3	4
සාලාම් මාරු සිංහාලු ප්‍රියවර් උග්‍ර	A	A	A	B
ඇඟු ප්‍රියවර් උග්‍ර (V)	10	10	20	10
වාර්තා උග්‍ර මාරු (මිනින්දො)	5	8	5	5
උග්‍ර මාරු මාරු මාරු (°C)	T ₁	T ₂	T ₃	T ₄

(a) ටැරුවා සාලාම් උග්‍ර මාරු පිළිබඳ 1 නා 2 අවශ්‍ය ඇඟු උග්‍ර මාරු ඇ?

(b) T₁ නා T₃ මාරු මාරු මාරු පිළිබඳ උග්‍ර ඇති ඇඟු උග්‍ර මාරු ඇ?

(c) T₄ උග්‍ර මාරු, T₁ හා T₂ උග්‍ර මාරු ඇ? ඇඟු උග්‍ර මාරු ඇ?

(d) A උග්‍ර දිග හා තැබූ මාරු මාරු මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ. A උග්‍ර දිග හා තැබූ මාරු මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ.

(iii) ටියි උග්‍ර මාරු 46 Ω ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු සිංහාලු ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු 230 V එවෑට්‍රොලු ඇපුම්පුම් උග්‍ර මාරු ඇ.

(a) සිංහාලු ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු පිළිබඳ R_d උග්‍ර මාරු පිළිබඳ V_d උග්‍ර මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ. R, V සහ I ඇඟු උග්‍ර මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු පිළිබඳ H ආදා ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු ඇ.

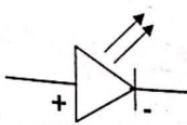
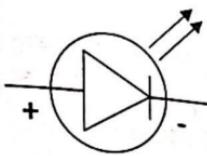
(b) ඉහා ප්‍රියවර් උග්‍ර මාරු, උග්‍ර මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ.

(මෙහි ඇඟු උග්‍ර මාරු පිළිබඳ උග්‍ර මාරු ඇ. එක් ඇඟු උග්‍ර මාරු ඇ.)

10. (A)

(i)

(a)



(01)

නිවැරදි යෝජනයට - ලක්ෂණ 01

(ලක්ෂණ 02)

නිවැරදිව අය ලක්ෂණ කිරීම - ලක්ෂණ 01

(b) ආලෝක විමෝසක බියෝඩය පෙර නැඹුරු කිරීමේදී, ඉලෙක්ෂ්‍යාන, කුහර සමඟ
ප්‍රතිසංයෝගනය විම නිසා ගක්කිය ආලෝකය ලෙස පිටවේ.

(01)

එය ගැලීයම් ආසන්නයි/ ඉන්ඩියම් පොස්ටයිඩ් වැනි ~~උරඟ සන්නායු ද්‍රව්‍යවලින්~~
සමන්විත බියෝඩයක්, නිසා පෙර නැඹුරු කිරීමේදී ආලෝකය පිට කරයි.

(01)

(01)



(c) ගැලීයම් ආසන්නයි/(GaAs)

ඉන්ඩියම් පොස්ටයිඩ්/(InP)

ගැලීයම් පොස්ටයිඩ් /(GaP)

අලුමිනියම් ගැලීයම් ආසන්නයි/(AlGaAs)

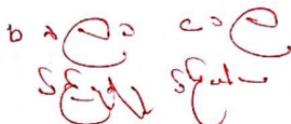
ගැලීයම් ආසන්නයි පොස්ටයිඩ් /(GaAsP)

අලුමිනියම් ගැලීයම් ඉන්ඩියම් පොස්ටයිඩ් /(AlGaN)

ගැලීයම් නයිට්‍රෝයිඩ්/(GaN)

ඉන්ඩියම් ගැලීයම් නයිට්‍රෝයිඩ්/(InGaN)

මිනුම යෝජන 2 ක් පදනා ලක්ෂණ (02)



(ii)

- හාටින වන්නේ අඩු ධාරවකි.
- අවශ්‍ය වන්නේ අඩු වේශ්ලේරියකාවකි / අඩු විභ්ව අන්තරායකි.
- වධා දැඟ කළ පැවැත්ම / ජීවිත කාලය දිගුවේ.
- වධා අඩු ගක්කියක් වැය විම / ගක්කිය සඳහා වන වියදම අඩුවේ.
- වධාන් කාර්යක්ෂමය / වධා අඩු තාපයක් නීතද්වීයි.
- නැඩනු වියදම වධා අඩු ය / ප්‍රතිස්ථාපන වියදම වධා අඩු ය.
- ප්‍රධාන විදුලි සැපයුම නොමැති අවස්ථාවක බැවට මින් හියාත්මක කළ නැක.
- ප්‍රමාණයන් වධා තුළා ය/පරිහරණය පහසු ය.
- ස්විච්‍රිටි ක්‍රියාලේ දී ඉතා ක්ෂේත්‍රීකුව ක්‍රියාත්මක විම.
- දුරස්ථා දුෂ්කර ප්‍රදේශවල දී සූර්යප්‍රාග්‍රහණ මින් ද ක්‍රියාත්මක කළ නැක.
- අවශ්‍ය වර්ණ මිනින් ම නීතද්වීන හෙයින වර්ණ පෙරහන්, කාච්‍රාවර්තන ආදිය යෙදීම අවශ්‍ය නොවේ.
- වධාන් දිජිත්‍රිය වර්ණ නිශ්චිත කරන බැවින් නොපැහැදිලි / අසුරු පරිසර තත්ත්වවල දි විවිධ නොදුන් දුරයනය වේ.
- කම්පන්වලට මෙරාත්තු දීම් නැඩියාව ඇති හෙයින් වධා විශ්වාසදායකය.
- මිනුම තුළා තුළා තුළා තුළා**. මිනුම කරුණ 2 කට ලක්ෂණ (02)

(B)

(i) R₂ (01)

B දින් ඉහාම වැඩි විමත්. අවම හරසකට වර්ගලයකින් ප්‍රත්තිමත් නිසා
සෙරුව ඇතුළු - යුතු.

$$R = \frac{\rho l}{A}$$

සම්කරණයට අනුව R₂ හි ප්‍රතිරෝධය වඩා වැඩිය
සෙරුව

$$A \text{ හා } B \text{ සැපයීමේදී, } R_2 > R_1 \text{ වේ/ } R_2 = 2R_1 \text{ වේ.}$$

$$A \text{ හා } C \text{ සැපයීමේදී, } R_1 > R_3 \text{ වේ/ } R_1 = 2R_3 \text{ වේ.}$$

$$\text{ඒ අනුව විභාගම ප්‍රතිරෝධය } R_2 \text{ වේ/ } R_2 = 4R_3 \text{ වේ.}$$

සෙරුව

$$R_2 = 2R_1 = 4R_3$$

නිවැරදි හේතුව දක්වීමට ලක්ෂණ (01) සි

(ලක්ෂණ 02)

(ii) (a) කාලය

(ලක්ෂණ 01)

(b) T₃ (01)

3 වන අවස්ථාවේදී(කාලය එකම මුවන්) වඩා වැඩි වෛද්‍යීයතාවක් යොමු නිසා

සෙරුව

$$E = \frac{V^2}{R} t$$

සම්කරණයට අනුව වැඩිම කාපයක් නිපදවෙන්නේ 3 වන අවස්ථාවේදී

නිවැරදි හේතුව දක්වීමට ලක්ෂණ (01) සි

(ලක්ෂණ 02)

(c) අඩු ය/ වඩා අඩු ය/ T₁ උෂේෂණයට වඩා අඩු ය (01)

අවස්ථා උදෙස් දී ම උකම වෛද්‍යීයතාව සපයන විට ප්‍රතිරෝධය වඩා වැඩි
(B) දායරය තබා අඩු කාපයක් නිපදවීමේදී ඇත්තා ඇත්තා ඇත්තා

සෙරුව

$$E = \frac{V^2}{R} t$$

සම්කරණයට අනුව වැඩිම කාපයක් නිපදවෙන්නේ 4 වන

අවස්ථාවේදී ය/ B දායරයේ ය.

සෙරුව

වෛද්‍යීයතාව අවස්ථා දෙසේදී ම සමාන ය/ 10 V සි.

ධාරාව යැවු කාලය ද සමාන ය/ 5 min

එහෙන් R₂ (B හි ප්‍රතිරෝධය) > R₁ (A හි ප්‍රතිරෝධය) වේ.

ඒ අනුව B දායරයේ/ 4 අවස්ථාවේදී වඩා අඩු කාපයක් ජනනය වේ/
1 අවස්ථාවේදී වැඩි කාපයක් නිපදවේ.

නිවැරදි හේතුව දක්වීමට ලක්ෂණ (01) සි

(ලක්ෂණ 02)

(d) තැන (01)

ප්‍රතිලෝධකතාව / ප්‍රතිලෝධය වෙනසය / දව්‍ය වර්ගය අනුව ප්‍රතිලෝධකතාව
වෙනස ඇව.

තිවැරදි ජේඩ්වල දක්වීමට ලක්ශ්‍ර (01) සි

(ලක්ශ්‍ර 02)

(iii) (a) $H = \frac{V^2 t}{R}$

(ලක්ශ්‍ර 01)

(b) $H = \frac{230 \times 230 \times 10 \times 60 (J)}{46} \quad (01)$

= 690 000 (J) / 690 (kJ) $\quad (01)$

(ලක්ශ්‍ර 02)

ප්‍රතිලෝධකතාව යුතුවයි.

(මුළු ලක්ශ්‍ර 20)

1	16.0	32.00000000	16.0
2	16.0	32.00000000	16.0
3	16.0	32.00000000	16.0
4	16.0	32.00000000	16.0
5	16.0	32.00000000	16.0
6	16.0	32.00000000	16.0
7	16.0	32.00000000	16.0
8	16.0	32.00000000	16.0
9	16.0	32.00000000	16.0
10	16.0	32.00000000	16.0
11	16.0	32.00000000	16.0
12	16.0	32.00000000	16.0
13	16.0	32.00000000	16.0
14	16.0	32.00000000	16.0
15	16.0	32.00000000	16.0
16	16.0	32.00000000	16.0
17	16.0	32.00000000	16.0
18	16.0	32.00000000	16.0
19	16.0	32.00000000	16.0
20	16.0	32.00000000	16.0
21	16.0	32.00000000	16.0
22	16.0	32.00000000	16.0
23	16.0	32.00000000	16.0
24	16.0	32.00000000	16.0
25	16.0	32.00000000	16.0
26	16.0	32.00000000	16.0
27	16.0	32.00000000	16.0
28	16.0	32.00000000	16.0
29	16.0	32.00000000	16.0
30	16.0	32.00000000	16.0
31	16.0	32.00000000	16.0
32	16.0	32.00000000	16.0
33	16.0	32.00000000	16.0
34	16.0	32.00000000	16.0
35	16.0	32.00000000	16.0
36	16.0	32.00000000	16.0
37	16.0	32.00000000	16.0
38	16.0	32.00000000	16.0
39	16.0	32.00000000	16.0
40	16.0	32.00000000	16.0
41	16.0	32.00000000	16.0
42	16.0	32.00000000	16.0
43	16.0	32.00000000	16.0
44	16.0	32.00000000	16.0
45	16.0	32.00000000	16.0
46	16.0	32.00000000	16.0
47	16.0	32.00000000	16.0
48	16.0	32.00000000	16.0
49	16.0	32.00000000	16.0
50	16.0	32.00000000	16.0
51	16.0	32.00000000	16.0
52	16.0	32.00000000	16.0
53	16.0	32.00000000	16.0
54	16.0	32.00000000	16.0
55	16.0	32.00000000	16.0
56	16.0	32.00000000	16.0
57	16.0	32.00000000	16.0
58	16.0	32.00000000	16.0
59	16.0	32.00000000	16.0
60	16.0	32.00000000	16.0
61	16.0	32.00000000	16.0
62	16.0	32.00000000	16.0
63	16.0	32.00000000	16.0
64	16.0	32.00000000	16.0
65	16.0	32.00000000	16.0
66	16.0	32.00000000	16.0
67	16.0	32.00000000	16.0
68	16.0	32.00000000	16.0
69	16.0	32.00000000	16.0
70	16.0	32.00000000	16.0
71	16.0	32.00000000	16.0
72	16.0	32.00000000	16.0
73	16.0	32.00000000	16.0
74	16.0	32.00000000	16.0
75	16.0	32.00000000	16.0
76	16.0	32.00000000	16.0
77	16.0	32.00000000	16.0
78	16.0	32.00000000	16.0
79	16.0	32.00000000	16.0
80	16.0	32.00000000	16.0
81	16.0	32.00000000	16.0
82	16.0	32.00000000	16.0
83	16.0	32.00000000	16.0
84	16.0	32.00000000	16.0
85	16.0	32.00000000	16.0
86	16.0	32.00000000	16.0
87	16.0	32.00000000	16.0
88	16.0	32.00000000	16.0
89	16.0	32.00000000	16.0
90	16.0	32.00000000	16.0
91	16.0	32.00000000	16.0
92	16.0	32.00000000	16.0
93	16.0	32.00000000	16.0
94	16.0	32.00000000	16.0
95	16.0	32.00000000	16.0
96	16.0	32.00000000	16.0
97	16.0	32.00000000	16.0
98	16.0	32.00000000	16.0
99	16.0	32.00000000	16.0
100	16.0	32.00000000	16.0