

நல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பரிட்சை, 2010 ஒகஸ்ற்  
இரசாயனவியல் I - விடைகள்

01.	5	11.	1	21.	5	31.	2	41.	5	51.	1
02.	4	12.	4	22.	3	32.	3	42.	3	54.	1
03.	2	13.	1	23.	5	33.	4	43.	1	53.	2
04.	4	14.	4	24.	4	34.	2	44.	5	54.	4
05.	5	15.	3	25.	3	35.	2	45.	1	55.	4
06.	4	16.	5	26.	3	36.	1	46.	All	56.	5
07.	2	17.	4	27.	3	37.	1	47.	5	57.	4
08.	3	18.	3	28.	1	38.	2	48.	3	58.	1
09.	2	19.	1	29.	All	39.	2	49.	2	59.	3
10.	1	20.	5	30.	3	40.	2	50.	1	60.	1

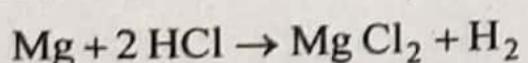
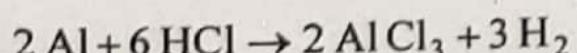
கல்விப் பொதுத் தராதரப் பத்திர (உயர் தர)ப் பர்ட்செ, 2010 ஒகஸ்ற்  
இரசாயனவியல் II - வினாக்கள்

## പകுതി A - അമെർബ്പുക്കട്ടിയോ



பதார்த்தம்	பினைப்பின் வகை	முலக்கூற்றிடை விசையின் வகை
(i) அயஙன் (திண்மம்)	முனைவிலிப்பங்கீடு வலு	லண்டன் விசைகள்
(ii) காபன் நாற்குளோரைட்டு (திரவம்)	முனைவுப்பங்கீடு வலு	லண்டன் விசைகள்
(iii) ஆகன் (திரவம்)	-	லண்டன் விசைகள்
(iv) சோடியம் ஜுதரைட்டு (திண்மம்)	அயன்	-
(v) கந்தகவீராட்சைட்டு (வாயு)	முனைவுப்பங்கீடு	இருமுனைவு - இருமுனைவு, லண்டன் விசை

02. (a) கலப்பு லோகத்தில் உள்ள  $Mg$  யின் திணிவு  $x$  g என்க.  
 $\therefore$  கலப்பு கோலகத்தில் உள்ள  $Al$  யின் திணிவு  $(0.396 - x)$  g



$x$  g Mg உடன் தாக்கத்தில் ஈடுபட்ட HCl மூல்  $= \frac{x}{24} \times 2$

$$(0.396 - x) \text{ g Al உடன் தாக்கத்தில் ஈடுபட்ட HCl மூல்} = \frac{(0.396 - x)}{27} \times 3$$

$$3.60 \text{ mol dm}^{-3} 10.0 \text{ cm}^3 \text{ HCl யின் மூல்கள்} = \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\frac{x \times 2}{24} + \frac{(0.396 - x)}{27} \times 3 = \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\frac{x}{12} + \frac{0.396 - x}{9} = \frac{3.60 \times 10}{1000}$$

$$\frac{x}{12} - \frac{x}{9} = \frac{36.0}{1000} - \frac{396}{9} = \frac{36.0}{1000} - 0.044$$

$$\frac{3x - 4x}{36} = \frac{36.0}{1000} - \frac{44}{1000}$$

$$\frac{x}{36} = \frac{8}{1000}$$

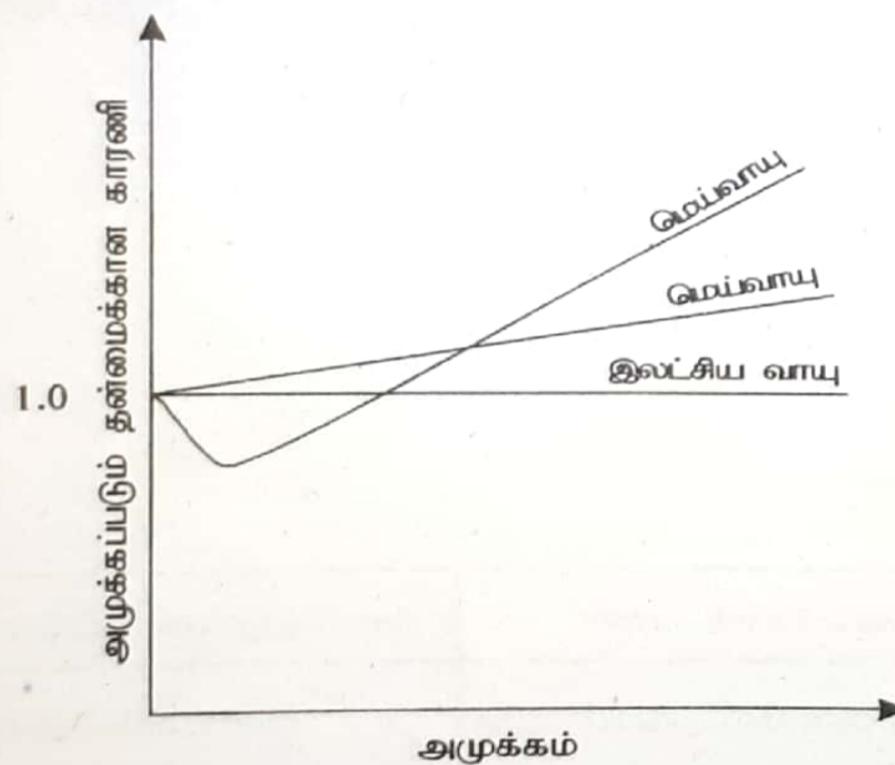
$$x = 0.288 \text{ g}$$

$$\therefore \text{Mg யின் \%} = \frac{0.288 \times 100}{0.396}$$

$$= 72.7\% \text{ OR } 73\%$$

(b)

(i)  
(I)



- (II) 1. மெய்வாயவிற்கு மூலக்கூறுகளுக்கிடையிலான கவர்ச்சி காணப்படும்.  
2. மெய்வாயு மூலக்கூறுகள் புள்ளித் திணிவுகள் உடையனவல்ல, கனவளவு உடையது, இதே அடக்கும்.

- (ii)  $P_A$  - வாயுக்கலவையில் உள்ள Aயின் பகுதியழக்கம்  
 $P_B$  - வாயுக்கலவையில் உள்ள Bயின் பகுதியழக்கம்

$$2.0 \text{ m}^3 \times (3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) = 5.0 \text{ m}^3 \times P_A$$

$$P_A = 1.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

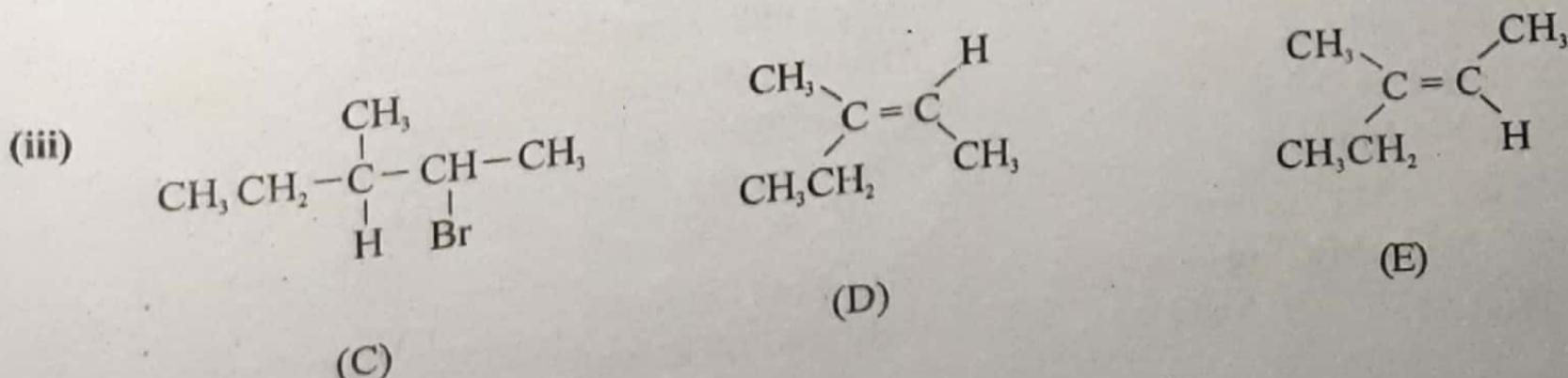
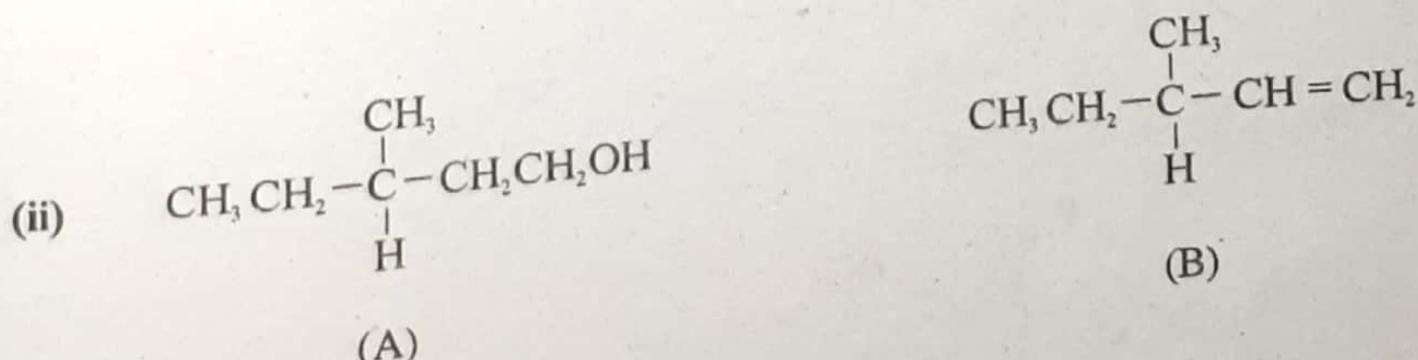
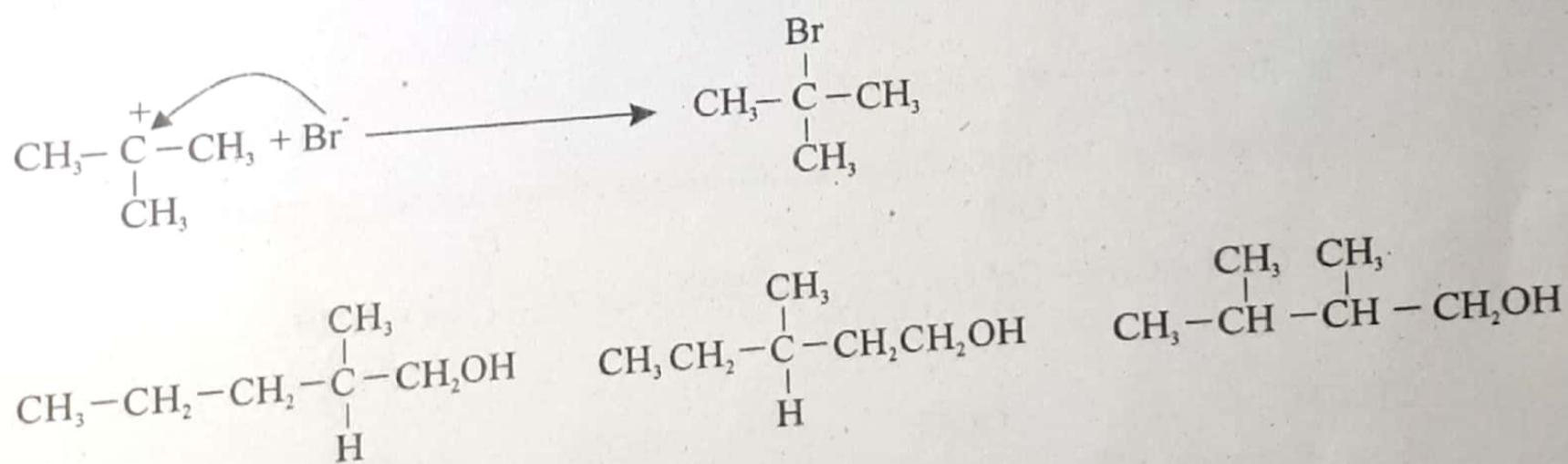
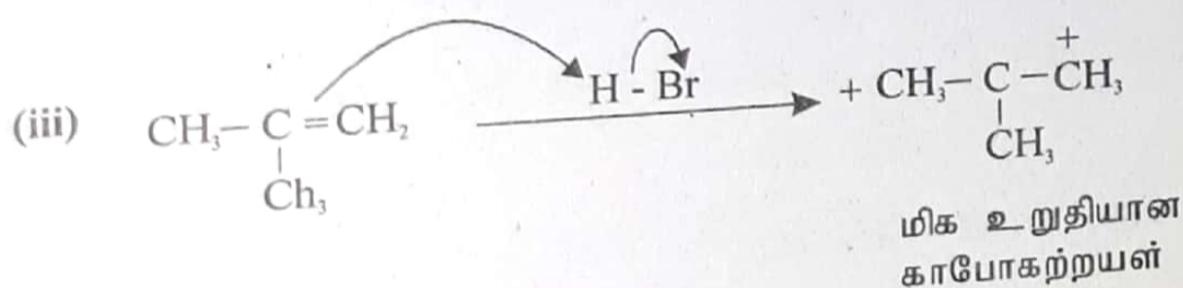
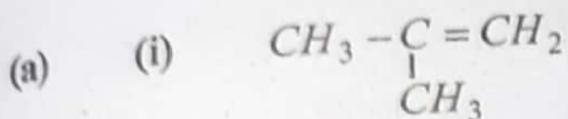
$$3.0 \text{ m}^3 \times (5.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) = 5.0 \text{ m}^3 \times P_B$$

$$P_B = 3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$P_{TOT} = 1.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} + 3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} = 4.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

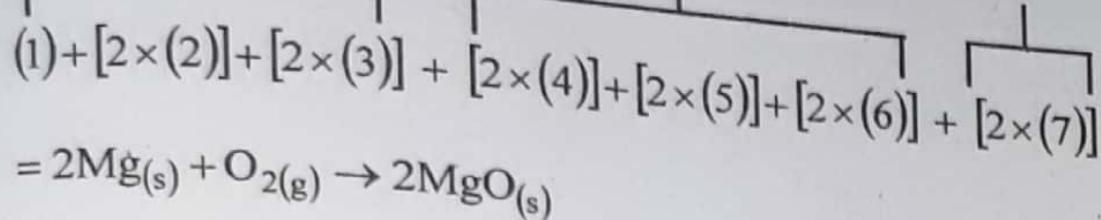
$$\begin{aligned}
 \text{(II)} \quad \text{B யின் மூல் பின்னம்} &= \frac{n_B}{n_A + n_B} = \frac{P_B}{P_A + P_B} \\
 &= \frac{3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}{4.2 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}} = \frac{5}{7} = 0.71
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 \text{(III)} \quad \frac{P_B^{T_2}}{P_B^{T_1}} &= \frac{T_2}{T_1} \\
 P_B^{T_2} &= \frac{350K \times 3.0 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}}{300K} = 3.5 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} \text{ OR Pa}
 \end{aligned}$$



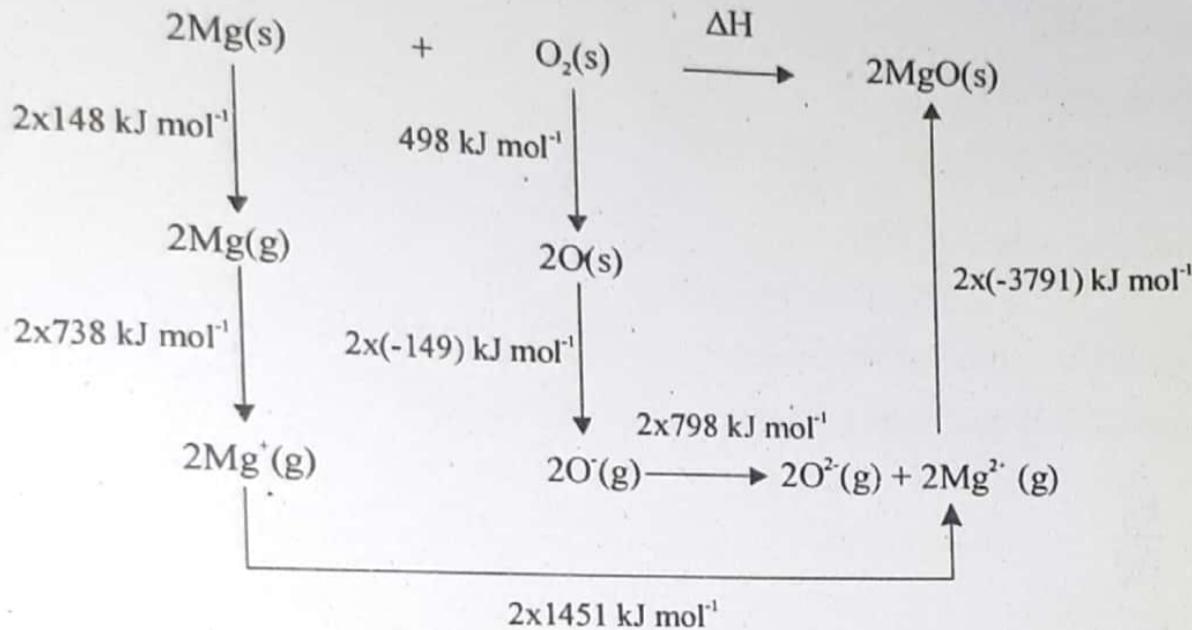
\* \* \* \* \*





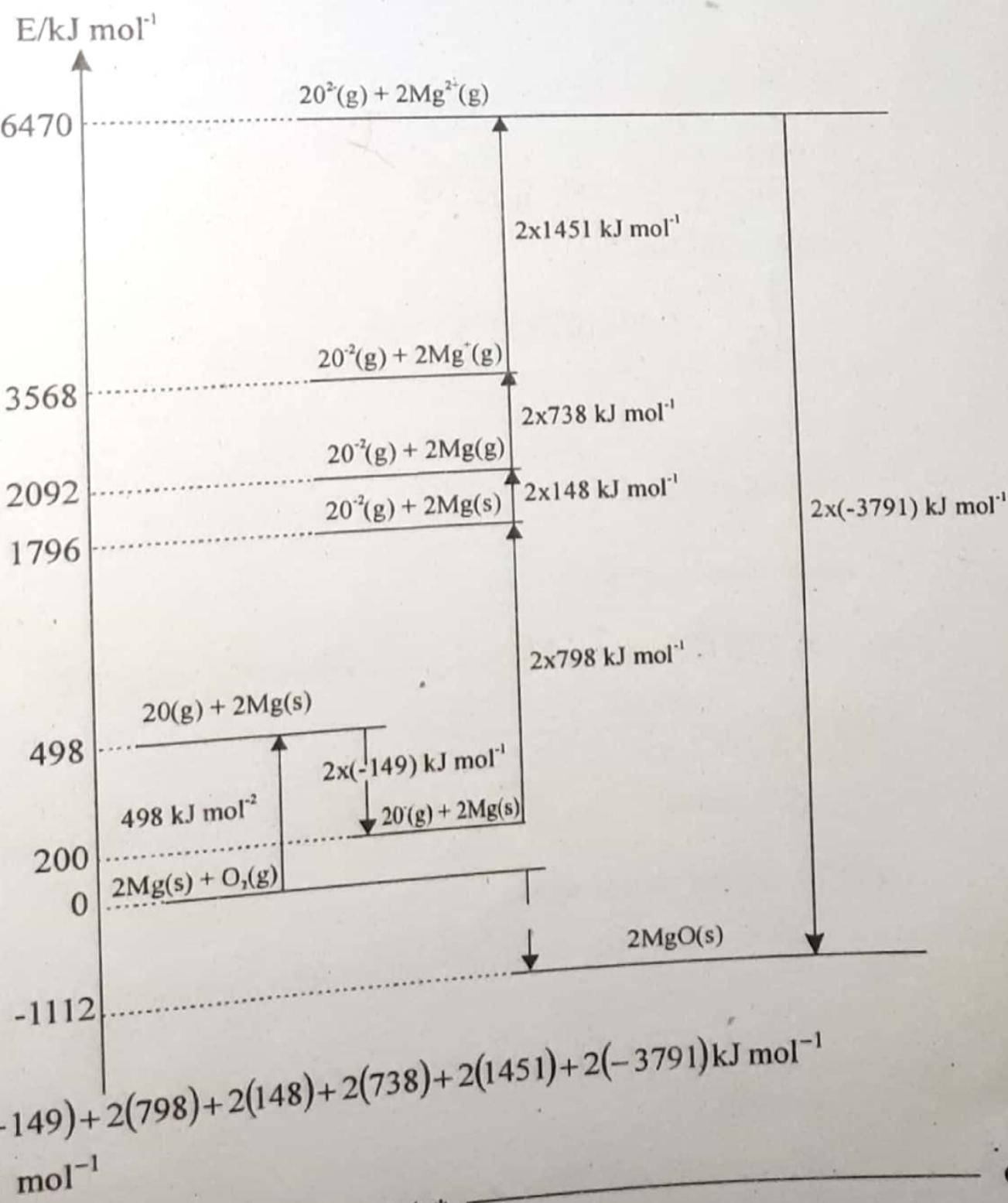
$$\Delta H = 498 + 2(-149) + 2(798) + 2(148) + 2(738) + 2(1451) + 2(-3791) \text{ kJ mol}^{-1} \\ = -1112 \text{ kJ mol}^{-1}$$

மாற்று விடை - I



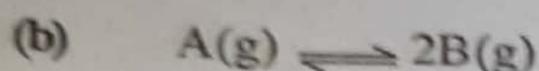
$$\Delta H = 498 + 2(-149) + 2(798) + 2(148) + 2(738) + 2(1451) + 2(-3791) \text{ kJ mol}^{-1} \\ = -1112 \text{ kJ mol}^{-1}$$

மாற்று விடை - II



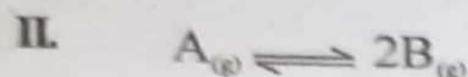
$$\Delta H = 498 + 2(-149) + 2(798) + 2(148) + 2(738) + 2(1451) + 2(-3791) \text{ kJ mol}^{-1} \\ = -1112 \text{ kJ mol}^{-1}$$

\* \* \* \* \*



(i) I.  $pV = nRT$  அல்லது  $n = pV/RT$

$$n = \frac{(9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) \times (4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}} \\ = 0.750 \text{ mol}$$



$$\text{ஆரம்பத்தில்} \quad 0.45 \quad \dots \text{ mol} \\ \text{சமநிலையில்} \quad 0.45 - x \quad 2x \quad \text{mol}$$

$$0.45 - x + 2x = 0.750$$

$$x = 0.750 - 0.45 = 0.30$$

$$\text{சமநிலையில் A mol எண்ணிக்கை} = 0.45 - 0.30 = 0.15$$

$$\text{சமநிலையில் B mol எண்ணிக்கை} = 2 \times 0.30 = 0.60$$

(III)  $K_p = \frac{P_B^2}{P_A}$   
 $= \frac{(x_B p)^2}{x_A p}$

$x$  = மூல்பின்னம்,  $P$  = மொத்த அழுக்கம்

$$= \frac{x_B^2 P}{x_A} \\ x_A = \frac{0.15}{0.75} = \frac{1}{5} ; \quad x_B = \frac{0.60}{0.75} = \frac{4}{5} \\ p = 9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2} \\ \therefore K_p = \frac{\left(\frac{4}{5}\right)^2 \times (9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2})}{\left(\frac{1}{5}\right)} \\ = 2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$

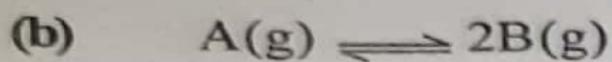
$K_c$  யைக் கணிப்பதற்கு

$$K_p = K_c (RT)^{\Delta n} \text{ அல்லது } K_p = K_c RT \text{ அல்லது } K_c = K_p / RT$$

$$\therefore K_c = \frac{2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}}{(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}} \\ = 577 \text{ mol m}^{-3} \qquad \text{அல்லது} \qquad 0.577 \text{ mol dm}^{-3}$$

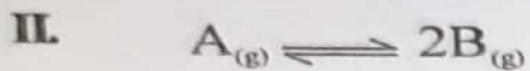
பகுதி III ற்குரிய மாற்று விடை

$$K_c = \frac{C_B^2}{C_A} \\ = \frac{(n_B/V)^2}{(n_A/V)}$$



(i) I.  $pV = nRT$  அல்லது  $n = pV/RT$

$$n = \frac{(9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}) \times (4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3)}{(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}} \\ = 0.750 \text{ mol}$$



$$\text{ஆரம்பத்தில்} \quad 0.45 \quad \dots \text{ mol}$$

$$\text{சமநிலையில்} \quad 0.45 - x \quad 2x \quad \text{mol}$$

$$0.45 - x + 2x = 0.750$$

$$x = 0.750 - 0.45 = 0.30$$

$$\text{சமநிலையில் A mol எண்ணிக்கை} = 0.45 - 0.30 = 0.15$$

$$\text{சமநிலையில் B mol எண்ணிக்கை} = 2 \times 0.30 = 0.60$$

(III)  $K_p = \frac{P_B^2}{P_A}$

$$= \frac{(x_B p)^2}{x_A p}$$

$x$  = மூல்பின்னம்,  $P$  = மொத்த அழுக்கம்

$$= \frac{x_B^2 P}{x_A}$$

$$x_A = \frac{0.15}{0.75} = \frac{1}{5} ; \quad x_B = \frac{0.60}{0.75} = \frac{4}{5}$$

$$p = 9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2}$$

$$\therefore K_p = \frac{\left(\frac{4}{5}\right)^2 \times (9.00 \times 10^5 \text{ Nm}^{-2})}{\left(\frac{1}{5}\right)} \\ = 2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$

$K_c$  யைக் கணிப்பதற்கு

$$K_p = K_c (RT)^{\Delta n} \text{ அல்லது } K_p = K_c RT \text{ அல்லது } K_c = K_p / RT$$

$$\therefore K_c = \frac{2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}}{(8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}} \\ = 577 \text{ mol m}^{-3}$$

அல்லது

$$0.577 \text{ mol dm}^{-3}$$

பகுதி III ற்குரிய மாற்று விடை

$$K_c = \frac{C_B^2}{C_A}$$

$$= \frac{(n_B/V)^2}{(n_A/V)}$$

$n$  = மூல் எண்ணிக்கை,  $V$  - கனவளவு

$$= \frac{n_B^2}{n_A V}$$

$$K_C = \frac{(0.60 \text{ mol})^2}{(0.15 \text{ mol}) \times (4.157 \text{ dm}^3)}$$

$$= 0.577 \text{ mol dm}^{-3} \text{ அல்லது } 577 \text{ mol m}^{-3}$$

$K_C$  யைக் கணிப்பதற்கு

$$K_P = K_C (RT)^{\Delta n} \quad \text{or} \quad K_P = K_C RT$$

$$K_P = (577 \text{ mol m}^{-3}) (8.314 \text{ mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) (600 \text{ K}) \\ = 2.88 \times 10^6 \text{ Nm}^{-2}$$

(ii)

	$A(g) \rightleftharpoons 2B(g)$		
ஆரம்பச்சமநிலை	0.15	0.60	mol
இடப்பட்டது		0.30	mol
புதிய நிபந்தனை	0.15	0.90	mol
சமநிலையில்	0.15 + x	0.90 - 2x	mol

$$P_A = \frac{n_A RT}{V} \\ = \frac{(0.15 + x) \text{ mol} \times (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) \times 600 \text{ K}}{(4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3)} \\ = 1.2 \times 10^6 \times (0.15 + x) \text{ Nm}^{-2}$$

மாற்று விடை

$A$  யினதும்  $B$  யினதும் மொத்த மூல் எண்ணிக்கை  $= (0.15 + x) + (0.90 - 2x) + 1.05 - x$

$$= \frac{0.15 + x}{1.05 - x}$$

$A$  யின் மூல்ப்பின்னம்

$A$  யின் பகுதியமுக்கம் ( $P_A$ ) = மூல்ப்பின்னம்  $x$  மொத்த அழுக்கம் ( $P$ )

$$p = \frac{nRT}{V}$$

$$P = \frac{[(1.05 - x) \text{ mol}] (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) (600 \text{ K})}{4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

அல்லது	$p \propto (1.05 - x) \text{ mol}$
	$9.00 \times 10^5 \text{ N m}^{-2} \propto 0.75 \text{ mol}$
	$p = \frac{[(1.05 - x)(9.00 \times 10^5) \text{ N m}^{-2}]}{0.75}$

$$P_A = \frac{0.15 + x}{1.05 - x} \frac{[(1.05 - x) \text{ mol}] (8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1}) (600 \text{ K})}{4.157 \times 10^{-3} \text{ m}^3}$$

$$\text{அல்லது } P_A = \frac{0.15 + x}{1.05 - x} \times \frac{[(1.05 - x)(9.00 \times 10^5) \text{ N m}^{-2}]}{0.75}$$

$$\therefore P_A = 1.2 \times 10^6 \times (0.15 + x) \text{ Nm}^{-2}$$

06. (a) (i) வீதம்  $\propto [X]^{\alpha} [Y]^{\beta}$  அல்லது வீதம் =  $k [X]^{\alpha} [Y]^{\beta}$   
 $\alpha = X$  சார்பாக தாக்கவரிசை;  $\beta = Y$  சார்பாக தாக்கவரிசை
- (ii) மேலுள்ள தாக்கவீதகோவையில் பரிசோதகைகள் 1, 2, 3 ற்குரிய தரவுகளை பிரதியிடுக.
- பரிசோதனை 1 :  $0.0020 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1} \propto [1.0 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha} [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta}$  .....(1)
- பரிசோதனை 1 :  $0.0010 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1} \propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha} [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta}$  .....(2)
- பரிசோதனை 1 :  $0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1} \propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha} [0.1 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta}$  .....(3)
- (1)/(2),  $2 = 2^{\alpha}$
- $\alpha = 1$  அல்லது X சார்பாக தாக்கவரிசை = 1
- (3)/(2),  $4 = 2\beta$
- $\beta = 2$  அல்லது Y சார்பாக தாக்கவரிசை = 2

அல்லது பொருத்தமான பண்பறித்தியான விளக்கம்  $\alpha = 1$

உதாரணம் : பரிசோதனை 1 ஜூம் 2 ஜூம் ஒப்பிடுக.

X இன் செறிவு காரணி இரண்டால் குறைகின்றது. Y இன் செறிவு மாறாதுள்ளது. தாக்கவீதம் காரணி இரண்டால் குறைகின்றது.  
 $\therefore X$  சார்பாக தாக்கவரிசை = 1

(iii) வீதம் ( $r$ )  $\propto [0.50 \text{ mol dm}^{-3}]^{\alpha} [2.0 \text{ mol dm}^{-3}]^{\beta}$  .....(4)

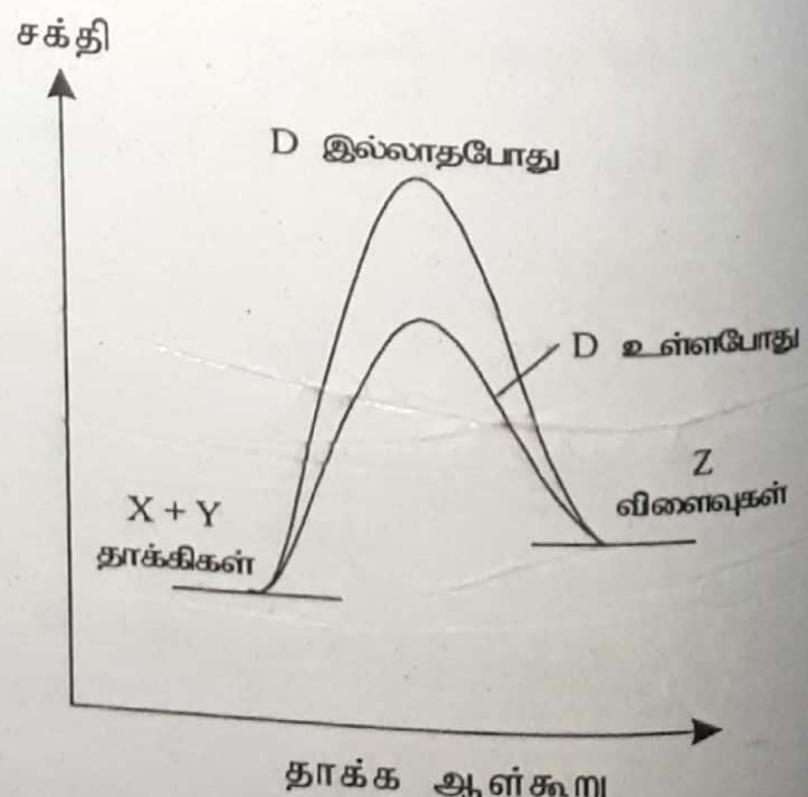
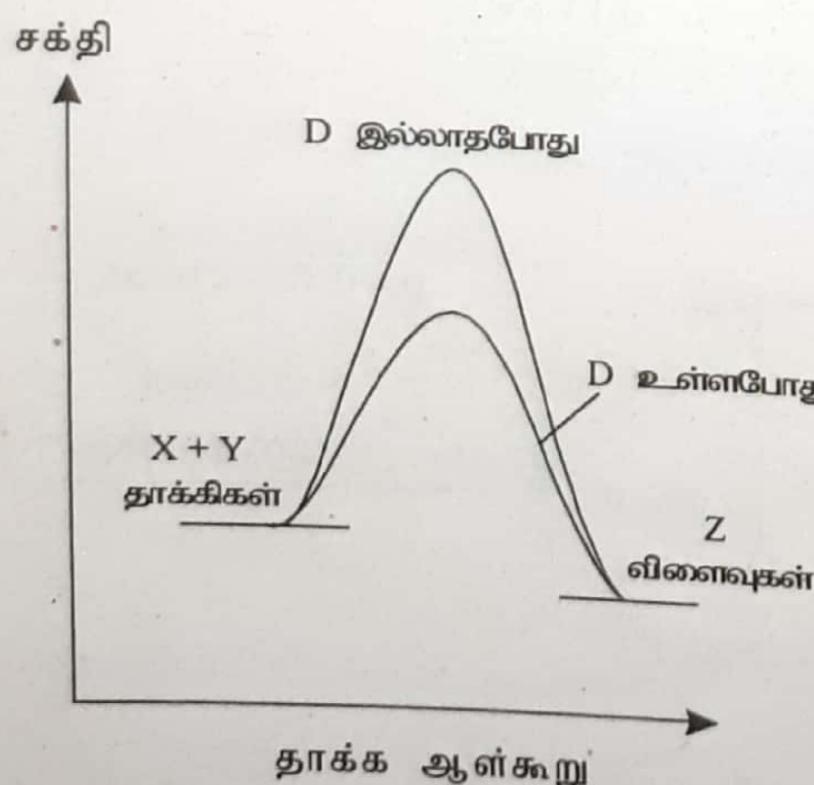
$$(4)/(3) \frac{r}{0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1}} = 2^{\beta}$$

$$r = 2^2 \times 0.0040 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1}$$

$$= 0.016 \text{ mol dm}^{-3} \text{s}^{-1}$$

குறிப்பு : சமன்பாடுகள் (1), (2), (3) என்பவற்றில் ஏதாவதோன்றால் சமன்பாடு (4) ஜூப் பிரிக்கலாம்

(iv) ஒரு ஊக்கியாகத் தொழிற்படுகின்றது.



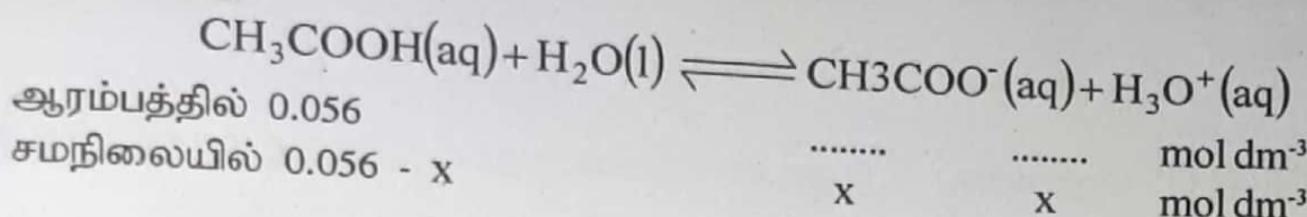
(i)

வெப்பநிலையை  $30^{\circ}\text{C}$  யிலிருந்து  $50^{\circ}\text{C}$  யிற்கு அதிகரித்தபோது வீதம் அதிகரித்தது. வெப்பநிலையை அதிகரித்தபோது, தாக்கிகளின் இயக்கச்சக்தி அல்லது கதி அல்லது வேகம், அதிகரிக்கின்றது. ஏவற்சக்தியிலும் கூடிய சக்தியுடைய தாக்கி மூலக்கூறுகளின் பின்னை அதிகரிக்கின்றது. ஒரலகு நேரத்தில் மோதுகைகளின் எண்ணிக்கை அதிகரிக்கின்றது. ∴ வீதம் அதிகரிக்கின்றது.

-31-

(b)

(I)

I. கரைசல் P

$$K_a = \frac{[\text{CH}_3\text{COO}^-(\text{aq})][\text{H}_3\text{O}^+(\text{aq})]}{[\text{CH}_3\text{COOH}(\text{aq})]}$$

$$= \frac{x^2}{0.056 - x}$$

$$\therefore \frac{x^2}{0.056 - x} = 1.8 \times 10^{-5}$$

$$0.056 - x \approx 0.056$$

$$x^2 = 0.056 \times 1.8 \times 10^{-5} \quad \text{or} \quad x^2 = 1.0 \times 10^{-6}$$

$$x = 1.0 \times 10^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log(1.0 \times 10^{-3}) = 3.00$$

கரைசல் Q

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = \frac{50.0 \text{ cm}^3 \times 0.200 \text{ mol dm}^{-3}}{(50.0 + 50.0) \text{ cm}^3}$$

$$= 0.100 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log(0.100)$$

$$= 1.000$$

கரைசல் R

$$[\text{OH}^-] = \frac{50.0 \text{ cm}^3 \times 0.022 \text{ mol dm}^{-3} - 50.0 \text{ cm}^3 \times 0.020 \text{ mol dm}^{-3}}{(50.0 + 50.0) \text{ cm}^3}$$

$$= 0.0010 \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pOH} = -\log(0.0010)$$

$$= 3.0$$

$$\text{pH} = 14.0 - 3.0 = 11.00$$

மாற்று விடை

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 1.0 \times 10^{-11} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$\text{pH} = -\log(1.0 \times 10^{-11})$$

$$= 11.00$$

எடுகோள்கள் :-

கரைசல் P :

- ஆரம்ப செறிவுடன் ஒப்பிடும்போது அயனாக்கமடைந்த  $\text{CH}_3\text{COOH}$  அளவு புறக்கணிக்கத்தக்கது.
- அல்லது அயனாக்கமடைந்த  $\text{CH}_3\text{COOH}$  இன் பின்னம் மிகவும் சிறிது.

கரைசல் Q :

- மொத்த  $\text{H}_2\text{O}^+$  செறிவிற்கு,  $\text{CH}_3\text{COOH}$  அயனாக்கமடைவதால் செலுத்தும் பங்கு புறக்கணிக்கத் தக்கது.

கரைசல் R :

- மொத்த  $\text{H}_2\text{O}^+$  செறிவிற்கு,  $\text{H}_2\text{O}$  அயனாக்கமடைவதால் செலுத்தும் பங்கு புறக்கணிக்கத் தக்கது.

II. கரைசல்கள் P ஜூயும் S ஜூயும் பயன்படுத்துக.

ஒரு பெரிய கனவளவு Pயையும் ஒரு சிறிய கனவளவு S ஜூயும் கலக்குக.

கலந்த பின்பு கரைசலில்  $\text{CH}_3\text{COOH}$  இனதும்  $\text{CH}_3\text{COONa}$  இனதும் கலவை காணப்படும்.

கரைசல் தாங்கற் கரைசலாகத் தொழிற்படும்.

(ii)

L

- ஒரு பரிசோதனைக்குழாயில் சிறிய கனவளவு காட்டியை எடுக்க. கரைசலின் நிறம் மாறும் வரை  $\text{HCl}$  அமிலக்கரைசலைத் துளித்துளியாக சேர்க்க.
- இப்புள்ளியில் கரைசலின் pH ஜூ அளக்க.
- காட்டியின் வேறொரு பகுதியை ஒரு பரிசோதனைக் குழாயில், எடுக்க. கரைசலின் நிறம் மாறும் வரை  $\text{NaOH}$  கரைசலை துளித்துளியாக சேர்க்க.
- இப்புள்ளியில் கரைசலின் pH ஜூ அளக்க.
- பெறப்பட்ட இரு pH பெறுமானங்களும் காட்டியின் நிறமாற்ற பH வீச்சைக் குறிக்கும்.

II. ஒரு 1 : M அல்லது N

ஒரு 2 : L

(a)

$$\text{(i)} \quad E_{\text{cell}} = 0.34\text{V} - (-2.37\text{V}) \\ = 2.71\text{V}$$

(ii) மாற்றம் இல்லை.

மின்வாய்த் தாக்கங்களில் கற்றயன்கள் மட்டும் பங்கெடுக்கின்றன.

அன்னயன் பிரதியீடு செய்யப்பட்டாலும், கற்றயனின் செறிவில் மாற்றமில்லை.

(iii) மின்கலத்தில் மின்நடுநிலையைப் பேணுவதற்கு

அல்லது அயன்களின் இடம்பெயர்வுக்கு உதவுகின்றது.

$\text{KCl}, \text{KNO}_3, \text{NH}_4\text{Cl}$  அல்லது  $\text{NH}_4\text{NO}_3$

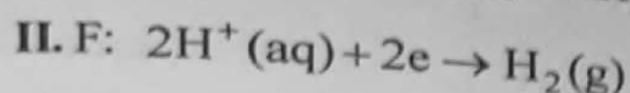
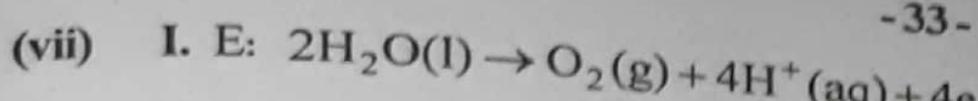
(iv) Cu மின்வாய்

(v) I. கதோட்டு தாக்கம் :  $\text{Cu}^{2+}(\text{aq}) + 2e \rightarrow \text{Cu}(\text{s})$

II. அனோட்டு தாக்கம் :  $\text{Mg}(\text{s}) \rightarrow \text{Mg}^{2+}(\text{aq}) + 2e$

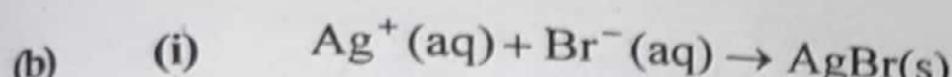
III. மொத்த தாக்கம் :  $\text{Mg}(\text{s}) + \text{Cu}^{2+}(\text{aq}) \rightarrow \text{Mg}^{2+}(\text{aq}) + \text{Cu}(\text{s})$

(vi) F



(viii) I. மாற்றம் இல்லை

II. மாற்றம் இல்லை

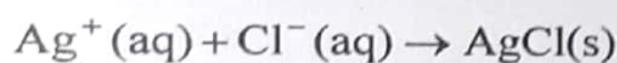


$$K_{sp}(\text{AgBr}) = [\text{Ag}^+(\text{aq})][\text{Br}^-(\text{aq})]$$

$$\begin{aligned} [\text{Ag}_{(\text{aq})}^+] &= \frac{K_{sp}(\text{AgBr})}{[\text{Br}^-(\text{aq})]} \\ &= \frac{5.0 \times 10^{-13} \text{ mol}^2 \text{dm}^{-6}}{0.0010 \text{ mol dm}^{-3}} \end{aligned}$$

$$= 5.0 \times 10^{-10} \text{ mol dm}^{-3}$$

(ii) AgCl வீழ்படுவாவதற்கு



$$K_{sp}(\text{AgCl}) = [\text{Ag}^+(\text{aq})][\text{Cl}^-(\text{aq})]$$

AgCl வீழ்படுவாவதற்கு தேவையான  $\text{Ag}^+$  செறிவு

$$[\text{Ag}^+(\text{aq})] = \frac{K_{sp}(\text{AgCl})}{[\text{Cl}^-(\text{aq})]}$$

$$= \frac{1.7 \times 10^{-10} \text{ mol}^2 \text{dm}^{-6}}{0.0020 \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= 8.5 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}$$

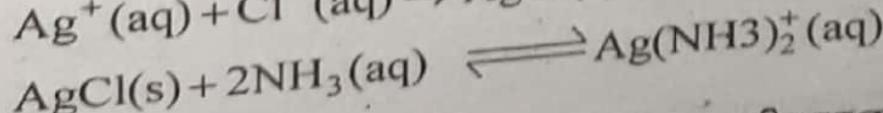
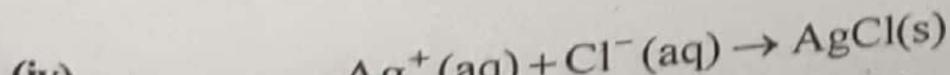
AgCl வீழ்படுவாகும் போது கரைசலில் உள்ள உயர்  $\text{Br}^-$  செறிவு

$$[\text{Br}^-(\text{aq})] = \frac{K_{sp}(\text{AgBr})}{[\text{Ag}^+(\text{aq})]}$$

$$= \frac{5.0 \times 10^{-13} \text{ mol}^2 \text{dm}^{-6}}{8.5 \times 10^{-8} \text{ mol dm}^{-3}}$$

$$= 5.9 \times 10^{-6} \text{ mol dm}^{-3}$$

- (iii) 1.  $\text{AgNO}_3$  கரைசலை இடுவதன் மூலம், கரைசலின் கனவளவில் மாற்றம் ஏற்படவில்லை.
2.  $\text{AgNO}_3$  கரைசலை இடும்போது கரைசலின் வெப்பநிலையில் மாற்றம் ஏற்படவில்லை.

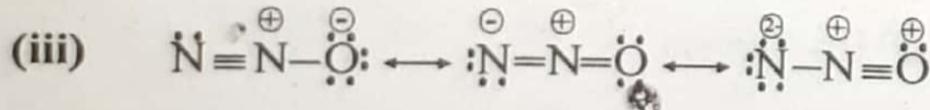


வெள்ளி - அமீன் ( $\text{Ag-NH}_3$ ) சிக்கலின் உறுதிகாரணமாக இரண்டாவது தாக்கத்தின் சமநிலை மாறிலி (தோன்றல் மாறிலி) மிக உயர்வு.

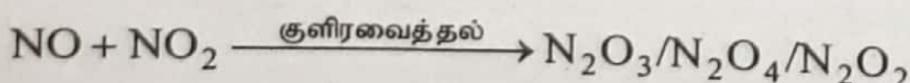
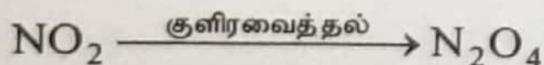
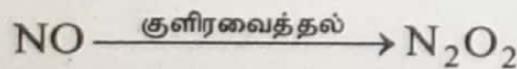
$\therefore \text{AgCl}$  வீழ்படுவு அமீனியா நீர்க்கரைசலில் உடனடியாகக் கரைகின்றது.

08.	(a)	(i)	குத்திரம்	ஒட்சியேற்ற நிலை	பொதுப்பெயர்	அமில / மூல / நடுநிலை இயல்பு
		1.	$N_2O$	+1	நைதரஸ் ஒட்சைட்டு	நடுநிலை
		2.	$NO$ $N_2O_2$	+2 +2	நைத்திரிக் ஒட்சைட்டு டைநைதரசன் டையோட்சைட்டு	நடுநிலை நடுநிலை
		3.	$N_2O_3$	+3	இருநைதரசன் மூவோட்சைட்டு / நைதரசன் மூவோட்சைட்டு	அமில
		4.	$N_2O_4/NO_2$	+4	இருநைதரசன் நாவோட்சைட்டு / நைதரசன் ஈராட்சைட்டு	அமில
		5.	$N_2O_5$	+5	இருநைதரசன் ஐஒட்சைட்டு / நைதரசன் ஐஒட்சைட்டு	அமில

- (ii) •  $N_2O$  - மெதுவாக  $NH_4NO_3/NH_4NO_3 \xrightarrow{\Delta} N_2O + 2H_2O/NH_4NO_3 \xrightarrow{\Delta} N_2O$   
வெப்பமேற்றல்
- $NO$  - Cu வை ஜதானி  $HNO_3/3Cu + dil.8HNO_3 \rightarrow 3Cu(NO_3)_2 + 2NO + 4H_2O$   
உடன் தாக்கமுறையிடல் / $Cu + dil.HNO_3 \rightarrow NO$
- $N_2O_3$  -  $NO + NO_2 \xrightarrow[-20^0C\text{ அல்லது}]{\text{தாழ் வெப்பநிலை}} N_2O_3$
- $NO_3$  - Cuவை செறி  $HNO_3$  உடன் தாக்கமுறையிடல் / $Cu + con.4HNO_3 \rightarrow Cu(NO_3)_2 + 2NO_2 + 2H_2O$   
 $/Cu + con.HNO_3 \rightarrow NO_2/2Pb(NO_3)_2 \xrightarrow{\Delta} 2PbO + 4NO_2 + O_2 /Pb(NO_3)_2 \xrightarrow{\Delta} NO_2$
- $N_2O_4$  -  $NO_2 \xrightarrow{\text{தாழ் வெப்பநிலை}} N_2O_4$  ( $NO_2$  தயாரிப்பு தரப்படல் வேண்டும்)
- $N_2O_4$  - செறி  $HNO_3 \xrightarrow{P_4O_{10}} N_2O_5$



(iv)  $NO, NO_2$



(b)

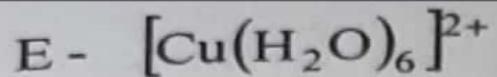
(i)  $M = Cu$  (செம்பு)  $X = C$  (காபன்)

(ii)  $1s^2 2s^2 2p^6 3s^2 3p^6 3d^{10} 4s^1$

(iii)  $+1, +2$

(iv) C -  $[CuCl_4]^{2-}$

D -  $[Cu(H_2O)_6]^{2+}$  மூம் பின்வருவனவற்றில் ஏதாவது ஒன்றும்  $[CuCl_4]^{2-}, [CuCl(H_2O)_5]^+$ ,  $CuCl_2(H_2O)_4$



G -  $[Cu(NH_3)_4]^{2+}$ ,  $[Cu(NH_3)_4(H_2O)_2]^{2+}$  வும் ஏற்றுக் கொள்ளப்படும்.

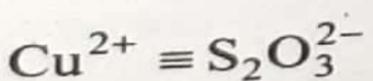
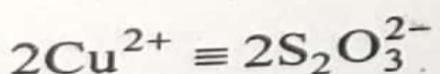
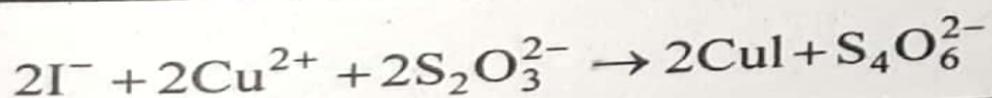
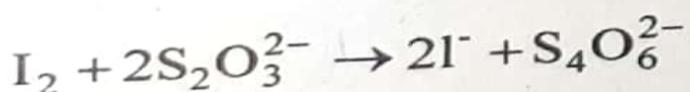
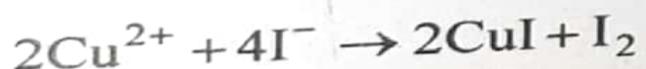
$*[CuCl_4]^{2-}$	- Tetrachlorocuprate (II) ion
$*[Cu(H_2O)_6]^{2+}$	- Hexaquacopper (II) ion
$[CuCl(H_2O)_5]^+$	- Pentaquaichlorocopper (II) ion
$[CuCl_2(H_2O)_4]$	- Tetraquaquadichlorocopper (II)
$*[Cu(NH_3)_4]^{2+}$	- Tetraamminecopper (II) ion
$[Cu(NH_3)_4(H_2O)_2]^{2+}$	- Tetraaminediaquacopper (II) ion

(v) B -  $CO_2$ , F -  $Cu(OH)_2$



(vii) ஒரு குறித்த அளவு A யை நிறுக்க (W g)  
ஐதான் HCl இல் கரைக்க (இழிவான அளவு)  
நீரினால் ஐதாக்குக.

மிகை KI யை இடுக.  
தெரிந்த செறிவு (C,  $mol dm^{-3}$ )  $Na_2S_2O_3$  இனால் வெளியேற்றப்பட்ட  
 $I_2$  வை நியமிக்க.



$Na_2S_2O_3$  கனவளவு =  $V cm^3$  என்க

$\therefore Na_2S_2O_3$  மூல்கள் =  $(V/1000) \times C$

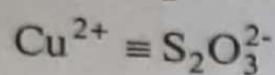
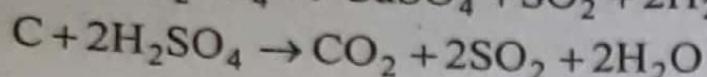
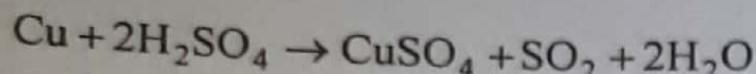
$\therefore Cu^{2+}$  மூல்கள் =  $(V/1000) \times C$  (ஏனெனில்  $Cu^{2+} \equiv S_2O_3^{2-}$ )

$\therefore Cu$  வின் திணிவு =  $(V/1000) \times C \times M$  g  
( $Cu$  வின் சார் அணுத்திணிவு = M)

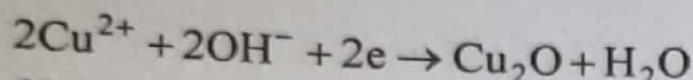
$$\therefore A \text{ யின் } Cu \text{ வின் \%} = [(C/1000)V \times M / W] \times 100$$

$$= CVM/10W$$

(viii)



(ix)



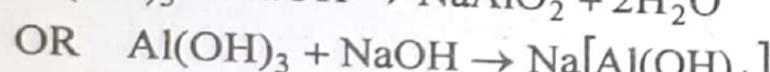
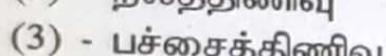
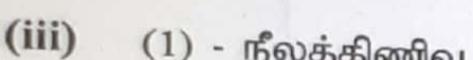
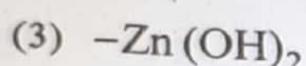
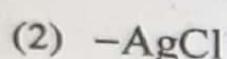
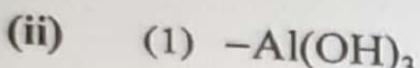
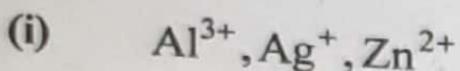
நீரிழிவு வியாதியை கண்டுபிடிக்க, குளுக்கோச் போன்ற தாழ்த்தும் வெல்லங்கள் சிறுநீரில் உள்ளதா என அறிய இத்தாக்கம் பயன்படுத்தப்படுகின்றது.

(x)

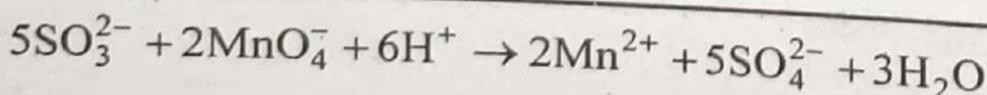
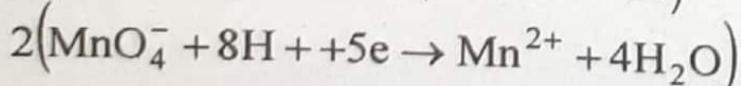
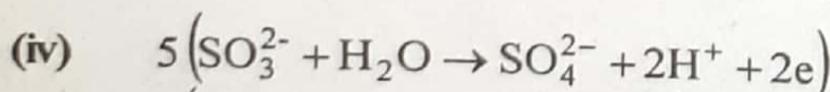
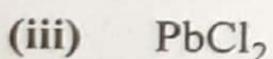
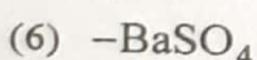
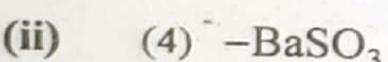
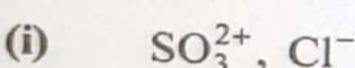
மின்கடத்திகள் / கலப்புலோகங்கள் தயாரிக்க.

09.

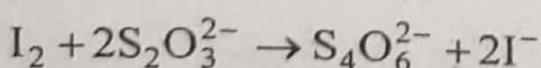
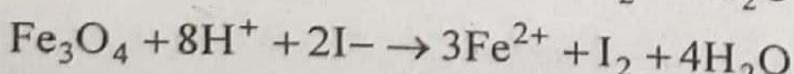
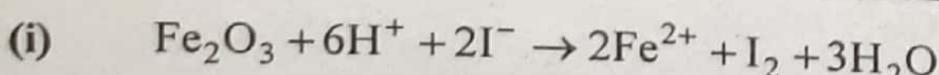
(a)



(b)



(c)



தாதுப்பொருளில் X மூல்கள்  $\text{Fe}_2\text{O}_3$  யும், Y மூல்கள்  $\text{Fe}_3\text{O}_4$  யும் இருப்பதாகக் கொள்க.

தேவையான  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  மூல்கள் உள்ள  $\text{I}_2$  வை நியமிக்கத்

$\therefore \text{I}_2$  மூல்கள்

$$= (1/1000) \times 24$$

$$= (1/2) \times (1/1000) \times 24$$

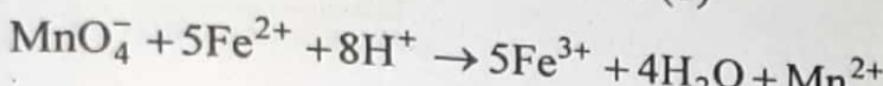
$$= 0.012$$

எனவே 100.0 Cm<sup>3</sup> கரைசலில் உள்ள  $\text{I}_2$  மூல்கள்

$$= 0.012 \times 4$$

$$= 0.048$$

$$\text{எனவே } x + y = 0.048 \rightarrow (1)$$



$$\text{KMnO}_4 \text{ மூல்கள்} = (1/1000) \times 5.2$$

I இன் தலையீடு புறுக்கணிக்கத்தக்கது எனக் கொள்க. (முடிவுநிலை பெறப்பட்டதனால்)  
 $\text{Fe}^{2+}$  மூல்கள்  $= 5 \times (1/1000) \times 5.2$

$$100.00 \text{ Cm}^3 \text{ இல் } \text{Fe}^{2+} \text{ மூல்கள்} = 5 \times (1/1000) \times 5.2 \times 4 \\ = 0.104$$

$$\text{ஆகவே } 2x + 3y = 0.104 \rightarrow (2)$$

$$\text{சமன்பாடுகள் (1) & (2) ஜ உபயோகித்து } X \text{ ஜ விடுவித்தால்} \\ x = 0.004$$

$$\therefore \text{Fe}_2\text{O}_3 \text{ யின் திணிவு} = 0.004 \times 160 = 6.4 \text{ g}$$

$$\% \text{Fe}_2\text{O}_3 = (6.4/8.0) \times 100 \\ = 80\%$$

10. (a) (i) CO, CO<sub>2</sub>, NO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, C<sub>x</sub>H<sub>y</sub> (எரியூட்ப்படாத ஜதரோகாபன்கள்), காபன் துணிக்கைகள்.

(ii) NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>

(iii) N<sub>2</sub> (வளி) + O<sub>2</sub> → 2NO, 2NO + O<sub>2</sub> → 2NO<sub>2</sub>

கந்தகம் (எரிபொருளில் உள்ள) + O<sub>2</sub> → SO<sub>2</sub>

(iv) CO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> (ஏதாவது இரண்டு)

(v) புவிமேற்பரப்பில் தெறியப்படையும் குறியனிலிருந்து பெற்ற வெப்ப சக்தியை இவ்வாயுக்கள் உறிஞ்சுவதால், வெப்பம் மீண்டும் அண்ட வளியினுள் கதிர்வீசப்படுதலைத் தடுக்கின்றன.

(vi) பச்சைவீட்டு விளைவு வளிமண்டல வெப்பநிலை அதிகரிப்பிற்கு வழிகோலுகின்றது.

- பனிக்கட்டி உருகவதால் சமுத்திரங்களில் நீர்மட்டம் அதிகரிக்கும், இது தாழ்நிலங்களுக்கு அச்சுறுத்தலாக உள்ளது.

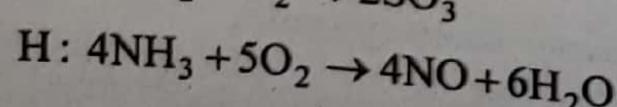
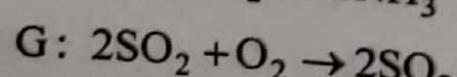
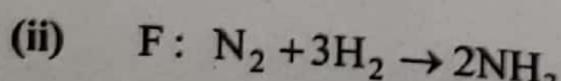
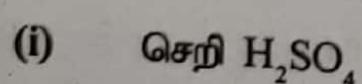
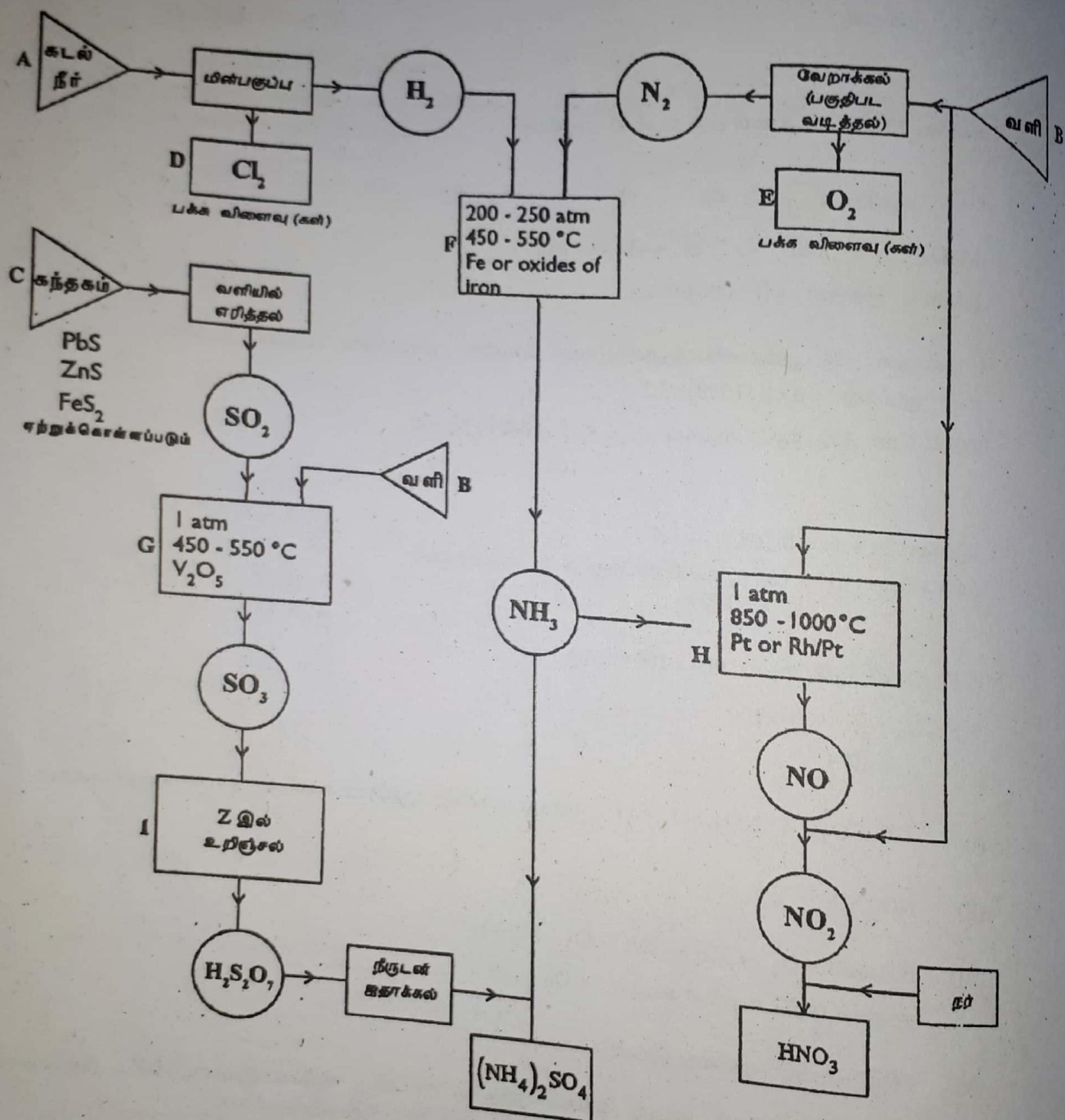
- நன்னீர்த்தொகுதிகள் ஆவியாதலால் பாலைவனங்கள் உருவாகும்.

(vii) ● ஊக்கல் தாக்கத்தை உடைய மாற்றிகளைப் பயன்படுத்தல்.

- எரிபொருளான் கலக்கப்பட்ட வளியின் அளவைக் கட்டுப்படுத்தல் (Engine tuning)

- எரிபொருள்களைப் பயன்படுத்தல். (oxygenated fuels)

- ஒட்சிசனுடைய எரிபொருட்களைப் பயன்படுத்தல்.





**LOL.lk**  
Learn Ordinary Level

# විභාග ඉලක්ක පහතුවෙන් ජයග්‍රන්ත පත්‍රිය විභාග ප්‍රශ්න පත්‍ර



- Past Papers
  - Model Papers
  - Resource Books
- for G.C.E O/L and A/L Exams



විභාග ඉලක්ක ජයග්‍රන්ත  
**Knowledge Bank**



**Master Guide**



**HOME  
DELIVERY**



**WWW.LOL.LK**



Whatsapp contact  
**+94 71 777 4440**

Website  
**www.lol.lk**



**Order via  
WhatsApp**

**071 777 4440**